

# MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102000900827949
Data Deposito	08/03/2000
Data Pubblicazione	08/09/2001

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
Е	21	В		

Titolo

CARICATORE AUTOMATICO PER ASTE DI PERFORAZIONE



- 1 Classe Internazionale: E21B 23/00
- 2 Descrizione del trovato avente per titolo:
- 3 "CARICATORE AUTOMATICO PER ASTE DI PERFORAZIONE"
- 4 a nome CASAGRANDE SpA di nazionalità italiana con
- 5 sede in V.le Venezia, 97 33074 FONTANAFREDDA
- 6 (PN)

8

7 dep. il= 8 MAR. 2000 al n.  $UD \sim A 000049$ 

9 CAMPO DI APPLICAZIONE

- 10 Forma oggetto del presente trovato un caricatore
- 11 automatico per aste di perforazione impiegato in
- 12 associazione a macchine perforatrici comprendenti un
- 13 gruppo di guida ed azionamento, sul quale le aste di
- 14 perforazione vengono montate e portate in rotazione
- 15 per eseguire le operazioni di trivellazione del
- 16 terreno.
- 17 Il caricatore automatico secondo il trovato
- 18 comprende un magazzino, su cui è temporaneamente
- 19 disposta una pluralità di aste di perforazione,
- 20 posto a fianco del gruppo di guida ed azionamento
- 21 della macchina perforatrice.
- 22 Un meccanismo di prelievo, cooperante con tale
- 23 magazzino, è previsto per selettivamente prelevare
- 24 una delle aste e posizionarla sul gruppo di guida ed
- 25 azionamento.

GIAN CA THE OPNO ST. L. P. LE CAVELLE ST. LEDINE

# = 8 MAR. 2000

#### STATO DELLA TECNICA

- 2 Le macchine perforatrici note, impiegate per
- 3 eseguire perforazioni del terreno, comprendono un
- 4 gruppo di guida ed azionamento atto a portare in
- 5 rotazione aste di perforazione, lunghe alcuni metri,
- 6 alla cui estremità inferiore è associato un utensile
- 7 di trivellazione del terreno.
- 8 Per eseguire trivellazioni profonde diverse decine
- 9 di metri è necessario agganciare, una di seguito
- 10 all'altra, una pluralità di aste di perforazione
- 11 fino al raggiungimento della profondità di progetto.
- 12 Le aste di perforazione vengono normalmente
- 13 predisposte in appositi contenitori, o magazzini,
- 14 disposti lateralmente alla macchina perforatrice e
- 15 vengono di volta in volta montate sul gruppo di
- 16 guida ed azionamento mediante mezzi di
- 17 movimentazione, i quali sono almeno parzialmente
- 18 automatizzati.

1

- 19 Tali mezzi di movimentazione, però, spesso non
- 20 garantiscono un trattenimento sicuro delle aste di
- 21 perforazione in fase di prelievo e rendono difficile
- 22 un preciso posizionamento delle stesse aste sul
- 23 gruppo di guida ed azionamento.
- 24 E' nota una macchina perforatrice in cui il
- 25 caricatore è di tipo rotante ed è montato sul

GIAT COME CANO
STOP

= 8 MAR. 2000

- 1 telaio, da un lato rispetto al gruppo di guida ed
- 2 azionamento, mentre i mezzi di movimentazione sono
- 3 montati dalla parte opposta.
- 4 In questa soluzione, però, l'insieme macchina
- 5 perforatrice-caricatore risulta molto ingombrante.
- 6 Con tale macchina, inoltre, data la particolare
- 7 disposizione dei diversi gruppi, non è possibile
- 8 predisporre una nuova asta di perforazione durante
- 9 la fase di trivellazione della macchina perforatrice
- 10 a causa dell'interferenza che i mezzi di
- 11 movimentazione andrebbero a creare con il gruppo di
- 12 guida ed azionamento.
- 13 Vi è quindi sostanzialmente un allungamento dei
- 14 tempi di caricamento delle aste di perforazione che
- 15 non permette l'ottimizzazione del ciclo lavorativo
- 16 della macchina perforatrice.
- 17 Per ovviare a tali inconvenienti ed ottenere altri
- 18 ed ulteriori vantaggi, la Richiedente ha studiato e
- 19 realizzato il presente trovato.
- 20 ESPOSIZIONE DEL TROVATO
- 21 Il presente trovato è espresso e caratterizzato
- 22 nélla rivendicazione principale.
- 23 Altre caratteristiche del presente trovato sono
- 24 espresse nelle rivendicazioni secondarie.
- 25 Scopo del presente trovato è quello di realizzare

GIAN CE CANO STUDIO DE CANO DE CANO

## 58 MAR. 2000

- 1 un caricatore che permetta un'agevole, rapida e
- 2 completamente automatica esecuzione delle operazioni
- 3 di disposizione delle aste di perforazione sul
- 4 gruppo di guida ed azionamento, consentendo di
- 5 limitare al minimo i tempi di inattività della
- 6 macchina perforatrice a cui è associato.
- 7 Altro scopo del trovato è quello di realizzare un
- 8 caricatore per aste di perforazione estremamente
- 9 versatile, cioè utilizzabile per aste di
- 10 perforazione di diversa lunghezza e diametro, e che
- 11 presenti un ingombro limitato al fine di permettere
- 12 l'impiego della relativa macchina perforatrice anche
- 13 in spazi operativi ridotti.
- 14 Il caricatore automatico secondo il presente
- 15 trovato è associato su un lato del gruppo di guida
- 16 ed azionamento della relativa macchina perforatrice
- 17 e comprende almeno un magazzino di contenimento
- 18 delle aste di perforazione ed un dispositivo di
- 19 movimentazione disposto in posizione intermedia tra
- 20 tale magazzino e tale gruppo di guida ed
- 21 azionamento.
- 22 In particolare, tale dispositivo di movimentazione
- 23 comprende almeno un braccio oscillante associato
- 24 terminalmente ad un organo di presa selettivamente
- 25 attivabile mediante mezzi attuatori di tipo

