



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212148658 U

(45) 授权公告日 2020.12.15

(21) 申请号 202020329293.9

(22) 申请日 2020.03.17

(73) 专利权人 重庆丰铭炜烨汽车零部件有限公司

地址 401220 重庆市长寿区晏家街道齐心大道20号3-1室

(72) 发明人 张鹏

(51) Int.Cl.

B60R 7/04 (2006.01)

B60R 13/02 (2006.01)

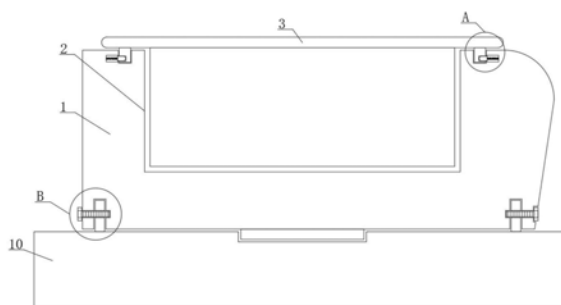
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可拆装的汽车扶手箱面板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可拆装的汽车扶手箱面板,包括箱体,所述箱体的表面开设有凹槽,所述凹槽的内部设置有面板,所述箱体的表面相对于凹槽的两侧对称开设有卡槽,所述面板的底部对称固定有卡块,所述卡块与卡槽卡合连接,所述卡块的表面开设有限位槽,所述卡槽的内壁开设有限位槽,所述限位槽的内部设置有限位块,所述限位块与限位槽卡合连接,所述限位块与限位槽之间连接有内置弹簧;本实用新型通过设计的卡槽,使得在把面板安装到箱体上时,可以通过设计的卡槽、卡块、限位槽、限位块和内置弹簧方便快捷的进行安装固定,相比较现有的技术,大大方便了面板的安装工作,同时也避免了卡扣出去断裂的情况。



1. 一种可拆装的汽车扶手箱面板,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的表面开设有凹槽(2),所述凹槽(2)的内部设置有面板(3),所述箱体(1)的表面相对于凹槽(2)的两侧对称开设有卡槽(4),所述面板(3)的底部对称固定有卡块(5),所述卡块(5)与卡槽(4)卡合连接,所述卡块(5)的表面开设有限位槽(6),所述卡槽(4)的内壁开设有内置槽(7),所述内置槽(7)的内部设置有限位块(8),所述限位块(8)与限位槽(6)卡合连接,所述限位块(8)与内置槽(7)之间连接有内置弹簧(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种可拆装的汽车扶手箱面板,其特征在于:所述箱体(1)的底部设置有底座(10),所述箱体(1)的底部对称开设有连接槽(11),所述底座(10)的表面对称固定有连接块(12),所述连接块(12)与连接槽(11)卡合连接,所述连接槽(11)的内壁开设有螺孔(13),所述连接块(12)的表面贯穿开设有贯穿孔(14),所述箱体(1)的侧面设置有贯穿孔(14)内部与螺孔(13)连接的螺栓(15),所述螺栓(15)与螺孔(13)卡合连接。

3. 根据权利要求2所述的一种可拆装的汽车扶手箱面板,其特征在于:所述螺孔(13)的横截面为圆形结构,所述螺孔(13)与贯穿孔(14)的横截面相等。

4. 根据权利要求2所述的一种可拆装的汽车扶手箱面板,其特征在于:所述螺栓(15)为金属材质构件,所述螺栓(15)与螺孔(13)的内壁贴合。

5. 根据权利要求2所述的一种可拆装的汽车扶手箱面板,其特征在于:所述连接块(12)的横截面为长方形结构,所述连接块(12)的长度为五厘米。

6. 根据权利要求1所述的一种可拆装的汽车扶手箱面板,其特征在于:所述限位块(8)的前端为半圆形结构,所述限位块(8)与限位槽(6)的内壁贴合。

7. 根据权利要求1所述的一种可拆装的汽车扶手箱面板,其特征在于:所述卡块(5)为塑料材质构件,所述卡块(5)的端部为弧形结构。

一种可拆装的汽车扶手箱面板

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车扶手箱面板技术领域，具体涉及一种可拆装的汽车扶手箱面板。

