



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205201235 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201521049561. 7

(22) 申请日 2015. 12. 15

(73) 专利权人 重庆信泰玻璃有限公司

地址 401328 重庆市九龙坡区陶家镇都市工业园 9 号

(72) 发明人 盘斌

(74) 专利代理机构 重庆中流知识产权代理事务所 (普通合伙) 50214

代理人 魏鹏

(51) Int. Cl.

B24B 9/10(2006. 01)

B24B 23/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

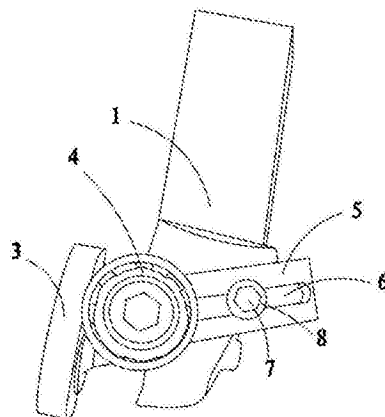
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

手持可调式玻璃磨边机

(57) 摘要

一种手持可调式玻璃磨边机,包括手柄、驱动电机、砂轮和深沟球轴承。驱动电机设置在手柄的前端,砂轮与驱动电机转动连接且砂轮的轴线垂直于手柄的轴线。深沟球轴承相邻砂轮并通过连接臂设置在手柄的前端且砂轮的轴线垂直深沟球轴承的轴线。深沟球轴承通过轴承座和连接轴固定在连接臂的一端,在连接臂上设置有条形孔,在手柄上设置有螺杆和垫片,螺杆限位在条形孔内。本实用新型手持可调式玻璃磨边机的有益效果是:可以快度对玻璃进行打磨且打磨路径不会产生偏移;另外通过在连接臂上设置条形孔,通过条形孔和螺杆的配合来调节深沟球轴承的位置,从而满足同一砂轮打磨出不同宽度的磨边。



1. 一种手持可调式玻璃磨边机,其特征在于:包括手柄、驱动电机、砂轮和深沟球轴承;所述驱动电机设置在手柄的前端,所述砂轮与所述驱动电机转动连接且所述砂轮的轴线垂直于手柄的轴线;所述深沟球轴承相邻所述砂轮并通过连接臂设置在手柄的前端且砂轮的轴线垂直深沟球轴承的轴线;所述深沟球轴承通过轴承座和连接轴固定在所述连接臂的一端,在所述连接臂上设置有条形孔,在所述手柄上设置有螺杆和垫片,所述螺杆限位在所述条形孔内。

手持可调式玻璃磨边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工器械技术领域,具体涉及一种手持可调式玻璃磨边机。

背景技术

[0002] 玻璃板材在切割之后边角锋利容易伤人,一般需要对边角使用砂轮进行打磨,在车间内一般使用电动砂轮进行打磨。现有的电动砂轮包括手柄和电动砂轮,当打磨师傅手持电动砂轮沿着玻璃的四周边角对玻璃进行打磨,很容易出现打磨路径偏移,以致出现对玻璃中部位位置造成损伤。如果为了保证直的打磨路径,打磨师傅就必须放慢打磨速度,从而使工作效率降低。因此,现有技术的电动砂轮存在易使打磨路径偏移和打磨效率低的问题。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术电动砂轮存在易使打磨路径偏移和打磨效率低的问题,本实用新型提供一种手持可调式玻璃磨边机。

[0004] 本实用新型手持可调式玻璃磨边机包括手柄、驱动电机、砂轮和深沟球轴承;所述驱动电机设置在手柄的前端,所述砂轮与所述驱动电机转动连接且所述砂轮的轴线垂直于手柄的轴线;所述深沟球轴承相邻所述砂轮并通过连接臂设置在手柄的前端且砂轮的轴线垂直深沟球轴承的轴线;所述深沟球轴承通过轴承座和连接轴固定在所述连接臂的一端,在所述连接臂上设置有条形孔,在所述手柄上设置有螺杆和垫片,所述螺杆限位在所述条形孔内。

[0005] 本实用新型手持可调式玻璃磨边机的有益效果是:通过设置滚轮,在打磨玻璃时,滚轮与玻璃侧壁滚动配合,从而对磨砂轮的路径进行了限位,可以快度对玻璃进行打磨且打磨路径不会产生偏移;另外通过在连接臂上设置条形孔,通过条形孔和螺杆的配合来调节深沟球轴承的位置,从而满足同一砂轮打磨出不同宽度的磨边。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型手持可调式玻璃磨边机结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型手持可调式玻璃磨边机仰视示意图。

