



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201612398 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 27

(21) 申请号 200920292632. 4

(22) 申请日 2009. 12. 21

(73) 专利权人 吴铁汉

地址 中国台湾台南市富农街一段48巷23号

(72) 发明人 吴铁汉

(74) 专利代理机构 北京中原华和知识产权代理
有限责任公司 11019

代理人 寿宁 张华辉

(51) Int. Cl.

A47F 7/17(2006. 01)

A47F 5/03(2006. 01)

B65H 35/06(2006. 01)

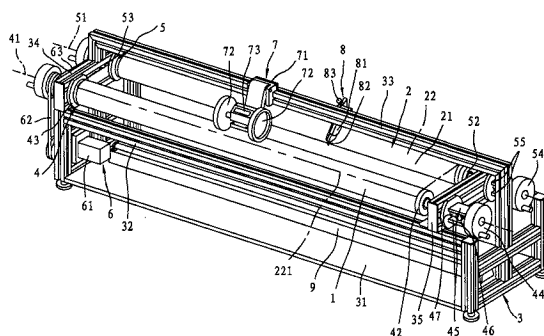
权利要求书 1 页 说明书 5 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

展示装置

(57) 摘要

本实用新型是有关于一种展示装置,可供一布品单元架设,并包含一基架单元、分别安装在基架单元上的一第一转动单元与一第二转动单元,及安装在基架单元上的一计数单元与一割刀单元。该第一转动单元包括一第一轴线,及可旋转地安装在第一轴线的左、右侧的一第一左轴头与一第一右轴头。该第二转动单元包括一平行于第一轴线的第二轴线,及可旋转地安装在第二轴线的左、右侧的一第二左轴头与一第二右轴头。所述布品单元是被架设在第二转动单元上,并能往前被转动的第一转动单元卷收,所以借由所述转动单元的搭配卷放设计,可达到架设及展示布品单元的目的。



1. 一种展示装置,可供一支卷布轴与一个布品单元架置,并包含:一个基架单元;其特征在于:该展示装置还包含前后相对地安装在该基架单元上的一个第一转动单元与一个第二转动单元、一个安装在该基架单元上且弹性压向该第一转动单元的计数单元,及一个安装在该基架单元上的割刀单元,该第一转动单元包括一条左右长向延伸的第一轴线、一个可旋转地安装在该第一轴线右侧的第一右轴头,及一个可旋转地安装在该第一轴线左侧且能被驱动而连动该第一右轴头一起旋转的第一左轴头,该第二转动单元包括一条平行于该第一轴线的第二轴线、一个可旋转地安装在该第二轴线右侧的第二右轴头,及一个可旋转地安装在该第二轴线左侧且能被驱动而连动该第二右轴头一起旋转的第二左轴头,所述卷布轴是可拆离地被架设在该第一左轴头与该第一右轴头间,所述布品单元是可拆离地被架设在该第二左轴头与该第二右轴头间,且被卷收至该卷布轴外围,该计数单元包括一个计算该第一转动单元的旋转圈数的计数器,该割刀单元包括一个分割该布品单元的刀具。

2. 如权利要求1项所述的展示装置,其特征在于:该展示装置还包含一个用于驱动该第一左轴头与该第二左轴头转动的驱动单元,该驱动单元包括一个驱动该第一左轴头转动的动力源,及一个安装在该第一左轴头与该第二左轴头间且以带动该第二转动单元一起旋转的联结件。

3. 如权利要求2项所述的展示装置,其特征在于:该动力源为一个马达,该驱动单元还包括一个安装在该动力源与该第一左轴头间以将该动力源的动力传递至该第一左轴头的连带件。

4. 如权利要求1或3所述的展示装置,其特征在于:该基架单元包括一个左右长向延伸的架台、一个固定地安装在该架台的左侧的固定承座,及一个位在该固定承座右侧且可移动定位地安装在该架台上的移动承座,该第一左轴头与第二左轴头是分别安装在该固定承座上,该第一右轴头与第二右轴头是分别安装在该移动承座。

5. 如权利要求4项所述的展示装置,其特征在于:该第一转动单元还包括一个间隔位在该移动承座右方的第一转盘、多支平行连接该第一转盘与该移动承座的第一桁杆、一支可旋转地安装在该第一转盘与该移动承座间的第一螺杆,及一个螺接在该第一螺杆上且连接该第一右轴头的第一螺套,该第二转动单元还包括一个间隔位在该移动承座右方的第二转盘、多支平行连接该第二转盘与该移动承座的第二桁杆、一支可旋转地安装在该第二转盘与该移动承座间的第二螺杆,及一个螺接在该第二螺杆上且连接该第二右轴头的第二螺套。