GIANDE L'ALTERNO

P.le Ca

ODIME

8 MAR. 2000

- 1 pneumatico od oleodinamico.
- 2 Tale organo di presa è inoltre atto a ruotare
- 3 rispetto al relativo braccio oscillante, per
- 4 cooperare selettivamente con il magazzino di
- 5 contenimento aste e con il gruppo di guida ed
- 6 azionamento.
- 7 In una soluzione preferenziale, l'organo di presa
- 8 comprende ganasce di tipo intercambiabile che
- 9 possono essere sostituite in funzione del diametro
- 10 delle aste di perforazione da movimentare.
- 11 In una vantaggiosa forma di realizzazione, il
- 12 magazzino di contenimento è inoltre di tipo rotante,
- 13 sì da poter essere selettivamente disposto con
- 14 l'asta di perforazione da utilizzare rivolta verso
- 15 il dispositivo di movimentazione.
- 16 Secondo il trovato, le aste di perforazione
- 17 vengono prelevate dal magazzino di contenimento e
- 18 disposte in posizione operativa sul gruppo di guida
- 19 ed azionamento mediante movimentazione coordinata
- 20 del braccio oscillante e dell'organo di presa.
- 21 Grazie alla posizione del dispositivo di
- 22 movimentazione, il prelievo e la predisposizione al
- 23 caricamento delle aste di perforazione possono
- 24 essere eseguiti anche durante la fase di
- 25 trivellazione della macchina perforatrice, non

GIAN CASTA TO FORNO
STUDIO

S & MRR. Zúus

- 1 essendovi pericolo di interferenza tra tale
- 2 dispositivo di movimentazione ed il gruppo di guida
- 3 ed azionamento.
- 4 Non appena tale fase di trivellazione è terminata,
- 5 la nuova asta da caricare può quindi essere
- 6 immediatamente montata sul gruppo di guida ed
- 7 azionamento, cosicché il tempo di inattività della
- 8 macchina perforatrice è ridotto al minimo.
- 9 Durante lo spostamento dal magazzino di
- 10 contenimento al gruppo di guida ed azionamento, tali
- 11 aste di perforazione rimangono sempre trattenute
- 12 dall'organo di presa, ciò evitando sostanzialmente
- 13 qualsiasi rischio di caduta delle stesse.
- 14 Il caricatore automatico secondo il trovato
- 15 risulta inoltre estremamente compatto ed idoneo ad
- 16 agire in spazi molto contenuti, per cui la macchina
- 17 perforatrice alla quale è associato risulta
- 18 utilizzabile sostanzialmente in qualsiasi condizione
- 19 operativa.
- 20 ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI
- 21 Queste ed altre caratteristiche del presente
- 22 trovato appariranno chiare dalla seguente
- 23 descrizione di alcune forme preferenziali di
- 24 realizzazione, fornita a titolo esemplificativo, non
- 25 limitativo, con riferimento agli annessi disegni in

GIANDER DENO

#### \overline 8 MAR. 2000

- 1 cui:
- 2 la fig. 1 illustra in assonometria il caricatore
- 3 automatico per aste di perforazione
- 4 secondo il trovato;
- 5 le figg. 2, 3 e 4 illustrano schematicamente con
- 6 vista dell'alto il caricatore automatico
- 7 secondo il trovato in tre diverse fasi
- 8 operative;
- 9 la fig. 5 illustra con vista laterale una variante
- 10 realizzativa del dispositivo di
- 11 movimentazione del caricatore automatico
- 12 secondo il trovato;
- 13 la fig. 6 illustra la sezione "A-A" di fig. 5;
- 14 la fig. 7 illustra parzialmente la vista da "B" di
- 15 fig. 5;
- 16 la fig. 8 illustra la sezione "C-C" di fig. 5;
- 17 la fig. 9 illustra la sezione "D-D" di fig. 5;
- 18 DESCRIZIONE DI ALCUNE FORME DI REALIZZAZIONE
- 19 PREFERENZIALI DEL TROVATO
- 20 Con riferimento alle figure allegate, un
- 21 caricatore automatico 10 per aste di perforazione 11
- 22 è associato lateralmente ad un gruppo di guida ed
- 23 azionamento 12 di una macchina perforatrice.
- 24 Il caricatore automatico 10 comprende un magazzino
- 25 13 di contenimento delle aste di perforazione 11 ed

GIAN CAPTURE TORNO
STETAL CLASSICA UDINE
Ple Cavedala Classica UDINE

## 5 8 MAR. 2000

- 1 un dispositivo di movimentazione 14 atto a prelevare
- 2 singolarmente ciascuna asta di perforazione 11 da
- 3 tale magazzino 13 per posizionarla sul gruppo di
- 4 guida ed azionamento 12 mediante il quale la stessa
- 5 viene successivamente portata in rotazione per
- 6 eseguire l'operazione di trivellazione del terreno.
- 7 Il magazzino 13 è solidalmente associato al gruppo
- 8 di guida ed azionamento 12 mediante due staffe 15,
- 9 illustrate solo in fig. 1 per motivi di maggiore
- 10 chiarezza, e comprende due dischi 16, paralleli tra
- 11 loro, atti a contenere superiormente ed
- 12 inferiormente le aste di perforazione 11.
- 13 I dischi 16 sono montati su un albero 17 atto ad
- 14 essere portato selettivamente in rotazione mediante
- 15 un apposito organo motore 18, per esempio costituito
- 16 da un dispositivo ad arpionismo comandato da un
- 17 cilindro idraulico o da un motoriduttore di tipo
- 18 noto in sé.
- 19 Sull'albero 17, in posizione intermedia tra i
- 20 dischi 16 e ad essi paralleli, sono inoltre montate
- 21 due rastrelliere circolari 19 provviste
- 22 perimetralmente di una pluralità di incavi 20
- 23 disposti radialmente ed atti a tenere posizionate le
- 24 aste di perforazione 11.
- 25 In una soluzione realizzativa preferenziale, i due

