



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201753139 U

(45) 授权公告日 2011.03.02

(21) 申请号 201020221399.3

(22) 申请日 2010.06.08

(73) 专利权人 广州市信联智通实业有限公司  
地址 510760 广东省广州市黄埔区云埔工业  
区东诚片东鸣路1号

(72) 发明人 曾小斌

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有  
限公司 44205

代理人 李柏林

(51) Int. Cl.

B65D 41/20(2006.01)

B65D 41/04(2006.01)

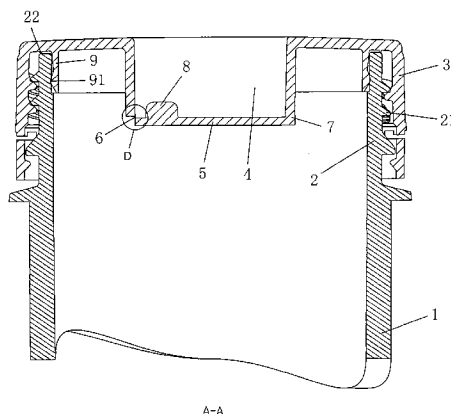
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一体式容器盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种一体式容器盖,包括容器身、位于容器身上部的容器口,所述容器口上设置有螺纹,一容器盖螺纹连接于容器口上,容器盖的中央为出水口,出水口的底部设有一封水片,封水片与容器盖一体成型,封水片通过一环形薄片连接于出水口的侧壁上,环形薄片的一端具有一用于保持连接的加厚部位,封水片上与加厚部位相对的一侧设有一凸部,容器盖的内周设有一用于密封的密封环,密封环上设有一用于顶住容器口内壁的凸环。所述容器盖的底面内周设有一用于顶住容器口顶端而密封的卡环;所述凸环的上方设有一折弯部。本实用新型生产工艺简单,生产成本低,拧盖力小,使用方便且密封效果好。



1. 一体式容器盖,包括容器身(1)、位于容器身(1)上部的容器口(2),其特征在于:所述容器口(2)上设置有螺纹(21),一容器盖(3)螺纹连接于容器口(2)上,容器盖(3)的中央为出水口(4),出水口(4)的底部设有一封水片(5),封水片(5)与容器盖(3)一体成型,封水片(5)通过一环形薄片(6)连接于出水口(4)的侧壁上,环形薄片(6)的一端具有一用于保持连接的加厚部位(7),封水片(5)上与加厚部位(7)相对的一侧设有一凸部(8),容器盖(3)的内周设有一用于密封的密封环(9),密封环(9)上设有一用于顶住容器口(2)内壁的凸环(91)。

2. 根据权利要求1所述的一体式容器盖,其特征在于:所述容器盖(3)的底面内周设有一用于顶住容器口(2)顶端而密封的卡环(22)。

3. 根据权利要求1所述的一体式容器盖,其特征在于:所述凸环(91)的上方设有一折弯部(92)。

## 一体式容器盖

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种液体容器装置,特别是一种一体式容器盖。

### 背景技术

[0002] 现有的纯净水桶的聪明盖使用材料多,由两个零件组成,需更多生产资源;零件配合密封位置多,工艺复杂,潜在不稳定因素多;传统密封圈加工工艺难度大。为保证密封效果需要将封水环尺寸控制在很小的公差内,要做到这一点很困难,同时可能增加废品率。现有的聪明盖拧盖力大,因为其采用侧端面过盈密封,为保证密封效果需将过盈加大而导致拧盖力大,使用不方便,且当环境温度变化时变形产生的力无处释放,冬天生产的产品放到夏天(或反之)使用,将由于热胀冷缩效应而产生开裂或密封不严等缺陷。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种生产工艺简单、生产成本低、拧盖力小、使用方便且密封效果好的一体式容器盖。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一体式容器盖,包括容器身、位于容器身上部的容器口,所述容器口上设置有螺纹,一容器盖螺纹连接于容器口上,容器盖的中央为出水口,出水口的底部设有一封水片,封水片与容器盖一体成型,封水片通过一环形薄片连接于出水口的侧壁上,环形薄片的一端具有一用于保持连接的加厚部位,封水片上与加厚部位相对的一侧设有一凸部,容器盖的内周设有一用于密封的密封环,密封环上设有一用于顶住容器口内壁的凸环。