6. 如权利要求1项所述的展示装置,其特征在于:该展示装置还包含一个安装在该第一转动单元与该第二转动单元间下方且能向上朝该布品单元照射的发光单元。

7. 如权利要求1项所述的展示装置,其特征在于:该计数单元还包括至少一个能弹性压抵所述布品单元的滚压轮,该计数器是计算该滚压轮的旋转圈数。

8. 如权利要求1项所述的展示装置,其特征在于:该割刀单元还包括一个用于控制使该刀具伸缩移动的调控件。

9. 如权利要求4项所述的展示装置,其特征在于:该基架单元还包括二支前后平行且供该移动承座于其间横跨滑移的平轨杆,及一支平行于所述平轨杆且安装在所述平轨杆间的上方的顶轨杆,该割刀单元与该计数单元是安装在顶轨杆上。

展示装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种展示装置,特别是涉及一种用来悬挂并展示例如:布料、塑胶布、遮阳布的展示装置。

背景技术

[0002] 早期布料、塑胶布、遮阳布等具有挠性的布品在贩售时,通常是将布品卷绕在一支轴管上以构成一个布品单元,然后将整个布品单元直立插置在一个基架单元上,当消费人员要购买时,贩卖人员才抽取出所选择的布品单元,搬抬并摊展在桌面上,再加以测量裁剪所需布品长度,而后卷收或折叠裁剪完成的布品,但是此种已知布品单元在展示及使用的效果上较差。

[0003] 为此,已有厂商设计出一种展示装置,该展示装置主要包含一个基架单元,及一个可旋转地安装在基架单元上且供一个布品单元横向架置的悬挂单元。该布品单元具有一匹布品,该布品的自由边会向下垂放一段长度,以供展示。使用时,贩卖人员拉扯布品的自由边,以借由悬挂单元带动布品单元转动,同时会陆续展开该布品,直到适当长度后,贩卖人员就会以尺测量并裁剪所需长度。

[0004] 虽然上述展示装置可减少搬抬的麻烦,并能展示该布品,然而使用时,展开的布品会垂放堆积在地面上,不但会使布品沾染尘埃而脏污,且其须麻烦地一边拉一边以尺测量,并一手拖着布品以另一手剪裁,于裁剪后还需另外卷收或折叠,使用上较不方便,若该布品是厚度较薄的节能膜,则更易吸附尘埃脏污而致受损无法使用,因此上述展示装置的设计仍有待改善。

[0005] 由此可见,上述现有的展示装置在结构与使用上,显然仍存在有不便与缺陷,而亟待加以进一步改进。为了解决上述存在的问题,相关厂商莫不费尽心思来谋求解决之道,但长久以来一直未见适用的设计被发展完成,而一般产品又没有适切的结构能够解决上述问题,此显然是相关业者急欲解决的问题。因此如何能创设一种新型的展示装置,实属当前重要研发课题之一,亦成为当前业界极需改进的目标。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的在于,提供一种可简便架置及展示布品的展示装置。

[0007] 本实用新型的另一目的在于,提供一种于展示布品的同时可以计算布品展示长度的展示装置。

[0008] 本实用新型的再一目的在于,提供一种在展示布品的同时可割开分条该布品的展示装置。

[0009] 本实用新型的目的及解决其技术问题是采用以下的技术方案来实现的。依据本实用新型提出的一种展示装置,可供一支卷布轴与一个布品单元架置,并包含:一个基架单元;该展示装置还包含前后相对地安装在该基架单元上的一个第一转动单元与一个第二转动单元、一个安装在该基架单元上且弹性压向该第一转动单元的计数单元,及一个安装在

该基架单元上的割刀单元,该第一转动单元包括一条左右长向延伸的第一轴线、一个可旋转地安装在该第一轴线右侧的第一右轴头,及一个可旋转地安装在该第一轴线左侧且能被驱动而连动该第一右轴头一起旋转的第一左轴头,该第二转动单元包括一条平行于该第一轴线的第二轴线、一个可旋转地安装在该第二轴线右侧的第二右轴头,及一个可旋转地安装在该第二轴线左侧且能被驱动而连动该第二右轴头一起旋转的第二左轴头,所述卷布轴是可拆离地被架设在该第一左轴头与该第一右轴头间,所述布品单元是可拆离地被架设在该第二左轴头与该第二右轴头间,且被卷收至该卷布轴外围,该计数单元包括一个计算该第一转动单元的旋转圈数的计数器,该割刀单元包括一个分割该布品单元的刀具。