GIAN CONTROL FORNO

Pile Cavedatis, G/2 - 30106 UDINE

- 1 dischi 16 sono posizionabili a distanza variabile
- 2 per adattarsi alla lunghezza delle diverse aste di
- 3 perforazione 11, mentre le rastrelliere circolari 19
- 4 sono intercambiabili in funzione del diametro delle
- 5 stesse aste 11.
- 6 Secondo una variante, elementi di riduzione
- 7 diametro, non rappresentati nei disegni, sono atti
- 8 ad essere montati, interposti tra le rastrelliere
- 9 circolari 19 e le aste 11, in corrispondenza degli
- 10 incavi 20.
- 11 Questa soluzione permette di ovviare alla
- 12 sostituzione delle rastrelliere circolari 19 quando
- 13 varia il diametro delle aste di perforazione 11. 🗽
- 14 Secondo un'altra variante, le rastrelliere
- 15 circolari 19 sono provviste, in corrispondenza degli
- 16 incavi 20, di elementi di trattenimento, non
- 17 rappresentati nei disegni, i quali sono attivabili
- 18 selettivamente per mantenere in posizione le aste di
- 19 perforazione 11.
- 20 Il dispositivo di movimentazione 14 è anch'esso
- 21 fissato, per mezzo di un relativo profilato 21, al
- 22 gruppo di guida ed azionamento 12, in posizione
- 23 intermedia tra quest'ultimo ed il magazzino 13.
- 24 Tale dispositivo di movimentazione 14 comprende
- 25 due bracci oscillanti 22, di cui uno solo visibile

GIANO STU

- a Mar. 2000

- 1 nelle figg. 2-4, trasversali rispetto all'asse
- 2 longitudinale del gruppo di guida ed azionamento 12;
- 3 i bracci oscillanti 22 sono imperniati a rispettivi
- 4 supporti 23 fissati al profilato 21 in
- 5 corrispondenza di un'estremità, ed associati ad un
- 6 organo a pinza 24 all'altra estremità.
- 7 Al profilato 21, in posizione intermedia tra i due
- 8 supporti 23, è inoltre associato un braccio fisso 25
- 9 alla cui estremità libera è vincolato girevole un
- 10 primo stelo 27 di un attuatore doppio 26.
- 11 Il secondo stelo 28 di tale attuatore doppio 26 è
- 12 imperniato ad un collare 29 solidalmente associato
- 13 ad un traverso 30 collegante i due bracci oscillanti
- 14 22.
- 15 Mediante attivazione dell'attuatore doppio 26, i
- 16 bracci oscillanti 22 sono quindi atti ad essere
- 17 movimentati da una prima posizione di prossimità al
- 18 magazzino 13 (fig. 3) ad una seconda posizione
- 19 cooperante con il gruppo di guida ed azionamento 12
- 20 (fig. 4).
- 21 L'organo a pinza 24 è vincolato ai bracci
- 22 oscillanti 22 mediante un perno 32 attorno al cui
- 23 asse è atto a ruotare selettivamente da una
- 24 posizione rivolta verso il magazzino 13 (figg. 2 e
- 25 3) ad una posizione rivolta verso il gruppo di guida



- 1 ed azionamento 12 (figg. 1 e 4).
- 2 Più in particolare, nella soluzione illustrata
- 3 nelle figg. 2-4, sul perno 32 è calettato un pignone
- 4 33 su cui è ingranato un settore circolare dentato
- 5 34 ricavato su una piastra sagomata 35 imperniata ad
- 6 uno dei bracci oscillanti 22.
- 7 A tale piastra sagomata 35 è vincolato girevole lo
- 8 stelo 37 di un attuatore 36 imperniato ad un
- 9 elemento di collegamento 38 associato a tale braccio
- 10 oscillante 22.
- 11 L'attivazione dell'attuatore 36 determina la
- 12 rotazione della piastra sagomata 35 e quindi del
- 13 settore circolare dentato 34 che, essendo ingranato
- 14 sul pignone 33, trasmette la rotazione all'organo a
- 15 pinza 24.
- Nella soluzione illustrata, l'organo a pinza 24
- 17 comprende due coppie di ganasce 31, di cui un'unica
- 18 coppia visibile nelle figg. 2-4, montate sul perno
- 19 32.
- 20 Le ganasce 31 dell'organo a pinza 24 sono
- 21 collegate a due a due da una coppia di perni
- 22 trasversali 40 cui è associato, in corrispondenza
- 23 delle sue estremità, un attuatore 39.
- 24 L'attivazione di tale attuatore 39 determina la
- 25 rotazione contemporanea delle due coppie di ganasce

GIAN THE CHIEF FORNO
STULL A 35160 UDINE

#### - 8 MAR. 2000

- 1 31 rispetto al perno 32 e quindi l'apertura o la
- 2 chiusura dell'organo a pinza 24.
- 3 Nel caso di specie, inoltre, ciascuna ganascia 31
- 4 presenta una coppia di inserti anti-scivolo 41 atti
- 5 a migliorare le condizioni di presa dell'organo a
- 6 pinza 24 sulle aste di perforazione 11.
- 7 Con riferimento alle figg. 2-4 viene di seguito
- 8 descritto il funzionamento del caricatore automatico
- 9 10 secondo il trovato.
- 10 Il dispositivo di movimentazione 14, inizialmente
- 11 in posizione di riposo con l'organo a pinza 24
- 12 aperto (fig. 2), viene avvicinato al magazzino 13
- 13 facendo ruotare i bracci oscillanti 22 mediante
- 14 ritrazione dello stelo 27 dell'attuatore doppio 26.
- 15 In questa posizione l'organo a pinza 24 si trova
- 16 in corrispondenza di un'asta di perforazione 11 e
- 17 viene chiuso mediante estensione dello stelo 42
- 18 dell'attuatore 39, determinando l'ammorsamento di
- 19 tale asta di perforazione 11 da parte delle proprie
- 20 ganasce 31 (fig. 3).
- 21 Successivamente lo stelo 37 dell'attuatore 36
- 22 viene esteso per determinare la rotazione della
- 23 piastra sagomata 35 e quindi, per effetto
- 24 dell'accoppiamento tra settore circolare dentato 34
- 25 e pignone 33, dell'organo a pinza 24 che rivolge

