



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203458597 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320469701. 0

(22) 申请日 2013. 08. 03

(73) 专利权人 湖北春林药械有限公司

地址 431900 湖北省荆门市钟祥市寺坡春林
医院

(72) 发明人 肖春林 肖懿

(74) 专利代理机构 荆门市首创专利事务所

42107

代理人 王锋

(51) Int. Cl.

A61J 3/00(2006. 01)

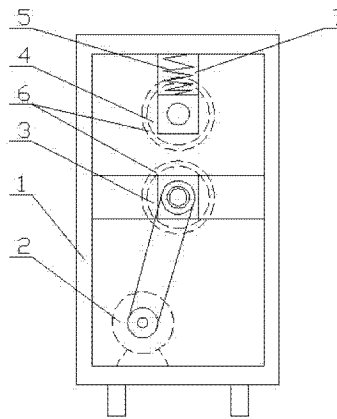
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

片状膏药压制成型机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种片状膏药压制成型机,它主要包括有机架、驱动电机、下主动辊、上从动辊和压簧,所述驱动电机固定安装在机架的底部,下主动辊活动安装在机架内,并与驱动电机传动连接,所述上从动辊活动安装在机架内并位于下主动辊的正上方,在该机架上位于上从动辊两端的对应位置处分别设置有滑槽,成对的压簧分别安装在该两侧的滑槽内,且压簧的上端与滑槽的顶部接触,压簧的下端与上从动辊的端部相接触,本实用新型优点是:采用专用设备再在专用工具的配合下,对膏药进行高效分切,大大减轻了工人工作量,分切速度得到大大提高,设备投资低,易操作,从而有效降低了膏药的生产成本。



1. 片状膏药压制成型机,其特征在于:它主要包括有机架、驱动电机、下主动辊、上从动辊和压簧,所述驱动电机固定安装在机架的底部,下主动辊活动安装在机架内,并与驱动电机传动连接,所述上从动辊活动安装在机架内并位于下主动辊的正上方,在该机架上位于上从动辊两端的对应位置处分别设置有滑槽,成对的压簧分别安装在该两侧的滑槽内,且压簧的上端与滑槽的顶部接触,压簧的下端与上从动辊的端部相接触。

2. 根据权利要求1所述的片状膏药压制成型机,其特征在于:所述下主动辊和上从动辊上分别包覆有弹性橡胶垫。

片状膏药压制成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及成型机的技术领域,更具体地说是涉及药用成型机的技术领域。

背景技术

[0002] 将膏药分切成单片状是膏药生产环节中必不可少的工序之一。将带状的膏药分切成一定规格和形状的片状膏药,若完全采用人工分切,不仅工作量大,而且分切效率也十分低,最终通过人手工分切出来的片状膏药规格和形状也不可能完全统一。若采用专用设备进行分切,该专用设备设资较大,耗电量高,且需要专业人员进行操作,从而增加了膏药的生产制造成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决上述之不足而提供一种工人工作量小,分切速度快,设备投资低,易操作,可有效降低生产成本的片状膏药压制成型机。

[0004] 本实用新型为了解决上述技术问题而采用的技术解决方案如下:

[0005] 片状膏药压制成型机,它主要包括有机架、驱动电机、下主动辊、上从动辊和压簧,所述驱动电机固定安装在机架的底部,下主动辊活动安装在机架内,并与驱动电机传动连接,所述上从动辊活动安装在机架内并位于下主动辊的正上方,在该机架上位于上从动辊两端的对应位置处分别设置有滑槽,成对的压簧分别安装在该两侧的滑槽内,且压簧的上端与滑槽的顶部接触,压簧的下端与上从动辊的端部相接触。

[0006] 所述下主动辊和上从动辊上分别包覆有弹性橡胶垫。

[0007] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到有益效果是:采用专用设备再在专用工具的配合下,对膏药进行高效分切,大大减轻了工人工作量,分切速度得到大大提高,设备投资低,易操作,从而有效降低了膏药的生产成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为图1的右视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 由图1和图2所示,片状膏药压制成型机,它主要包括有机架1、驱动电机2、下主动辊3、上从动辊4和压簧5,所述驱动电机2固定安装在机架1的底部,下主动辊3活动安装在机架1内,并与驱动电机2传动连接,所述上从动辊4活动安装在机架1内并位于下主动辊3的正上方,通过上下辊的压制作用,再在专用工具的配合下,就可以对带状的膏药进行高效分切作业,为了有效保护膏药及设备本身,在下主动辊3和上从动辊4上分别包覆有弹性橡胶垫6,为了能适应加工不同厚度膏药的需要,在该机架1上位于上从动辊4两端的对应位置处分别设置有滑槽7,成对的压簧5分别安装在该两侧的滑槽7内,

