

B 65 g 17/40

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38412

Kl. 81 e, 4

Rejon Dróg Wodnych w Warszawie *)

Warszawa, Polska

Przenośnik do faszyny przy wyrobie taśmowych materaców faszynowych

Patent trwa od dnia 6 lipca 1954 r.

Wynalazek dotyczy przenośnika do faszyny przy wyrobie taśmowych materaców faszynowych.

Dotychczas faszynę, potrzebną do wyrobu taśmowych materaców faszynowych, podawano wyłącznie ręcznie, donosząc ją do miejsca produkcji tych materaców na plecach; wpływało to na małą wydajność przy jednocześnie dużych kosztach produkcji.

Niedogodności te usuwa przenośnik faszyny według wynalazku, wyjaśniony bliżej na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ogólny widok boczny przenośnika po zainstalowaniu go na warsztacie wodnym, produkującym taśmowo materace faszynowe, fig. 2 — widok czołowy przenośnika od strony barki z faszyną, fig. 3 — w podziale powiększonej widok boczny przenośnika, a fig. 4 — widok przenośnika z góry.

Przenośnik według wynalazku jest zamocowany w górnej części pochylni A na samym jej końcu poza maszyną B do produkcji materaców faszynowych, opisaną w patencie nr 38379. Przenośnik ten składa się z czterech zasadniczych części, a mianowicie: z górnego przenośnika łańcuchowego 1, służącego do przenoszenia faszyny z barki C na pochylnię A, z poziomego przenośnika łańcuchowego 2, przenoszącego faszynę do maszyny B, z urządzenia napędowego 3, zamocowanego w głównej ramie nośnej 4, na której umocowane są końce przenośników 1, 2, oraz z pomocniczej ramy nośnej 5 podtrzymującej przedni koniec przenośnika 2.

Przenośnik 1 tworzy sztywną ramę prostokątną (fig. 4), której dłuższe boki 6, 7 zaopatrzone są w koła łańcuchowe 8, napędzające dwa łańcuchy bez końca 9 (fig. 3 i 4). Poprzeczny bok 10 ramy posiada postać wałka osadzonego w łożyskach 12, przymocowanych do głównej ramy nośnej 4. Takie przegubowe połączenie przenośnika 1 z ramą

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Zdzisław Kornacki.

nośną 4 pozwala na opuszczanie drugiego swobodnego jego końca i oparcia o barkę C z faszyną, odpowiednio do poziomu tej faszyny w miarę jej ubywania (fig. 3 linie przerywane), jak również na umieszczeniu tego przenośnika 1, po obroceniu go o kąt około 180° , na przenośniku 2 w czasie transportu całego warsztatu wodnego.

Ażeby wiązki faszyny, układane na dwóch łańcuchach 9, nie zsuwały się z nich przy nachyleniu przenośnika 1, do ogniw tych łańcuchów przymocowane są w pewnych odstępach poprzeczki 13. Szerokość przenośnika 1 wynosi około 2 m, co pozwala na przenoszenie wiązek faszyny o zwykłe używanych długościach 3—4 m.

Długość przenośnika 1 wynosi około 5 m, tj. tyle, na ile barka C z faszyną może być odsunięta od pochylni A, oraz aby swobodny koniec tego przenośnika 1 znajdował się nad barką C w przypadku jej przysunięcia do pochylni A.

Do swobodnego końca przenośnika 1 przymocowany jest wspornik 14, zapobiegający zahaczaniu łańcuchów 9 o faszynę leżącą na barce 6.

Nieco poniżej przenośnika 1, jest zawieszony w ramie nośnej 4 przenośnik poziomy 2. Posiada on postać ramy z trzech boków 15, 16 i 17 (fig. 4). Boki 15, 16 są zaopatrzone, podobnie jak w przenośniku 1, w koła łańcuchowe 18 i łańcuchy 19. Jedne końce boków 15, 16 są połączone przegubowo z bokiem 17, na drugich natomiast końcach tych boków umocowane są osie 20 i 21 pierwszych kół łańcuchowych 18, przy czym osie te są połączone przegubowo również z wałkami pionowym 28, 29 mechanizmu napędowego (fig. 2).

Dzięki takiemu połączeniu boków przenośnika 2, swobodny jego koniec może przesuwać się w prawo i w lewo wzdłuż pomocniczej ramy nośnej 5 (fig. 3), jak uwidoczniono liniami przerywanymi na fig. 4. Pozwala to na podawanie wiązek faszyny do właściwego miejsca maszyny wyrabiającej materace o szerokości wynoszącej 4—6 m.