[0010] 本实用新型的目的以及解决其技术问题还可以采用以下的技术措施来进一步实现。

[0011] 较佳地,前述的展示装置,其中该展示装置还包含一个用于驱动该第一左轴头与该第二左轴头转动的驱动单元,该驱动单元包括一个驱动该第一左轴头转动的动力源,及一个安装在该第一左轴头与该第二左轴头间且以带动该第二转动单元一起旋转的联结件。

[0012] 较佳地,前述的展示装置,其中该动力源为一个马达,该驱动单元还包括一个安装在该动力源与该第一左轴头间以将该动力源的动力传递至该第一左轴头的连带件。

[0013] 较佳地,前述的展示装置,其中该基架单元包括一个左右长向延伸的架台、一个固定地安装在该架台的左侧的固定承座,及一个位在该固定承座右侧且可移动定位地安装在该架台上的移动承座,该第一左轴头与第二左轴头是分别安装在该固定承座上,该第一右轴头与第二右轴头是分别安装在该移动承座。

[0014] 较佳地,前述的展示装置,其中该第一转动单元还包括一个间隔位在该移动承座右方的第一转盘、多支平行连接该第一转盘与该移动承座的第一桁杆、一支可旋转地安装在该第一转盘与该移动承座间的第一螺杆,及一个螺接在该第一螺杆上且连接该第一右轴头的第一螺套,该第二转动单元还包括一个间隔位在该移动承座右方的第二转盘、多支平行连接该第二转盘与该移动承座的第二桁杆、一支可旋转地安装在该第二转盘与该移动承座间的第二螺杆,及一个螺接在该第二螺杆上且连接该第二右轴头的第二螺套。

[0015] 较佳地,前述的展示装置,其中该展示装置还包含一个安装在该第一转动单元与该第二转动单元间下方且能向上朝该布品单元照射的发光单元。

[0016] 较佳地,前述的展示装置,其中该计数单元还包括至少一个能弹性压抵所述布品单元的滚压轮,该计数器是计算该滚压轮的旋转圈数。

[0017] 较佳地,前述的展示装置,其中该割刀单元还包括一个用于控制使该刀具伸缩移动的调控件。

[0018] 较佳地,前述的展示装置,其中该基架单元还包括二支前后平行且供该移动承座于其间横跨滑移的平轨杆,及一支平行于所述平轨杆且安装在所述平轨杆间的上方的顶轨杆,该割刀单元与该计数单元是安装在顶轨杆上。

[0019] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果。借由上述技术方案,本实用新型展示装置至少具有下列优点及有益效果:本实用新型借由第一转动单元与第二转动单元的搭配卷放设计,可达到架设及展示该布品单元的目的,而通过该计数单元可以计算布品单元展示的长度,另利用该割刀单元还可以割开分条该布品单元,使用上相当方便。

[0020] 综上所述,本实用新型借由所述转动单元的搭配卷放设计,可达到架设及展示布

品单元的目的。本实用新型在技术上有显著的进步,并具有明显的积极效果,诚为一新颖、进步、实用的新设计。

[0021] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,而可依照说明书的内容予以实施,并且为了让本实用新型的上述和其他目的、特征和优点能够更明显易懂,以下特举较佳实施例,并配合附图,详细说明如下。

附图说明

[0022] 图 1 是本实用新型展示装置的一较佳实施例的主视立体图;

[0023] 图 2 是该佳实施例的一俯视示意图;

[0024] 图 3 是沿图 2 中的线 A-A 的一剖面图;

[0025] 图 4 是该佳实施例的一未完整的剖视示意图,单独显示该展示装置的一第一转动单元的右侧部份构造。

具体实施方式

[0026] 为更进一步阐述本实用新型为达成预定发明目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提出的展示装置其具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0027] 有关本实用新型的前述及其他技术内容、特点及功效,在以下配合参考图式的较佳实施例的详细说明中将可清楚的呈现。通过具体实施方式的说明,当可对本实用新型为达成预定目的所采取的技术手段及功效得以更加深入且具体的了解,然而所附图式仅是提供参考与说明之用,并非用来对本实用新型加以限制。

[0028] 参阅图 1、图 2 与图 3,本实用新型展示装置的较佳实施例,可供一支中空的卷布轴 1 与一个布品单元 2 前后相对架置,该卷布轴 1 与布品单元 2 可被带动而各自绕着自身轴线旋转,该布品单元 2 具有一支与该卷布轴 1 平行的绕布轴 21,及一匹卷绕在该绕布轴 21 外围的布品 22,该布品 22 具有一个位在最外围且能被拉离该绕布轴 21 的自由边 221。