GIAMO STIER STEEL FORNO STIER STEEL STEEL



- 1 l'asta di perforazione 11 verso il gruppo di guida
- 2 ed azionamento 12.
- 3 Mediante estensione dei due steli 27 e 28
- 4 dell'attuatore doppio 26, i bracci oscillanti 22
- 5 vengono poi fatti ruotare, disponendo l'asta di
- 6 perforazione 11 nella relativa sede sul gruppo di
- 7 guida ed azionamento 12 (fig. 4).
- 8 Contemporaneamente, l'albero 17 del magazzino 13
- 9 viene portato in rotazione mediante l'organo 18 per
- 10 disporre una nuova asta di perforazione 11 in
- 11 posizione accessibile al dispositivo di
- 12 movimentazione 14.
- 13 Mediante ritrazione dello stelo 42 dell'attuatore
- 14 39, l'asta di perforazione 11 disposta sul gruppo di
- 15 guida ed azionamento 12 viene quindi rilasciata ed
- 16 il dispositivo di movimentazione 14 viene
- 17 movimentato verso il magazzino 13 per permettere
- 18 l'inizio delle operazioni di trivellazione e
- 19 contemporaneamente prelevare la nuova asta di
- 20 perforazione 11.
- 21 Una volta prelevata la nuova asta di perforazione
- 22 11, il dispositivo di movimentazione 14 si porta
- 23 sostanzialmente nella posizione di fig. 2, ma con
- 24 l'organo a pinza 24 rivolto verso il gruppo di guida
- 25 ed azionamento 12 in attesa che venga completata la

GIAN CARLO SIL FORNO
STUDIO 10.2 P S.r.I.
Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE



- 1 prima fase di trivellazione.
- 2 In questo modo, quando al termine di tale fase il
- 3 gruppo di guida ed azionamento 12 risulta libero, il
- 4 posizionamento della nuova asta di perforazione 11
- 5 viene rapidamente eseguito mediante semplice
- 6 rotazione dei bracci oscillanti 22.
- 7 Il ciclo di caricamento delle aste di perforazione
- 8 11 riprende poi nel modo descritto fino al
- 9 raggiungimento della quota di trivellazione di
- 10 progetto.
- 11 Nelle figg. 5-9, è illustrata una diversa
- 12 soluzione realizzativa del dispositivo di
- 13 movimentazione 14.
- 14 Tale dispositivo di movimentazione 14 è provvisto
- 15 di un diverso sistema di rotazione dell'organo a
- 16 pinza 24 che comprende un attuatore 43 vincolato ad
- 17 un'estremità all'elemento di collegamento 38 (fig.
- 18 6) ed all'altra estremità ad un gruppo leve 50 (fig.
- 19 7) associato all'organo a pinza 24.
- 20 In particolare, l'attuatore 43 è collegato in un
- 21 punto intermedio di una prima leva 44 di tale gruppo
- 22 50, la quale è imperniata su un perno 45 montato su
- 23 uno dei bracci oscillanti 22.
- 24 La prima leva 44 è collegata mediante un perno 46
- 25 ad una seconda leva 47.

GIAN CAPTURE AL FORNO STUDIO 11: P S.r.I. P.le Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

o 1108, 2006



- 1 Tale seconda leva 47 è collegata ad una ganascia
- 2 31 mediante un perno 48 al quale è associata anche
- 3 una terza leva 49 imperniata su un perno 51
- 4 coassiale al perno 32 (fig. 7).
- 5 Nella condizione estratta dello stelo 52
- 6 dell'attuatore 43, l'organo a pinza 24 si trova
- 7 rivolto verso sinistra, ovvero verso il gruppo di
- 8 guida ed azionamento 12 (visibile nelle figg. 2-4).
- 9 L'attivazione in senso inverso dell'attuatore 43,
- 10 con lo stelo 52 retratto, determina la coordinata
- 11 rotazione in senso orario della prima leva 44
- 12 rispetto al perno 45, della seconda leva 47 rispetto
- 13 al perno 46 e della terza leva 49 rispetto al perno
- 14 51.
- 15 In funzione di ciò, mediante il perno 48, l'intero
- 16 organo a pinza 24 viene portato in rotazione
- 17 rispetto al perno 32 per essere rivolto verso il
- 18 magazzino 13, ovvero verso destra in fig. 7.
- 19 Il dispositivo di movimentazione 14 comprende
- 20 inoltre, in posizione adiacente alle due coppie di
- 21 ganasce 31, due relativi gruppi di allineamento e
- 22 centraggio 53 calettati sul perno 32 (fig. 9).
- 23 Ciascun gruppo di allineamento e centraggio 53
- 24 comprende una piastra di supporto 54 provvista
- 25 anteriormente di uno spallamento di battuta 57 ed ai

GIAN CADA FORNO STUDIO CADA SILI. Ple Cavedalis, 5/2-33100 UDINE

## **8** MAR. 2000

- 1 lati della quale sono fissate a sbalzo due barre
- 2 elastiche 55.
- 3 Tali barre elastiche 55 sono disposte simmetriche
- 4 rispetto al piano mediano longitudinale "X"
- 5 dell'organo a pinza 24 e sono ortogonali rispetto
- 6 allo spallamento di battuta 57.
- 7 Le barre elastiche 55 sono inoltre terminalmente
- 8 provviste di pattini 56, vantaggiosamente realizzati
- 9 in materiale antiusura ed antiattrito, atti a
- 10 cooperare con la superficie esterna delle aste di
- 11 perforazione 11 unitamente al profilo di battuta 57.
- 12 Tali gruppi di allineamento e centraggio 53
- 13 favoriscono il corretto posizionamento dell'organo a
- 14 pinza 24 all'atto del prelievo dell'asta di
- 15 perforazione 11.
- 16 In particolare, quando l'organo a pinza 24 viene
- 17 avvicinato all'asta di perforazione 11 da prelevare
- 18 con le ganasce 31 aperte, le barre elastiche 55 si
- 19 portano ai lati di tale asta 11, divaricandosi
- 20 leggermente per permettere a quest'ultima di
- 21 posizionarsi tra di esse.
- 22 Successivamente, l'avvicinamento dell'organo a
- 23 pinza 24 determina l'appoggio dello spallamento di
- 24 battuta 57 sull'asta 11; in tale condizione l'asta
- 25 11 è chiusa tra le barre elastiche 55 in posizione

