



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207121738 U

(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201720974341.8

(22)申请日 2017.08.07

(73)专利权人 东莞澳晓织造有限公司

地址 523578 广东省东莞市常平镇塘角村
塘角路24号

(72)发明人 周凯枫

(74)专利代理机构 广州天河万研知识产权代理
事务所(普通合伙) 44418

代理人 刘强 陈轩

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

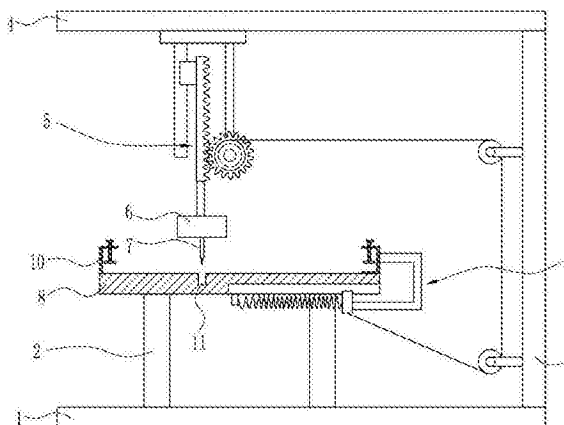
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装加工用布料裁切装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种裁切装置,尤其涉及一种服装加工用布料裁切装置。本实用新型要解决的技术问题是提供一种成本低、效率高、裁切整齐的服装加工用布料裁切装置。为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种服装加工用布料裁切装置,包括有底板、支撑座、侧板、顶板、升降机构、前后移动机构等;顶板沿水平方向固接于侧板顶部,支撑座固接于底板顶部,切割台固接于支撑座顶部,切割台上开设有供裁切刀插入的切割槽,用于压紧布料的夹紧机构固接于切割台远离侧板的一端,升降机构固接于顶板底部。本实用新型降低了工人劳动量,提高了裁切布料的机械化程度,达到了裁切成本低、效率高、裁切整齐的效果。



1. 一种服装加工用布料裁切装置,其特征在于,包括有底板(1)、支撑座(2)、侧板(3)、顶板(4)、升降机构(5)、前后移动机构(6)、裁切刀(7)、切割台(8)、联动机构(9)和夹紧机构(10);侧板(3)沿竖直方向固接于底板(1)一端,顶板(4)沿水平方向固接于侧板(3)顶部,支撑座(2)固接于底板(1)顶部,切割台(8)固接于支撑座(2)顶部,切割台(8)上开设有供裁切刀(7)插入的切割槽(11),用于压紧布料的夹紧机构(10)固接于切割台(8)远离侧板(3)的一端,升降机构(5)固接于顶板(4)底部,联动机构(9)与升降机构(5)的输出端传动式连接,前后移动机构(6)固接于升降机构(5)的输出端;用于切割布料的裁切刀(7)固接于前后移动机构(6)的输出端,且位于切割槽(11)上方。

2. 根据权利要求1所述的一种服装加工用布料裁切装置,其特征在于,升降机构(5)包括有安装板(51)、第一滑轨(52)、第一滑块(53)、齿条(54)、第一连接杆(55)、第二连接杆(56)、电机(57)、转轴(58)、卷线轮(59)和齿轮(510);安装板(51)固接于顶板(4)底部,第一滑轨(52)、第二连接杆(56)均沿竖直方向固接于安装板(51)底部,齿条(54)通过第一滑块(53)与第一滑轨(52)滑动连接,电机(57)固接于第二连接杆(56)底部,转轴(58)与电机(57)的输出端传动连接;齿轮(510)、卷线轮(59)均固接于转轴(58),且齿轮(510)与齿条(54)啮合,卷线轮(59)与联动机构(9)传动连接;第一连接杆(55)一端固接于齿条(54)底部,另一端固接于前后移动机构(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种服装加工用布料裁切装置,其特征在于,前后移动机构(6)包括有第二滑轨(61)、第一电动绕线轮(62)、第一拉线(63)、第三连接杆(64)、第二拉线(65)、第二电动绕线轮(66)和第二滑块(67);第二滑轨(61)固接于第一连接杆(55)底部;第三连接杆(64)一端通过第二滑块(67)与第二滑轨(61)滑动连接,另一端固接于裁切刀(7);第一电动绕线轮(62)固接于第二滑轨(61)一端,第二电动绕线轮(66)固接于第二滑轨(61)另一端;第一滑块(53)一侧部通过第一拉线(63)与第一电动绕线轮(62)传动式连接,另一侧部通过第二拉线(65)与第二电动绕线轮(66)传动式连接。

