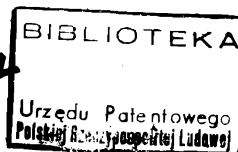


URZĄD PATENTOWY



Dokh 17/100



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8608.

Kl. 41 d 2.

Firma Brecht & Fugmann
(Guben, Niemcy).

Ubijarka powietrzna do stłaczania filcu.

Zgłoszono 7 grudnia 1926 r.

Udzielono 22 marca 1928 r.

Pierwszeństwo: 9 grudnia 1925 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do wyrobu filcu przez stłaczanie go zapomocą powietrza.

Głównym celem wynalazku jest umożliwienie doprowadzania do maszyny większych ilości surowego materiału, gdyż dotychczasowa wydajność znanych maszyn tego rodzaju jest zbyt mała. Ulepszenie to jest dlatego bardzo ważne, że wogóle zwiększa wydajność składarki każdego typu wtedy, gdy maszyna musi pracować powoli ze względu na gatunek surowego materiału.

Ubijarka wykonana w myśl wynalazku posiada nie jeden lecz kilka stołów, doprowadzających filc, które nie różnią się między sobą i są umieszczone jeden na dru-

gim, przyczem walec wtlaczający powietrze jest tylko jeden, i surowy materiał doprowadzany z poszczególnych miejsc zostaje jednocześnie wprowadzany do osłony składarki.

Ponieważ zależy na równomiernym rozdziale materiału w osłonie i na stożku ubijarki, więc osłony nie są u góry otwarte jak przy dotychczas używanych maszynach, lecz są zaopatrzone w nastawialne płyty, umożliwiające zmianę kierunku prądu powietrza, dzięki czemu unika się bezpośredniego działania prądu powietrza z góry, co było powodem, że najwięcej filcu osiadało na górnej części stożka ubijarki. Zastosowanie takich płyt jest korzystne także dla maszyn z jednym stołem doprowadzającym.

Na rysunku przedstawiono schematycznie i w przekroju przykład wykonania powietrznej ubijarki filcu podług wynalazku.

Pierwszy stół doprowadzający składa się jak zwykle z taśm 3, zaopatrzonych w poprzeczne łąty 2 i prowadzonych na krążkach 4. Materiał układany na tych stołach chytają walce 5 i wprowadzają do walca kolczastego 6. Walec 7 jest wykonany z dziurkowanej blachy lub tym podobnego materiału.

Z walca kolczastego 6 materiał przechodzi na drugi stół transportowy 8, który jest wykonany zupełnie tak samo jak poprzedni z taśm 10, zaopatrzonych w poprzeczne łąty 9 i prowadzonych na krążkach 11. Materiał wchodzi ze stołu 8 pomiędzy walce 18 i do drugiego walca kolczastego 13, poza którym znajduje się wentylator walcowy 14, wykonany w postaci bębna złożonego z łąt 15.

Ponad opisanem urządzeniem doprowadzającym znajduje się drugie urządzenie, składające się również z dwóch stołów transportowych z walcami wyciągającymi, walcami kolczastymi i bębniem powietrznym. Poszczególne części drugiego urządzenia doprowadzającego oznaczono analogicznie 1' — 13'. Szybkość drugiego urządzenia transportowego jest celowo taka sama jak pierwszego.

W omawianym przykładzie drugie urządzenie doprowadzające nie posiada oddzielnego walca do doprowadzania powietrza, gdyż prąd powietrza, wytwarzany przez wentylator walcowy 14, może przenosić dalej materiał dostarczany przez obydwa urządzenia.

Zamiast dwóch urządzeń doprowadzających można również zastosować trzy lub więcej.

Krążki 4, 4', 11, 11', walce wciągające 5, 5' 12, 12', walce kolczaste 6, 6', 13, 13', walce 7, 7' i wentylator walcowy 14 wprawia się w ruch zapomocą dowolnego napędu (nieuwidocznionego na rysunku).

Prąd powietrza, wytwarzany przez wentylator 14, wrzuca przerobiony materiał do osłony 16 ubijarki (w kierunku ubijarki), gdzie się znajduje np. (jeżeli to jest maszyna do wyrobu kapeluszy) obrotowy stożek 17, wykonany z dziurkowanej blachy lub tym podobnego materiału. Przerabiany materiał osiada na stożku pod działaniem prądu powietrza wytwarzanego przez walcowy wentylator 14 i przez ekshaustor 18. O ile maszyna nie służy do wyrobu kapeluszy, to zamiast stożka stosuje się inne urządzenie.

Urządzenia doprowadzające nie muszą być umieszczone jedno nad drugim; można je umieścić na tej samej wysokości i naprzeciw siebie.

W osłonie 16 znajduje się ponad stożkiem przestawialna płyta 19, która zmienia kierunek prądu powietrza w ten sposób, że materiał unoszący się osiada na stożku równomiernie, gdy w maszynach znanych typów, przerabiających pewne gatunki surowego materiału, materiał ten osiada przeważnie na górnej części stożka.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ubijarka powietrzna do stłaczania filcu, znamienna tem, że materiał wprowadza się do osłony ubijarki zapomocą dwóch lub więcej urządzeń doprowadzających.

2. Ubijarka według zastrz. 1, znamienna tem, że urządzenia doprowadzające są umieszczone jedno nad drugim.

3. Ubijarka według zastrz. 1 lub 2, znamienna tem, że urządzenia doprowadzające mają wspólny wentylator walcowy.

4. Ubijarka według zastrz. 1, 2 i 3, znamienna tem, że jest zaopatrzona w nastawialną płytę, zapomocą której można przymykać mniej lub więcej górny otwór osłony.

Brecht & Fugmann.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

