



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204818829 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520598156. 4

(22) 申请日 2015. 08. 08

(73) 专利权人 兰溪市瑞鼎数控机械有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市经济开发区秋菱路 31 号兰溪市瑞鼎数控机械有限公司

(72) 发明人 郑莹 郑伟民

(74) 专利代理机构 温州市品创专利商标代理事

务所(普通合伙) 33247

代理人 程春生

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

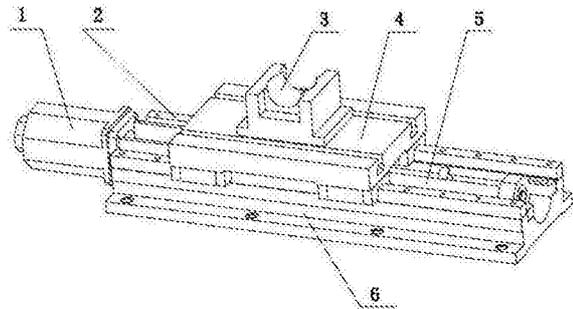
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

夹具机构

(57) 摘要

本实用新型是夹具机构,包括伺服电机(1)、直线滚动导轨(2)、夹具(3)、工作台(4)、滚珠丝杆(5)、底座(6),底座(6)设有U型槽,U型槽两端顶部装有直线滚动导轨(2),U型槽内装有滚珠丝杆(5),工作台(4)的底部两侧设有凹槽,凹槽装在直线滚动导轨(2)上,工作台(4)的底部中间与滚珠丝杆(5)用螺纹连接,工作台的顶部装有夹具(3),伺服电机(1)装在底座(6)侧面,伺服电机(1)的主轴与滚珠丝杆(5)固定连接,底座(6)两侧边都设有固定块,固定块上开有螺纹孔,夹具(3)开有圆弧凹槽。本实用新型的优点是:1. 提高加工精度。2. 提高生产效率。



1. 夹具机构,包括伺服电机(1)、直线滚动导轨(2)、夹具(3)、工作台(4)、滚珠丝杆(5)、底座(6),其特征在于:所述的底座(6)设有U型槽,U型槽两端顶部装有直线滚动导轨(2),U型槽内装有滚珠丝杆(5),工作台(4)的底部两侧设有凹槽,凹槽装在直线滚动导轨(2)上,工作台(4)的底部中间与滚珠丝杆(5)用螺纹连接,工作台的顶部装有夹具(3),伺服电机(1)装在底座(6)侧面,伺服电机(1)的主轴与滚珠丝杆(5)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的夹具机构,其特征在于:所述的底座(6)两侧边都设有固定块,固定块上开有螺纹孔。

3. 根据权利要求1所述的夹具机构,其特征在于:所述的夹具(3)开有圆弧凹槽。

夹具机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,特别涉及可以左右移动的夹具机构。

背景技术

[0002] 夹具在机械领域有着不可或缺的重要作用,一般的夹具都固定在机床上无法移动,这使得在加工工件时,需要人工的调整工件的位置来实现加工,这样既浪费工时,同时精准度也很低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种可以左右移动的夹具机构。

[0004] 本实用新型的具体技术方案是:可移动夹具机构,包括伺服电机、直线滚动导轨、夹具、工作台、滚珠丝杆、底座,底座设有U型槽,U型槽两端顶部装有直线滚动导轨,U型槽内装有滚珠丝杆,工作台的底部两侧设有凹槽,凹槽装在直线滚动导轨上,工作台的底部中间与滚珠丝杆用螺纹连接,工作台的顶部装有夹具,伺服电机装在底座侧面,伺服电机的主轴与滚珠丝杆固定连接,底座两侧边都设有固定块,固定块上开有螺纹孔,夹具开有圆弧凹槽。

[0005] 工作原理:将底座6安放在机床上,用螺丝固定,开启电源,伺服电机1转动,带动滚珠丝杆5转动,通过与工作台4的螺纹传动,使得工作台4实现左移或右移,夹具3开有圆弧凹槽,用于加工水表等圆形工件。

[0006] 本实用新型的优点是:1. 提高加工精度。2. 提高生产效率。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 结合附图描述本实用新型的一种实施例。

[0009] 可移动夹具机构,包括伺服电机1、直线滚动导轨2、夹具3、工作台4、滚珠丝杆5、底座6,底座6设有U型槽,U型槽两端顶部装有直线滚动导轨2,U型槽内装有滚珠丝杆5,工作台4的底部两侧设有凹槽,凹槽装在直线滚动导轨2上,工作台4的底部中间与滚珠丝杆5用螺纹连接,工作台的顶部装有夹具3,伺服电机1装在底座6侧面,伺服电机1的主轴与滚珠丝杆5固定连接,底座6两侧边都设有固定块,固定块上开有螺纹孔,夹具3开有圆弧凹槽。

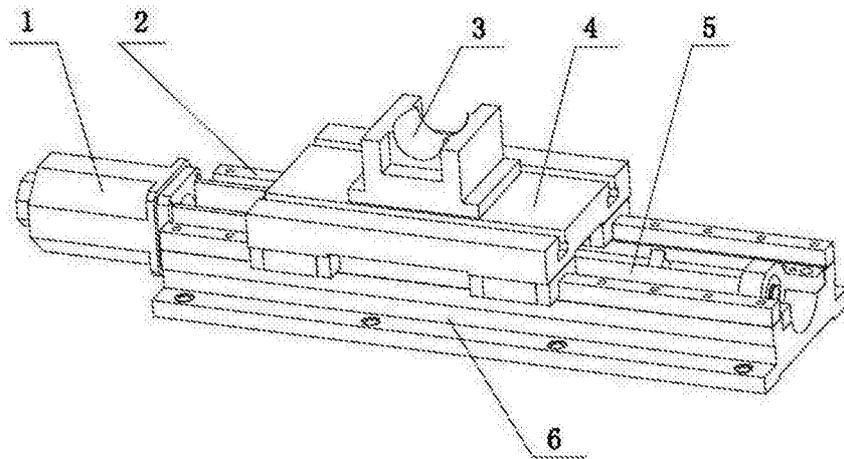


图 1