

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6268**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **4114**

(22) Data zgłoszenia: **15.09.2003**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Przedsiębiorstwo Państwowe OPAKOMET,
Kraków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Trzaskoś Anna, Gorzów Wielkopolski, (PL)

PL 6268

Nr Rp. 6268

Klasa 09-01

OPAKOMET
Kraków, Polska

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka, wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczona do konfekcjonowania ketchupów, musztard oraz innych sosów spożywczych.

Najbardziej zbliżonym postaciowo znanym rozwiązaniem jest butelka przeznaczona do konfekcjonowania ketchupów i musztard o różnej gramaturze, która jest ukształtowana w formie geometrycznej bryły o owalnej podstawie i ściankach, czołowej oraz tylnej wypukłych. Butelka w górnej części jest łukowato uformowana. Ścianki czołowa i tylna posiadają zdobienia, które stanowi wklęsłość odwzorowująca zarys butelki.

Istotą wzoru jest jego nowa postać, przejawiająca się w kształcie i układzie linii elementów butelki.

Wzór uwidoczniono na załączonych rysunkach, na których fig.1 przedstawia widok czołowy butelki, fig.2 widok z boku a fig.3 widok z góry. Odmiana butelki zaprezentowana została na rysunku, na którym fig.4 przedstawia widok czołowy odmiany butelki, fig.5 widok z boku a fig.6 widok z góry.

Butelka według wzoru, ma korpus w postaci bryły o podstawie dolnej w kształcie elipsy oraz podstawie górnej w kształcie okręgu o średnicy zbliżonej do osi krótszej elipsy stanowiącej podstawę.

Bryła jest niesymetryczna. Składa się z dwóch połówek połączonych w płaszczyźnie przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę bryły i prostopadłej do podstawy.

Druga połowa bryły utworzona jest poprzez transformację pierwszej połowy polegającą na obroceniu pierwszej połowy o 180° .

W przekroju płaszczyzny prostopadłej do podstawy i przechodzącej przez oś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę, linie tworzące powierzchnię bryły mają kształt łagodnego łuku a rzut przypomina „pestkę dyni” z odciętymi niesymetrycznie końcami, zaś przekrój w płaszczyźnie prostopadłej do podstawy i przechodzącej przez oś krótszą elipsy stanowiącej podstawę bryły jest zbliżony do prostokąta.

W części górnej korpusu butelki znajduje się charakterystyczne wycięcie powierzchni bryły, które przebiega wzdłuż krzywej o kształcie łuku, który rozpoczyna się w punkcie zbliżonym do przecięcia płaszczyzny, przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę bryły i prostopadłej do podstawy z krawędzią podstawy górnej zaś kończy się w punkcie przecięcia tejże płaszczyzny z powierzchnią bryły na drugim końcu osi dłuższej.

Wycięcie jest nierównomierne. Największą głębokość posiada w środkowej części łuku i zanika do zera na jego końcach.

Krawędzie wycięcia są zaokrąglone.

Podstawa górna zaopatrzona jest w znany wylew usytuowany symetrycznie względem korpusu.

Powierzchnia bryły posiada, na powierzchni poniżej charakterystycznego wycięcia, wgłębienie o kształcie regularnym w postaci figury składającej się z prostokąta, którego bok krótszy jest równoległy do podstawy i który w górnej części wzdłuż boku

krótszego połączony jest z połówką elipsy o osi krótszej równej krótszemu bokowi prostokąta.

Odmiana butelki, o mniejszej objętości, posiada korpus w postaci bryły o podstawie dolnej w kształcie elipsy oraz podstawie górnej w kształcie okręgu o średnicy zbliżonej do osi krótszej elipsy stanowiącej podstawę.

Bryła jest niesymetryczna i składa się z dwóch połówek, z których druga powstaje poprzez transformację pierwszej połowy polegającą na obróceniu pierwszej połowy o 180^0 , połączonych w płaszczyźnie przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę bryły i prostopadłej do podstawy.

W przekroju wzdłużnym rzut bryły przypomina „pestkę dyni” z odciętymi niesymetrycznie końcami, zaś w przekroju poprzecznym rzut bryły jest zbliżony do prostokąta.

