



(21) 申请号 202421642967.5

(22) 申请日 2024.07.11

(73) 专利权人 广东科伟环保科技有限公司

地址 510460 广东省广州市花都区新华街
新华工业区红棉大道48号5号厂房

(72) 发明人 付林生

(74) 专利代理机构 南昌见桔知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 36167

专利代理师 江正

(51) Int.Cl.

B01F 27/07 (2022.01)

B01F 27/90 (2022.01)

G01N 1/14 (2006.01)

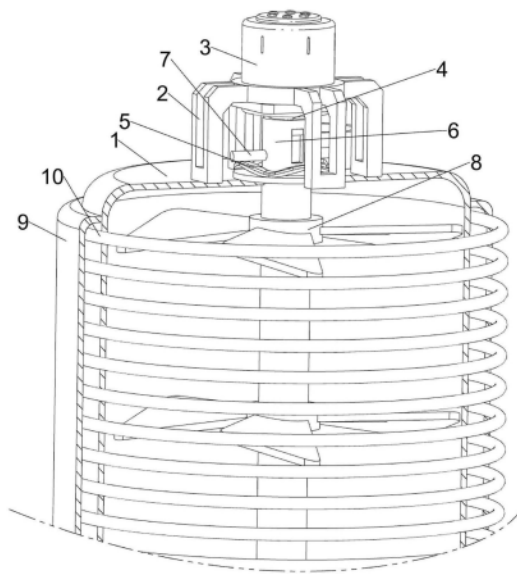
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种除锈剂生产混料用打散装置

(57) 摘要

本实用新型涉及除锈剂生产领域,尤其涉及一种除锈剂生产混料用打散装置。本实用新型提供一种能够对除锈剂原料进行均匀打散,避免底部的除锈剂原料搅拌不均匀,提高除锈剂生产效率和质量的除锈剂生产混料用打散装置。一种除锈剂生产混料用打散装置,包括有打散筒、固定架和电机等,打散筒上侧连接有固定架,固定架上部连接有电机。本实用新型通过转动轴转动,使得转动杆转动,带动接触杆转动,使得接触杆接触凸环,带动转动杆上下移动,进而带动打散叶上下移动,通过打散叶对除锈剂原料进行搅动打散,达到了能够对除锈剂原料进行均匀打散,避免底部的除锈剂原料搅拌不均匀,提高除锈剂生产效率和质量的效果。



1. 一种除锈剂生产混料用打散装置,其特征是,包括有打散筒(1)、固定架(2)、电机(3)、转动轴(4)、转动杆(6)和打散叶(8),打散筒(1)上侧连接有固定架(2),固定架(2)上部连接有电机(3),电机(3)输出轴上连接有转动轴(4),转动轴(4)上滑动式连接有转动杆(6),转动杆(6)穿过打散筒(1),转动杆(6)上连接有多个打散叶(8)。

2. 如权利要求1所述的一种除锈剂生产混料用打散装置,其特征是,还包括有凸环(5)和接触杆(7),打散筒(1)中部上侧连接有凸环(5),转动杆(6)上部左侧连接有接触杆(7),接触杆(7)与凸环(5)接触。

3. 如权利要求2所述的一种除锈剂生产混料用打散装置,其特征是,还包括有外壳(9)和加热管(10),打散筒(1)外侧连接有外壳(9),外壳(9)内侧连接有多个加热管(10)。

4. 如权利要求3所述的一种除锈剂生产混料用打散装置,其特征是,还包括有排料管(11)和阀门(12),打散筒(1)中部下侧连接有排料管(11),排料管(11)中部转动式连接有阀门(12)。

5. 如权利要求4所述的一种除锈剂生产混料用打散装置,其特征是,还包括有支撑架(13)、连接管(14)和取样器(15),外壳(9)下部外侧连接有多个支撑架(13),打散筒(1)下部后侧连接有连接管(14),连接管(14)上设有取样器(15)。

