



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207346236 U

(45)授权公告日 2018.05.11

(21)申请号 201721296336.2

(22)申请日 2017.10.10

(73)专利权人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花 邱静妍 李芷晴 冯琳

赵雯 翟若瑾 原则坤 周佳鈔

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有

限公司 12107

代理人 全林叶

(51) Int. Cl.

B65D 5/20(2006.01)

B65D 5/42(2006.01)

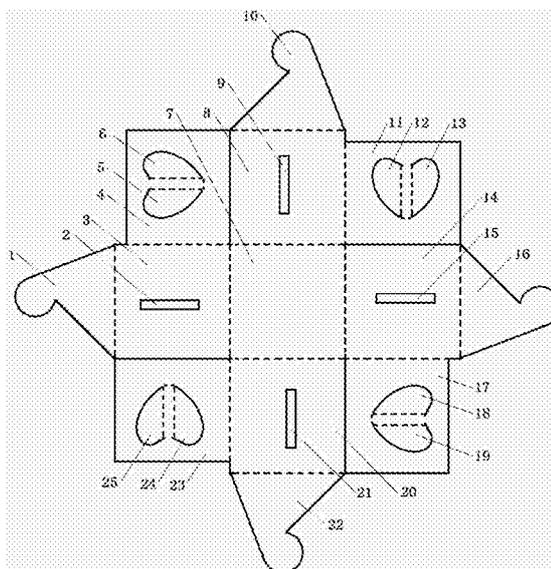
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装盒。包装盒一页成型,外观为六面体结构,盒盖为连续窝进摇翼式结构,侧壁为双壁结构,所述侧壁的外板设置切缝,侧壁的内板设置装饰片,装饰片从切缝伸出,使得侧面立体感增强,同时提高了防震缓冲性能。包装盒可用于小商品的销售包装。本实用新型的包装盒一页成型,成本低;不使用粘合剂,绿色环保;造型新颖,促销性好。



1. 一种包装盒,其特征在于,所述包装盒一页成型,外观为六面体结构,盒盖为连续窝进摇翼式结构,侧壁为双壁结构,所述侧壁的外板设置切缝,侧壁的内板设置装饰片,装饰片从切缝伸出。

2. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于,包装盒展开自左向右包括依次折叠连接的第一盖片(1)、左外板(3)、底板(7)、右外板(14)和第三盖片(16);所述左外板(3)上设置第一切缝(2),左外板上侧与后内板(4)折叠连接,所述后内板(4)上设置第一装饰片(5)和第二装饰片(6);所述底板(7)的上侧依次与后外板(8)和第二盖片(10)折叠连接,底板下侧依次与前外板(20)和第四盖片(22)折叠连接;所述后外板(8)上设置第二切缝(9),后外板右侧与右内板(11)折叠连接;所述右内板(11)上设置第三装饰片(12)和第四装饰片(13);所述前外板(20)上设置第四切缝(21),前外板左侧与左内板(23)折叠连接,所述左内板(23)上设置第七装饰片(24)和第八装饰片(25);所述右外板(14)上设置第三切缝(15),右外板下侧与前内板(17)折叠连接,所述前内板(17)上设置第五装饰片(18)和第六装饰片(19)。

3. 根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于,所述包装盒侧壁的装饰片为心形。

一种包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,特别是涉及一种包装盒。

背景技术

[0002] 目前,市场上以六面体结构形式存在的包装盒形式单一,缺乏变化,促销性不强,且防震缓冲性能较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种防震缓冲性能好的包装盒。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种包装盒,所述包装盒一页成型,外观为六面体结构,盒盖为连续窝进摇翼式结构,侧壁为双壁结构,所述侧壁的外板设置切缝,侧壁的内板设置装饰片,装饰片从切缝伸出,使得侧面立体感增强,同时提高了防震缓冲性能。

[0006] 所述包装盒展开自左向右包括依次折叠连接的第一盖片1、左外板3、底板7、右外板14和第三盖片16。左外板3上设置第一切缝2,上侧与后内板4折叠连接,后内板4上设置第一装饰片5和第二装饰片6。底板7的上侧依次与后外板8和第二盖片10折叠连接,下侧依次与前外板20和第四盖片22折叠连接。后外板8上设置第二切缝9,右侧与右内板11折叠连接。右内板11上设置第三装饰片12和第四装饰片13。前外板20上设置第四切缝21,左侧与左内板23折叠连接,左内板23上设置第七装饰片24和第八装饰片25。右外板14上设置第三切缝15,下侧与前内板17折叠连接,前内板17上设置第五装饰片18和第六装饰片19。