Urządzenie napędowe dla obu przenośników 1 i 2 jest wspólne i składa się z ręcznej korby 22, osadzonej na poziomym wałku 23, ułożyskowanym w ramie nośnej 4. Na wałku tym są zamocowane dwa stożkowe koła zębate 24, 25 zazębiające się ze stożkowymi kołami zębatymi 26, 27 zamocowanymi na dolnych końcach pionowych wałków 28, 29, które są ułożyskowane w poprzeczkach 30, 31 ramy nośnej 4.

Na górnym końcu wałka pionowego 28 zamocowane jest stożkowe koło zębate 32, zazębiające się z kołem stożkowym 33, osadzonym na poziomym wałku 10, na którym znajdują się pierwsze

koła łańcuchowe 8 przenośnika 1. Ponadto na pionowym wałku 28 oraz na górnym końcu wałka 29 zamocowane są stożkowe koła zębate 34, 35, zazębiające się ze stożkowymi kołami zębatymi 36, 37, zamocowanymi na osiach 20, 21 pierwszych kół łańcuchowych 18 przenośnika 2. Lewe końce tych osi są połączone przegubowo z wałkami pionowymi 28, 29, dzięki czemu przy przesuwaniu swobodnego końca przenośnika 2 wzdłuż ramy nośnej 5 koła zębate 36, 37 toczą się po kołach zębatych 34 i 35.

Przy obrocie korby 22 napędza się koła łańcuchowe 8 przenośnika 1 i koła łańcuchowe 18 przenośnika 2.

Wydajność przenośnika według wynalazku zależy wyłącznie od szybkości nakładania faszyny na przenośnik 2 i szybkości obracania korby 22.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośnik do faszyny przy wyrobie taśmowym materaców faszynowych, znamieny tym, że składa się z dwóch przenośników łańcuchowych (1, 2) zamocowanych każdy jednym końcem na wspólnej ramie nośnej (4) przy czym przenośnik (1) zamocowany jest jednym końcem przegubowo w płaszczyźnie pionowej, a przenośnik (2) jest zamocowany jednym końcem przegubowo w płaszczyźnie poziomej, a drugi jego koniec spoczywa na pomocniczej ramie nośnej (5).
2. Przenośnik według zastrz. 1, znamieny tym, że rama przenośnika poziomego (2) składa się z trzech boków (15, 16, 17) z których dwa boki (15, 16) są końcami połączone przegubowo w płaszczyźnie poziomej z ramą nośną (4), drugimi zaś końcami są połączone również przegubowo w płaszczyźnie poziomej z bokiem (17), co umożliwia nastawianie przenośnika tak, aby zapewnić korzystne doprowadzanie do maszyny wyrabiającej materace wiązki faszyny ułożonych równoległe do czoła wyrabianego materaca.
3. Przenośnik według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że posiada urządzenie napędowe wspólne dla obydwóch przenośników (1, 2) w postaci przekładni zębatych i korby ręcznej (22).
4. Przenośnik według zastrz. 3, znamieny tym, że korba (22) jest osadzona na poziomym wałku (23), zamocowanym w ramie nośnej (4) i zaopatrzonym w dwa stożkowe koła zębate (24,

25), zazębiające się z kołami (26, 27), zamocowanymi na dolnych końcach pionowych wałków (28, 29), z których pierwszy wałek służy do napędu kół łańcuchowych (8) poprzez przekładnię kół zębatych (32, 33) osadzonych na poziomym wałku (10), ułożyskowanym w ramie nośnej (4), oraz jednego z łańcuchów (19) przenośnika (12) poprzez przekładnię kół zęba-

tych (34, 36) i koła łańcuchowe, drugi zaś wałek pionowy (25) służy poprzez przekładnię zębatą (35, 37) do napędu koła łańcuchowego (18) drugiego łańcucha (19) tego przenośnika (2).