4. 根据权利要求3所述的一种服装加工用布料裁切装置,其特征在于,联动机构(9)包括有第一定滑轮(91)、第三拉线(92)、第二定滑轮(93)、第三滑轨(94)、固定块(95)、弹性件(96)、第三滑块(97)、U型杆(98)、安装架(99)、第一螺纹杆(911)和第一压板(912);第三滑轨(94)固接于切割台(8)底部,第三滑块(97)与第三滑轨(94)滑动连接,固定块(95)固接于第三滑轨(94)远离侧板(3)的一端,第三滑块(97)通过弹性件(96)与固定块(95)连接;U型杆(98)一端固接于第三滑块(97)远离弹性件(96)的一侧,安装架(99)固接于U型杆(98)另一端,且安装架(99)与切割台(8)滑动连接;安装架(99)顶部开设有供第一螺纹杆(911)通过的第一螺纹孔(910),第一螺纹杆(911)与第一螺纹孔(910)螺接,第一压板(912)固接于第一螺纹杆(911)的底部,第一定滑轮(91)、第二定滑轮(93)沿高度方向固接于侧板(3)靠近切割台(8)的一侧;第三拉线(92)的一端绕接于卷线轮(59),另一端绕过第一定滑轮(91)、第二定滑轮(93)固接于第三滑块(97)底部。

5. 根据权利要求4所述的一种服装加工用布料裁切装置,其特征在于,夹紧机构(10)包括有第二螺纹杆(101)、L型支杆(102)和第二压板(103);L型支杆(102)一端固接于切割台(8)远离侧板(3)的一端,L型支杆(102)顶部开设有供第二螺纹杆(101)通过的第二螺纹孔(104);第二螺纹杆(101)与第二螺纹孔(104)螺接,第二压板(103)固接于第二螺纹杆(101)底部。

一种服装加工用布料裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种裁切装置,尤其涉及一种服装加工用布料裁切装置。

背景技术

[0002] 服装,指的是衣服鞋包玩具饰品等的总称,多指衣服。服装在人类社会发展的早期就已出现,古代人把身边能找到的各种材料做成粗陋的“衣服”用以护身。人类最初的衣服是用兽皮制成的,包裹身体的最早“织物”用麻类纤维和草制成,发展到现在服装基本上都由布料制作而成,布料制作的衣服在防寒、保暖、美观上都能满足现在的要求。

[0003] 布料在制作成衣服时一般需要进行裁切,简单的说就是将一块大布料裁切成符合制作衣服要求的多块小布料,然后在拿去制作成美观的衣服,这样做出来的衣服既美观、又保暖、又不会浪费布料。

[0004] 现有的布料裁切一般都是靠人工完成的,人工裁切存在着成本高、效率低、裁切不整齐的缺点,因此亟需研发一种成本低、效率高、裁切整齐的服装加工用布料裁切装置。

实用新型内容

[0005] (1) 要解决的技术问题

[0006] 本实用新型为了克服现有的布料裁切一般都是靠人工完成的,人工裁切存在着成本高、效率低、裁切不整齐的缺点,本实用新型要解决的技术问题是提供一种成本低、效率高、裁切整齐的服装加工用布料裁切装置。

[0007] (2) 技术方案

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了这样一种服装加工用布料裁切装置,包括有底板、支撑座、侧板、顶板、升降机构、前后移动机构、裁切刀、切割台、联动机构和夹紧机构;侧板沿竖直方向固接于底板一端,顶板沿水平方向固接于侧板顶部,支撑座固接于底板顶部,切割台固接于支撑座顶部,切割台上开设有供裁切刀插入的切割槽,用于压紧布料的夹紧机构固接于切割台远离侧板的一端,升降机构固接于顶板底部,联动机构与升降机构的输出端传动式连接,前后移动机构固接于升降机构的输出端;用于切割布料的裁切刀固接于前后移动机构的输出端,且位于切割槽上方。

[0009] 优选地,升降机构包括有安装板、第一滑轨、第一滑块、齿条、第一连接杆、第二连接杆、电机、转轴、卷线轮和齿轮;安装板固接于顶板底部,第一滑轨、第二连接杆均沿竖直方向固接于安装板底部,齿条通过第一滑块与第一滑轨滑动连接,电机固接于第二连接杆底部,转轴与电机的输出端传动连接;齿轮、卷线轮均固接于转轴,且齿轮与齿条啮合,卷线轮与联动机构传动连接;第一连接杆一端固接于齿条底部,另一端固接于前后移动机构。

[0010] 优选地,前后移动机构包括有第二滑轨、第一电动绕线轮、第一拉线、第三连接杆、第二拉线、第二电动绕线轮和第二滑块;第二滑轨固接于第一连接杆底部;第三连接杆一端通过第二滑块与第二滑轨滑动连接,另一端固接于裁切刀;第一电动绕线轮固接于第二滑轨一端,第二电动绕线轮固接于第二滑轨另一端;第一滑块一侧部通过第一拉线与第一电