Odmiana wzoru przemysłowego posiada również, w górnej części korpusu, charakterystyczne wycięcie powierzchni bryły, które przebiega wzdłuż krzywej o kształcie łuku, który rozpoczyna się w punkcie zbliżonym do przecięcia płaszczyzny, przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę bryły i prostopadłej do podstawy z krawędzią podstawy górnej zaś kończy się w punkcie przecięcia tejże płaszczyzny z powierzchnią bryły na drugim końcu osi dłuższej.

Głębokość wycięcia jest nierównomierna i jest największa w środkowej części łuku a zanika do zera na jego końcach zaś krawędzie wycięcia są zaokrąglone.

Odmiana wzoru przemysłowego posiada analogiczne pod względem konstrukcji ale o innych wymiarach, wgłębienie na płaszczyźnie „czołowej” butelki.

Wielkość podstawy dolnej i górnej, w butelce stanowiącej odmianę wzoru, jest identyczna jak w butelce stanowiącej podstawowy wzór przemysłowy. Zmniejszona jest natomiast odległość pomiędzy podstawami tak aby otrzymać butelkę o zmniejszonej pojemności. To nieproporcjonalne zmniejszenie powoduje odmienny przebieg krawędzi i linii korpusu butelki.

Butelka stanowiącą przedmiot wzoru przemysłowego nadaje się do przemysłowego odtwarzania, przy wykorzystaniu znanych technologii.

Cechy istotne wzoru przemysłowego;

1. Korpus butelki w postaci bryły o podstawie dolnej w kształcie elipsy oraz podstawie górnej w kształcie okręgu o średnicy zbliżonej do osi krótszej elipsy stanowiącej podstawę.
2. Butelka posiada niesymetryczną bryłę, która składa się z dwóch połówek, z których druga powstaje poprzez transformację pierwszej połowy, polegającą na obrocie pierwszej połowy o 180° , zaś obie połówki połączone są w płaszczyźnie przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę bryły i prostopadłej do podstawy.
3. W przekroju płaszczyzny prostopadłej do podstawy i przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę, linie tworzące powierzchnię bryły mają kształt łagodnego łuku a rzut przypomina „pestkę dyni” z odciętymi niesymetrycznie końcami, zaś przekrój w płaszczyźnie prostopadłej do podstawy i przechodzącej przez doś krótszą elipsy stanowiącej podstawę bryły jest zbliżony do prostokąta.
4. W części górnej korpusu butelki znajduje się charakterystyczne wycięcie powierzchni bryły, które przebiega wzdłuż krzywej o kształcie łuku, który rozpoczyna się w punkcie zbliżonym do przecięcia płaszczyzny, przechodzącej przez doś dłuższą elipsy stanowiącej podstawę bryły i prostopadłej do podstawy z krawędzią podstawy górnej zaś kończy się w punkcie przecięcia tejże płaszczyzny z powierzchnią bryły na drugim końcu osi dłuższej.
5. Wycięcie jest nierównomierne i posiada największą głębokość w środkowej części łuku a zanika do zera na jego końcach, zaś krawędzie wycięcia są zaokrąglone.

