



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 83 06 24 (P. 242695)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 85 01 02

Opis patentowy opublikowano: 1987 11 10

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.⁴ E04G 11/56

Twórcy wynalazku: Włodzimierz Zarębski, Roman Rukasz

Uprawniony z patentu: Politechnika Lubelska, Lublin (Polska)

**Urządzenie do formowania poziomych monolitycznych przegród
budowli**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania poziomych monolitycznych przegród budowli, składane i przewoźne.

Dotychczas w budownictwie stosowane są formy drobnowymiarowe wymagające pracochłonnego montażu i demontażu lub deskowania wielkowymiarowe typu stolikowego czy tunelowego, które wymagają pozostawienia jednej ściany pomieszczenia otwartej.

Celem wynalazku jest uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności. Cel ten osiągnięto poprzez konstrukcję urządzenia do formowania poziomych monolitycznych przegród budowli składającego się z podwozia, masztów i płyt formujących, którego istotą polega na tym, że posiada poziome podwozie wyposażone w co najmniej trzy podporowe koła odchylne zamocowane nie w linii prostej i co najmniej trzy pionowe śruby wsporcze. Do podwozia zamocowane są pionowe maszty teleskopowe zwieńczone u góry swej części wysuwnej. Zwieńczenie połączone jest symetrycznie poprzez zawiasy z dwoma jednakowymi płytami formującymi połączonymi przegubowo poprzez zastrzały z pierścieniami obejmującymi maszty i przesuwne po masztach, przy czym części teleskopowe masztów względem siebie i pierścienie względem masztów są ustalane poprzez zatyczki wkładane w otwory masztu. Szerokość płyt formujących jest mniejsza od wysokości złożonych masztów teleskopowych. Płyty formujące mają obrzeża drewniane.

2

Korzystnym skutkiem wynalazku jest to, że pozwala na wielokrotne stosowanie urządzenia w każdych warunkach budowy, można go wszędzie wprowadzić przez normalnowymiarowy otwór drzwiowy jego rozkładanie i składanie jest łatwe i szybkie.

Urządzenie według wynalazku jest przedstawione schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 i fig. 2 przedstawiają widoki urządzenia, fig. 3 przedstawia urządzenie z boku w stanie rozłożonym, fig. 4 przedstawia zawieszenie płyt formujących na masztach, a fig. 5 przedstawia połączenie płyt formujących ze ścianami podporowymi.

Urządzenie według wynalazku w przykładzie wykonania posiada poziome podwozie 1 wyposażone w co najmniej trzy podporowe koła odchylne 2 zamocowane nie w linii prostej i co najmniej trzy pionowe śruby 3 wsporcze. Do podwozia zamocowane są pionowe maszty teleskopowe 4, 10 zwieńczone u góry swej części wysuwnej 10. Zwieńczenie 5 połączone jest symetrycznie poprzez zawiasy 7 z dwoma jednakowymi płytami 6 formującymi. Płyty formujące 6 połączone są przegubowo poprzez zastrzały 8 z pierścieniami 9 obejmującymi maszty 4 i przesuwne po masztach. Części teleskopowe masztów 4, 10 względem siebie i pierścienie 9 względem masztów 10 są nastawne poprzez zatyczki 14 wkładane w otwory 13 masztu. Szerokość płyt formujących 6 jest mniejsza od wysokości złożonych masztów teleskopowych 4 i 10.