[0029] 而该展示装置包含:一个基架单元 3、前后相对地安装在该基架单元 3 上的一个第一转动单元 4 与一个第二转动单元 5、一个用于驱动第一转动单元 4 与第二转动单元 5 转动的驱动单元 6、安装在该基架单元 3 上的一个计数单元 7 与一个割刀单元 8,及一个安装在第一转动单元 4 与第二转动单元 5 间下方的发光单元 9。

[0030] 该基架单元 3 是由数根杆件彼此熔接架构而成,并包括一左右长向延伸的架台 31、二前后平行的平轨杆 32、一平行于所述平轨杆 32 且安装在所述平轨杆 32 间的上方的顶轨杆 33、一固定地安装在架台 31 的左侧且位在所述平轨杆 32 上的固定承座 34,及一平行地位在固定承座 34 右侧且横跨安装在所述平轨杆 32 上的移动承座 35。该移动承座 35 可沿着平轨杆 32 滑动定位以调整位置。

[0031] 该第一转动单元 4 是安装在固定承座 34 与移动承座 35 间,并包括一左右长向延伸且通过固定承座 34 与移动承座 35 的第一轴线 41、一可旋转地安装在移动承座 35 上的第一右轴头 42,及一可旋转地安装在固定承座 34 上且能被驱动而连动第一右轴头 42 一起旋转的第一左轴头 43。第一右轴头 42 是位在第一轴线 41 右侧,第一左轴头 43 是位在第一轴线 41 左侧。该卷布轴 1 是可拆离地安装在第一左轴头 42 与第一右轴头 43 间。

[0032] 该第二转动单元 5 的构造与第一转动单元 4 相同,也包括一平行于第一轴线 41 的第二轴线 51、一可旋转地安装在移动承座 35 上的第二右轴头 52,及一可旋转地安装在固定承座 34 上且能被驱动而连动第二右轴头 52 一起旋转的第二左轴头 53。第二右轴头 52 是位在第二轴线 51 右侧,第二左轴头 53 是位在第二轴线 51 左侧。所述布品单元 2 的绕布轴 21 是可拆离地被架设在第二左轴头 53 与第二右轴头 52 间。

[0033] 该驱动单元 6 是用于驱动第一左轴头 43 与第二左轴头 53 转动,并包括一驱动第一左轴头 43 转动的动力源 61、一安装在动力源 61 与第一左轴头 43 间的连带件 62,及一安装在第一左轴头 43 与第二左轴头 53 间的联结件 63。该动力源 61 为一个可被控制启闭的马达,该连带件 62 为一条圈套在动力源 61 的一转轴(图未示)与第一左轴头 43 的左端外围的皮带,用于将动力源 61 的动力传递至第一左轴头 43,而该联结件 63 则为一条圈套在第一左轴头 43 与第二左轴头 53 的左侧外围的皮带,用以带动第二转动单元 5 随着第一转动单元 4 一起旋转。在设计上也可以更换成手动转动设计,也就是说省略动力源 61 与连带件 62 的设置,而在第一左轴头 43 与第二左轴头 53 上,分别安装有供人手控转的转盘(图未示),当然该驱动单元 6 也可以其他联结机构取代,在此不再详细说明。

[0034] 该计数单元 7 是安装在该基架单元 3 的顶轨杆 33 上,且弹性压向该第一转动单元 4,也就是朝向第一轴线 41 弹性摆动地压靠在该布品 22 上,并包括一能相对于顶轨杆 33 调整角度且能沿着顶轨杆 33 滑动定位以调整位置的安装座 71、二分别安装在安装座 71 底部且能弹性压抵并滚动接触布品 22 的滚压轮 72,及一安装在安装座 71 上且能用于计算滚压轮 72 的旋转圈数的计数器 73。在设计上滚压轮 72 的数量也可以增加或减少,所以其数量不以本实施例为限,此外由于该计数器 73 的构造并非本实用新型的重点,所以在此也不再详细说明。

[0035] 该割刀单元 8 是安装在该顶轨杆 33 上,并包括一能相对于顶轨杆 33 调整角度且能沿着顶轨杆 33 滑动定位以调整位置的刀座 81、一安装在刀座 81 中且能向下凸伸以分割布品 22 的刀具 82,及一用于控制使刀具 82 相对于刀座 81 伸缩移动的调控件 83。该刀座 81 可被调整角度使该刀具 82 可以直向分割布品 22,也可以用来横向割断布品 22,在本实施例中是以直向分割布品 22 为例来说明,而且在本实用新型的设计上,该割刀单元 8 的数量是依据需要而定,所以设计上也可以增加设置。