GIAN CAL FORNO
STUDIO G.L.P. S.r.I.
P.Ie Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

= 8 MAR. 2000

1 centrata rispetto al piano mediano longitudinale "X"

- 2 dello stesso organo a pinza 24.
- 3 I gruppi di allineamento e centraggio 53 risultano
- 4 particolarmente vantaggiosi anche nel momento in cui
- 5 l'organo a pinza 24 deve rilasciare l'asta di
- 6 perforazione 11 nell'apposita sede del gruppo di
- 7 guida ed azionamento 12.
- 8 In tale fase, infatti, quando le ganasce 31
- 9 vengono aperte, le barre elastiche 55 mantengono
- 10 l'asta 11 in posizione allineata ed allo stesso
- 11 tempo, per la presenza dei pattini 56, ne permettono
- 12 lo scorrimento assiale per il posizionamento sul
- 13 gruppo di guida ed azionamento 12.
- 14 Nel dispositivo di movimentazione 14 rappresentato
- 15 nelle figg. 5-9, inoltre, ciascuna coppia di ganasce
- 16 31 è associata ad un meccanismo di equilibratura 60
- 17 (fig. 8) il quale fa sì che esse possano aprirsi e
- 18 chiudersi simmetricamente rispetto al piano mediano
- 19 longitudinale "X" e quindi sostanzialmente rispetto
- 20 al gruppo di allineamento e centraggio 53 ed
- 21 all'asta di perforazione 11 da prelevare.
- Tale meccanismo di equilibratura 60 comprende una
- 23 coppia di leve 58, ciascuna imperniata su una
- 24 relativa ganascia 31 e collegata ad un perno
- 25 centrale 61 comune.

GIAN FORNO
STULIO 1 - F S.r.I.
Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

= 8 MAR. 2000

- Marie Carlo
- 1 Il perno centrale 61 è scorrevole in un'asola 62
- 2 disposta sul piano mediano longitudinale "X" e
- 3 ricavata su una piastra 59 calettata sul perno 32 di
- 4 rotazione dell'organo a pinza 24.
- 5 Durante l'apertura-chiusura delle ganasce 31, le
- 6 leve 58 ruotano facendo scorrere il perno centrale
- 7 61 all'interno dell'asola 62; il movimento del perno
- 8 centrale 61 determina una rotazione coordinata e
- 9 simmetrica delle leve 58 e quindi una disposizione
- 10 simmetrica delle ganasce 31 rispetto al piano
- 11 mediano longitudinale "X" ed all'asse del gruppo di
- 12 allineamento e centraggio 53.
- 13 In questo modo si realizza un serraggio più sicuro
- 14 dell'asta 11 da parte dell'organo a pinza 24,
- 15 compensando gli eventuali giochi tra di essi.
- 16 E' ovvio comunque che al caricatore automatico 10
- 17 fin qui descritto possono essere apportate modifiche
- 18 e/o aggiunte di parti, senza per questo uscire
- 19 dall'ambito del presente trovato.
- 20 Ad esempio il dispositivo di movimentazione 14 può
- 21 comprendere un unico braccio oscillante 22 e/o
- 22 un'unica coppia di ganasce 31, oppure il sistema di
- 23 rotazione dell'organo a pinza 24 può essere di tipo
- 24 diverso.
- 25 Inoltre il magazzino 13 può alloggiare un numero

GIAN CARREST FORNO
STUDIO 1121 3.r.l.
Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

#### - g MAR. 2000



- 1 diverso di aste di perforazione 11 anche di diametro
- 2 diversificato.
- 3 Ancora, uno dei due dischi 16 può essere di tipo
- 4 fisso, essendo sufficiente che uno solo di essi sia
- 5 mobile per variare la configurazione del magazzino
- 6 13 in funzione della lunghezza delle aste di
- 7 perforazione 11.
- 8 E' altresì ovvio che, sebbene il presente trovato
- 9 sia stato descritto con riferimento ad esempi
- 10 specifici, una persona esperta del ramo potrà
- 11 senz'altro realizzare molte altre forme equivalenti
- 12 di caricatore automatico per aste di perforazione,
- 13 tutte rientranti nell'oggetto del presente trovato:

GIAN FORNO STUDIO LA S.C.I.

Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

## = 8 MAR. 2000



#### RIVENDICAZIONI

- 2 1 Caricatore automatico per aste di perforazione
- 3 (11) atto ad essere associato ad una macchina
- 4 perforatrice avente un gruppo di guida ed
- 5 azionamento (12) di dette aste di perforazione (11),
- 6 detto caricatore comprendendo almeno un magazzino
- 7 contenente una pluralità di dette aste di
- 8 perforazione (11) e mezzi di movimentazione atti a
- 9 prelevare selettivamente, una alla volta, dette aste
- 10 di perforazione (11) da detto magazzino per
- 11 posizionarle su detto gruppo di guida ed azionamento
- 12 (12), caratterizzato dal fatto che detti mezzi
- 13 di movimentazione (14) sono disposti in una
- 14 posizione intermedia tra detto magazzino (13) e
- 15 detto gruppo di guida ed azionamento (12), sì da
- 16 risultare non interferenti con quest'ultimo in fase
- 17 di prelievo di dette aste di perforazione (11) da
- 18 detto magazzino (13).