动绕线轮传动式连接,另一侧部通过第二拉线与第二电动绕线轮传动式连接。

[0011] 优选地,联动机构包括有第一定滑轮、第三拉线、第二定滑轮、第三滑轨、固定块、弹性件、第三滑块、U型杆、安装架、第一螺纹杆和第一压板;第三滑轨固接于切割台底部,第三滑块与第三滑轨滑动连接,固定块固接于第三滑轨远离侧板的一端,第三滑块通过弹性件与固定块连接;U型杆一端固接于第三滑块远离弹性件的一侧,安装架固接于U型杆另一端,且安装架与切割台滑动连接;安装架顶部开设有供第一螺纹杆通过的第一螺纹孔,第一螺纹杆与第一螺纹孔螺接,第一压板固接于第一螺纹杆的底部,第一定滑轮、第二定滑轮沿高度方向固接于侧板靠近切割台的一侧;第三拉线的一端绕接于卷线轮,另一端绕过第一定滑轮、第二定滑轮固接于第三滑块底部。

[0012] 优选地,夹紧机构包括有第二螺纹杆、L型支杆和第二压板;L型支杆一端固接于切割台远离侧板的一端,L型支杆顶部开设有供第二螺纹杆通过的第二螺纹孔;第二螺纹杆与第二螺纹孔螺接,第二压板固接于第二螺纹杆底部。

[0013] 工作原理:当要对布料进行裁切时,将需要裁切的布料放置在切割台上,控制夹紧机构对布料进行压紧,防止布料在裁切的时候移动,导致裁切出现偏差或裁切失败,控制升降机构运转,从而带动裁切刀下降到布料表面,与此同时升降机构带动联动机构运转,从而对切割台上的布料拉紧,使得布料在裁切的时候更加的流畅、快速,再控制前后移动机构运转,从而带动裁切刀前后移动对布料进行裁切,进而使得布料裁切的更加均匀,等布料裁切完成后,控制升降机构上升,再控制夹紧机构松开布料,如此便可取出裁切完成的布料。

[0014] 因为升降机构包括有安装板、第一滑轨、第一滑块、齿条、第一连接杆、第二连接杆、电机、转轴、卷线轮和齿轮;安装板固接于顶板底部,第一滑轨、第二连接杆均沿竖直方向固接于安装板底部,齿条通过第一滑块与第一滑轨滑动连接,电机固接于第二连接杆底部,转轴与电机的输出端传动连接;齿轮、卷线轮均固接于转轴,且齿轮与齿条啮合,卷线轮与联动机构传动连接;第一连接杆一端固接于齿条底部,另一端固接于前后移动机构,当要控制裁切刀下降时,控制电机逆时针转动,电机输出端带动转轴逆时针转动,从而带动齿轮、卷线轮逆时针转动,逆时针转动的齿轮带动齿条向下滑动,从而带动第一连接杆以及前后移动机构向下移动,从而带动裁切刀下降到切割位置,升降机构可以控制裁切刀的进刀速度,防止裁切刀下降过多撞击切割台,与此同时逆时针转动的卷线轮带动联动机构运转;当要控制裁切刀上升时,控制电机顺时针转动,电机输出端带动转轴顺时针转动,从而带动齿轮、卷线轮逆时针转动,顺时针转动的齿轮带动齿条向上滑动,从而带动第一连接杆及前后移动机构向上移动,从而带动裁切刀上升离开切割槽,如此控制裁切刀的升降。

[0015] 因为前后移动机构包括有第二滑轨、第一电动绕线轮、第一拉线、第三连接杆、第二拉线、第二电动绕线轮和第二滑块;第二滑轨固接于第一连接杆底部;第三连接杆一端通过第二滑块与第二滑轨滑动连接,另一端固接于裁切刀;第一电动绕线轮固接于第二滑轨一端,第二电动绕线轮固接于第二滑轨另一端;第一滑块一侧部通过第一拉线与第一电动绕线轮传动式连接,另一侧部通过第二拉线与第二电动绕线轮传动式连接,当要对布料从前往后进行裁切时,控制第一电动绕线轮、第二电动绕线轮顺时针转动,从而使第一电动绕线轮放线、第二电动绕线轮收线,第二电动绕线轮通过第二拉线带动第二滑块往第二电动绕线轮方向滑动,第二滑块带动第三连接杆往第二电动绕线轮方向移动,从而带动裁切刀从前往后裁切布料,当要对布料从后往前进行裁切时,控制第一电动绕线轮、第二电动绕线

轮逆时针转动,从而使第一电动绕线轮收线、第二电动绕线轮放线,进而使得第一电动绕线轮通过第一拉线带动第二滑块往第一电动绕线轮方向滑动,第二滑块带动第三连接杆往第一电动绕线轮方向移动,从而带动裁切刀从后往前裁切布料,如此完成对布料的裁切,使得布料裁切的更加快速、更加均匀。