[0036] 该发光单元 9 为一支灯管,是安装在基架单元 3 的所述平轨杆 32 间的下方,是对应位在绕布轴 21 与卷布轴 1 间的下方,能向上朝布品单元 2 的布品 22 照射,用以辅助检视布品 22 的优劣。当然该发光单元 9 也可以增加灯管的设置,在此不再详细说明。

[0037] 进一步来看第一转动单元 4 与第二转动单元 5 安装在移动承座 35 上的构造,参阅图 1、图 2 与图 4,该第一转动单元 4 还包括一间隔位在该移动承座 35 右方的第一转盘 44、两上、下平行连接第一转盘 44 与移动承座 35 的第一桁杆 45、一可旋转地安装在第一转盘 44 与移动承座 35 间的第一螺杆 46,及一螺接在该第一螺杆 46 上且向左连接于第一右轴头 42 的第一螺套 47。在设计上第一转盘 44 可具有一固接于第一桁杆 45 的固定部,及一连接于第一螺杆 46 的右端且能带动第一螺杆 46 旋转的连动部,只是其细部构造为一般设计,所以在此不再详说明,微调时转动第一转盘 44 的连动部,就能带动第一螺杆 46 相对驱动第一螺套 47 连同第一右轴头 42 移动,且该第一右轴头 42 与第一螺套 47 间安装有轴承,使得第一右轴头 42 能相对于第一螺套 47 旋转。由于第一转动单元 4 与第二转动单元 5 的结构相

同,第二转动单元 5 也包括一第二转盘 54、两支第二桁杆 55、一第二螺杆(图未示),及一第二螺套(图未示),所以在图 4 中只以第一转动单元 4 的构造为例来做说明,而不再显示第二转动单元 5 的构造。

[0038] 将布品单元 2 及卷布轴 1 安装于展示装置时,可先视布品单元 2 与卷布轴 1 的长度,移动调整该移动承座 35 的位置,再分别将绕布轴 21 架设在第二左轴头 53 与第二右轴头 52 间,并将卷布轴 1 架设在第一左轴头 43 与第一右轴头 42 间,而后分别转动第二转盘 54 与第一转盘 44,调整使得第二右轴头 52 与第一右轴头 42,分别紧靠于绕布轴 21 与卷布轴 1,再将布品 22 的自由边 221 粘贴在卷布轴 1 上。

[0039] 接着依据客户的需要决定割刀单元 8 的数量及位置,也可以不使用割刀单元 8,使用时,开启计数器 73,并启动动力源 61 以驱动卷布轴 1 卷收布品 22,使得卷绕在绕布轴 21 外围的布品 22 会逐渐往前卷绕在卷布轴 1 外,而刀具 82 也会分割经过的布品 22,同时滚压轮 72 会滚动接触卷布轴 1 外的布品 22,且计数器 73 也会计算滚压轮 72 的旋转圈数,并经运算后显示卷至卷布轴 1 的布品 22 长度,直到计数器 73 显示的数字等于客户需要的布品 22 长度时,关闭动力源 61,再将布品 22 裁断,如此即能将卷绕在卷布轴 1 上的布品 22 取给客户。另外,在卷收时也可以同时开启该发光单元 9 照射布品 22,用以检视布品 22 是否有瑕疵损坏。

[0040] 由以上说明可知,本实用新型借由第一转动单元 4 与第二转动单元 5 的搭配卷放设计,可达到架设及展示该布品单元 2 的目的,使得布品 22 不会垂落地面,可保持洁净不致遭受脏污而损毁,还可以在拉展的布品 22 下方通过发光单元 9 来检测布品 22 的品质,而且在卷收布品 22 时,可借由滚压轮 72 来压抵稳定布品 22,并能通过计数器 73 来计算布品 22 展示的长度,而不必另外以尺来量测,所以使用上相当方便,此外还可以选择利用刀具 82 来割开分条该布品 22,以兼具有自动分割布品 22 的功能,最后,在裁断布品 22 上,也不必以手拉吊着布品 22,所以使用上较为容易,所以确实能达成本实用新型的目的。

