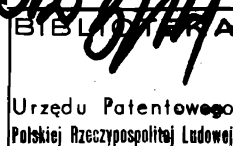


Opublikowano dnia 12 czerwca 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46895

Kl. 8 I, 2

Kl. internat. D 06 n

Józef Rojek
Kraków, Polska

Kazimierz Kalemba
Kraków, Polska

Leon Kowalik
Kraków, Polska

Sposób wytwarzania przewlewnego sztucznego zamszu z tkanin

Patent trwa od dnia 12 października 1962 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przewlewnego sztucznego zamszu z tkanin.

Dotychczas sztuczny zamsz wykonywano przez powlekanie bawełnianej tkaniny polichlorkiem winylu przy równoczesnym posypywaniu jej jeszcze przed żelowaniem sproszkowaną solą kuchenną, albo sposobem mechanicznym przez zdrapywanie powleczonej sztucznym tworzywem tkaniny. Wykonany tymi sposobami sztuczny zamsz ma tę wadę, że nie przepuszcza powietrza.

Sposób według wynalazku eliminuje tę wadę, gdyż umożliwia uzyskanie sztucznego zamszu przepuszczającego powietrze i równocześnie odpornego na przepuszczanie wody.

Istotą wynalazku jest dobór odpowiednich składników masy, oraz sposób powlekania bawełnianej tkaniny tą masą.

Masa według wynalazku składa się z niżej wyszczególnionych składników: około 10,00 kg 40 procentowego poliakrylanu metylu, 0,2 kg dwumetylodwuchlorosilanu, 3,00 kg bieli tytanowej, 0,3 kg żółci chromowej, 3,00 kg polichlorku winylu i 2,7 kg ftalanu dwubutyloвого.

Masa ta jest mieszana w homogenizatorze przez dwie godziny w temperaturze 15°C, a następnie ucierana na walcach przez dwie godziny.

Przygotowaną w ten sposób masą powleka się tkaninę na powlekarce, zaopatrzonej w tunel grzejny i posiadającej urządzenie do naświetlania przesuwanej taśmy tkaniny promieniami ultrafioletowymi.

W czasie powlekania tkaniny masą część składników tej masy ulega kopolimeryzacji z równoczesnym żelowaniem niektórych skład-

ników i wyparowaniem składników lotnych. Kopolimeryzacja odbywa się w temperaturze żelowania za pomocą naświetlania promieniami ultrafioletowymi. Jako składników kopolimeryzujących używa się emulsji wodnych niecałkowicie spolimeryzowanych plastomerów jak na przykład wielomerów poliakrylanu metylu, przy czym jako przyspieszczacz stosuje się na przykład nadtlenek benzoilu. Jako części żelującej używa się mieszaniny miękkiego polichlorku winylu i ftalanu dwubutylowego. W celu uzyskania wodoodporności stosuje się dodatek dwumetylodwuchlorosilanu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania przewiewnego sztucznego zamszu z tkanin, przez powlekanie

tkanin tworzywem sztucznym, znamieny tym, że do powlekania stosuje się masę zawierającą: około 10,00 kg 40%-ego poliakrylanu metylu, 0,2 kg dwumetylochlorosilanu, 3,0 kg bieli tytanowej, 0,3 kg żółci chromowej, 3,00 kg polichlorku winylu i 2,7 kg ftalanu dwubutylowego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że powlekaną tkaninę przepuszcza się przez tunel grzejny i równocześnie naświetla promieniami ultrafioletowymi.

Józef Rojek

Kazimierz Kalemba

Leon Kowalik

Zastępca: mgr inż. Eugeniusz Mirecki
rzecznik patentowy