[0016] 因为联动机构包括有第一定滑轮、第三拉线、第二定滑轮、第三滑轨、固定块、弹性件、第三滑块、U型杆、安装架、第一螺纹杆和第一压板;第三滑轨固接于切割台底部,第三滑块与第三滑轨滑动连接,固定块固接于第三滑轨远离侧板的一端,第三滑块通过弹性件与固定块连接;U型杆一端固接于第三滑块远离弹性件的一侧,安装架固接于U型杆另一端,且安装架与切割台滑动连接;安装架顶部开设有供第一螺纹杆通过的第一螺纹孔,第一螺纹杆与第一螺纹孔螺接,第一压板固接于第一螺纹杆的底部,第一定滑轮、第二定滑轮沿高度方向固接于侧板靠近切割台的一侧;第三拉线的一端绕接于卷线轮,另一端绕过第一定滑轮、第二定滑轮固接于第三滑块底部,当要拉紧布料时,将布料远离夹紧机构的一侧放置在安装架上,转动第一螺纹杆下降,从而带动第一压板下降,将布料压紧,此时卷线轮逆时针转动,从而使得卷线轮收线,进而通过第三拉线拉动第三滑块往侧板方向滑动,弹性件被拉伸,滑动的第三滑块带动U型杆往侧板方向移动,从而使得安装架向侧板方向移动,进而拉紧切割台上的布料,方便裁切刀裁切,如此通过联动机构拉紧布料,使得布料在裁切的过程中能更好的被裁切,同时也减少了装置功率的消耗,达到了节能环保的效果。

[0017] 因为夹紧机构包括有第二螺纹杆、L型支杆和第二压板;L型支杆一端固接于切割台远离侧板的一端,L型支杆顶部开设有供第二螺纹杆通过的第二螺纹孔;第二螺纹杆与第二螺纹孔螺接,第二压板固接于第二螺纹杆底部,当要压紧布料时,将布料一侧放置在切割台上,转动第二螺纹杆下降,从而带动第二压板下降,将布料压紧,当要松开布料时,转动第二螺纹杆上升,从而带动第二压板上升,进而将布料松开,如此完成对布料的压紧、松开,使得布料在裁切的过程中不会移动,从而提高了布料裁切的精准性。

[0018] (3) 有益效果

[0019] 本实用新型通过升降机构控制裁切刀升降,使得裁切刀在下降的时候进刀过多,导致裁切刀撞击到切割台,通过前后移动机构带动裁切刀前后移动,能够更加均匀、快速的裁切布料,通过联动机构和夹紧机构的相配合,将布料固定并拉紧,更便于裁切;本实用新型解决了现有手工裁切布料裁切效率低、裁切不整齐的缺陷,本实用新型降低了工人劳动量,提高了裁切布料的机械化程度,达到了裁切成本低、效率高、裁切整齐的效果。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的主视结构示意图。

[0021] 图2为本实用新型升降机构主视结构示意图。

[0022] 图3为本实用新型前后移动机构右视结构示意图。

[0023] 图4为本实用新型联动机构的主视结构示意图。

[0024] 图5为本实用新型夹紧机构主视结构示意图。

[0025] 附图中的标记为:1-底板,2-支撑座,3-侧板,4-顶板,5-升降机构,51-安装板,52-第一滑轨,53-第一滑块,54-齿条,55-第一连接杆,56-第二连接杆,57-电机,58-转轴,59-卷线轮,510-齿轮,6-前后移动机构,61-第二滑轨,62-第一电动绕线轮,63-第一拉线,64-

第三连接杆,65-第二拉线,66-第二电动绕线轮,67-第二滑块,7-裁切刀,8-切割台,9-联动机构,91-第一定滑轮,92-第三拉线,93-第二定滑轮,94-第三滑轨,95-固定块,96-弹性件,97-第三滑块,98-U型杆,99-安装架,910-第一螺纹孔,911-第一螺纹杆,912-第一压板,10-夹紧机构,101-第二螺纹杆,102-L型支杆,103-第二压板,104-第二螺纹孔,11-切割槽。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0027] 实施例1

[0028] 一种服装加工用布料裁切装置,如图1-5所示,包括有底板1、支撑座2、侧板3、顶板4、升降机构5、前后移动机构6、裁切刀7、切割台8、联动机构9和夹紧机构10;侧板3沿竖直方向固接于底板1一端,顶板4沿水平方向固接于侧板3顶部,支撑座2固接于底板1顶部,切割台8固接于支撑座2顶部,切割台8上开设有供裁切刀7插入的切割槽11,用于压紧布料的夹紧机构10固接于切割台8远离侧板3的一端,升降机构5固接于顶板4底部,联动机构9与升降机构5的输出端传动式连接,前后移动机构6固接于升降机构5的输出端;用于切割布料的裁切刀7固接于前后移动机构6的输出端,且位于切割槽11上方。

[0029] 升降机构5包括有安装板51、第一滑轨52、第一滑块53、齿条54、第一连接杆55、第二连接杆56、电机57、转轴58、卷线轮59和齿轮510;安装板51固接于顶板4底部,第一滑轨52、第二连接杆56均沿竖直方向固接于安装板51底部,齿条54通过第一滑块53与第一滑轨52滑动连接,电机57固接于第二连接杆56底部,转轴58与电机57的输出端传动连接;齿轮510、卷线轮59均固接于转轴58,且齿轮510与齿条54啮合,卷线轮59与联动机构9传动连接;第一连接杆55一端固接于齿条54底部,另一端固接于前后移动机构6。