[0041] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

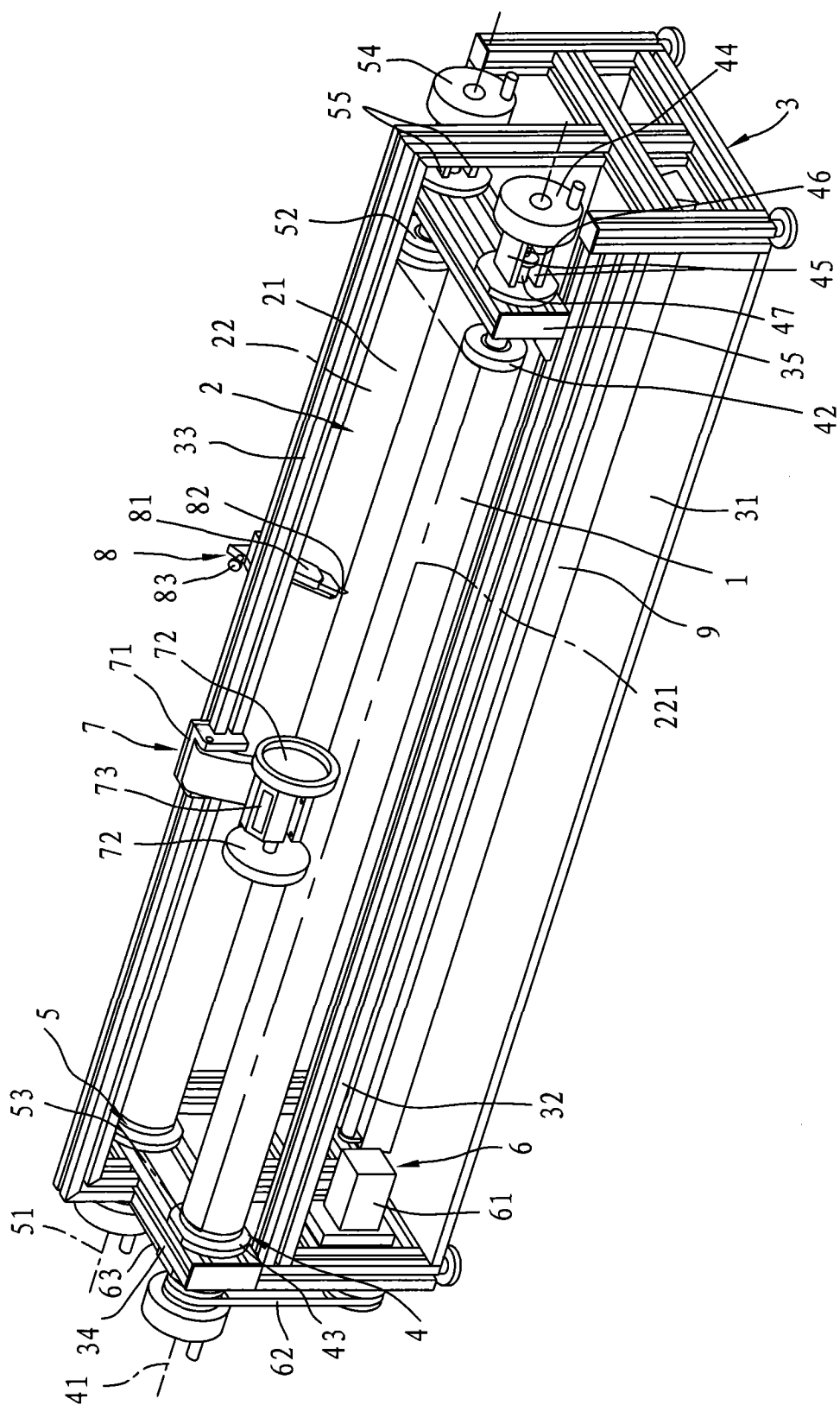