[0006] 上述技术方案还可有以下的改进方案:所述容器盖的底面内周设有一用于顶住容器口顶端而密封的卡环;所述凸环的上方设有一折弯部。

[0007] 本实用新型的有益效果是:封水片与容器盖一体成型,生产时一次成型,降低了生产成本。封水片与容器盖为单个零件,无配合关系,生产工艺难度降低。本实用新型既可以作为饮水机的聪明盖,也可以作为普通倾倒盖使用,实用性增强。不需要很小的尺寸公差控制,降低了制盖工艺难度,减少了废品率,提高了生产效率。采用凸环密封,降低了拧盖力,使用更方便。不会因环境温度变化产生热胀冷缩效应而导致开裂或密封不严等缺陷,提高了产品的环境适应能力,延长保质期,让产品可以跨地区流动。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和实施方式对本实用新型进一步说明。

[0009] 图1是本实用新型的容器身的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的容器盖的立体图;

[0011] 图3是本实用新型的容器盖的主视图;

[0012] 图4是图3中A-A向的剖视图;

[0013] 图5是图3中B-B向的剖视图;

[0014] 图 6 是图 4 中 D 处的放大图。

### 具体实施方式

[0015] 参照图 1 至图 6, 本实用新型一体式容器盖, 包括容器身 1、位于容器身 1 上部的容器口 2, 所述容器口 2 上设置有螺纹 21, 一容器盖 3 螺纹连接于容器口 2 上, 容器盖 3 的中央为出水口 4, 出水口 4 的底部设有一封水片 5, 封水片 5 与容器盖 3 一体成型, 封水片 5 通过一环形薄片 6 连接于出水口 4 的侧壁上, 环形薄片 6 的一端具有一用于保持连接的加厚部位 7, 封水片 5 上与加厚部位 7 相对的一侧设有一凸部 8, 容器盖 3 的内周设有一用于密封的密封环 9, 密封环 9 上设有一用于顶住容器口 2 内壁的凸环 91, 在凸环 91 的上方设有一折弯部 92, 折弯部 92 作为折弯点, 可以有很好的弹性, 以抵消温度和压力的变化, 因为弹性大, 配合公差的要求没有那么严格, 工艺难度降低, 封水作用主要由凸环 91 的密封点部位一小部分胶位完成, 拧盖时的摩擦力大为降低。

[0016] 上述技术方案还可有以下的改进方案: 所述容器盖 3 的底面内周设有一用于顶住容器口 2 顶端而密封的卡环 22, 在拧紧盖后, 卡环 22 起辅助密封点作用, 增加了密封的安全性。

[0017] 本实用新型将盖与封水片 (相对于传统的内塞) 设计成一体成型的, 降低了生产成本和工艺难度。盖与瓶口螺纹配合, 既可以用于饮水机也可以直接拧开容器盖倾倒饮用。被饮水机顶开封水片后封水片与盖体不分离, 方便回收。降低容器盖的加工工艺难度, 由于有很好的弹性, 容器盖尺寸精度可以降低, 容器盖与容器口内壁接触面积减少, 摩擦力降低, 降低了拧盖力, 提高环境适应能力。由于容器盖弹性良好, 可以抵消在环境温度变化时产生的膨胀。由于封水片 5 上与加厚部位 7 相对的一侧设有一凸部 8, 饮水机的顶辊先顶到凸部 8, 而将封水片 5 周围的环形薄片 6 撕裂, 但由于加厚部位 7 的存在, 加厚部位 7 不会被撕断, 使得封水片 5 继续与容器盖 3 保持连接不分离, 便于回收, 饮水机顶辊顶开封水片 5 后继续前进, 直至装到位。

