



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201847492 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020268605. 6

(22) 申请日 2010. 07. 23

(73) 专利权人 高要市金田电热有限公司

地址 526100 广东省高要市金渡镇工业开发  
区

(72) 发明人 李振声

(51) Int. Cl.

A47J 36/24 (2006. 01)

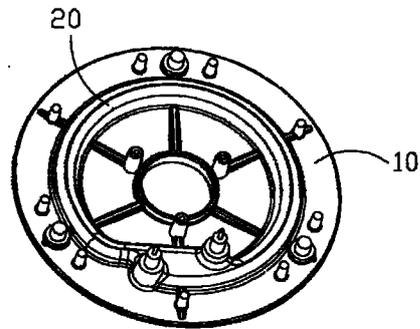
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电饭煲铸盘

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电饭煲铸盘,其包括底盘以及电热管,其中,该底盘具有顶面以及底面,该电热管是盘设在该底盘的该底面上的,该底盘由合金铝制成,该底盘的该顶面上向外凸设有若干凸部,若干该凸部分散设置在该顶面上,该电热管横截面为三角形,该电热管包括外管、填充层以及电阻丝,其中,该电阻丝贯穿设置在该外管中,该填充层填充设置在该电阻丝与该外管之间,该电热管具有底边、两侧面以及顶弧,该顶弧连接在两个该侧面之间,该底边连接到该底盘的该底面上。



1. 一种电饭煲铸盘,其包括底盘以及电热管,其特征在于:其中,该底盘具有顶面以及底面,该电热管是盘设在该底盘的该底面上的,该底盘由合金铝制成,该底盘的该顶面上向外凸设有若干凸部,若干该凸部分散设置在该顶面上,该电热管横截面为三角形,该电热管包括外管、填充层以及电阻丝,其中,该电阻丝贯穿设置在该外管中,该填充层填充设置在该电阻丝与该外管之间,该电热管具有底边、两侧面以及顶弧,该顶弧连接在两个该侧面之间,该底边连接到该底盘的该底面上。

2. 依权利要求 1 所述的一种电饭煲铸盘,其特征在于:该凸部顶部为平面。

3. 依权利要求 2 所述的一种电饭煲铸盘,其特征在于:该填充层为镁粉。

## 一种电饭煲铸盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电饭煲发热盘,特别是指一种包括底盘以及电热管,其中,该底盘具有顶面以及底面,该电热管是盘设在该底盘的该底面上的铸盘。

### 背景技术

[0002] 随着社会的进步越来越多的能方便人们日常生活的用具大量出现,电饭煲就是这样的用具,电饭煲作为一种新型的厨房小家电品类,以其方便的特性已经被人们所普遍接受,现在厨房小家电不再仅仅是烹饪工具,而是成为了时尚生活的象征。电饭煲从技术上解决了传统烹饪工具的技术弊端,具有快速烹饪、一锅多用、营养美味、省电节能、安全实用的特点。

[0003] 就现在出现的电饭煲而言其在结构上都包括锅体、锅盖以及底部加热盘,其中,底部加热盘设置在锅体下方,其在通电的状态下可以将电能转换为热能从而为锅体提供烹饪用热量,然而受传统底部加热盘结构以及生产工艺的影响现在出现的底部加热盘其加热性能往往都不是很好,同时加热效率也比较低下,而此是为传统技术的主要缺点。

### 发明内容

[0004] 本实用新型提供一种电饭煲铸盘,其电热管采用压铸的方式与底盘连接形成一整体,使整体加热效率高表面性能好,而此是为本实用新型的主要目的。

[0005] 本实用新型所采取的技术方案是:一种电饭煲铸盘,其包括底盘以及电热管,其中,该底盘具有顶面以及底面,该电热管是盘设在该底盘的该底面上的,该底盘由合金铝制成,该底盘的该顶面上向外凸设有若干凸部,若干该凸部分散设置在该顶面上,该凸部顶部为平面。

[0006] 通过该凸部的结构设计使本实用新型的该电饭煲铸盘具有良好的热量传导特性以及外观效果较好的整体外观。

[0007] 该电热管采用压铸的方式与该底盘连接形成一整体,该电热管横截面为三角形,该电热管包括外管、填充层以及电阻丝,其中,该电阻丝贯穿设置在该外管中,该填充层填充设置在该电阻丝与该外管之间,该填充层为镁粉,该电热管具有底边、两侧面以及顶弧,该顶弧连接在两个该侧面之间,该底边连接到该底盘的该底面上。

[0008] 本实用新型的有益效果是:如上所述本实用新型具有使用寿命长、传热快、省电、热效率高的特点;另外本实用新型采用阳极处理工艺可以防止腐蚀、表面设置有硬质耐磨层同时还具有电的绝缘层其表面作喷漆处理;如上所述,本实用新型盘表面凸出纹路可以产生热传送快、外观漂亮的特点;最后,该电阻丝为变频电阻丝其可以自动调节温度,防止温度超高或偏低。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的主视图;