Płyty formujące mają obrzeża drewniane 12. Urządzenie ze złożonymi płytami formującymi jak na rysunku fig. 2 przetacza się na podporowych kołach odchylnych 2 w miejsce formowania poziomych przegród. Urządzenie rozkłada się wysuwając część 10 masztu teleskopowego na żadaną wysokość, równocześnie podnosi się płyty formujące 6 do poziomu podciągając jednocześnie pierścienie 9 rozpierający zastrzały 8 i ustala się je względem części 4 masztu zatyczką 14. Urządzenie ustala się na właściwej wysokości poprzez pokręcenie śrub 3. Płyty formujące w fazie betonowania podtrzymuje się dodatkowo przy obrzeżach w pozycji poziomej stemplami, a do drewnianych obrzeży 12 przybija się gwoździami paski azbestowe 11 zamykające szczeliny pomiędzy płytami 6 a ścianami lub sąsiednimi płytami. Paski azbestowe 11 i gwoździe pozostają w formowanych przegrodach. Urządzenie rozkładane i składane jest za pomocą montowanej do podwozia wciąganki lub żurawia, przy czym w drugim przypadku składanie odbywa się za pomocą zawiesia belkowego 15 poprzez dwa otwory, np. ϕ 10 cm pozostawione w formowanej przegrodzie poziomej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do formowania poziomych monolitycznych przegród budowli składające się z podwozia, masztów i płyt formujących, **znamienne tym**, że posiada poziome podwozie (1) wyposażone w co najmniej trzy podporowe koła (2) odchylnie zamocowane nie w linii prostej i co najmniej trzy pionowe śruby (3) wsporcze, a do podwozia zamocowane są pionowe maszty teleskopowe (4, 10) zwieńczone u góry swej części wysuwnej, gdzie zwieńczenie (5) połączone jest symetrycznie poprzez zawiasy (7) z dwoma jednakowymi płytami (6) formującymi połączonymi przegubowo poprzez zastrzały (8) z pierścieniami (9) obejmującymi maszty i przesuwne po masztach (10), przy czym części teleskopowe masztów (4 i 10) względem siebie i pierścienie (9) względem masztów (10) są ustawne poprzez zatyczki (14) wkładane w otwory (13) masztu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że szerokość płyt (6) formujących jest mniejsza od wysokości złożonych masztów teleskopowych (4).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że płyty formujące (6) mają obrzeża drewniane (12).