[0018] 此外, 本实用新型并不局限于上述实施方式, 只要其以基本相同的手段达到本实用新型的技术效果, 都应属于本实用新型的保护范围。

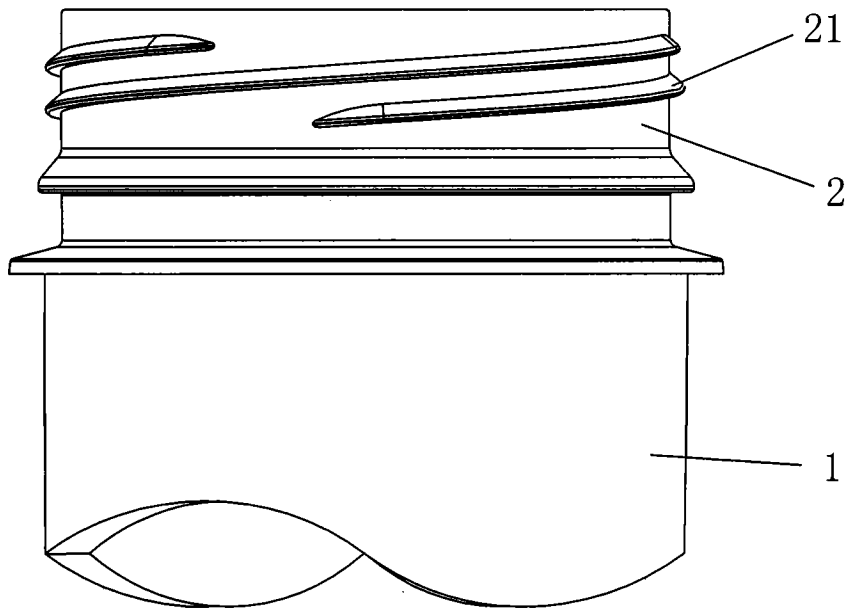


图 1

