



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203567080 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320570040. 0

(22) 申请日 2013. 09. 13

(73) 专利权人 衡阳财经工业职业技术学院

地址 421002 湖南省衡阳市珠晖区狮子山路
20 号

(72) 发明人 汪哲能

(51) Int. Cl.

B29C 45/32 (2006. 01)

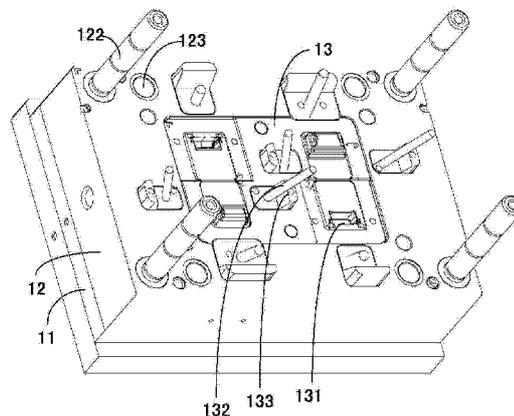
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种汽车行李箱拉手的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种汽车行李箱拉手的注塑模具,其包括定模和动模,定模包括定模座板、定模板和定模型芯,动模包括动模座板、动模板、动模型芯、两个支撑板和推板,定模板固定在定模座板上,两个支撑板的一端固定于动模座板上,并间隔预定距离,动模板与两个支撑板的另一端固定连接,推板可移动地设置在动模座板、动模板及两个支撑板之间,推板上设置有多个顶杆,定模型芯固定在定模板中,定模型芯中形成有多个拉手模腔及多个斜向延伸的导向柱,动模型芯固定在动模板上,动模型芯中形成有与拉手模腔相配合的拉手模芯及与导向柱相配合的导向孔。本实用新型提供的汽车行李箱拉手的注塑模具的结构比较简单,而且成本较低。



1. 一种汽车行李箱拉手的注塑模具,其特征在于,包括定模和动模,所述定模包括定模座板、定模板和定模型芯,所述动模包括动模座板、动模板、动模型芯、两个支撑板和推板,所述定模板固定在所述定模座板上,所述两个支撑板的一端固定于所述动模座板上,并间隔预定距离,所述动模板与所述两个支撑板的另一端固定连接,所述推板可移动地设置在所述动模座板、动模板及两个支撑板之间,所述推板上设置有多个顶杆,所述定模型芯固定在所述定模板中,所述定模型芯中形成有多个拉手模腔及多个斜向延伸的导向柱,所述动模型芯固定在所述动模板上,所述动模型芯中形成有与所述拉手模腔相配合的拉手模芯及与所述导向柱相配合的导向孔。

2. 根据权利要求1所述的汽车行李箱拉手的注塑模具,其特征在于,所述定模板上开设有环绕所述定模型芯的定模水道,所述动模板上开设有环绕所述动模型芯的动模水道。

3. 根据权利要求1所述的汽车行李箱拉手的注塑模具,其特征在于,所述定模板上设置有多个第一定位销及多个第二定位孔,所述第二定位孔位于所述第一定位销的内侧,所述动模板上设置有多个第一定位孔及多个第二定位销,所述多个第一定位孔及多个第二定位销分别与所述多个第一定位销及多个第二定位孔相配合。

4. 根据权利要求1所述的汽车行李箱拉手的注塑模具,其特征在于,所述定模型芯上还设置有多个凸出的导向块,所述导向块位于所述导向柱的一侧,所述动模型芯上还设置有多个与所述导向块相配合的导向槽。

5. 根据权利要求1所述的汽车行李箱拉手的注塑模具,其特征在于,所述动模板的边缘设置有锁紧装置。

一种汽车行李箱拉手的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑成型设备领域,尤其是涉及一种汽车行李箱拉手的注塑模具。

背景技术

[0002] 随着我国经济和社会的飞速发展,汽车已经逐渐成为人们生活的一种重要交通工具,而人们对汽车的要求也越来越高,不仅需要有良好的使用性能,还需要有美观的外表。汽车上有许多零部件都是塑料件,其一般是通过注塑成型的方式制造而成。以汽车行李箱为例,其拉手即是通过注塑成型的方式制造而成。但是现有的汽车行李箱拉手的注塑模具的结构一般都比较复杂,不易操作,而且成本较高,给汽车制造厂商带来一定的困扰。因此,有必要开发一款结构简单、成本低的汽车行李箱拉手的注塑模具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述问题,提供一种结构简单、成本低的汽车行李箱拉手的注塑模具,解决了现有技术所存在的技术问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用了下列技术方案:一种汽车行李箱拉手的注塑模具,其包括定模和动模,所述定模包括定模座板、定模板和定模型芯,所述动模包括动模座板、动模板、动模型芯、两个支撑板和推板,所述定模板固定在所述定模座板上,所述两个支撑板的一端固定于所述动模座板上,并间隔预定距离,所述动模板与所述两个支撑板的另一端固定连接,所述推板可移动地设置在所述动模座板、动模板及两个支撑板之间,所述推板上设置有多个顶杆,所述定模型芯固定在所述定模板中,所述定模型芯中形成有多个拉手模腔及多个斜向延伸的导向柱,所述动模型芯固定在所述动模板上,所述动模型芯中形成有与所述拉手模腔相配合的拉手模芯及与所述导向柱相配合的导向孔。

