



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201614718 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 27

(21) 申请号 200920233494. 2

(22) 申请日 2009. 07. 23

(73) 专利权人 麦道地板(苏州)有限公司

地址 215231 江苏省吴江市震泽镇震泽开发
区麦道路1号

(72) 发明人 陈士民

(74) 专利代理机构 苏州市新苏专利事务有限
公司 32221

代理人 许鸣石

(51) Int. Cl.

E04F 15/04 (2006. 01)

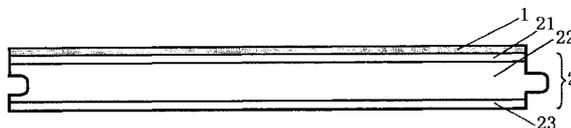
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

防水三层实木地板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防水三层实木地板,它包括基材板(2),所述基材板(2)为三层实木复合板,包括面层板(21)、中间层板(22)、底层板(23),三层层间通过粘结剂粘结热压合成整体;基材板(2)的上部设置有防水性能好的热固性树脂装饰层饰面(1),热固性树脂装饰层饰面(1)表面设置有三氧化二铝耐磨层。面层板(21)、底层板(23)为实木单板,中间层板(22)为拼接板或指接板。本实用新型材质稳定、不易涨缩变形,防水效果好,遇水不会发泡涨大,适合在家庭或公共场所使用;地板表面硬度高、耐磨度高;花式品种多,装饰效果丰富多彩;生产速度快,造价成本低,利于推广;既能满足人们的使用需求,又能保护森林资源,保护环境。



1. 一种防水三层实木地板,其特征在于:它包括基材板(2),所述基材板(2)为三层实木复合板,包括面层板(21)、中间层板(22)、底层板(23),三层层间通过粘结剂粘结热压合成整体;基材板(2)的上部设置有防水性能好的热固性树脂装饰层饰面(1),热固性树脂装饰层饰面(1)表面设置有三氧化二铝耐磨层。

2. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述面层板(21)为实木单板。

3. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述中间层板(22)为拼接板或指接板。

4. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述底层板(23)为实木单板。

5. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述面层板(21)的木纹为纵向,中间层板(22)的木纹为横向,底层板(23)的木纹为纵向。

6. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述基材板(2)厚度为8mm至25mm。

7. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述基材板(2)厚度为8mm至18mm。

8. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述基材板(2)的下底面还设置有防潮膜(3)。

9. 根据权利要求8所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述防潮膜(3)为铝塑复合膜、铜塑复合膜、塑料薄膜或热固性树脂防水纸。

10. 根据权利要求1所述的防水三层实木地板,其特征在于:所述基材板(2)的下底面还设置有热固性树脂装饰层饰面。

防水三层实木地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种建筑装饰材料,尤其是一种防水三层实木地板。

背景技术

[0002] 近年来,室内装潢大量采用实木地板、实木复合地板、浸渍纸层压木质地板(强化地板)作地面装饰材料。

[0003] 实木地板需采用大量大口径原木作原材料,一般而言,实木地板的木材利用率仅为 30%—40%,需选用几十年甚至上百年的优质实木,原材料选用标准高,需要消耗大量的森林资源。因而,存在优质木材紧缺、木材利用率不高的问题。而消耗大量的森林资源会导致生态环境的破坏,这一问题也日益引起人们的重视。并且在使用上,实木地板还存在易变形、易涨缩、不耐磨、且造价昂贵的缺陷,更难以解决防水、防潮、防虫蛀等问题,故影响了使用效果和使用寿命。

[0004] 而浸渍纸层压木质地板(强化地板)采用密度纤维板作为基材,不依赖大口径原木,有利于保护环境,但有个突出的缺点就是遇水会发泡涨大。在居室中地面被洒上、泼上水是在所难免。因而,限制了它的使用,尤其是在厨房、卫生间等近水场所或潮湿场所的使用。

[0005] 实木复合地板稳定性能虽好于实木地板,但它在长时间受潮或浸泡,表面颜色会产生发黑、霉变,且表面油漆生产工艺复杂,表面硬度、耐磨度都比较欠缺,产量不高,色差又大。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是:提供一种防水三层实木地板,它材质稳定、不易涨缩、变形,防水效果好,遇水不会发泡涨大,适合在家庭或公共场所使用;地板表面硬度高、耐磨度高;花式品种多,装饰效果丰富多彩;生产速度快,造价成本低,利于推广;既能满足人们的使用需求,又能保护森林资源,保护环境。

[0007] 本实用新型的技术方案是:一种防水三层实木地板,它包括基材板,所述基材板为三层实木复合板,包括面层板、中间层板、底层板,三层层间通过粘结剂粘结热压合成整体;基材板的上部设置有防水性能好的热固性树脂装饰层饰面,热固性树脂装饰层饰面表面设置有三氧化二铝耐磨层。

[0008] 下面对上述技术方案进行进一步解释:

[0009] 所述面层板为实木单板。所述中间层板为拼接板或指接板。所述底层板为实木单板。

[0010] 面层板的木纹为纵向,中间层板的木纹为横向,底层板的木纹为纵向。

[0011] 热固性树脂装饰层饰面可以采用各种木纹、竹纹、及各种美观的适合做地板表面的各种花式、彩色图案。

[0012] 所述基材板厚度为 8mm 至 25mm。其中,优选基材板厚度为 8mm 至 18mm。

[0013] 基材板的下底面还可以设置有防潮膜,也可以不设置防潮膜。防潮膜可以是铝塑复合膜、也可以是铜塑复合膜、塑料薄膜或热固性树脂防水纸。

[0014] 所述基材板的下底面还设置有热固性树脂装饰层饰面。

[0015] 本实用新型的优点是:

[0016] 1. 本实用新型的防水三层实木地板,材质稳定、不易涨缩、变形,防水效果好,遇水不会发泡膨胀,适合在家庭或公共场所使用。其表面硬度高、耐磨度高;表面花式品种多,装饰效果丰富多彩。

[0017] 2. 本实用新型的防水三层实木地板,提供了一种全新的地板构成材料的设计思路。

[0018] 3. 本实用新型的防水三层实木地板,可采用速生木材,减少了高档木料的使用,保护珍贵树木,保护森林资源,保护生态环境;并且,产品的造价低、生产周期短、产量高,利于推广,市场前景好。

附图说明

[0019] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述:

[0020] 图 1 为本实用新型实施例一的结构示意图;

[0021] 图 2 为本实用新型实施例二的结构示意图。

[0022] 其中:1 热固性树脂装饰层饰面;2 基材板;3 防潮膜;21 面层板;22 中间层板;23 底层板。

具体实施方式

[0023] 实施例一:如图 1 所示,一种防水三层实木地板,它包括基材板 2,基材板 2 为三层实木复合板,包括面层板 21、中间层板 22、底层板 23,三层层间通过粘结剂粘结热压合成整体;基材板 2 的上部设置有防水性能好的热固性树脂装饰层饰面 1,热固性树脂装饰层饰面 1 表面设置有三氧化二铝耐磨层。

[0024] 面层板 21 为实木单板,中间层板 22 为拼接板或指接板,底层板 23 为实木单板。面层板 21 的木纹为纵向,中间层板 22 的木纹为横向,底层板 23 的木纹为纵向。

[0025] 基材板 2 厚度可根据成品需要进行设置,一般选择为 8mm 至 25mm,在本实施例中优选为 18mm。

[0026] 基材板 2 中,面层板 21、底层板 23 的生产,采用一些小口径木材,经旋切成所需厚度的单片层板;中间层板 22 为拼接板或指接板。

[0027] 基材板 2 的上部设置有防水性能好的热固性树脂装饰层饰面 1,热固性树脂装饰层饰面 1 表面设置有三氧化二铝耐磨层。

[0028] 实施例二:本实施例与实施例一的区别是:如图 2 所示,基材板 2 的下底面还设置有防潮膜 3,以进一步防止水汽侵入,防潮膜 3 采用铝塑复合膜。

[0029] 实施例三:本实施例与实施例一的区别是:基材板 2 的下底面还设置有热固性树脂防水纸,既可防止水汽侵入,又能保持地板的平衡性,地板不易翘曲。

[0030] 当然,本实用新型的防水三层实木地板还可具有多种变换及改型,并不局限于上述实施方式的具体结构。总之,本实用新型的保护范围应包括那些对于本领域普通技术人

员来说显而易见的变换或替代以及改型。

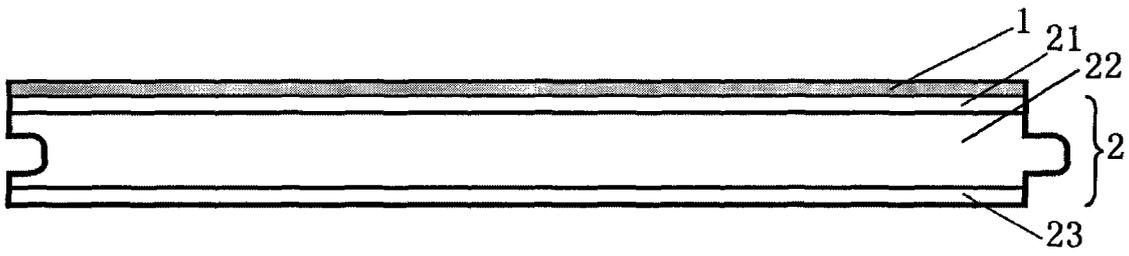


图 1

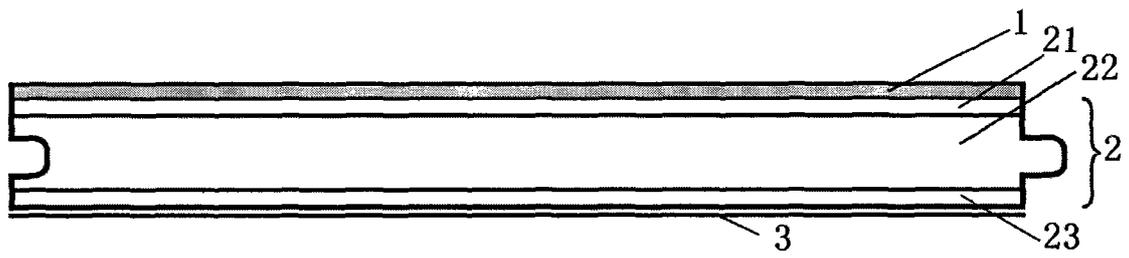


图 2