



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205772052 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620466256.6

(22)申请日 2016.05.20

(73)专利权人 重庆利特环保工程有限公司

地址 400020 重庆市渝北区财富大道15号  
重庆高科·财富园财富二号A栋3层

(72)发明人 刘娅 余江荣 张雷 邓觉富  
甘述萍

(74)专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普  
通合伙) 50211

代理人 谭春艳

(51)Int.Cl.

B65G 65/32(2006.01)

B65G 47/34(2006.01)

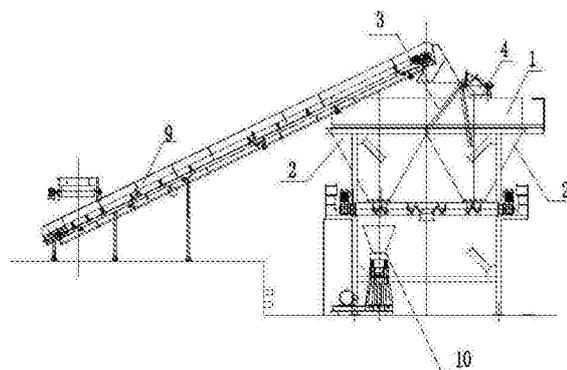
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

### (54)实用新型名称

固废预处理系统的卸料分流装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种固废预处理系统的卸料分流装置,料仓的底端并排设置有左、右两个卸料斗,输送机尾端位于右侧卸料斗的上方,料仓的上端设置分流装置,分流装置包括翻板和安装座,安装座焊接在料仓的顶端,且安装座位于右侧卸料斗的中部靠右的位置,安装座上靠近左侧卸料斗设置两个轴承座,转轴的两端分别套装在两个轴承座的轴承中,翻板的背面的上部设置连接支耳,翻板通过连接支耳固定在转轴上,转轴上设置推杆,动力装置通过推杆带动转轴旋转,从而带动翻板转动。本实用新型通过动力装置带动设置在料仓上的翻板的转动,从而对输送机输送过来的物料进行分流,实现物料的后处理工艺,结构简单、设计合理,使用方便。



1. 一种固废预处理系统的卸料分流装置,其特征在于:包括料仓(1)和输送机(9),所述料仓(1)的底端并排设置有左、右两个卸料斗(2),所述输送机(9)尾端位于右侧卸料斗(2)的上方,所述料仓(1)的上端设置分流装置,所述分流装置包括翻板(3)和安装座(4),所述安装座(4)前后延伸焊接在料仓(1)的顶端,且所述安装座(4)位于右侧卸料斗(2)的中部靠右的位置,所述安装座(4)上靠近左侧卸料斗(2)一前一后设置两个轴承座(5),在两个轴承座(5)上安装轴承,转轴(6)的两端分别套装在两个轴承座(5)的轴承中,所述翻板(3)的背面的上部设置连接支耳(3a),所述翻板(3)通过连接支耳(3a)固定在转轴(6)上,所述转轴(6)上设置推杆(7),动力装置(8)通过推杆(7)带动转轴(6)旋转,从而带动翻板(3)转动;

所述输送机(9)位于翻板(3)的左侧,当所述翻板(3)处于竖直状态时,输送机(9)上的物料进入右侧卸料斗(2);

当动力装置控制推杆(7)动作,所述转轴(6)旋转,所述翻板(3)的下端伸到左侧卸料斗(2)的上方,所述输送机(9)上的物料落到翻板(3)上,再进入左侧卸料斗(2)。

2. 根据权利要求1所述固废预处理系统的卸料分流装置,其特征在于:所述左侧卸料斗(2)的下方安装造粒机(10)。

3. 根据权利要求1或2所述固废预处理系统的卸料分流装置,其特征在于:所述动力装置(8)为电动推杆。

4. 根据权利要求1或2所述固废预处理系统的卸料分流装置,其特征在于:所述动力装置(8)为液压油缸或气缸。

## 固废预处理系统的卸料分流装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卸料分流装置,特别涉及一种用在固废预处理系统的卸料分流装置。

### 背景技术

[0002] 为保护人类的生存环境和生态环境,垃圾的处理愈来愈重要,近年来,随着经济的迅速发展,人们物质文化生活水平的提高,固态工业危险废物(如废弃包装物、沾染物、漆渣、爆破后的安全气囊、废弃的有机树脂类)在质和量两方面都发生了较大变化。这些危废都是必须安全处置的。