[0005] 在上述的汽车行李箱拉手的注塑模具中,优选地,所述定模板上开设有环绕所述定模型芯的定模水道,所述动模板上开设有环绕所述动模型芯的动模水道。

[0006] 在上述的汽车行李箱拉手的注塑模具中,优选地,所述定模板上设置有多个第一定位销及多个第二定位孔,所述第二定位孔位于所述第一定位销的内侧,所述动模板上设置有多个第一定位孔及多个第二定位销,所述多个第一定位孔及多个第二定位销分别与所述多个第一定位销及多个第二定位孔相配合。

[0007] 在上述的汽车行李箱拉手的注塑模具中,优选地,所述定模型芯上还设置有多个凸出的导向块,所述导向块位于所述导向柱的一侧,所述动模型芯上还设置有多个与所述导向块相配合的导向槽。

[0008] 在上述的汽车行李箱拉手的注塑模具中,优选地,所述动模板的边缘设置有锁紧装置。

[0009] 本实用新型提供的汽车行李箱拉手的注塑模具的结构比较简单,而且成本较低。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型实施例提供的汽车行李箱拉手的注塑模具的结构示意图。

[0011] 图 2 是图 1 中的汽车行李箱拉手的注塑模具的定模的结构示意图。

[0012] 图 3 是图 1 中的汽车行李箱拉手的注塑模具的动模的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 请参考图 1 至图 3, 本实用新型实施例提供的一种汽车行李箱拉手的注塑模具, 其包括定模及与定模相配合的动模。

[0014] 请参考图 2, 定模包括定模座板 11、定模板 12 和定模型芯 13。定模座板 11、定模板 12 均大致为方形板状结构。定模板 12 固定在定模座板 11 上, 定模板 12 上开设有固定槽。

[0015] 请参考图 3, 动模包括动模座板 14、动模板 16、动模型芯 19、两个支撑板 15 和推板 17。动模座板 14、动模板 16 及推板 17 均为方形平板结构。两个支撑板 15 的一端固定于动模座板 14 上, 并间隔预定距离。动模板 16 与两个支撑板 15 的另一端固定连接。推板 17 可移动地设置在动模座板 14、动模板 16 及两个支撑板 15 之间, 推板 17 上设置有多个朝向动模板 16 的顶杆(图未示), 用于将成型后的汽车行李箱拉手顶出。

[0016] 定模型芯 13 固定在定模板 12 中, 定模型芯 13 中形成有多个拉手模腔 131 及多个斜向延伸的导向柱 132。动模型芯 19 固定在动模板 16 上, 动模型芯 19 中形成有与拉手模腔 131 相配合的拉手模芯 191 及与导向柱 132 相配合的导向孔 192。合模时, 导向柱 132 插入导向孔 192 中。

[0017] 在一优选实施例中, 定模板 12 上开设有环绕定模型芯 13 的定模水道 121, 动模板 16 上开设有环绕动模型芯 19 的动模水道 161, 定模水道 121 和动模水道 161 分别与冷却水管连接, 用于冷却定模型芯 13 和动模型芯 19, 以使定模型芯 13 中的流体状塑料成型。

[0018] 在一优选实施例中, 定模板 12 上设置有多个第一定位销 122 及多个第二定位孔 123, 第二定位孔 123 位于第一定位销 122 的内侧。动模板 16 上设置有多个第一定位孔 162 及多个第二定位销 163, 多个第一定位孔 162 及多个第二定位销 163 分别与多个第一定位销 122 及多个第二定位孔 123 相配合。合模时, 第一定位销 122 和第二定位销 163 分别插入第一定位孔和第二定位孔中。

[0019] 在一优选实施例中, 定模型芯 13 上还设置有多个凸出的导向块 133, 导向块 133 位于导向柱 132 的一侧, 动模型芯 19 上还设置有多个与导向块 133 相配合的导向槽 193。

