



Patent dodatkowy
do patentu: _____

Zgłoszono: 20. V. 1966 (P 114 671)

Pierwszeństwo: 24. VI. 1965 Niemiecka
Republika
Federalna

Opublikowano: 28. VI. 1968

Kl. 50 c, 8/01

MKP B 02 c 21/02

UKD

Twórca wynalazku: Theodor Grundkowski

Właściciel patentu: Kohlenscheidungs-Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Stuttgart (Niemiecka Republika Federalna)

**Młyn udarowy z kołem bijakowym i ruchomym szybem
zasypowym**

1

Przedmiotem wynalazku jest młyn udarowy z jednostronnie ułożyskowanym kołem bijakowym, w którym mielony materiał i gaz przenoszący względnie suszący doprowadza się do koła bijakowego osiowo przez szyb zasypowy, przy czym szyb zasypowy jest zaopatrzony w podwozie jezdne, które umożliwia odprowadzenie szybu od obudowy młyna.

Młyny tego rodzaju stosuje się szczególnie do suszenia i rozdrabniania węgla do palenisk na pył węglowy przy wytwornicach pary.

Wzrastająca wielkość wytwornic pary w nowoczesnych wielkich zakładach przemysłowych i konieczność zużywania również mniej wartościowego węgla, wymagają stałego wzrostu wielkości młynów. Onacza to równocześnie konieczność stałego zwiększania w kierunku wzdłużnym w stosunku do młyna, przestrzeni potrzebnej do odprowadzania szybów zasypowych. Wynika stąd duże zapotrzebowanie powierzchni dla tych młynów, co znacznie podnosi koszty budowy kotłowni. Można by osiągnąć znaczne oszczędności zapotrzebowania przestrzeni, gdyby szyby zasypowe można było umieścić przesuwnie pionowo w stosunku do osi młyna. Rozwiązanie takie jest jednak w znanych młynach niemożliwe, z uwagi na konieczność stosowania króćców wlotowych wprowadzonych osiowo do obudowy młyna.

Według wynalazku wadę tę eliminuje się w ten sposób, że szyb zasypowy jest umieszczony prze-

2

sownie wzdłuż osi młyna na podwoziu, poruszającym się poprzecznie w stosunku do osi młyna.

Rozwiązanie to umożliwia odłączenie szybu zasypowego od obudowy młyna i odsunięcie go wzdłużnie na taką odległość, jaka jest potrzebna do wyciągnięcia z obudowy króćca wlotowego. Następnie jest już obojętne, w jakim kierunku odprowadzi się szyb zasypowy.

Dalszym rozwinięciem wynalazku jest zastosowanie do posuwu podwozia zespołu tłoków, uruchamianych hydraulicznie przez pompę oleju chłodzącego łożyska młyna, bez konieczności stosowania dodatkowych, związanych z dość dużym nakładem, urządzeń do przesuwania szybu zasypowego, którego ciężar sięga do 20 ton.

Urządzenie według wynalazku uwidoczniiono na załączonym rysunku, który przedstawia w widoku z boku młyn udarowy z kołem bijakowym i z szybem zasypowym.

W młynie udarowym 1 z kołem bijakowym, szyb zasypowy 2 jest po bokach zaopatrzony w podpory 3, w których dolnej części mieszczą się krążki jezdne 4 wraz z ich łożyskami. Szyny jezdne 5, wykonane korzystnie równocześnie w postaci prowadnic dla krążków jezdnych 4, umieszczone są na podwoziu 6 szybu zasypowego. Podwozie 6 porusza się po szynach 7, ułożonych w żądanym kierunku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Młyn uderowy z kołem bijakowym i ruchomym szybem zasypowym, przy czym koło bijakowe jest ułożyskowane jednostronnie a mielony materiał i gaz przenoszący, względnie suszący doprowadza się do koła bijakowego wzdłużnie przez szyb zasypowy, zaś szyb zasypowy jest zaopatrzony w podwozie jezdne, umożliwiające odprowadzenie szybu od obudowy młyna, **znamienny tym**, że szyb zasypowy (2) jest umiesz-

czony przesuwnie wzdłuż osi młyna na podwoziu (6), poruszającym się poprzecznie w stosunku do osi młyna.

2. Młyn uderowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że jest zaopatrzony w zespół tłoków służących do przesuwania szybu zasypowego (2) uruchamianych hydraulicznie przez pompę do oleju chłodzącego łożyska młyna.