1

- 19 2 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 20 1, caratterizzato dal fatto che detto magazzino
- 21 (13) e detti mezzi di movimentazione (14) sono
- 22 disposti affiancati da uno stesso lato di detto
- 23 gruppo di guida ed azionamento (12).
- 24 3 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 25 1, caratterizzato dal fatto che detti mezzi di

GIAN IN FORNO
STU P S.r.I.
Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

- = 8 MAR ZUUU
- 1 movimentazione (14) comprendono almeno un organo di
- 2 presa (24) atto ad ammorsare dette aste di
- 3 perforazione (11) nel loro spostamento da detto
- 4 magazzino (13) a detto gruppo di quida ed
- 5 azionamento (12).
- 6 4 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 7 3, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 8 presa (24) comprende almeno una coppia di ganasce
- 9 (31) mobili da una posizione chiusa di serraggio di
- 10 dette aste di perforazione (11) ad una posizione
- 11 aperta di rilascio delle stesse.
- 12 5 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 13 4, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 14 presa (24) comprende due coppie di ganasce (31) atte
- 15 a serrare in due diverse zone, distanziate
- 16 longitudinalmente, dette aste di perforazione (11).
- 17 6 Caricatore automatico come alla rivendicazione 4
- 18 o 5, caratterizzato dal fatto che dette ganasce
- 19 (31) sono associate ad almeno un attuatore (39) atto
- 20 a definirne selettivamente la posizione chiusa od
- 21 aperta.
- 22 7 Caricatore automatico come ad una o l'altra
- 23 delle rivendicazioni da 4 in poi, caratterizzato
- 24 dal fatto che detta coppia di ganasce (31) è
- 25 associata ad almeno un meccanismo di equilibratura

GIAN FORNO
STATE STOP UDINE

- 1 (60) atto a definirne una movimentazione simmetrica
- 2 rispetto al piano mediano longitudinale ("X") di
- 3 detto organo di presa (24).
- 4 8 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 5 7, caratterizzato dal fatto che detto meccanismo
- 6 di equilibratura (60) comprende una coppia di leve
- 7 (58), ciascuna imperniata su una relativa ganascia
- 8 (31), dette leve (58) essendo oscillanti rispetto ad
- 9 un perno centrale (61) comune atto a muoversi lungo
- 10 mezzi di guida (62) disposti sul piano mediano
- 11 longitudinale ("X") di detto organo di presa (24).
- 12 9 Caricatore automatico come ad una o l'altra
- 13 delle rivendicazioni da 4 in poi, caratterizzato
- 14 dal fatto che dette ganasce (31) sono
- 15 intercambiabili e sono atte ad essere sostituite con
- 16 ganasce (31) di tipo e/o conformazione diversa in
- 17 funzione del diametro di dette aste di perforazione
- 18 (11).
- 19 10 Caricatore automatico come ad una o l'altra
- 20 delle rivendicazioni da 4 in poi, caratterizzato
- 21 dal fatto che dette ganasce (31) sono provviste di
- 22 inserti anti-scivolo (41) atti a migliorare il
- 23 trattenimento di dette aste di perforazione (11) da
- 24 parte dell'organo di presa (24).
- 25 11 Caricatore automatico come alla rivendicazione

Ple Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

= 8 MAR, 2000



- 1 3, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 2 presa (24) è almeno parzialmente rotante ed è atto
- 3 ad assumere almeno una prima posizione in cui è
- 4 rivolto verso detto magazzino (13) ed almeno una
- 5 seconda posizione in cui è rivolto verso detto
- 6 gruppo di guida ed azionamento (12).
- 7 12 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 8 11, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 9 presa (24) è provvisto di mezzi condotti a ruota
- 10 dentata (33) atti a trasmetterne il movimento di
- 11 rotazione impartito da un coniugato organo dentato
- 12 conduttore (34) selettivamente attivabile per mezzo
- 13 di almeno un attuatore (36).
- 14 13 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 15 11, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 16 presa (24) è associato a mezzi oscillanti (44, 47,
- 17 49) comandati da almeno un attuatore (43) ed atti a
- 18 farlo selettivamente ruotare.
- 19 14 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 20 3, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 21 presa (24) è provvisto di almeno un gruppo di
- 22 allineamento e centraggio (53) atto a permetterne il
- 23 corretto posizionamento rispetto alle aste di
- 24 perforazione (11) da prelevare da detto magazzino
- 25 (13) ed a mantenere in posizione assiale e centrata

GIAN CALL FORNO
STULLIGHT P S.r.I.
P.le Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE

- 9 MAR. 2000
- 1 dette aste di perforazione (11) durante la loro
- 2 disposizione su detto gruppo di guida ed azionamento
- 3 (12).
- 4 15 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 5 14, caratterizzato dal fatto che detto gruppo di
- 6 allineamento e centraggio (53) comprende almeno due
- 7 estensioni elastiche (55) di contenimento montate
- 8 simmetriche rispetto al piano mediano longitudinale
- 9 ("X") di detto organo di presa (24) ed atte a
- 10 cooperare con la superficie laterale di dette aste
- 11 di perforazione (11).
- 12 16 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 13 15, caratterizzato dal fatto che detto gruppo di
- 14 allineamento e centraggio (53) comprende un elemento
- 15 di battuta (57) disposto ortogonale rispetto a dette
- 16 estensioni elastiche (55) ed atto a cooperare in
- 17 appoggio con la superficie laterale di dette aste di
- 18 perforazione (11).
- 19 17 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 20 15, caratterizzato dal fatto che dette
- 21 estensioni elastiche (55) sono provviste di elementi
- 22 di scorrimento (56) atti a permettere il movimento
- 23 assiale di dette aste di perforazione (11).
- 24 18 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 25 17, caratterizzato dal fatto che detti elementi

STUDIO CLP S.r.I.
P.le Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

- 1 di scorrimento (56) sono realizzati in materiale
- 2 antiattrito e/o antiusura.
- 3 19 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 4 3, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 5 presa (24) è associato terminalmente ad almeno un
- 6 braccio oscillante (22) atto a ruotare
- 7 selettivamente rispetto ad un relativo supporto (23)
- 8 per assumere almeno una prima posizione di
- 9 cooperazione con detto magazzino (13) ed una seconda
- 10 posizione di cooperazione con detto gruppo di guida
- 11 ed azionamento (12).
- 12 20 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 13 19, caratterizzato dal fatto che detto organo di
- 14 presa (24) è associato terminalmente ad una coppia
- 15 di bracci oscillanti (22) paralleli collegati da
- 16 almeno un elemento trasversale (30).
- 17 21 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 18 19 o 20, caratterizzato dal fatto che detti
- 19 bracci oscillanti (22) sono associati ad almeno un
- 20 attuatore (26) atto a definirne la relativa
- 21 posizione.
- 22 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 23 21, caratterizzato dal fatto che detto attuatore
- 24 (26) è montato su un braccio fisso (25) solidalmente
- 25 associato a detto gruppo di guida ed azionamento