[0030] 前后移动机构6包括有第二滑轨61、第一电动绕线轮62、第一拉线63、第三连接杆64、第二拉线65、第二电动绕线轮66和第二滑块67;第二滑轨61固接于第一连接杆55底部;第三连接杆64一端通过第二滑块67与第二滑轨61滑动连接,另一端固接于裁切刀7;第一电动绕线轮62固接于第二滑轨61一端,第二电动绕线轮66固接于第二滑轨61另一端;第一滑块53一侧部通过第一拉线63与第一电动绕线轮62传动式连接,另一侧部通过第二拉线65与第二电动绕线轮66传动式连接。

[0031] 联动机构9包括有第一定滑轮91、第三拉线92、第二定滑轮93、第三滑轨94、固定块95、弹性件96、第三滑块97、U型杆98、安装架99、第一螺纹杆911和第一压板912;第三滑轨94固接于切割台8底部,第三滑块97与第三滑轨94滑动连接,固定块95固接于第三滑轨94远离侧板3的一端,第三滑块97通过弹性件96与固定块95连接;U型杆98一端固接于第三滑块97远离弹性件96的一侧,安装架99固接于U型杆98另一端,且安装架99与切割台8滑动连接;安装架99顶部开设有供第一螺纹杆911通过的第一螺纹孔910,第一螺纹杆911与第一螺纹孔910螺接,第一压板912固接于第一螺纹杆911的底部,第一定滑轮91、第二定滑轮93沿高度方向固接于侧板3靠近切割台8的一侧;第三拉线92的一端绕接于卷线轮59,另一端绕过第一定滑轮91、第二定滑轮93固接于第三滑块97底部。

[0032] 夹紧机构10包括有第二螺纹杆101、L型支杆102和第二压板103;L型支杆102一端固接于切割台8远离侧板3的一端,L型支杆102顶部开设有供第二螺纹杆101通过的第二螺纹孔104;第二螺纹杆101与第二螺纹孔104螺接,第二压板103固接于第二螺纹杆101底部。

[0033] 工作原理：当要对布料进行裁切时，将需要裁切的布料放置在切割台8上，控制夹紧机构10对布料进行压紧，防止布料在裁切的时候移动，导致裁切出现偏差或裁切失败，控制升降机构5运转，从而带动裁切刀7下降到布料表面，与此同时升降机构5带动联动机构9运转，从而对切割台8上的布料拉紧，使得布料在裁切的时候更加的流畅、快速，再控制前后移动机构6运转，从而带动裁切刀7前后移动对布料进行裁切，进而使得布料裁切的更加均匀，等布料裁切完成后，控制升降机构5上升，再控制夹紧机构10松开布料，如此便可取出裁切完成的布料。

[0034] 因为升降机构5包括有安装板51、第一滑轨52、第一滑块53、齿条54、第一连接杆55、第二连接杆56、电机57、转轴58、卷线轮59和齿轮510；安装板51固接于顶板4底部，第一滑轨52、第二连接杆56均沿竖直方向固接于安装板51底部，齿条54通过第一滑块53与第一滑轨52滑动连接，电机57固接于第二连接杆56底部，转轴58与电机57的输出端传动连接；齿轮510、卷线轮59均固接于转轴58，且齿轮510与齿条54啮合，卷线轮59与联动机构9传动连接；第一连接杆55一端固接于齿条54底部，另一端固接于前后移动机构6，当要控制裁切刀7下降时，控制电机57逆时针转动，电机57输出端带动转轴58逆时针转动，从而带动齿轮510、卷线轮59逆时针转动，逆时针转动的齿轮510带动齿条54向下滑动，从而带动第一连接杆55以及前后移动机构6向下移动，从而带动裁切刀7下降到切割位置，升降机构5可以控制裁切刀7的进刀速度，防止裁切刀7下降过多撞击切割台8，与此同时逆时针转动的卷线轮59带动联动机构9运转；当要控制裁切刀7上升时，控制电机57顺时针转动，电机57输出端带动转轴58顺时针转动，从而带动齿轮510、卷线轮59逆时针转动，顺时针转动的齿轮510带动齿条54向上滑动，从而带动第一连接杆55及前后移动机构6向上移动，从而带动裁切刀7上升离开切割槽11，如此控制裁切刀7的升降。