- [0010] 图 2 为本实用新型的仰视图；
- [0011] 图 3 为图 1 中 A-A 向剖面图；
- [0012] 图 4 为本实用新型的立体示意图；
- [0013] 图 5 为本实用新型的立体示意图；
- [0014] 图 6 为本实用新型的电热管的主视图；
- [0015] 图 7 为本实用新型的电热管的横截面剖面图。

### 具体实施方式

[0016] (如图 1 至 7 所示),一种电饭煲铸盘,其包括底盘 10 以及电热管 20,其中,该底盘 10 具有顶面 11 以及底面 12,该电热管 20 是盘设在该底盘 10 的该底面 12 上的。

[0017] 该底盘 10 由合金铝制成。

[0018] 该底盘 10 的该顶面 11 上向外凸设有若干凸部 13,若干该凸部 13 分散设置在该顶面 11 上。

[0019] (如图 4 所示),该凸部 13 顶部为平面 131。

[0020] 通过该凸部 13 的结构设计使本实用新型的该电饭煲铸盘具有良好的热量传导特性以及外观效果较好的整体外观。

[0021] 该电热管 20 采用压铸的方式与该底盘 10 连接形成一整体。

[0022] 该电热管 20 横截面为三角形,该电热管 20 包括外管 21、填充层 22 以及电阻丝 23。

[0023] 其中,(如图 7 所示),该电阻丝 23 贯穿设置在该外管 21 中,该填充层 22 填充设置在该电阻丝 23 与该外管 21 之间。

[0024] 该填充层 22 为镁粉。

[0025] 该电热管 20 具有底边 24、两侧面 25 以及顶弧 26,该顶弧 26 连接在两个该侧面 25 之间。

[0026] 该底边 24 连接到该底盘 10 的该底面 12 上。

[0027] 如上所述本实用新型的该电热管 20 压成三角形内内部镁粉密度好具有使用寿命长、传热快、省电、热效率高的特点;另外本实用新型采用阳极处理工艺可以防止腐蚀、表面设置有硬质耐磨层同时还具有电的绝缘层其表面作喷漆处理;如上所述,本实用新型盘表面凸出纹路可以产生热传送快、外观漂亮的特点;最后,该电阻丝 23 为变频电阻丝其可以自动调节温度,防止温度超高或偏低。

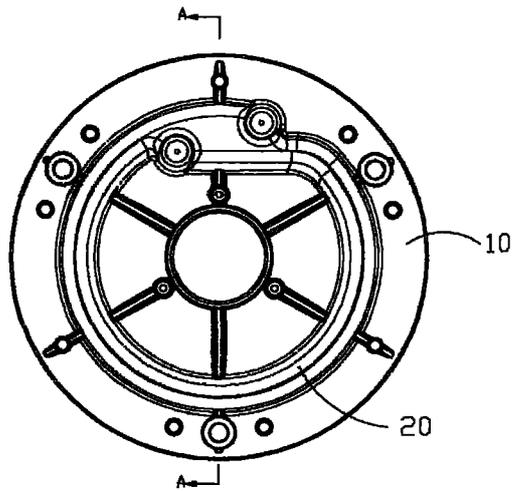


图 1

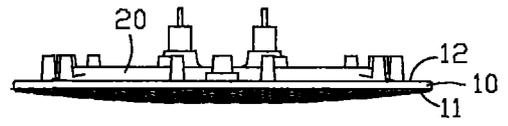


图 2

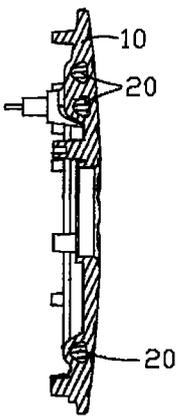


图 3

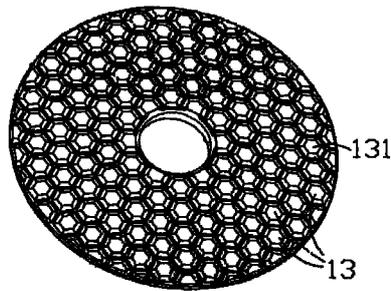


图 4

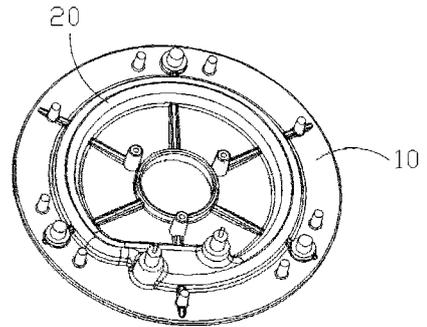


图 5

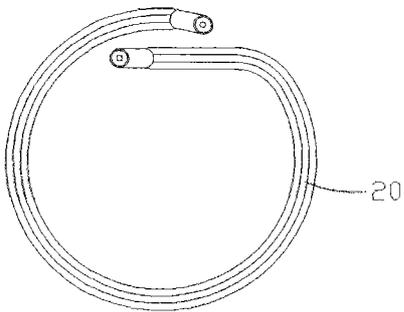


图 6

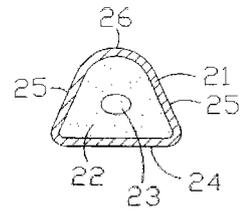


图 7