GIAN CARLO DAL FORNO STUDIO GLP S.r.I. Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE

# - 8 MAR. 2000



- 1 (12).
- 2 23 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 3 21, caratterizzato dal fatto che detto attuatore
- 4 (26) comprende due steli (27, 28) contrapposti.
- 5 24 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 6 1, caratterizzato dal fatto che detto magazzino
- 7 (13) comprende una pluralità di specifiche sedi (20)
- 8 per dette aste di perforazione (11) ed è mobile
- 9 selettivamente per disporre ciascuna di dette aste
- 10 di perforazione (11) in posizione accessibile a
- 11 detti mezzi di movimentazione (14).
- 12 25 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 13 24, caratterizzato dal fatto che dette sedi (20)
- 14 sono disposte circolarmente e che detto magazzino
- 15 (13) è atto a ruotare per disporre ciascuna di dette
- 16 aste di perforazione (11) in posizione accessibile a
- 17 detti mezzi di movimentazione (14).
- 18 26 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 19 24, caratterizzato dal fatto che dette sedi (20)
- 20 sono ricavate su elementi a rastrelliera (19)
- 21 intercambiabili in funzione del diametro di dette
- 22 aste di perforazione (11).
- 23 27 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 24 24, caratterizzato dal fatto che dette sedi (20)
- 25 sono associabili ad elementi di riduzione diametro

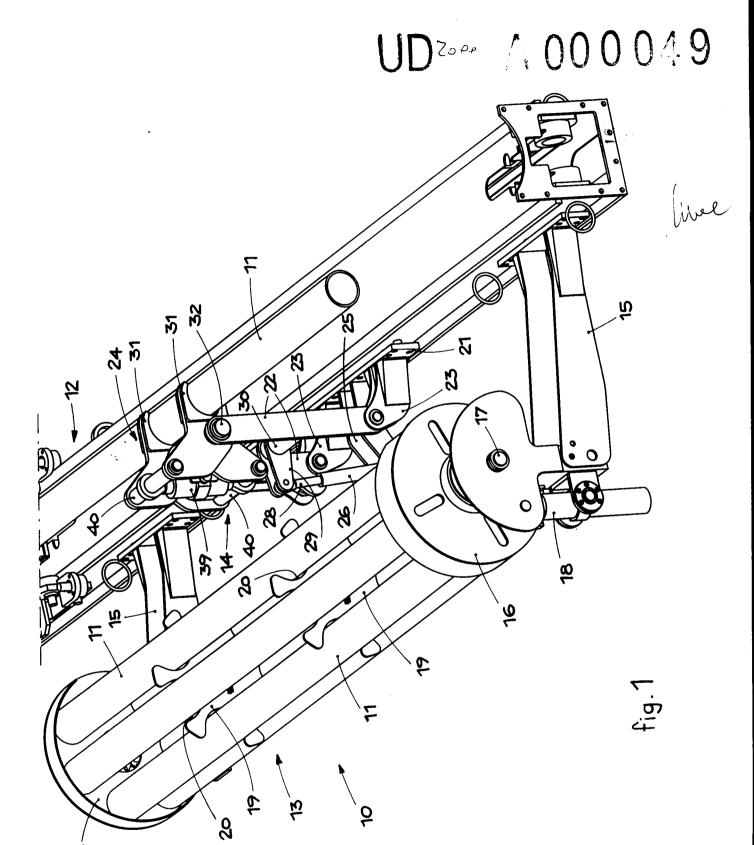
GIAN CAR O PAL FORNO STUDIO C. L.P. S.r.I. Ple Cavedalis, 6/2-33100 UDINE



- 1 intercambiabili in funzione del diametro di dette
- 2 aste di perforazione (11).
- 3 28 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 4 24, caratterizzato dal fatto che detto magazzino
- 5 (13) comprende almeno un elemento di base (16) a
- 6 piastra, o disco, atto a contenere inferiormente
- 7 dette aste di perforazione (11).
- 8 29 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 9 28, caratterizzato dal fatto che comprende due
- 10 di detti elementi di base (16) atti a contenere alle
- 11 estremità dette aste di perforazione (11).
- 12 30 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 13 28 o 29, caratterizzato dal fatto che almeno uno
- 14 di detti elementi di base (16) è mobile
- 15 longitudinalmente rispetto a detto magazzino (13)
- 16 per adattare la propria posizione in funzione della
- 17 lunghezza di dette aste di perforazione (11).
- 18 31 Caricatore automatico come alla rivendicazione
- 19 24, caratterizzato dal fatto che dette sedi (20)
- 20 sono associate a mezzi di trattenimento aste (11)
- 21 selettivamente attivabili.
- 22 32 Caricatore automatico per aste di perforazione
- 23 (11) sostanzialmente come descritto, con riferimento
- 24 agli annessi disegni.
- 25 p. CASAGRANDE SpA