6. 如权利要求5所述的一种除锈剂生产混料用打散装置,其特征是,取样器(15)包括有取样筒和拉杆,连接管(14)上侧连接有取样筒,取样筒上滑动式连接有拉杆。

一种除锈剂生产混料用打散装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除锈剂生产领域,尤其涉及一种除锈剂生产混料用打散装置。

背景技术

[0002] 除锈剂,也被称为松锈剂,是一种专门设计用于去除金属表面锈蚀的化学制剂,它通常用于松解生锈的紧固件,润滑难以拆卸的金属部件,以及清洁金属表面的锈蚀层。

[0003] 现有的除锈剂生产混料,通常是将除锈剂原料倒入搅拌桶中,通过搅拌桶内的搅拌杆对除锈剂原料进行搅动打散,由于除锈剂部分原料为液体,容易沉积在搅拌桶底部,目前的装置无法对沉积在搅拌桶底部的原料进行上下搅动,可能会导致除锈剂原料搅拌打散不均匀,从而影响除锈剂生产效率和质量,较为不便。

[0004] 因此需要设计一种能够对除锈剂原料进行均匀打散,避免底部的除锈剂原料搅拌不均匀,提高除锈剂生产效率和质量的除锈剂生产混料用打散装置。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有的除锈剂生产混料,除锈剂部分原料为液体,容易沉积在搅拌桶底部,目前的装置无法对沉积在搅拌桶底部的原料进行上下搅动,可能会导致除锈剂原料搅拌打散不均匀,从而影响除锈剂生产效率和质量的缺点,本实用新型提供一种能够对除锈剂原料进行均匀打散,避免底部的除锈剂原料搅拌不均匀,提高除锈剂生产效率和质量的除锈剂生产混料用打散装置。

[0006] 技术方案为:一种除锈剂生产混料用打散装置,包括有打散筒、固定架、电机、转动轴、转动杆和打散叶,打散筒上侧连接有固定架,固定架上部连接有电机,电机输出轴上连接有转动轴,转动轴上滑动式连接有转动杆,转动杆穿过打散筒,转动杆上连接有多个打散叶。

[0007] 作为上述方案的改进,还包括有凸环和接触杆,打散筒中部上侧连接有凸环,转动杆上部左侧连接有接触杆,接触杆与凸环接触。

[0008] 作为上述方案的改进,还包括有外壳和加热管,打散筒外侧连接有外壳,外壳内侧连接有多个加热管。

[0009] 作为上述方案的改进,还包括有排料管和阀门,打散筒中部下侧连接有排料管,排料管中部转动式连接有阀门。

[0010] 作为上述方案的改进,还包括有支撑架、连接管和取样器,外壳下部外侧连接有多个支撑架,打散筒下部后侧连接有连接管,连接管上设有取样器。

[0011] 作为上述方案的改进,取样器包括有取样筒和拉杆,连接管上侧连接有取样筒,取样筒上滑动式连接有拉杆。

[0012] 有益效果:1、本实用新型通过转动轴转动,使得转动杆转动,带动接触杆转动,使得接触杆接触凸环,带动转动杆上下移动,进而带动打散叶上下移动,通过打散叶对除锈剂原料进行搅动打散,达到了能够对除锈剂原料进行均匀打散,避免底部的除锈剂原料搅拌

不均匀,提高除锈剂生产效率和质量的效果。

[0013] 2、本实用新型通过将拉杆向下移动,使得取样筒中的原料推回打散筒中继续打散混料,达到了能够方便对除锈剂原料进行观察,操作简单,提高使用本装置的便捷性的效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的立体结构剖面示意图。

[0016] 图3为本实用新型的部分立体结构剖面示意图。

[0017] 图中标号名称:1、打散筒,2、固定架,3、电机,4、转动轴,5、凸环,6、转动杆,7、接触杆,8、打散叶,9、外壳,10、加热管,11、排料管,12、阀门,13、支撑架,14、连接管,15、取样器。

具体实施方式

[0018] 以下结合具体实施例对上述方案做进一步说明。应理解,这些实施例是用于说明本申请而并不限于限制本申请的范围。实施例中采用的实施条件可以根据具体厂家的条件做进一步调整,未注明的实施条件通常为常规实验中的条件。