[0035] 因为前后移动机构6包括有第二滑轨61、第一电动绕线轮62、第一拉线63、第三连接杆64、第二拉线65、第二电动绕线轮66和第二滑块67；第二滑轨61固接于第一连接杆55底部；第三连接杆64一端通过第二滑块67与第二滑轨61滑动连接，另一端固接于裁切刀7；第一电动绕线轮62固接于第二滑轨61一端，第二电动绕线轮66固接于第二滑轨61另一端；第一滑块53一侧部通过第一拉线63与第一电动绕线轮62传动式连接，另一侧部通过第二拉线65与第二电动绕线轮66传动式连接，当要对布料从前往后进行裁切时，控制第一电动绕线轮62、第二电动绕线轮66顺时针转动，从而使第一电动绕线轮62放线、第二电动绕线轮66收线，第二电动绕线轮66通过第二拉线65带动第二滑块67往第二电动绕线轮66方向滑动，第二滑块67带动第三连接杆64往第二电动绕线轮66方向移动，从而带动裁切刀7从前往后裁切布料，当要对布料从后往前进行裁切时，控制第一电动绕线轮62、第二电动绕线轮66逆时针转动，从而使第一电动绕线轮62收线、第二电动绕线轮66放线，进而使得第一电动绕线轮62通过第一拉线63带动第二滑块67往第一电动绕线轮62方向滑动，第二滑块67带动第三连接杆64往第一电动绕线轮62方向移动，从而带动裁切刀7从后往前裁切布料，如此完成对布料的裁切，使得布料裁切的更加快速、更加均匀。

[0036] 因为联动机构9包括有第一定滑轮91、第三拉线92、第二定滑轮93、第三滑轨94、固定块95、弹性件96、第三滑块97、U型杆98、安装架99、第一螺纹杆911和第一压板912；第三滑轨94固接于切割台8底部，第三滑块97与第三滑轨94滑动连接，固定块95固接于第三滑轨94远离侧板3的一端，第三滑块97通过弹性件96与固定块95连接；U型杆98一端固接于第三滑

块97远离弹性件96的一侧,安装架99固接于U型杆98另一端,且安装架99与切割台8滑动连接;安装架99顶部开设有供第一螺纹杆911通过的第一螺纹孔910,第一螺纹杆911与第一螺纹孔910螺接,第一压板912固接于第一螺纹杆911的底部,第一定滑轮91、第二定滑轮93沿高度方向固接于侧板3靠近切割台8的一侧;第三拉线92的一端绕接于卷线轮59,另一端绕过第一定滑轮91、第二定滑轮93固接于第三滑块97底部,当要拉紧布料时,将布料远离夹紧机构10的一侧放置在安装架99上,转动第一螺纹杆911下降,从而带动第一压板912下降,将布料压紧,此时卷线轮59逆时针转动,从而使得卷线轮59收线,进而通过第三拉线92拉动第三滑块97往侧板3方向滑动,弹性件96被拉伸,滑动的第三滑块97带动U型杆98往侧板3方向移动,从而使得安装架99向侧板3方向移动,进而拉紧切割台8上的布料,方便裁切刀7裁切,如此通过联动机构9拉紧布料,使得布料在裁切的过程中能更好的被裁切,同时也减少了装置功率的消耗,达到了节能环保的效果。

[0037] 因为夹紧机构10包括有第二螺纹杆101、L型支杆102和第二压板103;L型支杆102一端固接于切割台8远离侧板3的一端,L型支杆102顶部开设有供第二螺纹杆101通过的第二螺纹孔104;第二螺纹杆101与第二螺纹孔104螺接,第二压板103固接于第二螺纹杆101底部,当要压紧布料时,将布料一侧放置在切割台8上,转动第二螺纹杆101下降,从而带动第二压板103下降,将布料压紧,当要松开布料时,转动第二螺纹杆101上升,从而带动第二压板103上升,进而将布料松开,如此完成对布料的压紧、松开,使得布料在裁切的过程中不会移动,从而提高了布料裁切的精准性。

