



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205828566 U

(45)授权公告日 2016.12.21

(21)申请号 201521085338.8

(22)申请日 2015.12.24

(73)专利权人 东莞市安德丰电池有限公司

地址 523000 广东省东莞市大朗镇松木山村祥荣路88号

(72)发明人 余建荣 张鹏

(74)专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有限公司 44272

代理人 杨正坤

(51) Int. Cl.

H01M 10/058(2010.01)

H01M 10/04(2006.01)

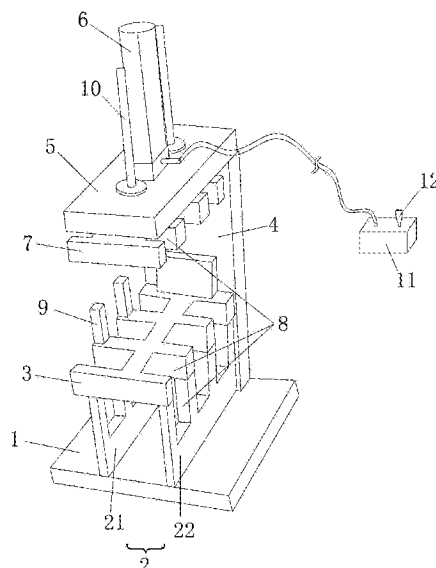
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,包括底板,底板之上架设有支撑架,于该支撑架之上设置有工作台;底板之上设置有一支撑板,支撑板上设置有一顶板,顶板之上固定有气缸,气缸的输出轴贯穿所述顶板,并与一压板连接,压板位于工作台的上方;工作台、压板、支撑架的左右两边设置有若干用于贴胶纸的避空缺口。本实用新型有效地将电芯压平和贴胶纸结合在一起,大大地节省了生产时间和成本,提高生产效率。



1. 一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,其特征在于:包括底板,底板之上架设有支撑架,于该支撑架之上设置有工作台;底板之上设置有一支撑板,支撑板上设置有一顶板,顶板之上固定有气缸,气缸的输出轴贯穿所述顶板,并与一压板连接,压板位于工作台的上方;工作台、压板、支撑架的左右两边设置有若干用于贴胶纸的避空缺口。

2. 根据权利要求1所述的一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,其特征在于:所述工作台上的边侧设置有卷芯挡边,并且所述卷芯挡边可上下调节。

3. 根据权利要求1所述的一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,其特征在于:所述顶板与压板之间设置有导柱。

4. 根据权利要求1所述的一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,其特征在于:与所述气缸连通设置有操控座,操控座上设置有操作杆。

一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锂离子电池生产技术领域,特别是一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置。

背景技术

[0002] 锂离子动力电池现有的卷芯贴胶和卷芯压芯是单独分开的两个工序,效率低下;且多个卷芯并联在一起贴胶的效果不好,卷芯需要先压芯,然后再把压完卷芯后的电芯按工艺要求把多个卷芯手工对齐并联在一起,再把胶纸贴在几个卷芯上固定住。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足,提供一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,有效地将电芯压平和贴胶纸结合在一起,大大地节省了生产时间和成本,提高生产效率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,包括底板,底板之上架设支撑架,于该支撑架之上设置有工作台;底板之上设置有一支撑板,支撑板上设置有一顶板,顶板之上固定有气缸,气缸的输出轴贯穿所述顶板,并与一压板连接,压板位于工作台的上方;工作台、压板、支撑架的左右两边设置有若干用于贴胶纸的避空缺口。

[0005] 上述技术方案中,所述工作台上的边侧设置有卷芯挡边,并且所述卷芯挡边可上下调节。

[0006] 上述技术方案中,所述顶板与压板之间设置有导柱。

[0007] 上述技术方案中,与所述气缸连通设置有操控座,操控座上设置有操作杆。

[0008] 本实用新型的有益效果是:整体结构简单,通过在电芯压平装置中的压板和工作台设置避空缺口,使在压平多个卷芯的同时能够对多个卷芯进行贴胶纸,大大地缩短了压平工序和贴胶纸工序分开操作的时间,提高了生产效率和节省人工成本。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中,1、底板;2、支撑架;3、工作台;4、支撑板;5、顶板;6、气缸;7、压板;8、避空缺口;9、卷芯挡边;10、导柱;11、操控座;12、操作杆;21、左支撑板;22、右支撑板。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 如图1所示,一种锂离子电池多卷芯并联电芯压平贴胶装置,包括底板1,底板1之上架设支撑架2,于该支撑架2之上设置有工作台3;底板1之上设置有一支撑板4,支撑板4上设置有一顶板5,顶板5之上固定有气缸6,气缸6的输出轴贯穿所述顶板5,并与一压板7连

接,压板7位于工作台3的上方;工作台3、压板7、支撑架2的左右两边设置有若干用于贴胶纸的避空缺口8。支撑架2包括左支撑板21和右支撑板22,左支撑板21与右支撑板22之间隔开,方便胶纸在左右两边的避空缺口8粘贴在卷芯上,从左支撑板21、右支撑板22的上边缘向下设有避空缺口8,并且该避空缺口8沿前后设置有若干个。避空缺口8分布均匀,沿卷芯两侧分布,方便贴胶纸的操作。