6. Odmianę wzoru stanowi butelka o niezmiennych wymiarach podstaw i zmniejszonej odległości pomiędzy nimi.

Dyrektor Zarządu


mgr Jan Śad

✓

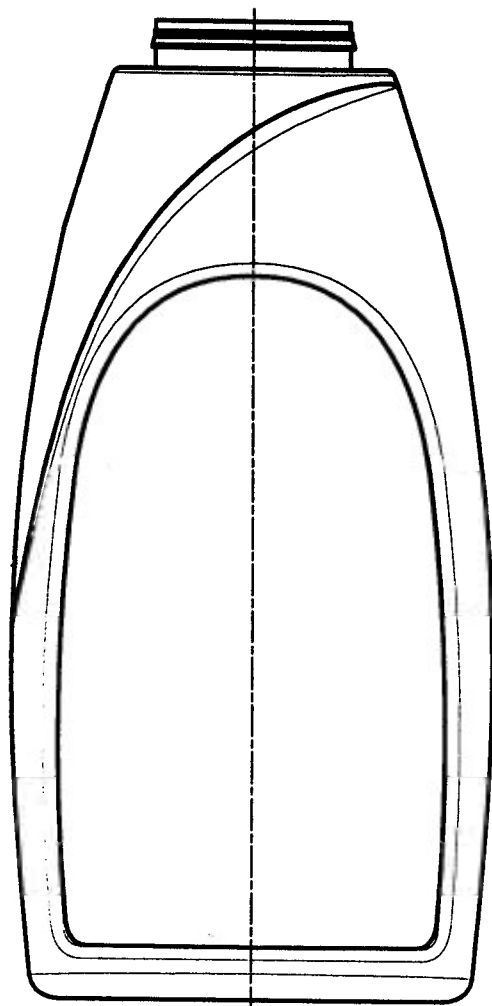


Fig.1

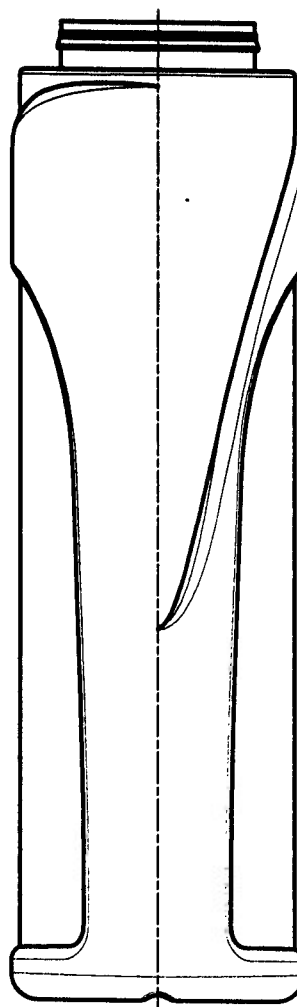


Fig.2

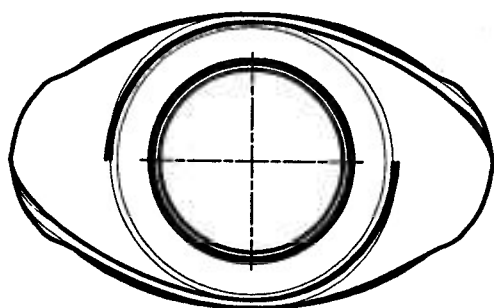


Fig.3

Dyrektor Zarządzający
mgr Jan Sady

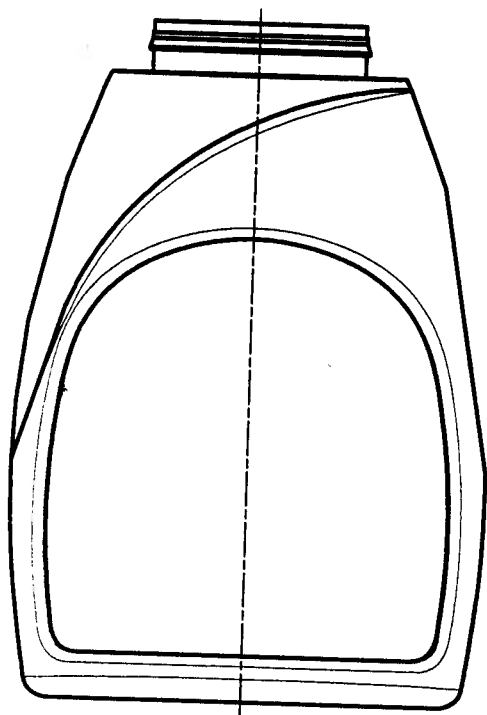


Fig.4



Fig.5

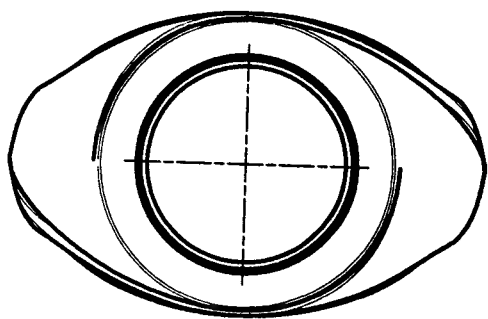


Fig.6

Dyrektor Zarządzający

mgr Jan Sady