[0003] 另外,各大生产厂家和工业园区每天都会产生大批量的污泥(此处污泥是指处理污水所产生的固体、半固态及液态的弃物;含一定的有机物、重金属及病菌等),河道清理中也会产生大量的污泥,目前污泥处理主要采取填埋、施肥和焚烧的方法,由于污泥的含水量高(65%-80%),又含有毒的重金属,填埋处理不仅占据大量土地,而且严重污染地下水资源;作为肥料使用,还会引起二次污染,因施肥引发的农产品安全和影响人体健康事件时有发生,成为影响农业生产、群众健康和社会稳定的不可忽视的因素。将污泥与上述固态工业危险废物混合回收利用,作为水泥窑的燃料或原料成为了我们目前研究的重要的课题。

[0004] 为此,我们设计了固态工业危险废物和污泥综合利用的预处理系统,由于固态工业危险废物的种类多,预处理过程中也存在一些差异,如有些物料需要造粒,有些物料在处理则不需要造粒,直接去暂存料仓,因此在系统的末端设计一个合理的分流处理装置是该预处理系统必不可少的。

### 实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种固废预处理系统的卸料分流装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种固废预处理系统的卸料分流装置,其特征在于:包括料仓和输送机,所述料仓的底端并排设置有左、右两个卸料斗,所述输送机尾端位于右侧卸料斗的上方,所述料仓的上端设置分流装置,所述分流装置包括翻板和安装座,所述安装座前后延伸焊接在料仓的顶端,且所述安装座位于右侧卸料斗的中部靠右的位置,所述安装座上靠近左侧卸料斗一前一后设置两个轴承座,在两个轴承座上安装轴承,转轴的两端分别套装在两个轴承座的轴承中,所述翻板的背面的上部设置连接支耳,所述翻板通过连接支耳固定在转轴上,所述转轴上设置推杆,动力装置通过推杆带动转轴旋转,从而带动翻板转动;

[0007] 所述输送机位于翻板的左侧,当所述翻板处于竖直状态时,输送机上的物料进入右侧卸料斗;

[0008] 当动力装置控制推杆动作,所述转轴旋转,所述翻板的下端伸到左侧卸料斗的上方,所述输送机上的物料落到翻板上,再进入左侧卸料斗。

[0009] 所述左侧卸料斗的下方安装造粒机。

[0010] 采用上述方案,物料通过输送机输送过来,根据物料的性质,选择后续的处理是造粒还是直接进暂存料仓。设计合理,使用方便。

[0011] 在上述方案中:所述动力装置为电动推杆。所述动力装置为液压油缸或气缸。

[0012] 有益效果:本实用新型通过动力装置带动设置在料仓上的翻板的转动,从而对输送机输送过来的物料进行分流,实现物料的不同后处理工艺,结构简单、设计合理,使用方便。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构图。

[0014] 图2为分流装置的结构图。

[0015] 图3为分流装置的另一结构图。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0017] 本实用新型的前、后、左、右等方位词仅代表图中的相对位置,不表示产品的绝对位置。

[0018] 实施例1,如图1-3所示:本实用新型的固废预处理系统的卸料分流装置由料仓1、卸料斗2、翻板3、安装座4、轴承座5、转轴6、推杆7、动力装置8、输送机9、造粒机10等部件组成。