背景技术

[0002] 汽车扶手箱是一种安装在两个座椅中间的汽车配件，隶属于汽车内饰系统。

[0003] 现有的汽车扶手箱面板在使用时仍然存在一些不足之处：现有的汽车扶手箱的面板时通过卡扣卡合与扶手箱固定连接的，因为卡扣为硬性塑料极易出现断裂的情况，从而导致整个面板无法与扶手箱紧密的进行固定连接。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可拆装的汽车扶手箱面板，以解决上述背景技术中提出现有的汽车扶手箱的面板时通过卡扣卡合与扶手箱固定连接的，因为卡扣为硬性塑料极易出现断裂的情况，从而导致整个面板无法与扶手箱紧密的进行固定连接的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种可拆装的汽车扶手箱面板，包括箱体，所述箱体的表面开设有凹槽，所述凹槽的内部设置有面板，所述箱体的表面相对于凹槽的两侧对称开设有卡槽，所述面板的底部对称固定有卡块，所述卡块与卡槽卡合连接，所述卡块的表面开设有限位槽，所述卡槽的内壁开设有内置槽，所述内置槽的内部设置有限位块，所述限位块与限位槽卡合连接，所述限位块与内置槽之间连接有内置弹簧。

[0006] 优选的，所述箱体的底部设置有底座，所述箱体的底部对称开设有连接槽，所述底座的表面对称固定有连接块，所述连接块与连接槽卡合连接，所述连接槽的内壁开设有螺孔，所述连接块的表面贯穿开设有贯穿孔，所述箱体的侧面设置有贯穿贯穿孔内部与螺孔连接的螺栓，所述螺栓与螺孔卡合连接。

[0007] 优选的，所述螺孔的横截面为圆形结构，所述螺孔与贯穿孔的横截面相等。

[0008] 优选的，所述螺栓为金属材质构件，所述螺栓与螺孔的内壁贴合。

[0009] 优选的，所述连接块的横截面为长方形结构，所述连接块的长度为五厘米。

[0010] 优选的，所述限位块的前端为半圆形结构，所述限位块与限位槽的内壁贴合。

[0011] 优选的，所述卡块为塑料材质构件，所述卡块的端部为弧形结构。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1. 本实用新型通过设计的卡槽，使得在把面板安装到箱体上时，可以通过设计的卡槽、卡块、限位槽、内置槽、限位块和内置弹簧方便快捷的进行安装固定，相比较现有的技术，大大方便了面板的安装工作，同时也避免了卡扣出去断裂的情况。

[0014] 2. 本实用新型通过设计的底座，使得在需要把箱体固定到底座上时，可以通过设计的连接槽、连接块、螺孔、贯穿孔和螺栓方便快捷的进行安装，相比较现有的技术，大大方便了箱体的固定连接工作。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的外观结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型中图1的A处放大示意图；

[0017] 图3为本实用新型中图1的B处放大示意图；

[0018] 图中：1、箱体；2、凹槽；3、面板；4、卡槽；5、卡块；6、限位槽；7、内置槽；8、限位块；9、内置弹簧；10、底座；11、连接槽；12、连接块；13、螺孔；14、贯穿孔；15、螺栓。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例1

[0021] 请参阅图1和图2，本实用新型提供一种技术方案：一种可拆装的汽车扶手箱面板，包括箱体1，箱体1的表面开设有凹槽2，凹槽2的内部设置有面板3，箱体1的表面相对于凹槽2的两侧对称开设有卡槽4，面板3的底部对称固定有卡块5，卡块5与卡槽4卡合连接，卡块5的表面开设有限位槽6，卡槽4的内壁开设有内置槽7，内置槽7的内部设置有限位块8，限位块8与限位槽6卡合连接，限位块8与内置槽7之间连接有内置弹簧9，通过限位块8与限位槽6卡合连接，便于面板3与箱体1的连接。

[0022] 实施例2

[0023] 请参阅图1至图3，本实用新型提供一种技术方案：一种可拆装的汽车扶手箱面板，包括箱体1，箱体1的表面开设有凹槽2，凹槽2的内部设置有面板3，箱体1的表面相对于凹槽2的两侧对称开设有卡槽4，面板3的底部对称固定有卡块5，卡块5与卡槽4卡合连接，卡块5的表面开设有限位槽6，卡槽4的内壁开设有内置槽7，内置槽7的内部设置有限位块8，限位块8与限位槽6卡合连接，限位块8与内置槽7之间连接有内置弹簧9，通过限位块8与限位槽6卡合连接，便于面板3与箱体1的连接。