[0019] 一种除锈剂生产混料用打散装置,如图1-图3所示,包括有打散筒1、固定架2、电机3、转动轴4、凸环5、转动杆6、接触杆7、打散叶8、外壳9、加热管10、排料管11、阀门12、支撑架13、连接管14和取样器15,打散筒1上侧连接有固定架2,固定架2上部连接有电机3,电机3输出轴上连接有转动轴4,打散筒1中部上侧连接有凸环5,转动轴4上滑动式连接有转动杆6,转动杆6穿过打散筒1,转动杆6上部左侧连接有接触杆7,接触杆7与凸环5接触,转动杆6上连接有三个打散叶8,打散筒1外侧连接有外壳9,外壳9内侧连接有十五个加热管10,打散筒1中部下侧连接有排料管11,排料管11中部转动式连接有阀门12,外壳9下部外侧连接有三个支撑架13,打散筒1下部后侧连接有连接管14,连接管14上设有取样器15。

[0020] 如图1所示,取样器15包括有取样筒和拉杆,连接管14上侧连接有取样筒,取样筒上滑动式连接有拉杆。

[0021] 在使用本装置时,首先将支撑架13放置在除锈剂生产区域,再将除锈剂原料倒入打散筒1中,然后启动固定架2上的电机3,带动转动轴4转动,使得转动杆6转动,带动接触杆7转动,使得接触杆7接触凸环5,带动转动杆6上下移动,进而带动打散叶8上下移动,通过打散叶8对除锈剂原料进行搅动打散,从而能够对除锈剂原料进行均匀打散,避免底部的除锈剂原料搅拌不均匀,提高除锈剂生产效率和质量,打散的同时通过外壳9上的加热管10进行加热,在打散的过程中,可将拉杆向上移动,使得部分除锈剂原料通过连接管14进入至取样筒中,通过观察取样器15内的原料是否处于混料完成的状态,当除锈剂原料未混料完成时,可将拉杆向下移动,使得取样筒中的原料推回打散筒1中继续打散混料,从而能够方便对除锈剂原料进行观察,操作简单,提高使用本装置的便捷性,混料完成后,转动阀门12,使得混合完成的料从连接管14上排出。