[0019] 料仓1的底端并排设置有左、右两个卸料斗2,两个卸料斗2紧挨着。输送机9尾端位于右侧卸料斗2的上方,料仓1的上端设置分流装置,分流装置包括翻板3和安装座4,安装座4前后延伸焊接在料仓1的顶端,且安装座4位于右侧卸料斗2的中部靠右的位置,具体的:安装座4由两根横梁和焊接在两根横梁中部的底盘组成,安装座4通过横梁焊接在料仓1上。安装座4上表面靠近左侧卸料斗2一前一后设置两个轴承座5,在两个轴承座5上安装轴承,转轴6的两端分别套装在两个轴承座5的轴承中,翻板3的背面的上部设置连接支耳3a,翻板3通过连接支耳3a固定在转轴6上,转轴6上设置推杆7,动力装置8通过推杆7带动转轴6旋转,从而带动翻板3转动,优选动力装置8为电动推杆或液压油缸或气缸。

[0020] 输送机9位于翻板3的左侧,当翻板3处于竖直状态时,输送机9上的物料进入右侧卸料斗2。

[0021] 当动力装置控制推杆7动作,转轴6旋转,翻板3的下端伸到左侧卸料斗2的上方,输送机9上的物料落到翻板3上,再进入左侧卸料斗2,左侧卸料斗2的下方安装造粒机10。

[0022] 本实用新型不局限于上述具体实施例,应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。总之,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