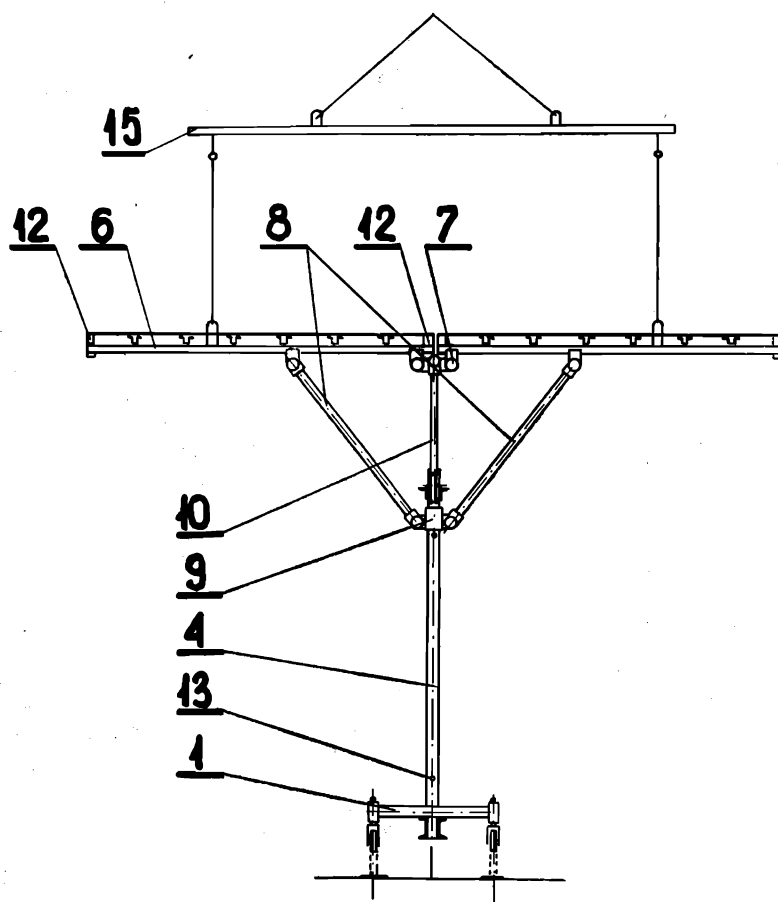


Fig.1

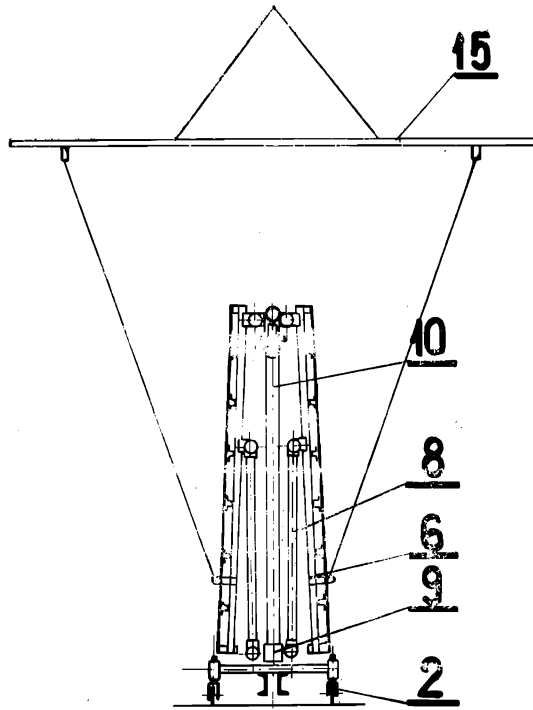


Fig. 2

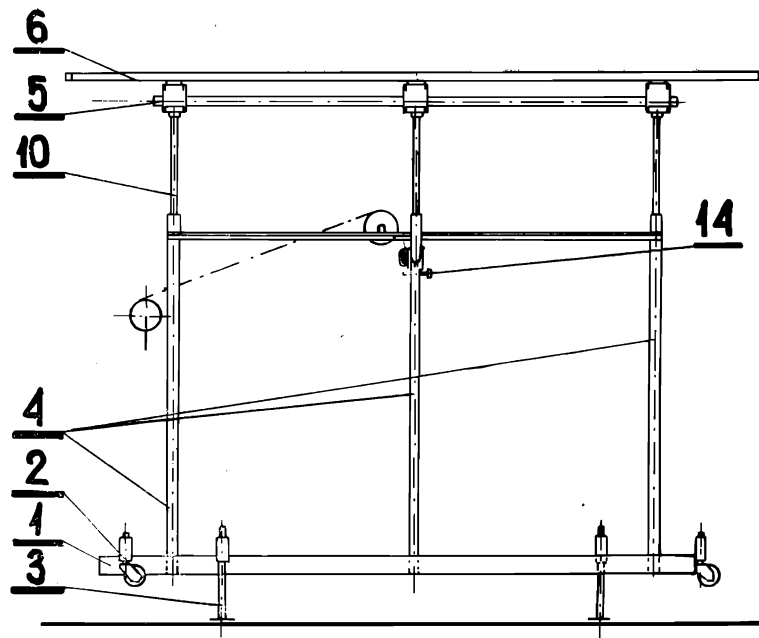


Fig. 3

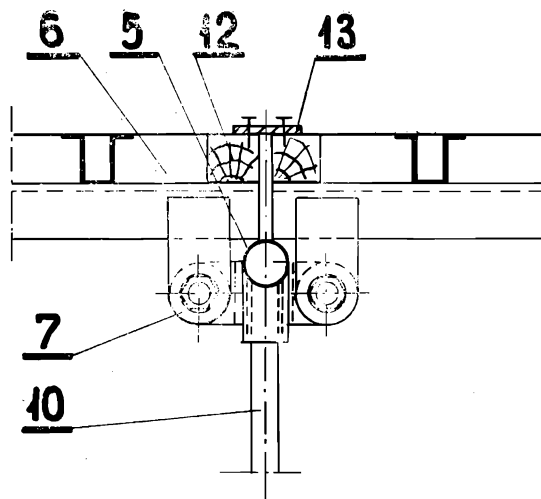


Fig. 4

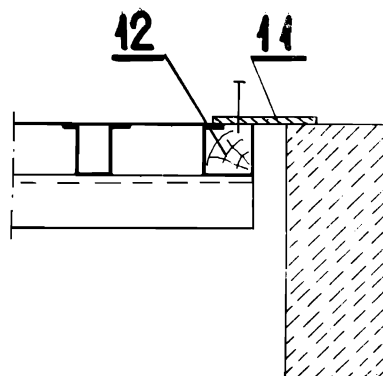


Fig. 5