[0020] 在一优选实施例中, 动模板 16 的边缘设置有锁紧装置 167, 用于锁紧动模板 16 与支撑板 15。

[0021] 本实用新型提供的汽车行李箱拉手的注塑模具结构比较简单, 而且成本较低。

[0022] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代, 但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

[0023] 尽管本文较多地使用了动模、动模板、动模型芯、定模、定模板、定模型芯等术语, 但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本实用新型的本质; 把它们解释成任何一种附加的限制都是与本实用新型精神相违背的。

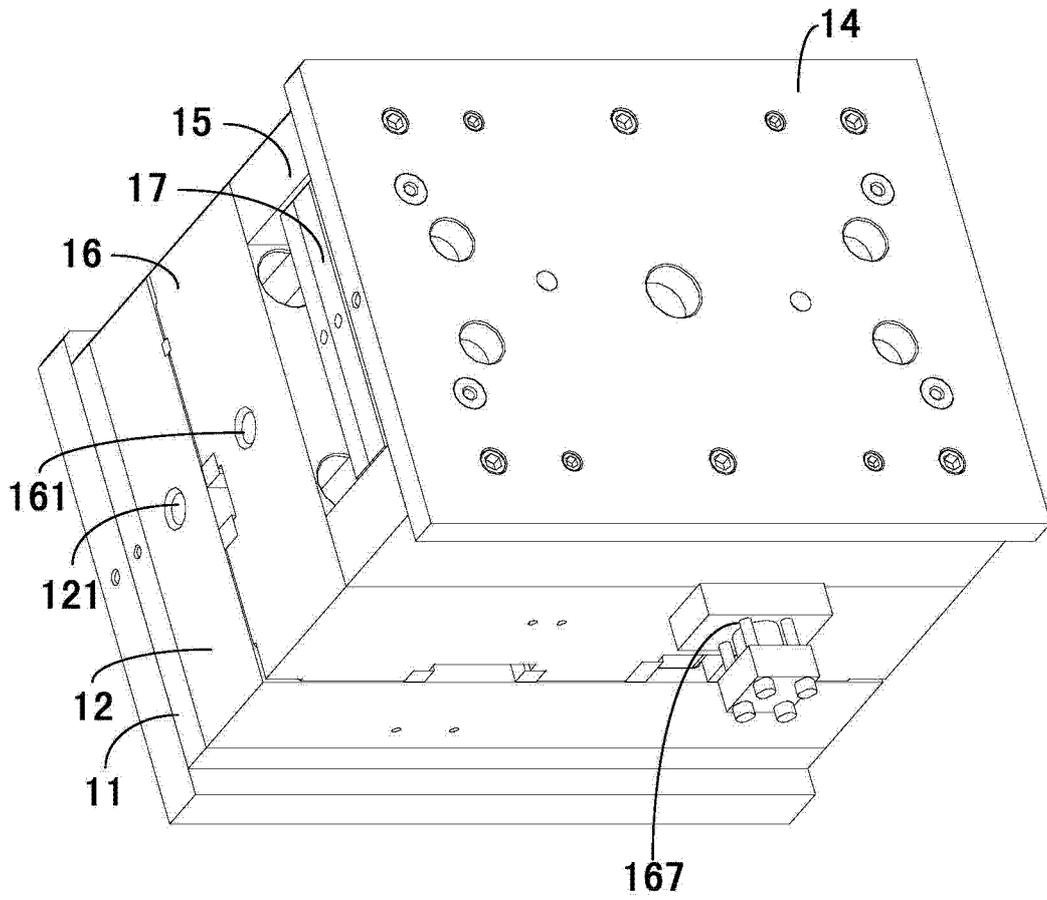


图 1

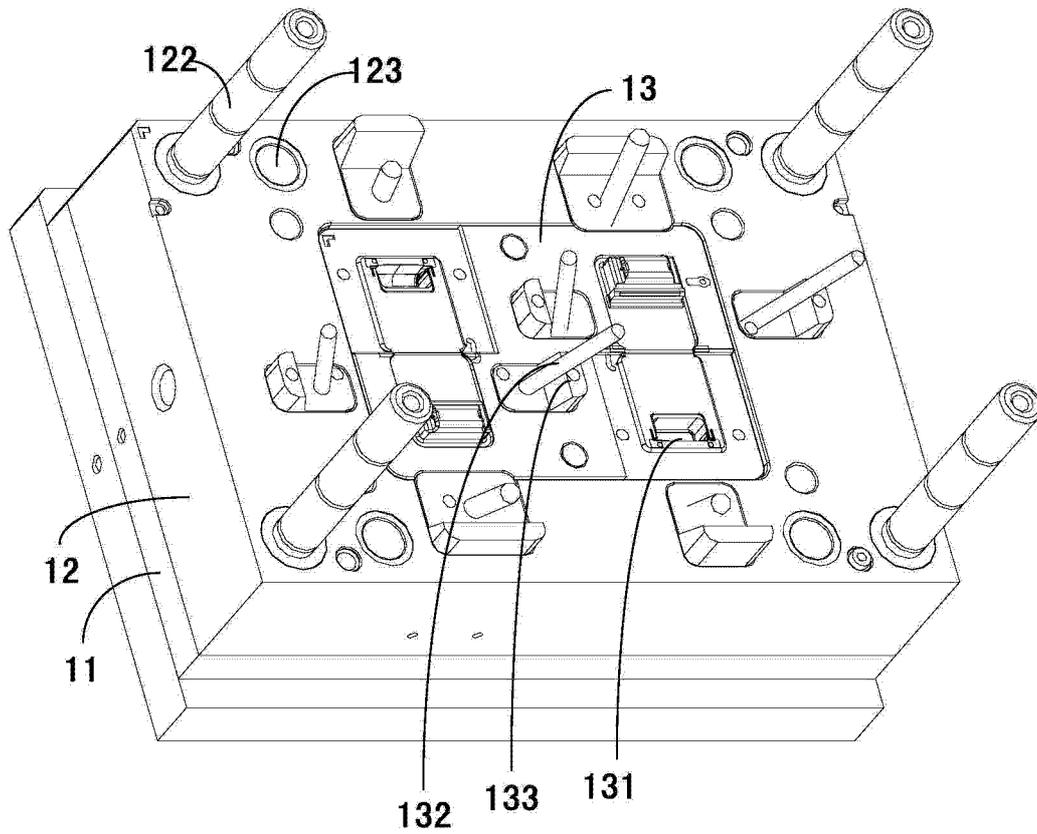


图 2

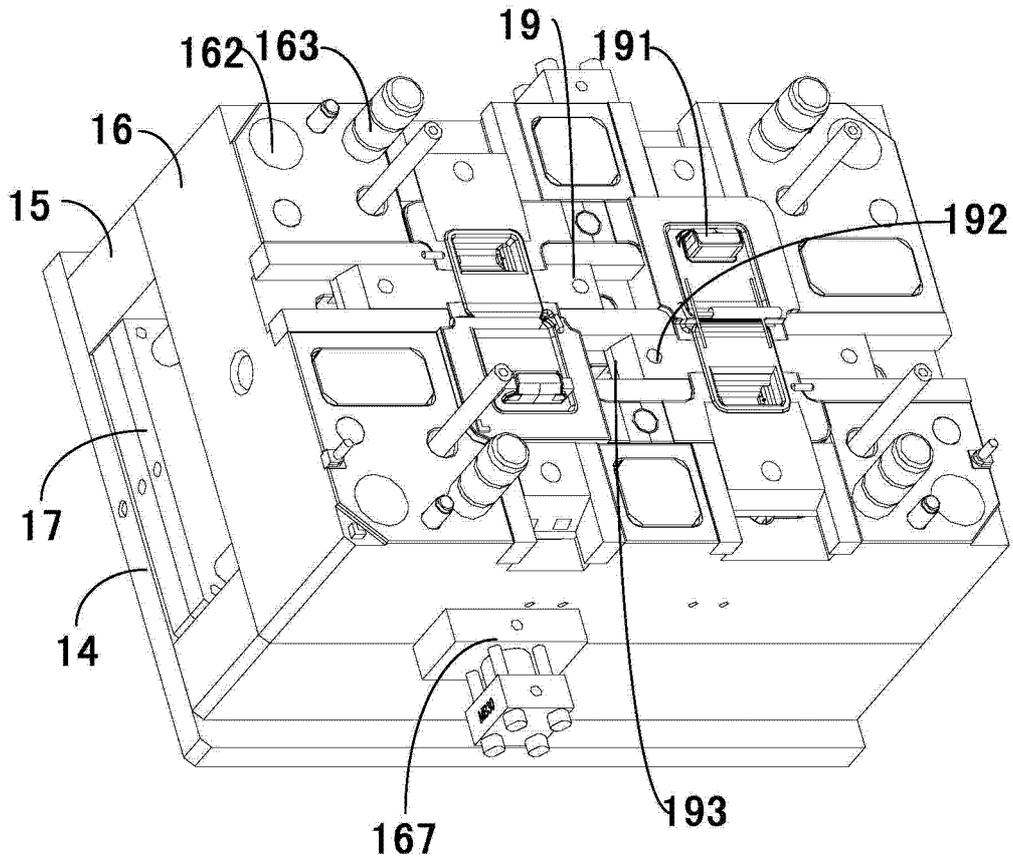


图 3