

FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(21) PV 3829-88.J
(22) Přihlášeno 03 06 88

(40) Zveřejněno 12 01 90
(45) Vydáno 11 07 91

271 040

(11)

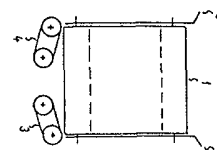
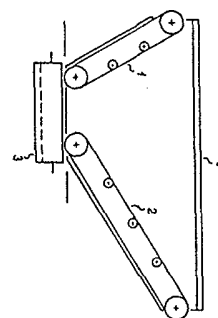
(13) B1

(51) Int. Cl.⁵
B 65 G 15/42

(75) Autor vynálezu FEBER STANISLAV ing., BYSTRICE NAD OLŠÍ,
MYRDACZ JAN, GUTY

(54) Zařízení k manipulaci s plastickými
hmotami

(57) Týká se oboru lisovací techniky, zařízení šamotáren, cihlen a zařízení u vysokých pecí. Řeší problém manipulace s plastickými hmotami. Podstata zařízení spočívá v tom, že se skládá z prvního pásového dopravníku (1) a z druhého pásového dopravníku (2), které jsou uloženy proti sobě a šikmo tak, že vzdálenost pásů nahore je větší než vzdálenost pásů dole, po bocích prvního (1) a druhého (2) pásového dopravníku jsou svisle uloženy desky (5), pod prvním (1) a druhým (2) pásovým dopravníkem je uložen příčně třetí pásový dopravník (3) a čtvrtý pásový dopravník (4) tak, že jejich vnější vzdálenost je větší nebo se rovná šířce prvního (1) a druhého (2) pásového dopravníku.



Zařízení k manipulaci s plastickými hmotami se týká oboru lisovací techniky a manipulace s materiálem.

Jsou známá zařízení k manipulaci s plastickými hmotami šamotáren, cihelen, zejména pásové pryžové nebo článkové dopravníky, speciální šnekové podávače u lisů plastických hmot, které slouží k usměrnění toku plastických hmot. Uvedená zařízení jsou využívána k dopravě plastických hmot k lisům plastických hmot a pro následné vtlačení plastických hmot do lisů plastických hmot. Jejich společnou nevýhodou je nutnost jejich společného použití, tj. pásových dopravníků a šnekových podávačů k usměrnění toku plastických hmot a k jejich vtlačení do lisů plastických hmot. Jde o zařízení rozměrná, složitá, pro některé aplikace nevhodná.

Některé výše uvedené nevýhody známých zařízení k manipulaci s plastickými hmotami řeší zařízení k manipulaci s plastickými hmotami, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se skládá z prvního pásového dopravníku a z druhého pásového dopravníku, které jsou uloženy proti sobě a šikmo tak, že vzdálenost pásů nahoře je větší než vzdálenost pásů dole, po bocích prvního a druhého pásového dopravníku jsou svisle uloženy desky, pod prvním a druhým pásovým dopravníkem je uložen příčně třetí pásový dopravník a čtvrtý pásový dopravník tak, že jejich vnější vzdálenost je větší nebo se rovná šířce prvního a druhého pásového dopravníku.

Předností zařízení k manipulaci s plastickými hmotami podle vynálezu je jeho jednoduchost a možnost usměrnění toku nepravidelné hromady plastické hmoty, např. od lžíce jeřábu, do tvaru souvislého pravidelného toku plastické hmoty za účelem její vtlačení do vnitřního prostoru lisu nebo k následnému přemístění toku hmoty podle technologického výrobního procesu.

Zařízení k manipulaci s plastickými hmotami podle vynálezu je znázorněno na výkre-su, kde první pásový dopravník 1 a druhý pásový dopravník 2 jsou uloženy proti sobě a šikmo tak, že vzdálenost pásů nahoře je větší než vzdálenost pásů dole, po bocích prvního 1 a druhého 2 pásového dopravníku jsou svisle uloženy desky 5, pod prvním 1 a druhým 2 pásovým dopravníkem je uložen příčně třetí pásový dopravník 3 a čtvrtý pásový dopravník 4 tak, že jejich vnější vzdálenost je větší nebo se rovná šířce prvního 1 a druhého 2 pásového dopravníku.

Funkce zařízení k manipulaci s plastickými hmotami podle vynálezu je taková, že nepravidelná hromada plastické hmoty vložená např. lžící jeřábu shora do zařízení je prvním pásovým dopravníkem 1 a druhým pásovým dopravníkem 2 vzájemně stlačena a jako usměrněný tok o obdélníkovém nebo čtvercovém průřezu vystupuje ze zařízení. Při použití třetího pásového dopravníku 3 a čtvrtého pásového dopravníku 4 je možno vystupující tok plastické hmoty ze zařízení zúžit.

Jako první 1, druhý 2, třetí 3 a čtvrtý 4 pásový dopravník se uvažuje dopravník s gumovým, zejména po povrchu členěným pásem, nebo článkový pásový dopravník se vzájemnou koordinací rychlosti posuvu.

Zařízení k manipulaci s plastickými hmotami podle vynálezu nachází uplatnění v šamotárnách, cihelnách k usměrnění neuspořádané hromady plastické hmoty do uspořádaného toku a dále u zařízení pro ucpávání vtoku odpichového otvoru u vysoké pece, kde zařízení podle vynálezu vtlačuje neuspořádanou šamotovou hmotu, vloženou do zařízení pomocí lžíce jeřábu, do pracovního prostoru zařízení pro ucpávání odpichového otvoru vysoké pece.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k manipulaci s plastickými hmotami vyznačené tím, že se skládá z prvního pásového dopravníku (1) a z druhého pásového dopravníku (2), které jsou uloženy proti sobě a šikmo tak, že vzdálenost pásů nahoře je větší než vzdálenost pásů dole, po bocích prvního (1) a druhého (2) pásového dopravníku jsou svisle uloženy desky (5).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že pod prvním (1) a druhým (2) pásovým dopravníkem je uložen příčně třetí pásový dopravník (3) a čtvrtý pásový dopravník (4) tak, že jejich vnější vzdálenost je větší nebo se rovná šířce prvního (1) a druhého (2) pásového dopravníku.

1 výkres