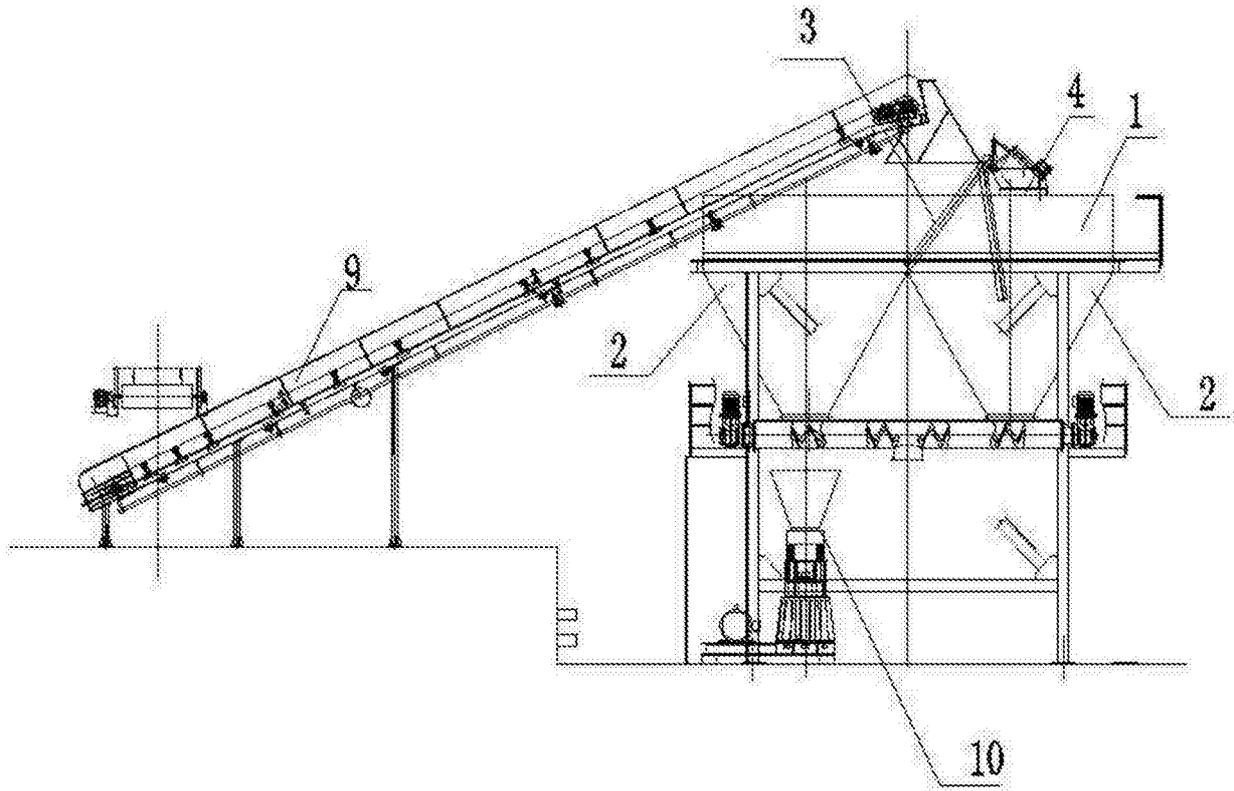


图1

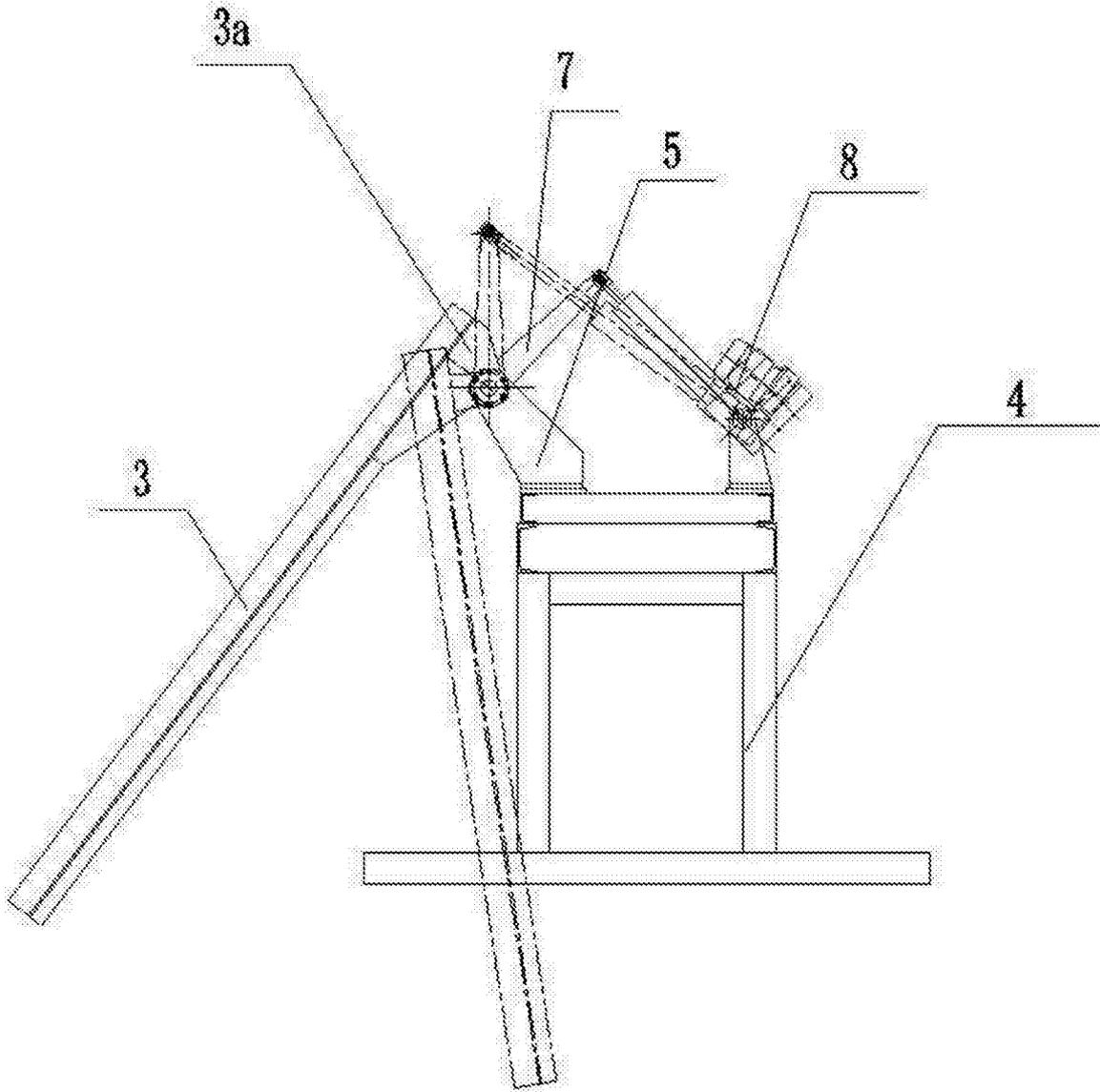