[0013] 其中,所述工作台3上的边侧设置有卷芯挡边9,并且所述卷芯挡边9可上下调节。卷芯挡边9可通过调节螺丝的松紧,并对卷芯挡边9进行拉伸,以调节卷芯挡边9相对于工作台3的高度。作用是在于将位于工作台3上的多个卷芯进行侧边定位对齐。而面对多个卷芯所产生的不同厚度,需要调节卷芯挡边9的高度来适用。

[0014] 其中,所述顶板5与压板7之间设置有导柱10。导柱10的下端与压板7固定连接,导柱10的上端通过导套设置于顶板5上。

[0015] 其中,与所述气缸6连通设置有操控座11,操控座11上设置有操作杆12。操作杆12控制位于操控座11中的气阀,以控制气缸6的停启。

[0016] 以上的实施例只是在于说明而不是限制本实用新型,故凡依本实用新型专利申请范围所述的方法所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

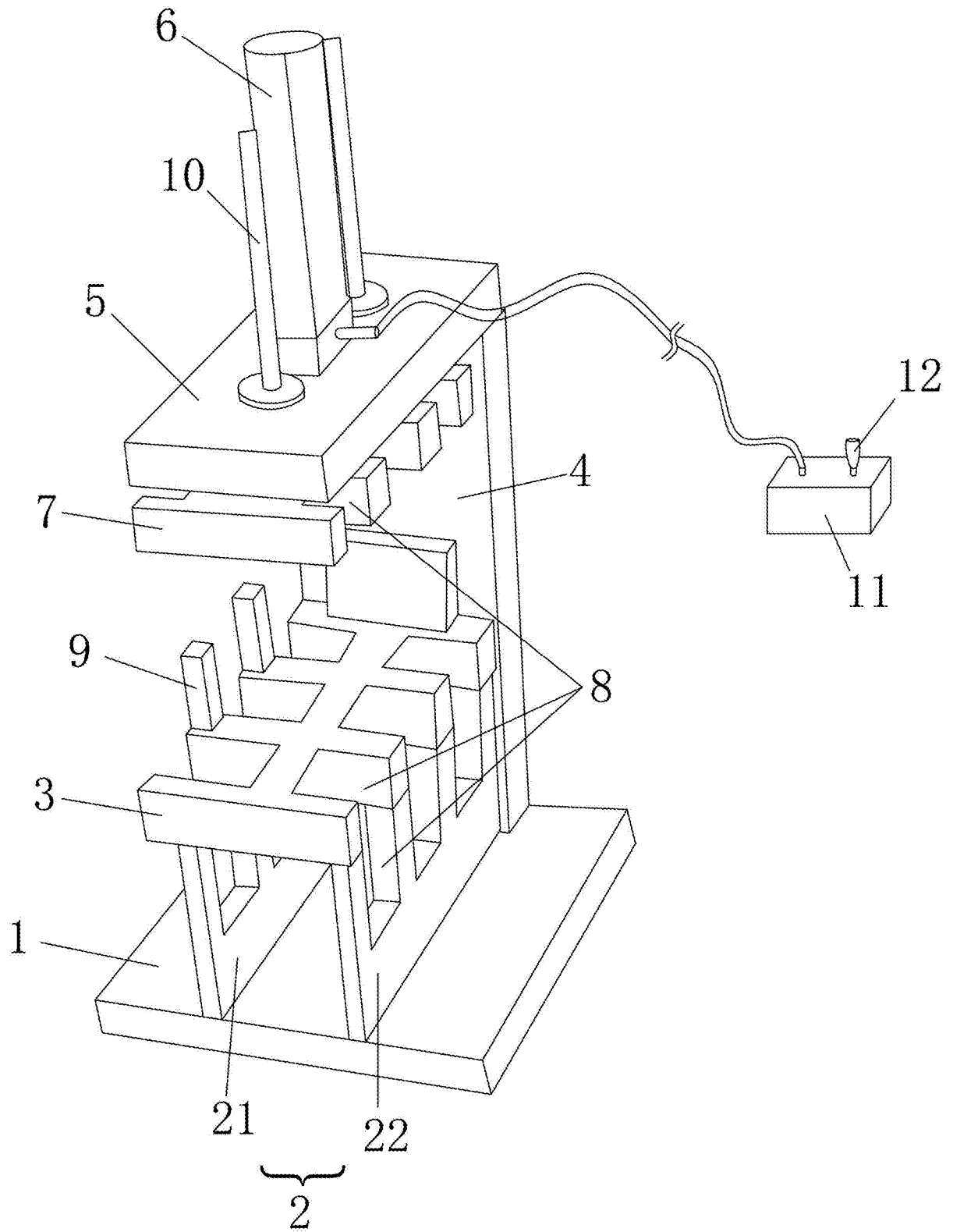


图1