[0007] 所述包装盒侧壁的装饰片为心形。所述包装盒可用于小商品的销售包装。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、本实用新型的包装盒一页成型,成本低;

[0010] 2、本实用新型的包装盒不使用粘合剂,绿色环保;

[0011] 3、本实用新型的包装盒造型新颖,促销性好;

[0012] 4、本实用新型的包装盒侧面为双层结构,侧面的外板切缝,内板设计的装饰片(如心形结构)从切缝伸出,使得侧面立体感增强,同时提高了装饰性和防震缓冲性能。

附图说明

[0013] 图1所示为本实用新型的包装盒的平面展开图;

[0014] 图2所示为本实用新型的包装盒的立体结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 本实用新型的包装盒的示意图如图1-图2所示,所述包装盒一页成型,外观为六面

体结构,盒盖为连续窝进摇翼式结构,侧面为双壁结构,所述侧面的外板切缝,内板设计的装饰片(如心形结构)从切缝伸出,使得侧面立体感增强,同时提高了防震缓冲性能。包装盒展开自左向右包括依次折叠连接的第一盖片1、左外板3、底板7、右外板14和第三盖片16。左外板3上设置第一切缝2,上侧与后内板4折叠连接,后内板4上设置第一装饰片5和第二装饰片6。底板7的上侧依次与后外板8和第二盖片10折叠连接,下侧依次与前外板20和第四盖片22折叠连接。后外板8上设置第二切缝9,右侧与右内板11折叠连接。右内板11上设置第三装饰片12和第四装饰片13。前外板20上设置第四切缝21,左侧与左内板23折叠连接,左内板23上设置第七装饰片24和第八装饰片25。右外板14上设置第三切缝15,下侧与前内板17折叠连接,前内板17上设置第五装饰片18和第六装饰片19。

[0017] 成型时,将底板7四周的左外板3、后外板8、右外板14和前外板20内折,将左内板23、后内板4、右内板11和前内板17内折,将第七装饰片24和第八装饰片25穿过第一切缝2,将第一装饰片5和第二装饰片6穿过第二切缝9,将第三装饰片12和第四装饰片13穿过第三切缝15,将第五装饰片18和第六装饰片19穿过第四切缝21,将商品放入包装盒内,将第一盖片1、第二盖片10、第三盖片16和第四盖片22内折,并顺次插合,封合盒盖,完成包装。

[0018] 包装盒可用于小商品的销售包装。

[0019] 本实用新型的包装盒一页成型,成本低;不使用粘合剂,绿色环保;造型新颖,促销性好;包装盒侧面为双层结构,侧面的外板切缝,内板设计的装饰结构(如心形结构)从切缝伸出,使得侧面立体感增强,同时提高了装饰性和防震缓冲性能。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