图2

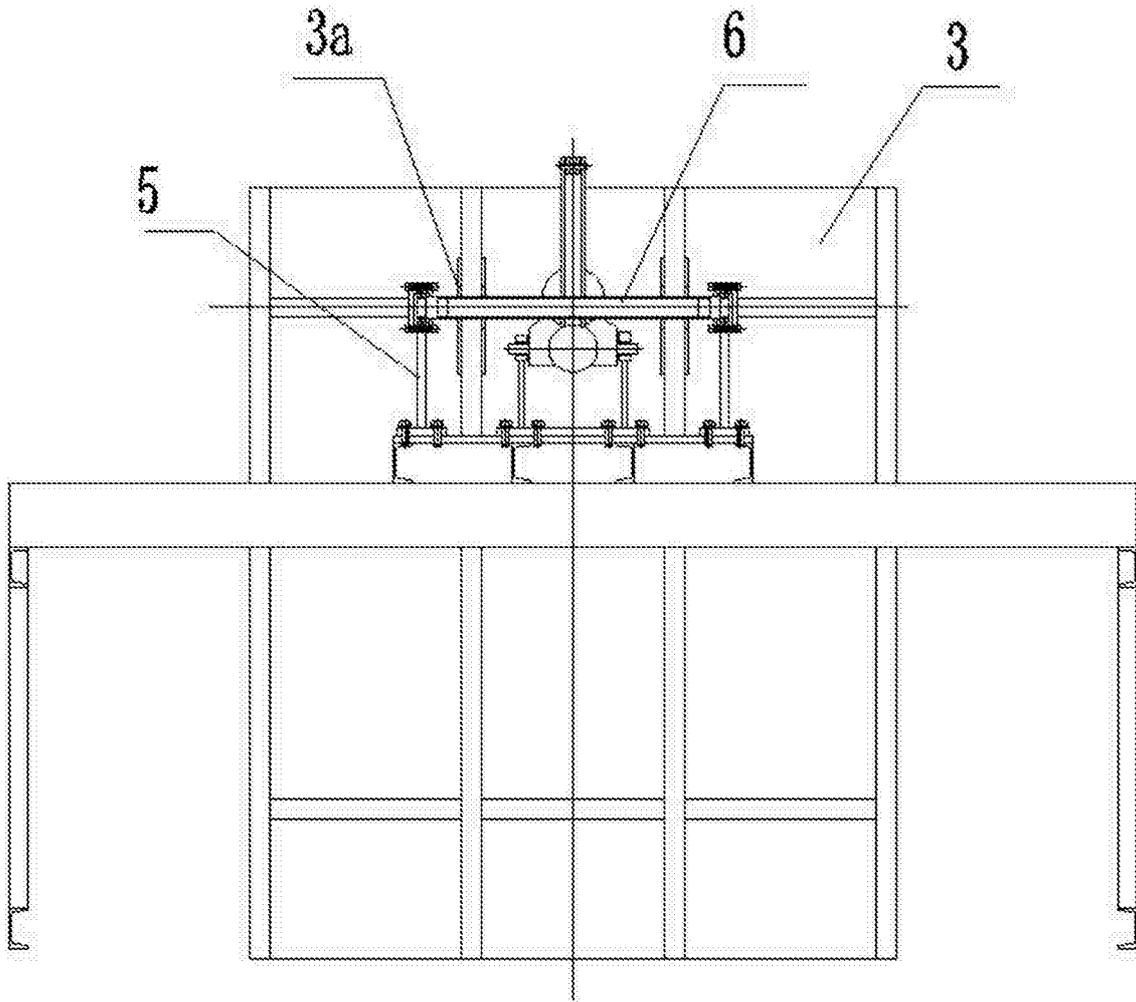


图3