[0008] 图3为本实用新型手持可调式玻璃磨边机使用状态示意图。

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明。

具体实施方式

[0010] 1为手柄,2为驱动电机,3为砂轮,4为深沟球轴承,5为连接臂,6为条形孔,7为螺杆,8为垫片,9为玻璃。

[0011] 请参阅图1和图2,手持可调式玻璃磨边机包括手柄1、驱动电机2、砂轮3和深沟球轴承4。驱动电机2设置在手柄1的前端,砂轮3与驱动电机2转动连接且砂轮3的轴线垂直于手柄1的轴线。深沟球轴承4相邻砂轮3并通过连接臂5设置在手柄1的前端且砂轮3的轴线垂

直深沟球轴承4的轴线。深沟球轴承4通过轴承座和连接轴固定在连接臂5的一端,在连接臂5上设置有条形孔6,在手柄1上设置有螺杆7,在手柄1上设置有螺杆7和垫片8,螺杆7限位在条形孔6内。通过螺杆7、垫片8和条形孔6的配合,当砂轮3对玻璃打磨时,可以根据需要调整深沟球轴承4的位置,从而限定砂轮3与玻璃的接触宽度。

[0012] 请参阅图3,使用时,打磨师傅手握手柄1,使砂轮3与玻璃的边角滚动配合,并使滚轮与玻璃的侧边滚动配合,开启驱动电机2后,移动手持式玻璃磨边机从而对玻璃边角进行打磨。由于滚轮的设置,限制了磨砂轮3的打磨路径,防止了打磨路径产生偏移。

[0013] 本实用新型手持式玻璃磨边机的有益效果是:通过设置滚轮,在打磨玻璃时,滚轮与玻璃侧壁滚动配合,从而对磨砂轮的路径进行了限位,可以快度对玻璃进行打磨且打磨路径不会产生偏移;另外通过在连接臂上设置条形孔,通过条形孔和螺杆的配合来调节深沟球轴承的位置,从而满足同一砂轮打磨出不同宽度的磨边。

