

Warszawa, 2 grudnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



D 06 f 75/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 25487.

Kl. 8 d, 21/03.

Franz Haubelt
(Česky Těšín, Czechosłowacja).

Żelazko do prasowania.

Zgłoszono 20 czerwca 1936 r.

Udzielono 8 września 1937 r.

Pierwszeństwo: 22 lipca 1935 r. (Czechosłowacja).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest żelazko do prasowania, opalane gazem, w którym przez przestrzeń wewnątrz żelazka przeprowadzona jest rura dopływowa do gazu grzejnego, a powyżej tej rury zastosowana jest płyta, dzieląca wymienioną przestrzeń na dwie oddzielne komory. Dolna komora służy do ogrzewania żelazka, podczas gdy warstwa powietrza w górnej komorze zapobiega rozgrzewaniu się rękojęści.

Wynalazek polega na tym, iż płyta, dzieląca przestrzeń wewnątrz żelazka na dwie komory, składa się z części środkowej, wygiętej łukowato w górę i ustawionej współśrodkowo z rurą grzejną w pewnej odległości od tej rury tak, iż część ta otacza

rurę grzejną, oraz z dwóch części płaskich, skierowanych ukośnie w górę ku ścianom bocznym żelazka. Otwory odpływowe do gazu, wykonane w rurze grzejnej, są przy tym skierowane w dół. Dzięki temu wykonaniu osiąga się skuteczne chłodzenie górnej komory, a gazy z dolnej komory odpływają szybko.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia żelazko w widoku z boku, fig. 2 — w przekroju podłużnym, a fig. 3 — w przekroju poprzecznym.

Środkowa część b^1 płyty b , ustawionej współśrodkowo z rurą grzejną c w pewnej odległości od tej rury, jest wygięta łukowato w górę i otacza częściowo rurę c , któ-

ra jest zaopatrzona w otwory m do gazu odpływającego, skierowane w dół. Z częścią b^1 połączone są płaskie części b^2 , skierowane na zewnątrz w górę. Dzięki temu wykonaniu warstwa powietrza pomiędzy częścią b^1 a rurą c zapobiega nadmiernemu ogrzewaniu tej części osłony, ułatwia więc chłodzenie górnej komory e , utworzonej przez płytę b . Ponieważ przestrzeń spalania zwiększa się od krawędzi części środkowej b^1 ku otworom odpływowym f do gazów spalinowych, umieszczonym poniżej zewnętrznej krawędzi części b^2 , więc nie powstają wiry gazów spalinowych, jak również gazy te nie nagromadzają się. Części b^2 umożliwiają więc szybkie odprowadzanie gazów spalinowych z dolnej komory d , dzięki czemu osiąga się korzystne oddziaływanie gazu grzejnego na dno żelazka.

W rowku i , wykonanym w środkowej części dna żelazka, ustawiony jest mostek k , do którego dopływa powietrze, doprowadzane do gazu przez otwory l .

Zastrzeżenie patentowe.

Żelazko do prasowania opalane gazem,

w którym przez przestrzeń wewnątrz żelazka przeprowadzona jest w kierunku podłużnym rura grzejna, a powyżej tej rury umieszczona jest płyta, dzieląca wymienioną przestrzeń na dwie oddzielne komory, z których dolna komora spalinowa jest połączona z dopływem świeżego powietrza za pośrednictwem kanałów, wykonanych w bocznych ściankach żelazka w niewielkiej odległości od jego dna, i posiada poniżej krawędzi płyty otwory odpływowe do gazów spalinowych, podczas gdy górna komora chłodząca zapobiega nadmiernemu ogrzewaniu rękojeści, znamienne tym, że środkowa część (b^1) płyty (b), dzielącej wewnętrzną przestrzeń na dwie komory, jest ustawiona współśrodkowo z rurą grzejną (c) i w pewnej odległości od tej rury tak, iż otacza częściowo rurę (c), której otwory odpływowe (m) są skierowane w dół, boczne zaś części płaskie (b^2), połączone z częścią (b^1), są skierowane ukośnie w górę ku bocznym ścianom żelazka.

Franz Haubelt.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