[0024] 本实施例中，优选的，箱体1的底部设置有底座10，箱体1的底部对称开设有连接槽11，底座10的表面对称固定有连接块12，连接块12与连接槽11卡合连接，连接槽11的内壁开设有螺孔13，连接块12的表面贯穿开设有贯穿孔14，箱体1的侧面设置有贯穿孔14内部与螺孔13连接的螺栓15，螺栓15与螺孔13卡合连接，通过螺栓15与螺孔13卡合连接，便于把箱体1固定到底座10上。

[0025] 本实施例中，优选的，螺孔13的横截面为圆形结构，螺孔13与贯穿孔14的横截面相等，便于螺栓15贯穿贯穿孔14与螺孔13连接。

[0026] 本实施例中，优选的，螺栓15为金属材质构件，螺栓15与螺孔13的内壁贴合，便于螺栓15与螺孔13卡合连接。

[0027] 本实施例中，优选的，连接块12的横截面为长方形结构，连接块12的长度为五厘米，便于连接块12与连接槽11卡合连接。

[0028] 本实施例中，优选的，限位块8的前端为半圆形结构，限位块8与限位槽6的内壁贴合，便于限位块8与限位槽6卡合连接。

[0029] 本实施例中,优选的,卡块5为塑料材质构件,卡块5的端部为弧形结构,便于卡块5与卡槽4卡合连接。

[0030] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在把面板3安装到箱体1的内部时,先把面板3的端部与箱体1的端部贴合,使得面板3与凹槽2卡合连接,接着按压面板3,使其带动卡块5卡入卡槽4的内部并且挤压限位块8,限位块8受到外力挤压内置弹簧9缩入内置槽7的内部,当卡块5完全卡入卡槽4的内部,限位块8在内置弹簧9的作用下从内置槽7的内部弹出卡入限位槽6的内部,即可完成面板3的固定连接,在需要把箱体1安装到底座10的表面时,先把箱体1的底部与底座10的表面贴合,使得连接槽11与连接块12卡合连接,同时螺孔13与贯穿孔14准确无误的对齐,然后把螺栓15贯穿贯穿孔14的内部与螺孔13连接,最后拧紧螺栓15即可。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