且压簧 5 的上端与滑槽 7 的顶部接触,压簧 5 的下端与上从动辊 4 的端部相接触。

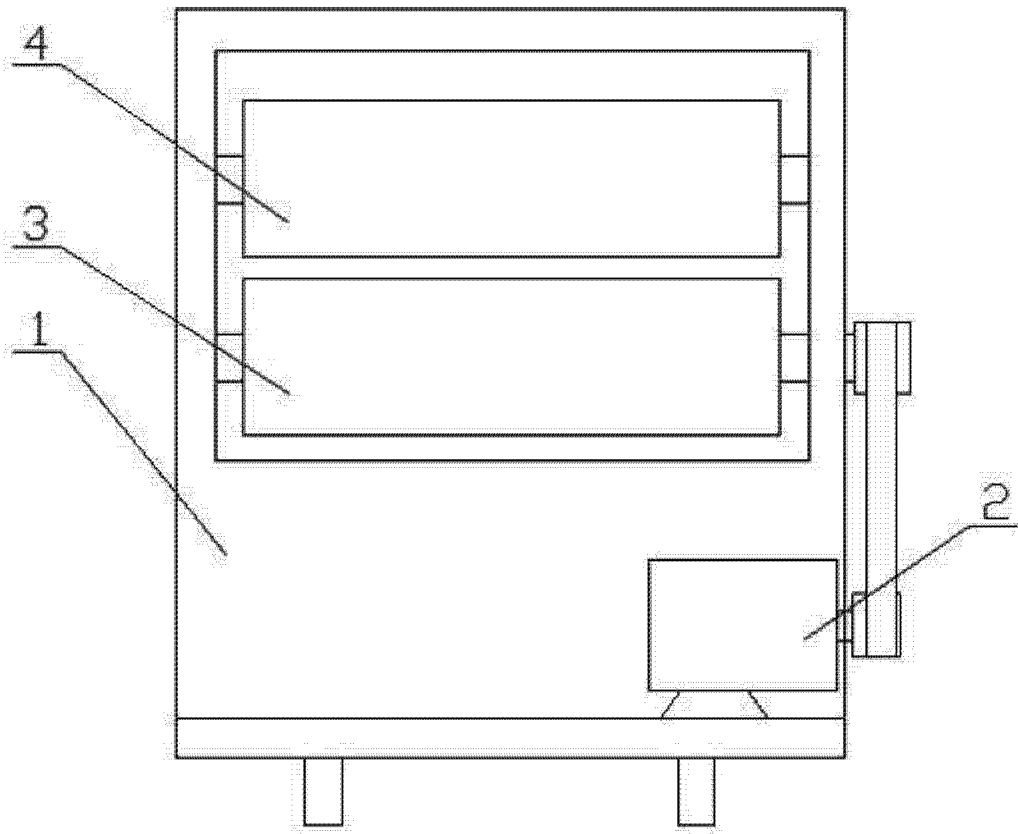


图 1

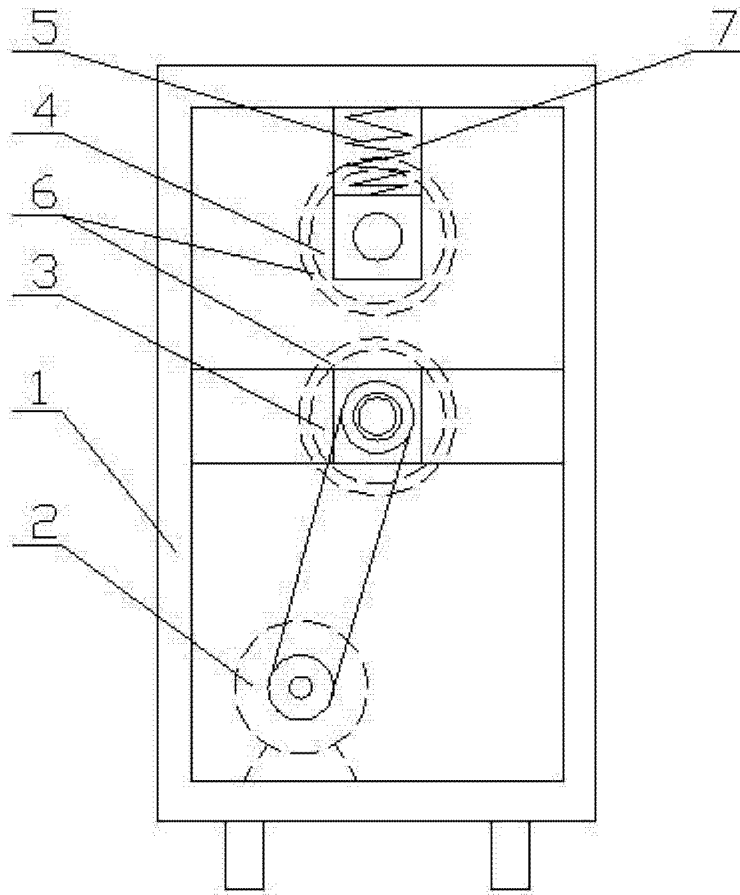


图 2