[0022] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

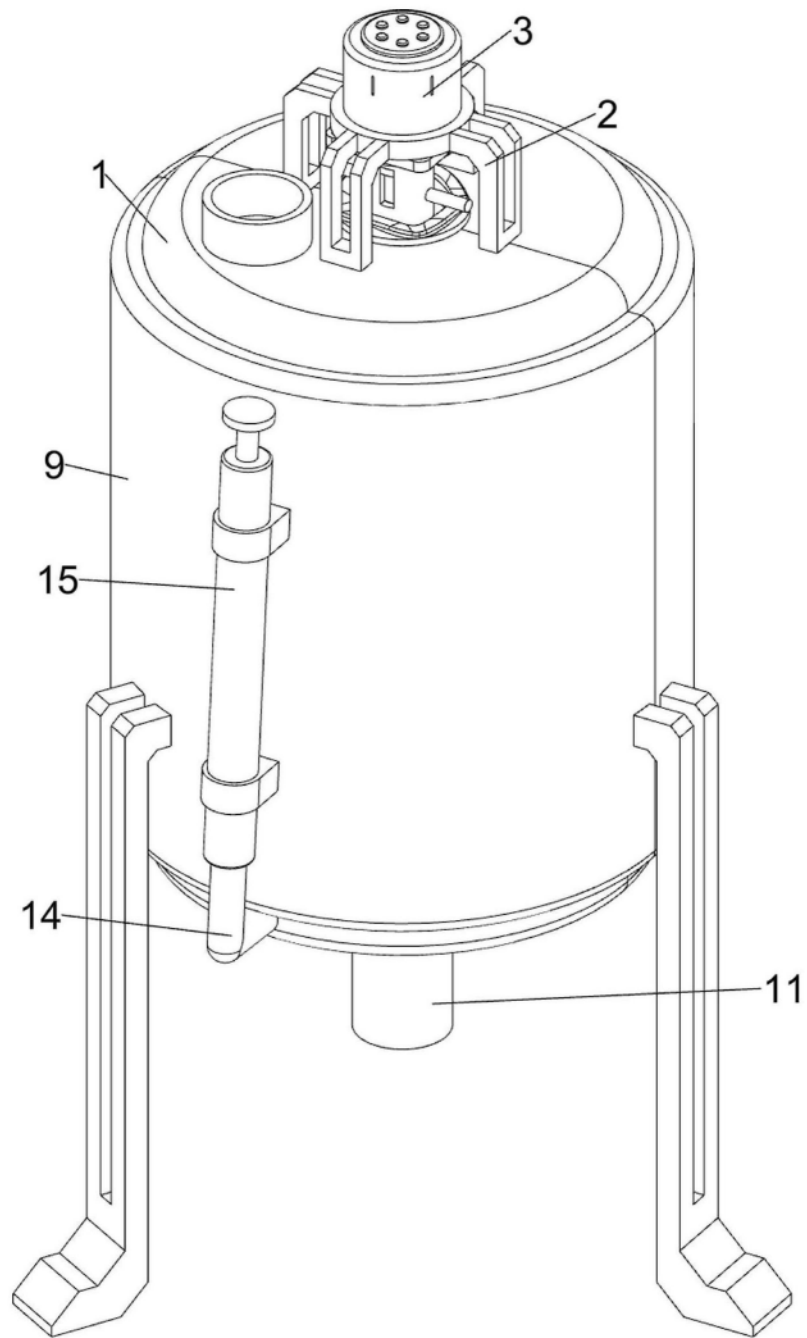