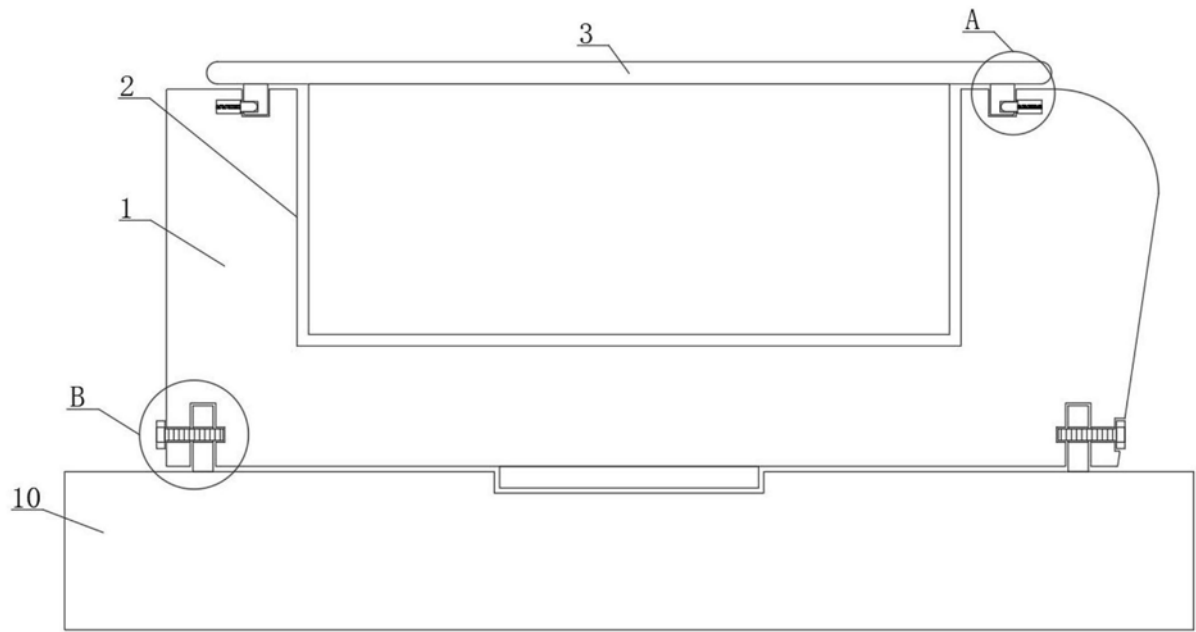


图1

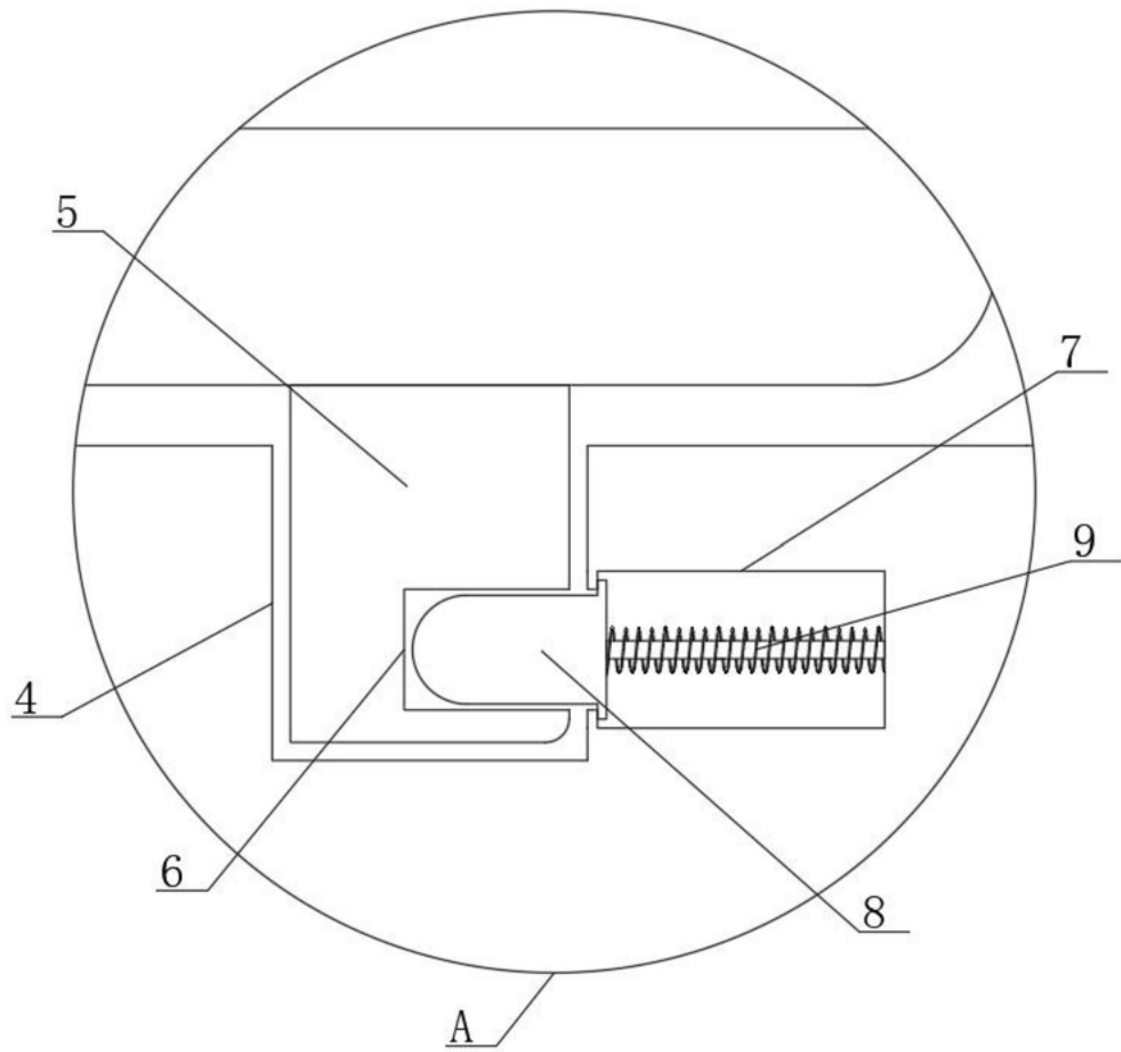