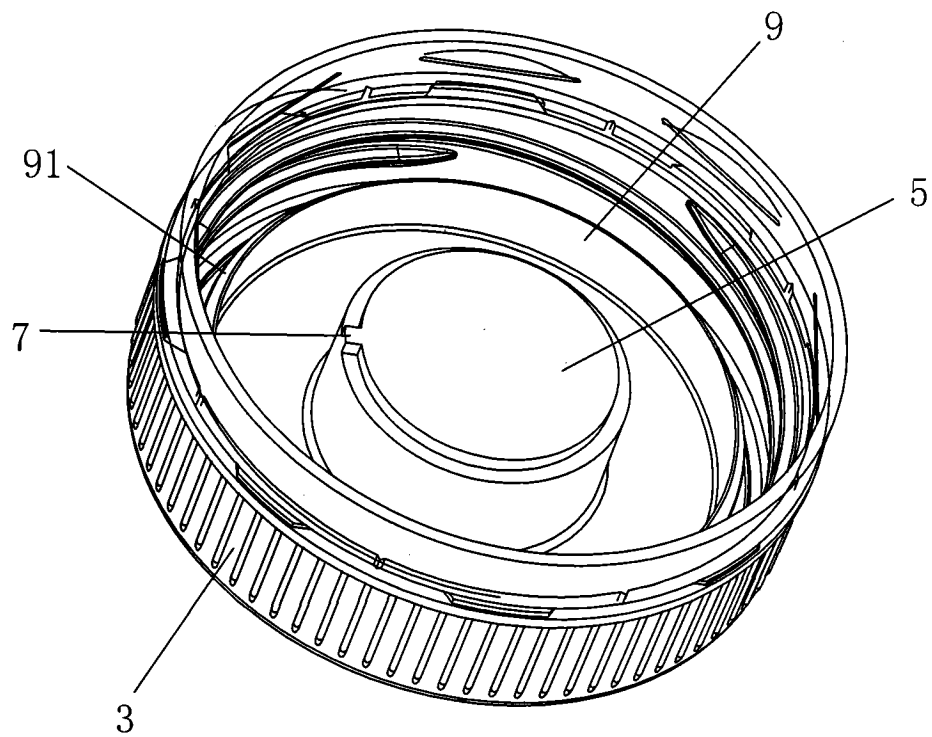


图 2

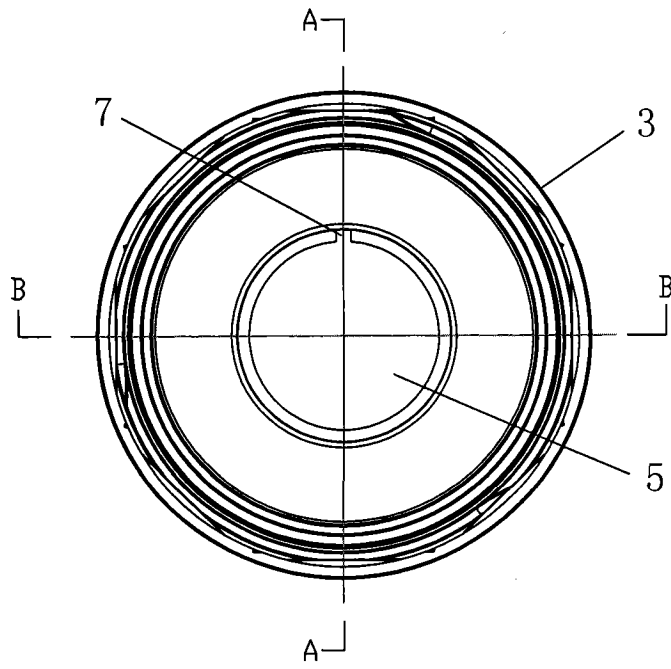


图 3

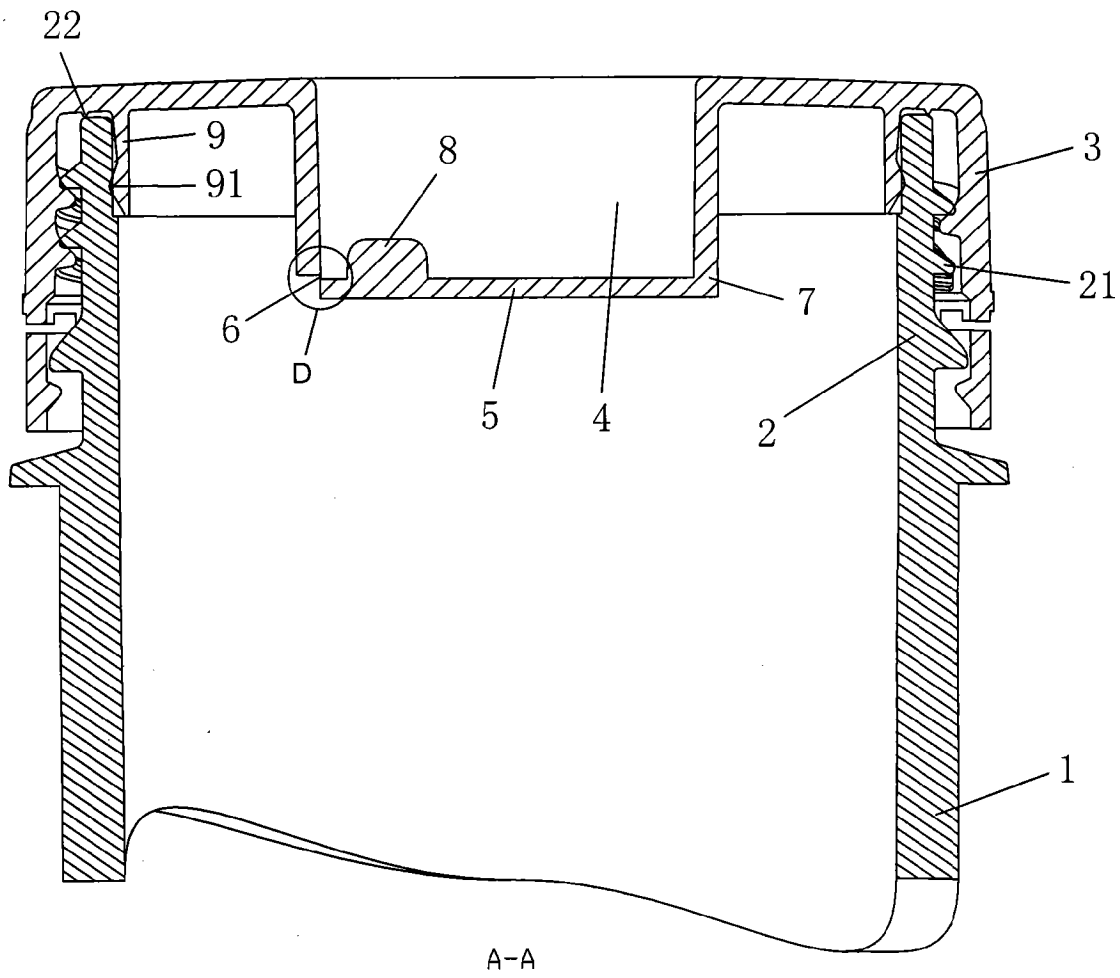