Rejon Dróg Wodnych
w Warszawie

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

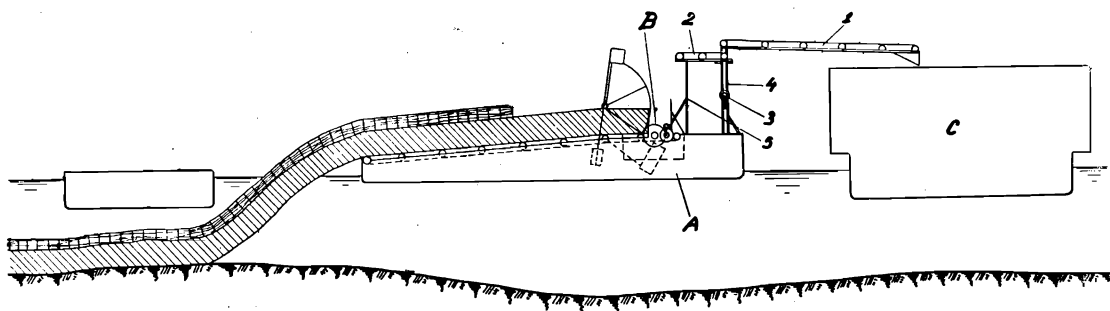


Fig. 2

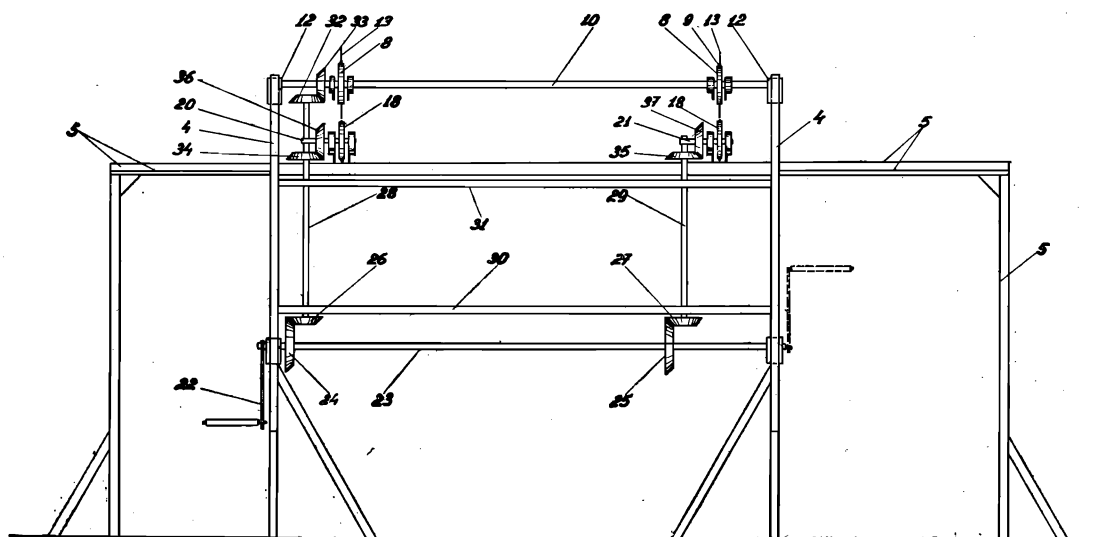


Fig. 3

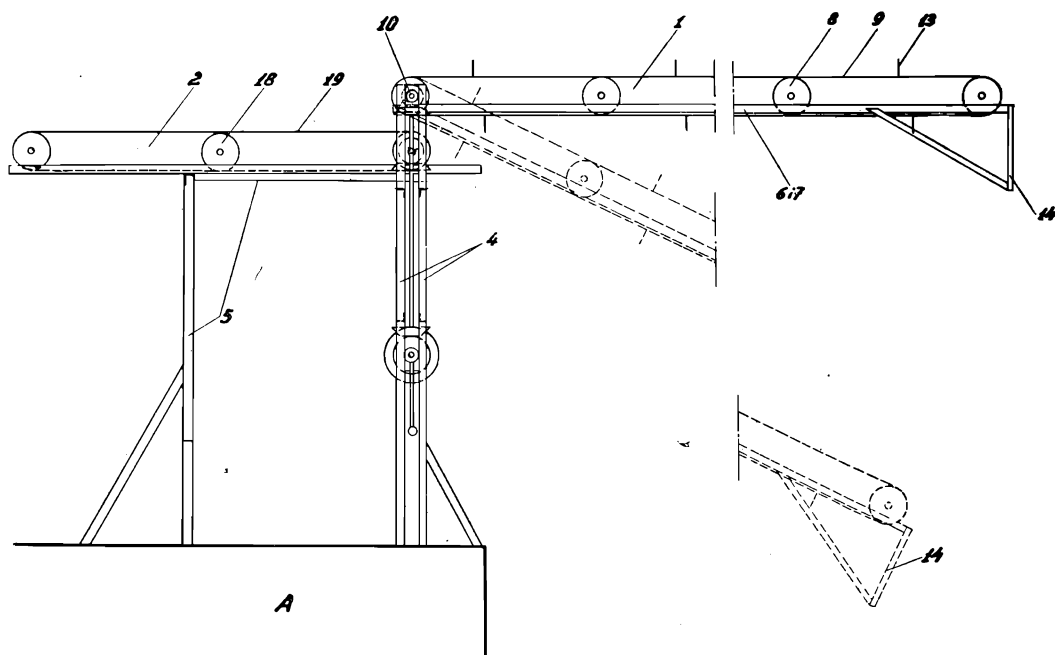


Fig. 4