图2

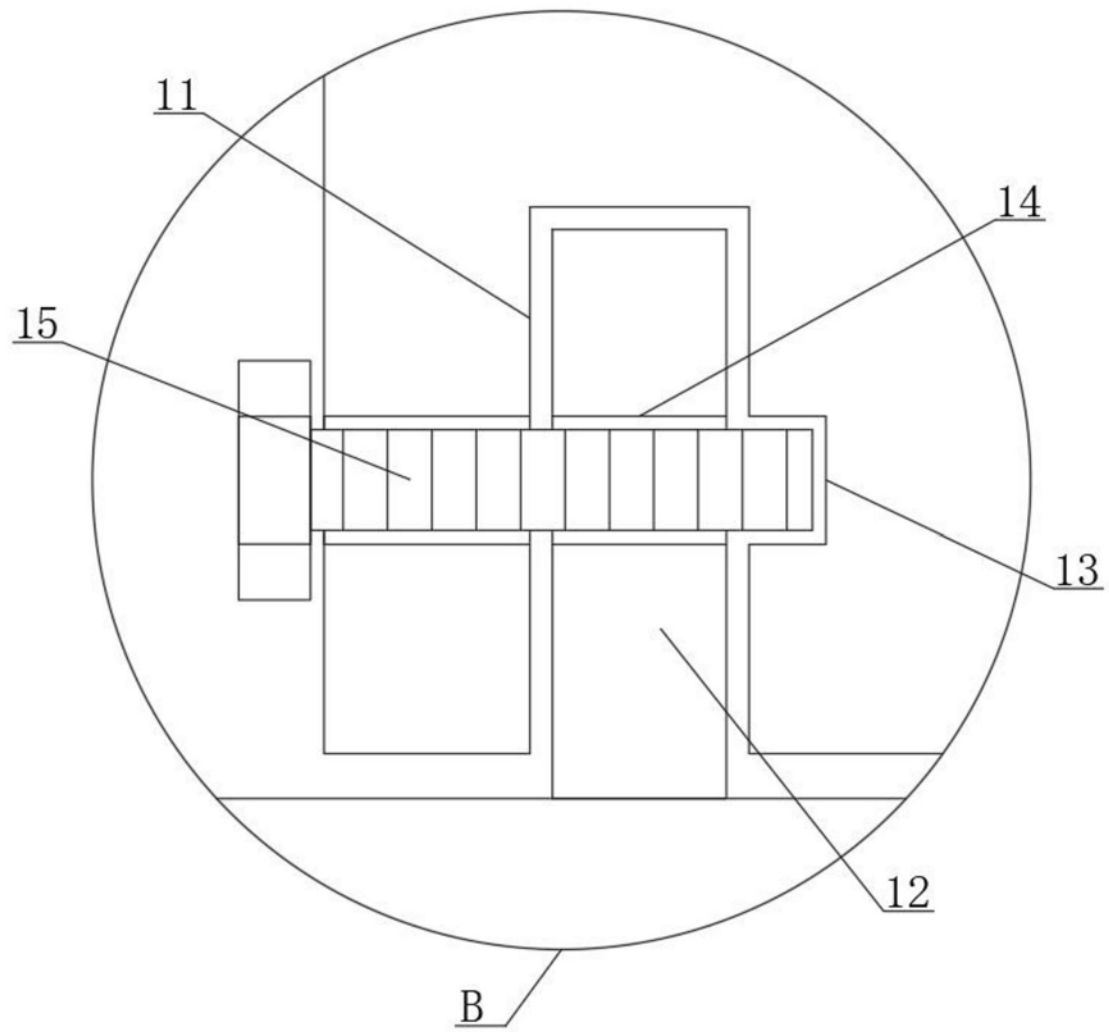


图3