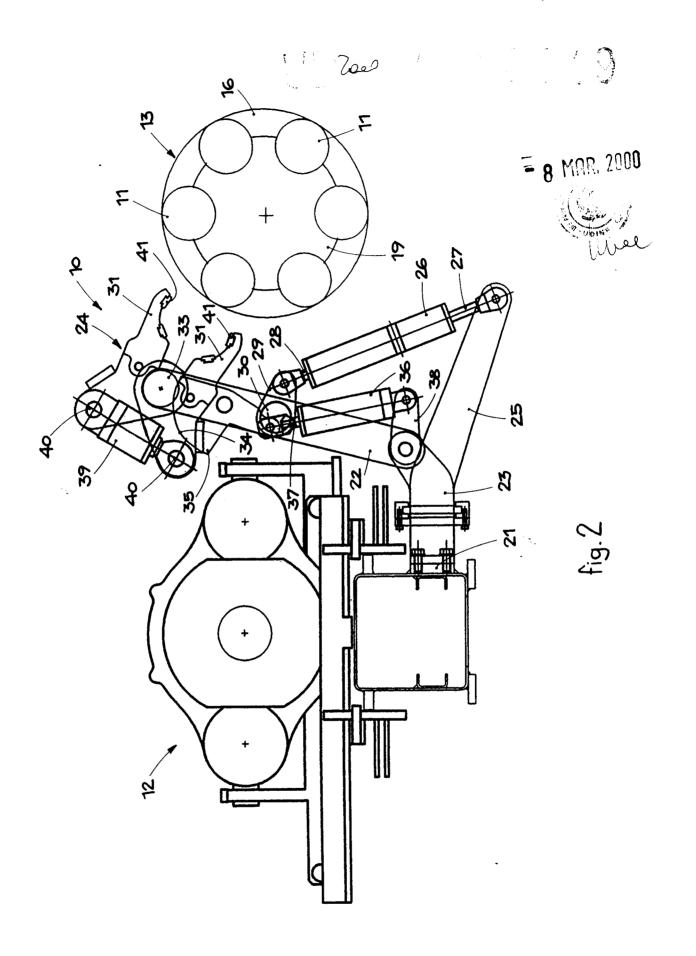
ds/gdf - Udine, 08.03.2000

GIAN CARCO DAL FORNO STUDIO GLP S.r.I. Ple Cavedalis, 6/2 - 33100 UDINE



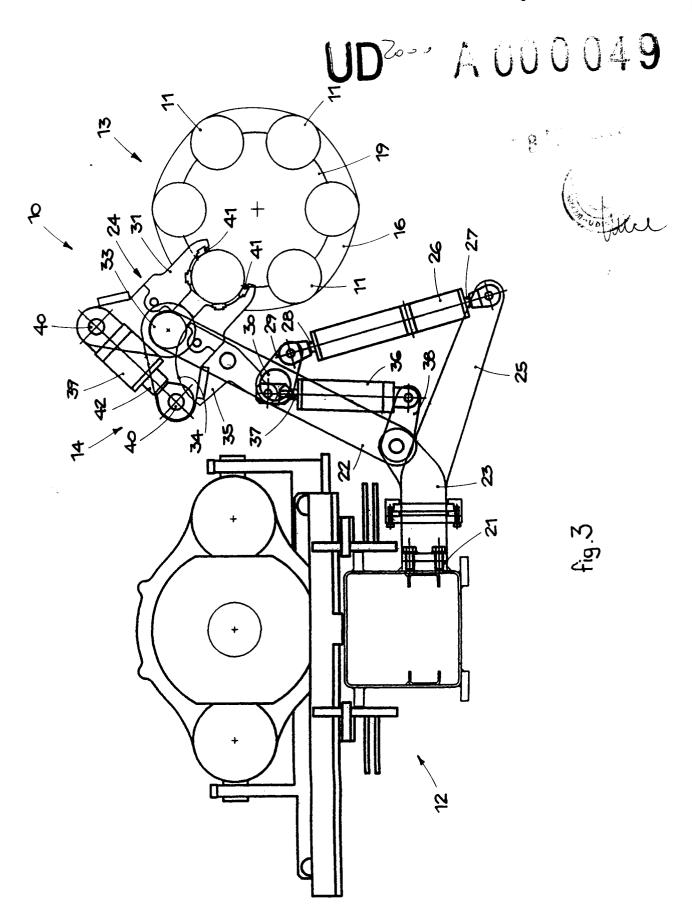
Julas Dalking

TOWN TO THE TOWN



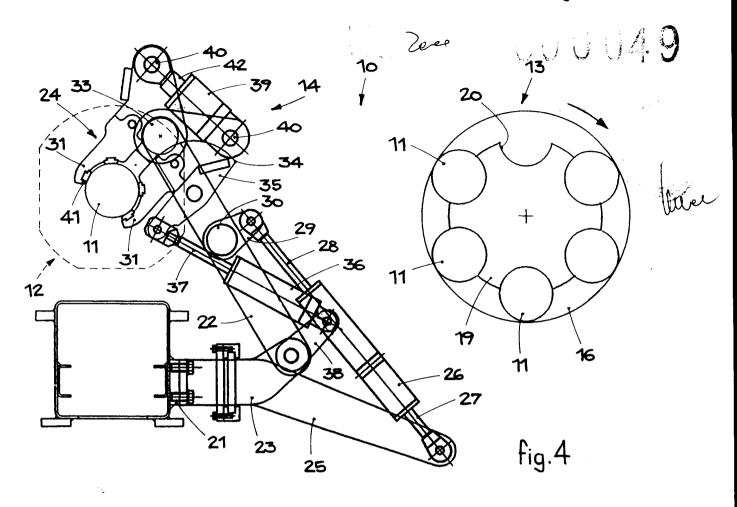
I mlat Aatom

- Plo Carry - Jakitata Odine



Church Antions

HOINE



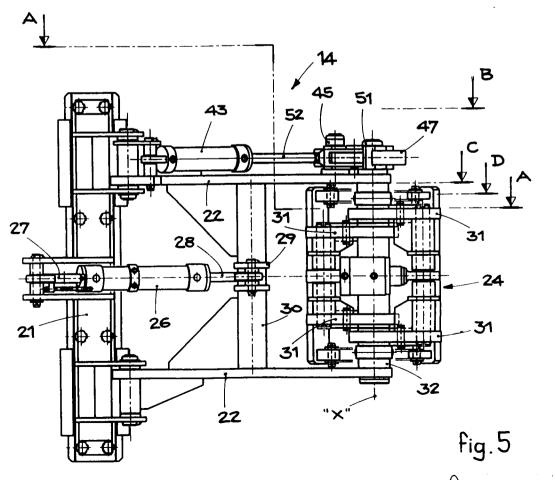


fig. 5

Inlate Darrows

ME