图 1

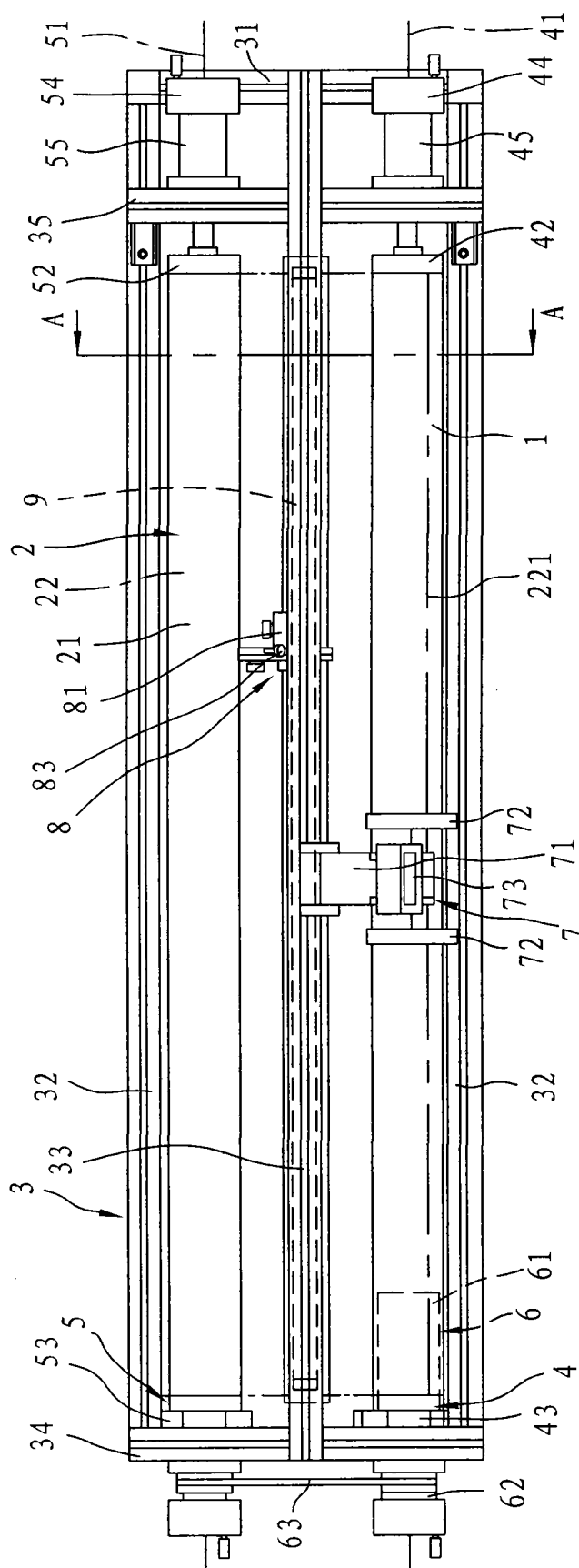


图 2