[0038] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

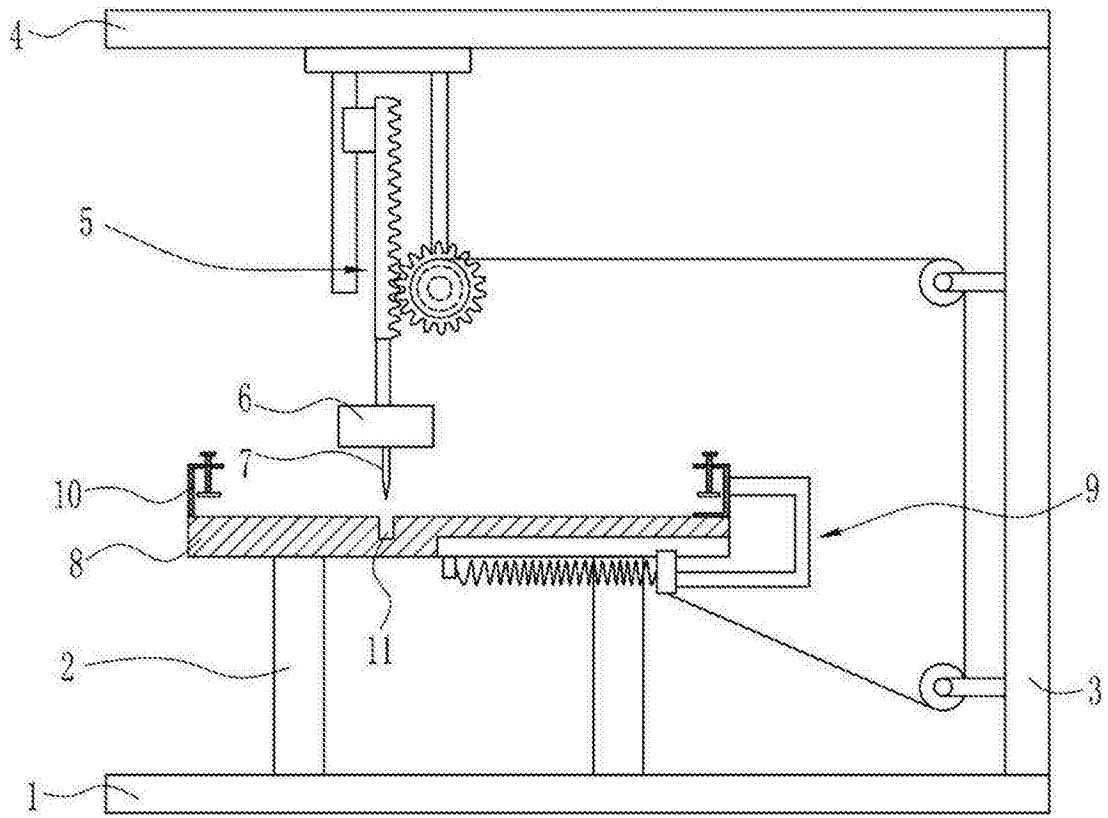


图1

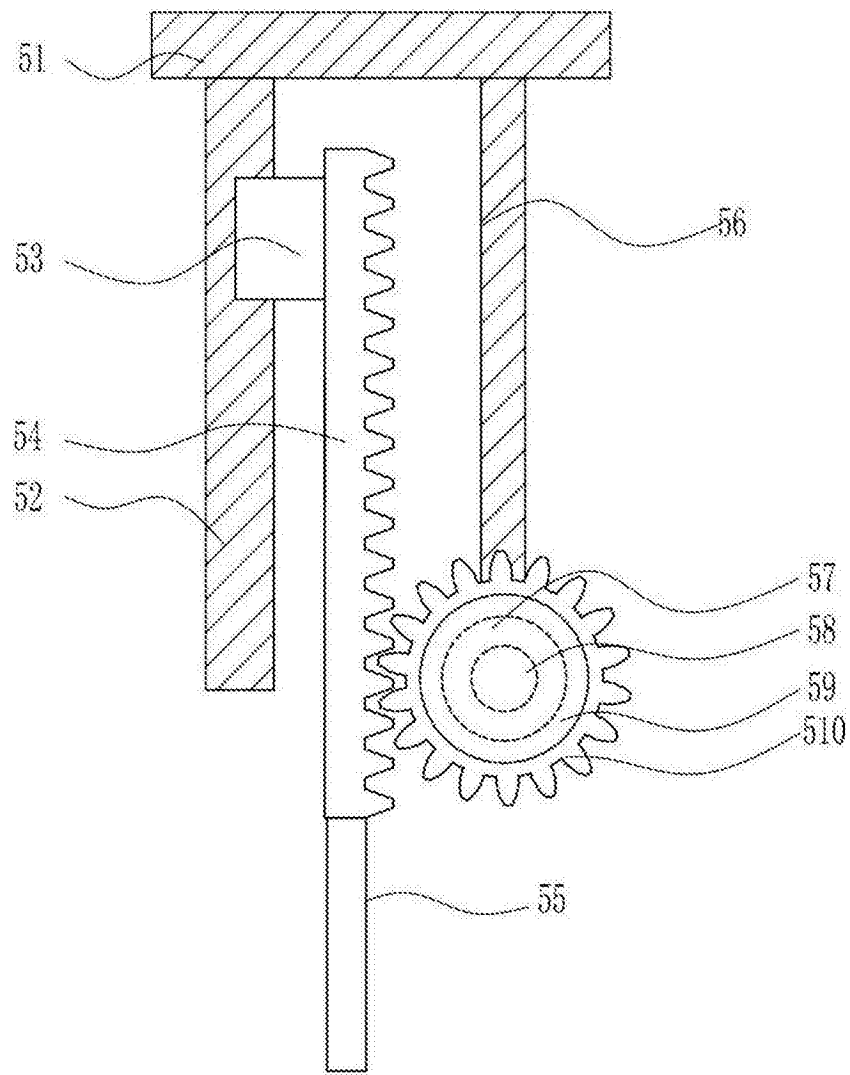