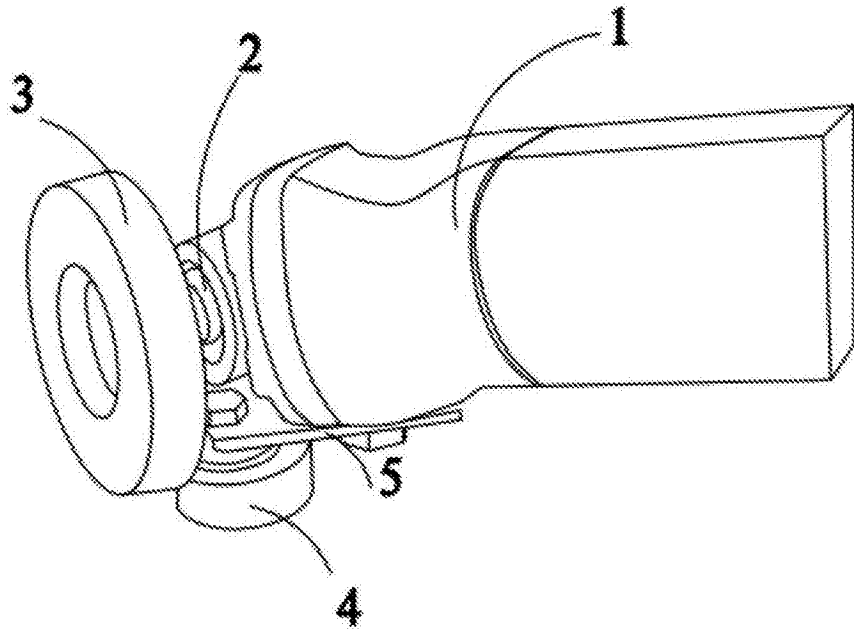


图1

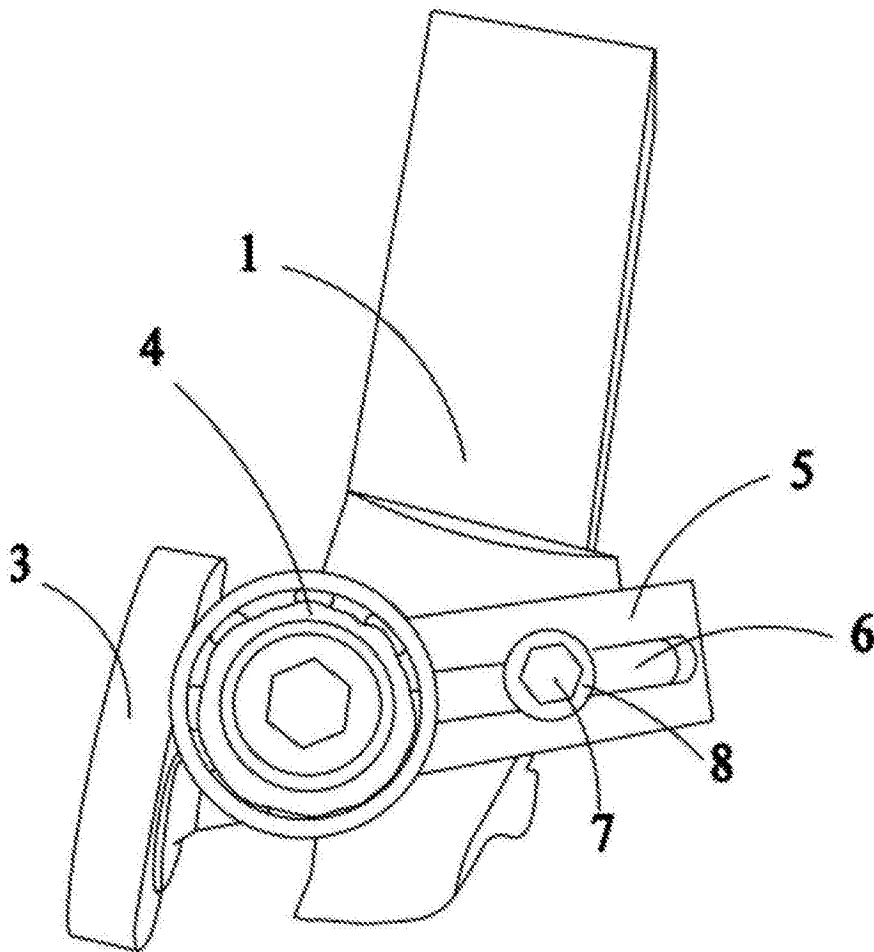


图2

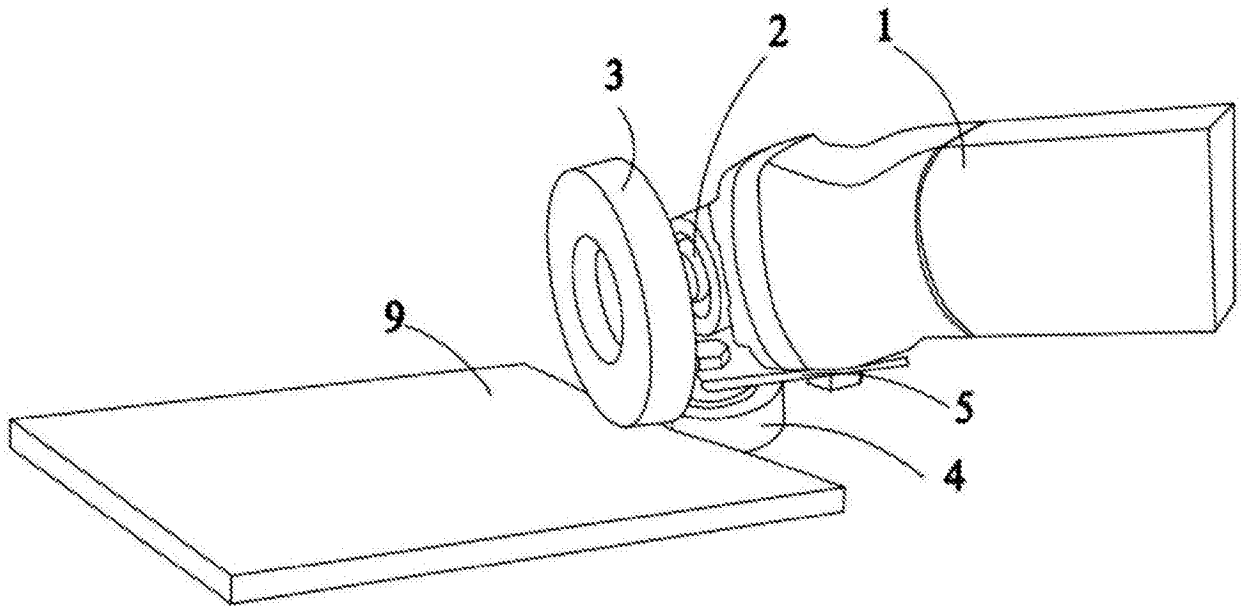


图3