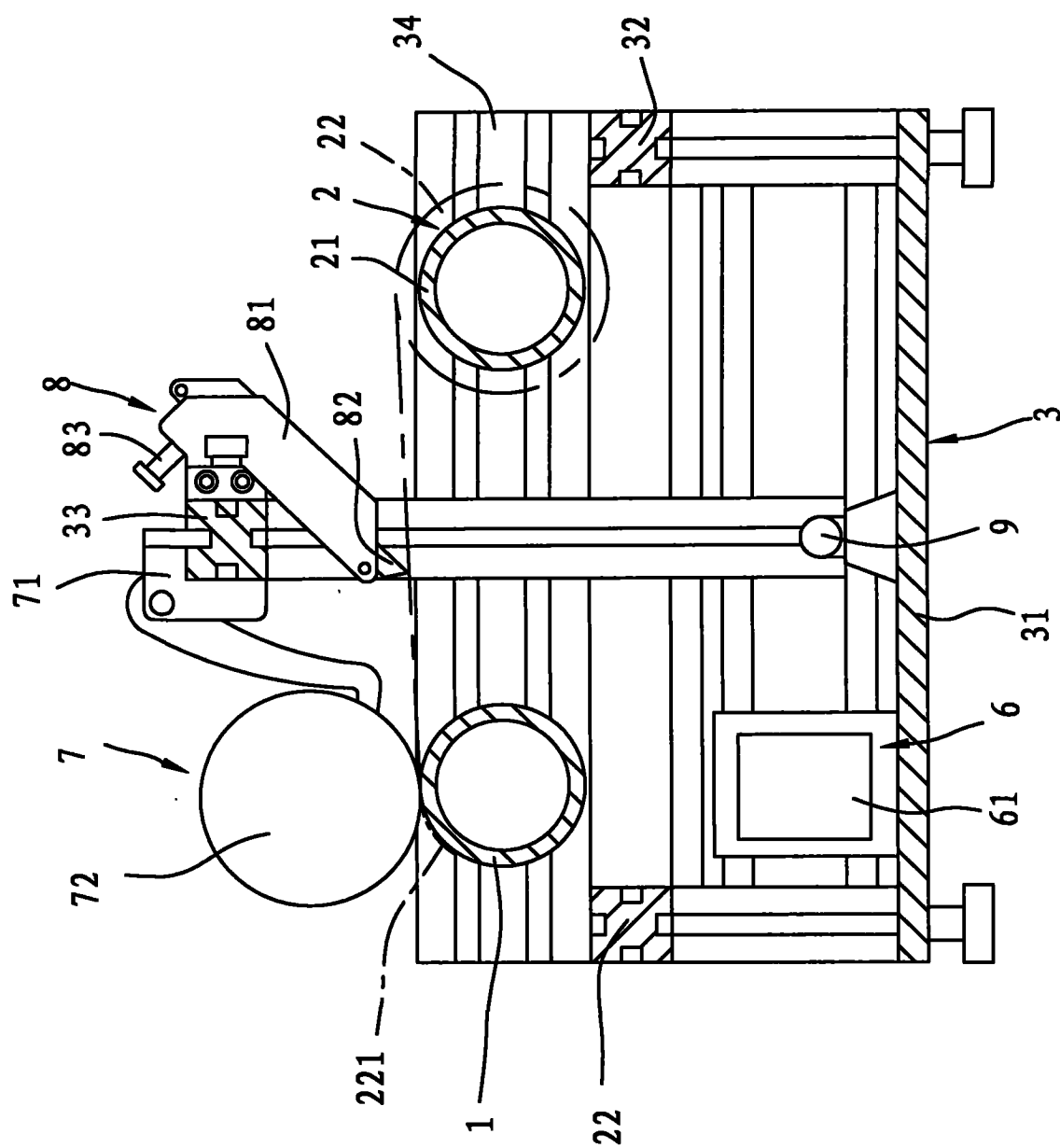


图 3

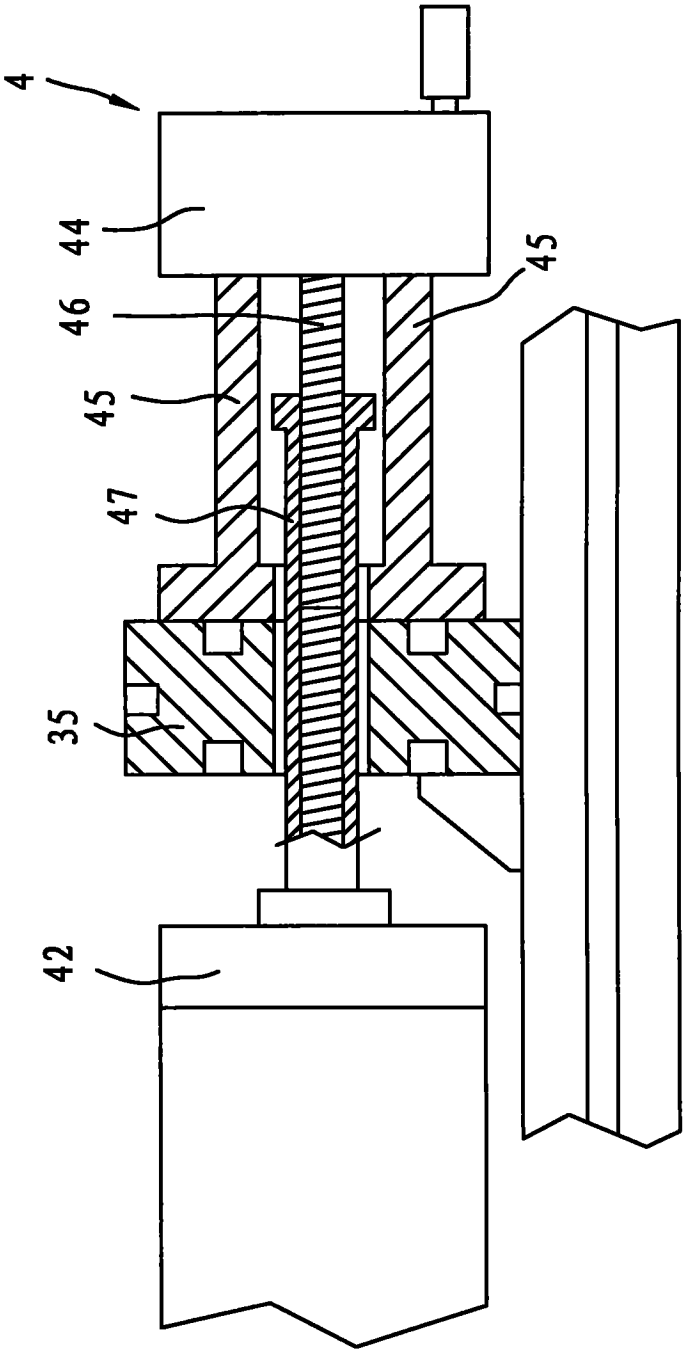


图 4