图2

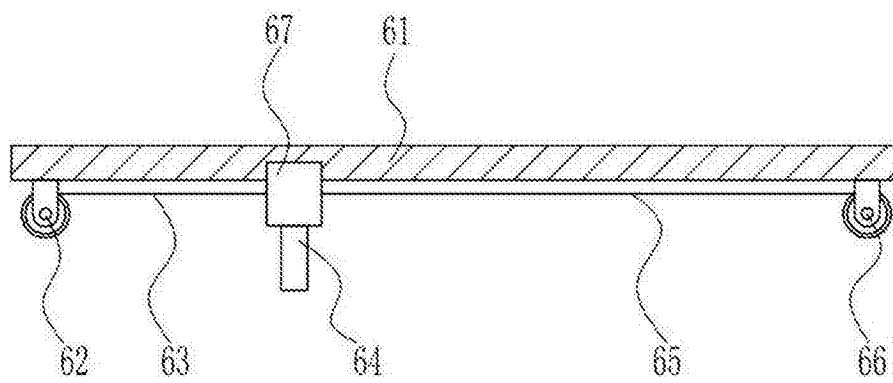


图3

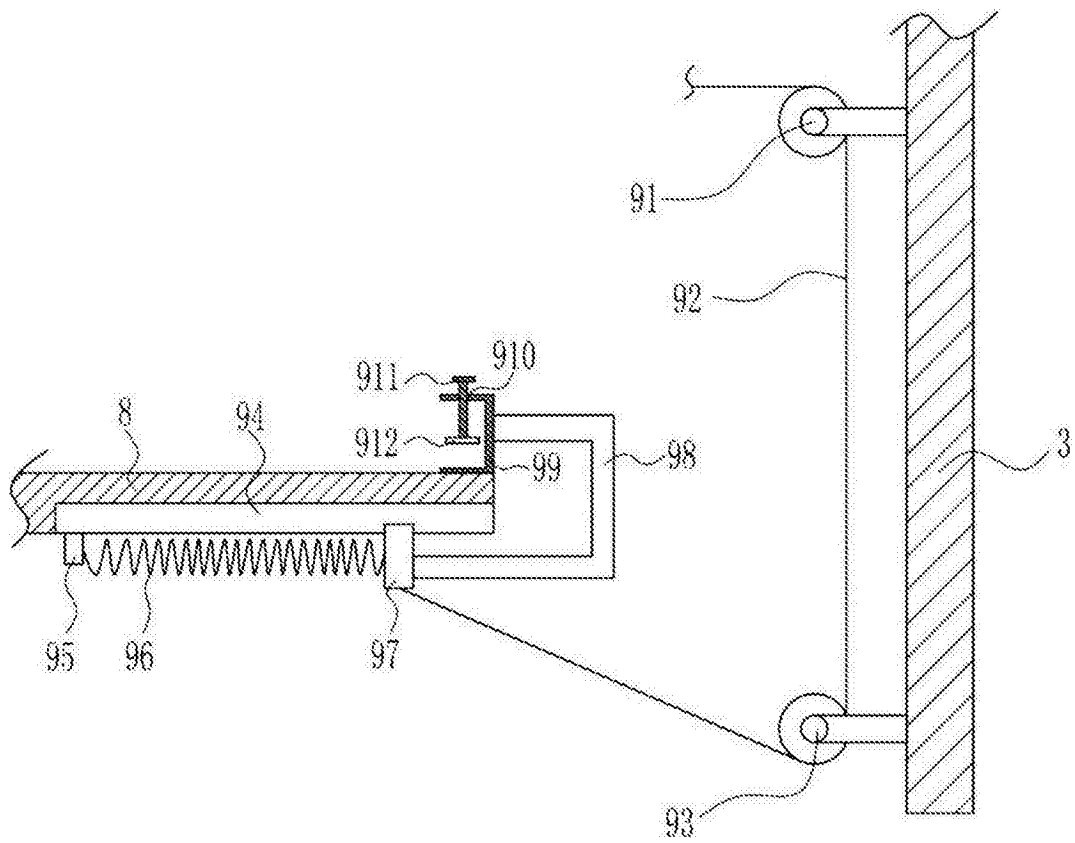


图4

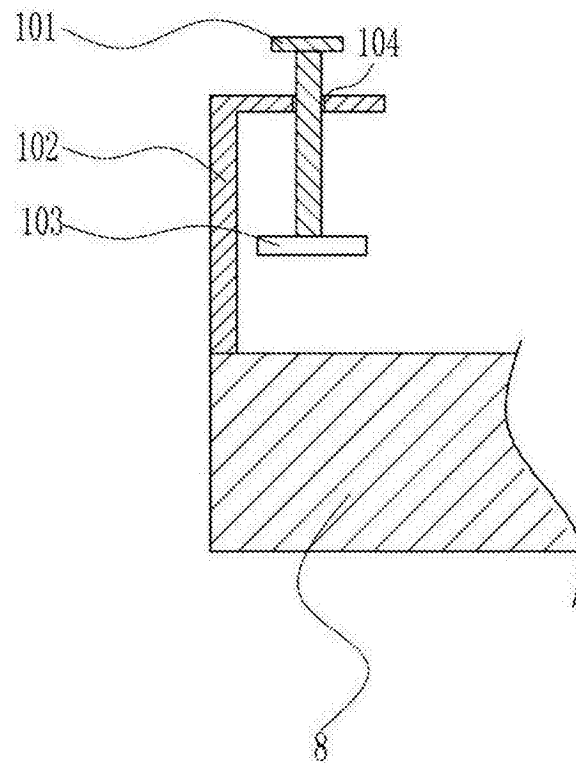


图5