图 4

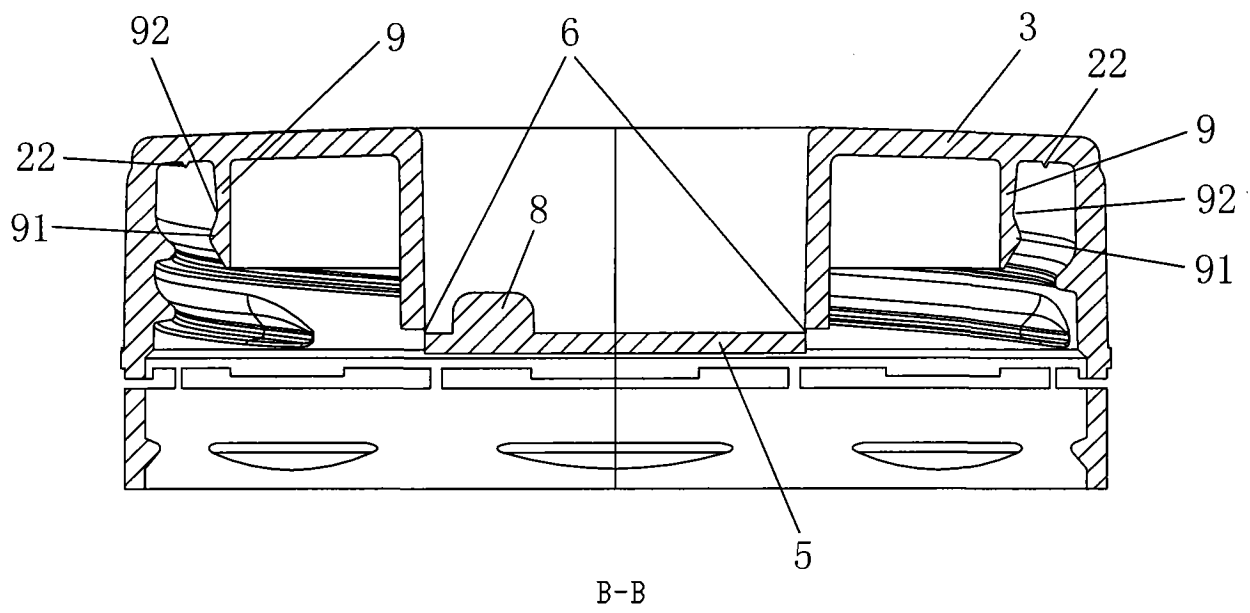


图 5

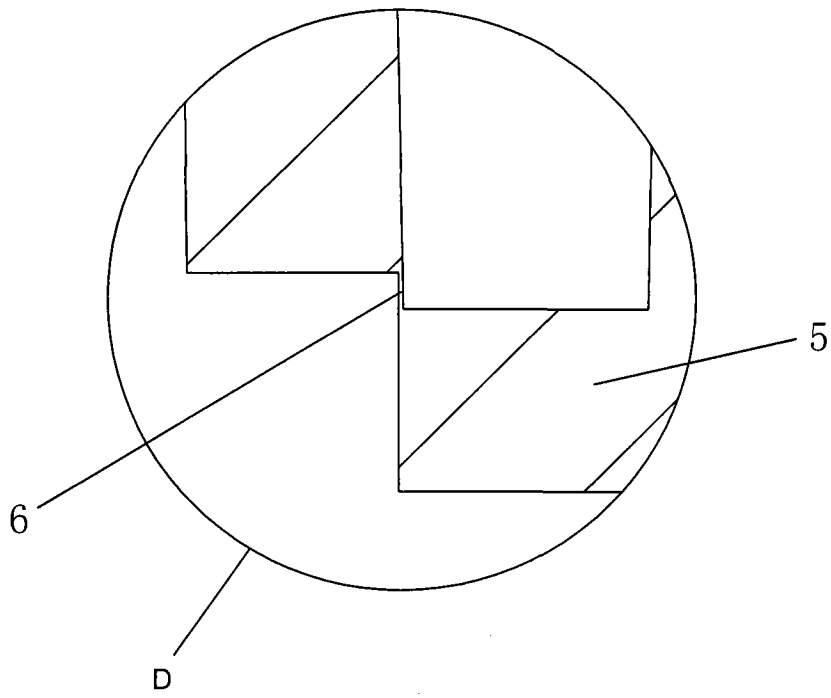


图 6