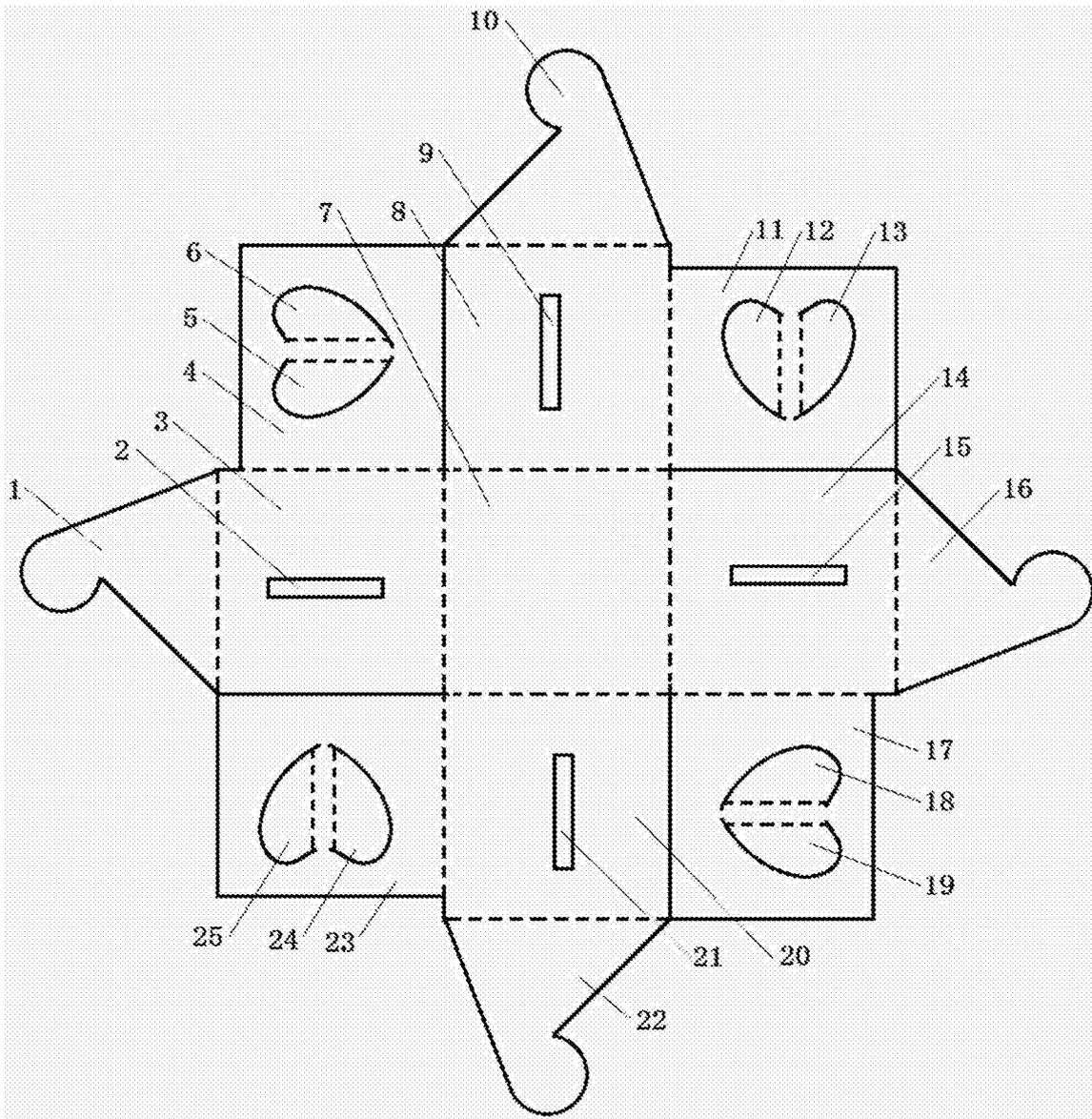


图1

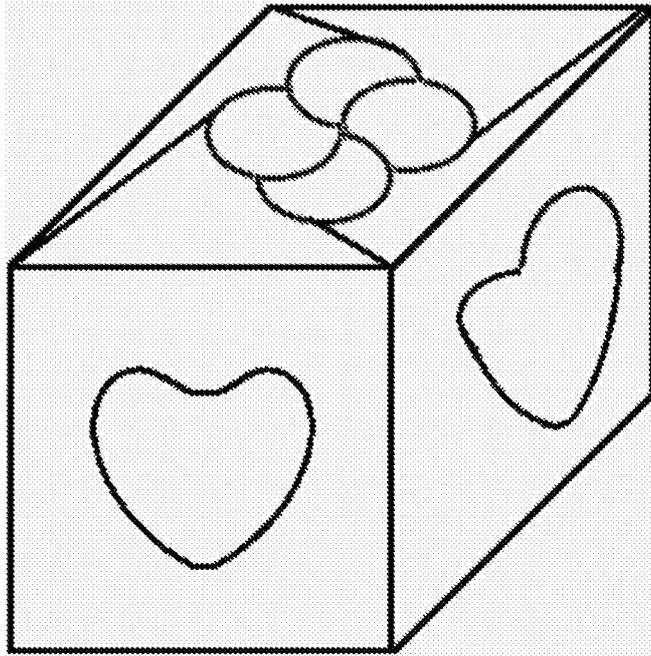


图2