图1

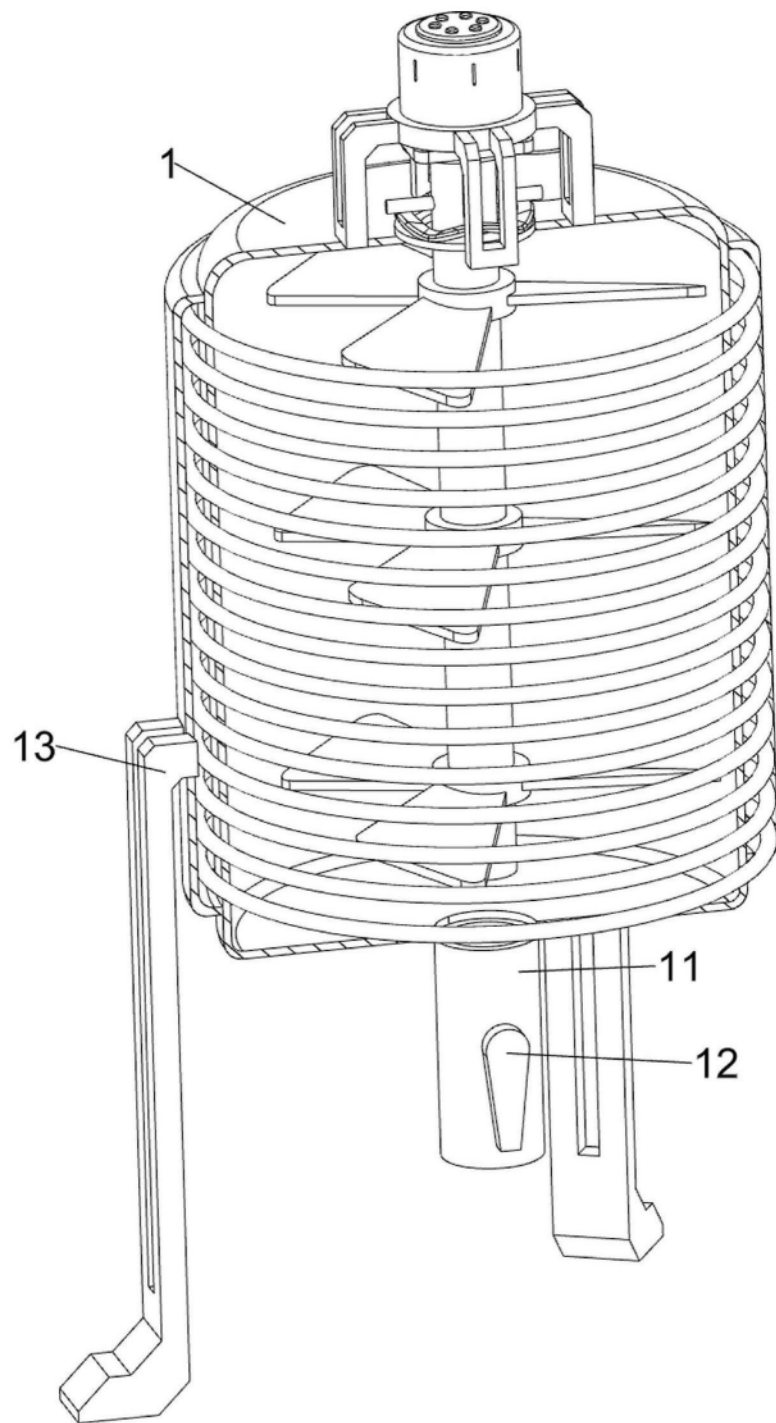


图2

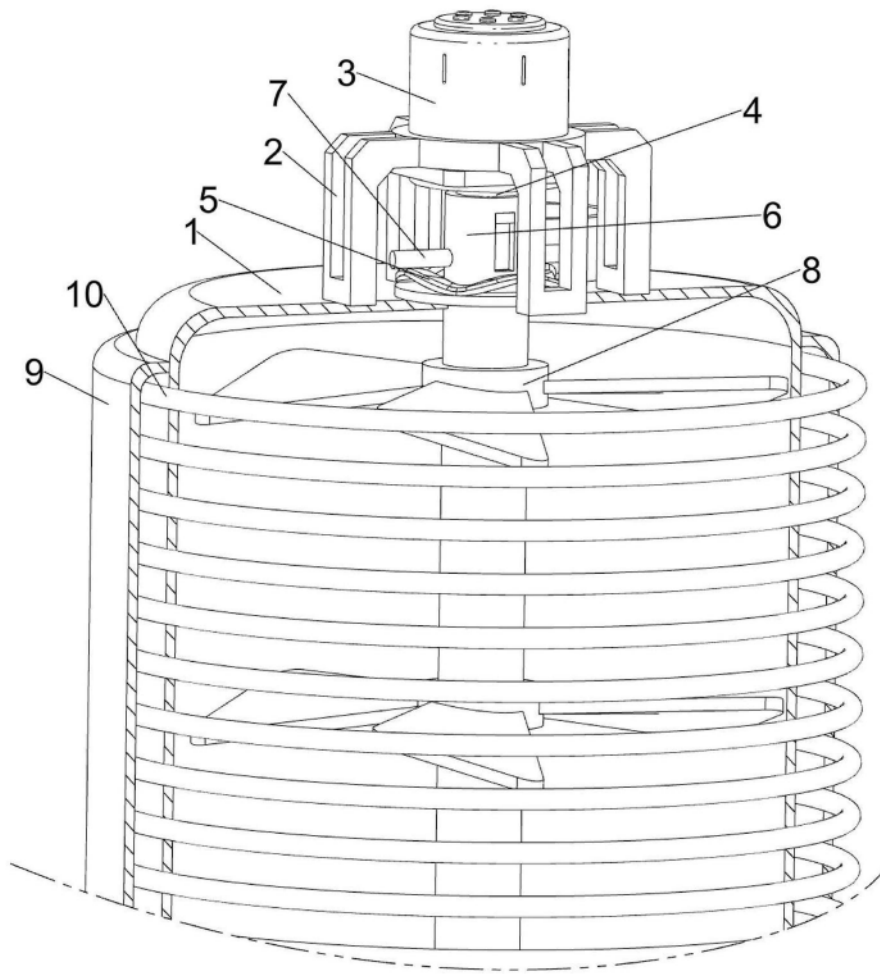


图3