



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203031415 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201320010536. 2

(22) 申请日 2013. 01. 05

(73) 专利权人 林倩如

地址 529500 广东省阳东县那霍工业区金田
路 3 号 (阳东县富兴工业有限公司)

(72) 发明人 林倩如

(51) Int. Cl.

B24B 21/02 (2006. 01)

B24B 21/18 (2006. 01)

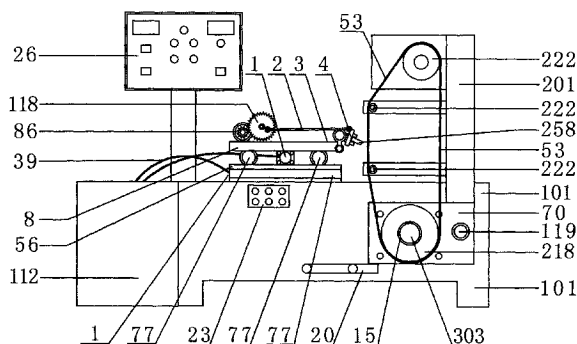
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于自动抛光刀柄的抛光机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种用于自动抛光刀柄的抛光机,包括:机座以及设置在机座上用于夹持需被加工的工件与沙带接触抛光的工作台,工作台下面设有第一层滑台和第二层滑台,第一层滑台经液压装置控制可以使工作台左右往复来回运动,第二层滑台经液压装置控制可以使工作台前后往复来回运动,机座上设有用于带动沙带旋转的电机,机座上还设有支柱,支柱的侧边设有用于导向沙带转动的转动轮。由于本实用新型采用上述结构,利用机械代替了人工,在生产中大大提高了出货率,同时也降低了生产成本及废品,提高了经济效益及有效地杜绝了以往的人工沙带抛光机存在安全隐患,其结构简单,使用方便、安全,适合广大刀具厂购买使用。



1. 一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,包括:机座(101)以及设置在机座上用于夹持需被加工的工件(258)与沙带(53)接触抛光的工作台(3),工作台下面设有第一层滑台(56)和第二层滑台(8),第一层滑台经液压装置(112)控制可以使工作台左右往复来回运动,第二层滑台经液压装置控制可以使工作台前后往复来回运动。

2. 根据权利要求1所述的一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,所述的第一层和第二层滑台的底部均设有用于滑动的滑轴(77),以及设有用于驱动工作台运动的缸筒(1),缸筒与液压装置设有的油管(39)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,所述的工作台上设有马达(86)通过齿轮(118)与推杆(2)带动夹具(4)摆动,夹具摆动的角度为一度角至九十度角。

4. 根据权利要求1所述的一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,所述的机座上设有用于带动沙带旋转的电机(15),电机固定设在电机座(70)内转动轴(303)外露与传动轮(218)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,所述的电机座通过螺丝钉(119)活动固定在机座上,底部与机座活动设有用于更换沙带的控键(20)接触。

6. 根据权利要求1所述的一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,所述的机座设有支柱(201),支柱的侧边设有用于导向沙带转动的转动轮(222),该转动轮同时也用于校正沙带垂直转动与夹具夹持的工件接触进行抛磨。

7. 根据权利要求1所述的一种用于自动抛光刀柄的抛光机,其特征在于,所述的机座设有用于控制抛光机工作的控制开关(23),该控制开关通过电线与配电箱(26)连接。

一种用于自动抛光刀柄的抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种抛光机,具体来说是一种专门用于自动抛光刀柄的抛光机。

背景技术

[0002] 目前,现有技术中的抛光机大都是用于刀片抛光,对于刀柄抛光只能采用人工沙带抛光机进行抛光,上述采用这种人工沙带抛光机,其的缺点在于,人工沙带抛光机进行刀柄抛光造成生产成本低,工件需要人工抓握,用人多,废品多,出货率低及存在安全隐患等不良因素。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述现有技术的缺点,提供一种生产效率高,使用方便,安全,可有效地降低成本且大大提高出货率的一种用于自动抛光刀柄的抛光机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现:

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供了一种用于自动抛光刀柄的抛光机,包括:机座以及设置在机座上用于夹持需被加工的工件与沙带接触抛光的工作台,工作台下面设有第一层滑台和第二层滑台,第一层滑台经液压装置控制可以使工作台左右往复来回运动,第二层滑台经液压装置控制可以使工作台前后往复来回运动。

[0006] 进一步地,第一层和第二层滑台的底部均设有用于滑动的滑轴,以及设有用于驱动工作台运动的缸筒,缸筒与液压装置设有的油管连接。

[0007] 进一步地,工作台上设有马达通过齿轮与推杆带动夹具摆动,夹具摆动的角度为一度角至九十度角。

[0008] 进一步地,机座上设有用于带动沙带旋转的电机,电机固定设在电机座内转动轴外露与传动轮固定连接。

[0009] 进一步地,电机座通过螺丝钉活动固定在机座上,底部与机座活动设有用于更换沙带的控键接触。

[0010] 进一步地,机座设有支柱,支柱的侧边设有用于导向沙带转动的转动轮,该转动轮同时也用于校正沙带垂直转动与夹具夹持的工件接触进行抛磨。

[0011] 进一步地,机座设有用于控制抛光机工作的控制开关,该控制开关通过电线与配电箱连接。

[0012] 本实用新型与现有技术相比有如下优点:

[0013] 由于本实用新型通过采用上述结构,利用机械代替了人工,在生产中大大提高了出货率,同时也降低了生产成本及废品,提高了经济效益及有效地杜绝了以往的人工沙带抛光机存在安全隐患,其结构简单,使用方便、安全,适合广大刀具厂购买使用。

[0014] 除了上面所描述的目的、特征和优点之外,本实用新型还有其它的目的、特征和优点。下面将参照图,对本这实用新型作进一步详细说明。

附图说明

[0015] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0016] 附图 1 是本实用新型优选实施例的一种用于自动抛光刀柄的抛光机。

具体实施方式

[0017] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施中的特征可以相互组合。下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0018] 请结合参见附图 1 所示,本实用新型提供了一种用于自动抛光刀柄的抛光机,包括:机座 101 以及设置在机座上用于夹持需被加工的工件 258 与沙带 53 接触抛光的工作台 3,工作台下面设有第一层滑台 56 和第二层滑台 8,第一层滑台经液压装置 112 控制可以使工作台左右往复来回运动,第二层滑台经液压装置控制可以使工作台前后往复来回运动。

[0019] 优选地,上述第一层和第二层滑台的底部均设有用于滑动的滑轴 77,以及设有用于驱动工作台运动的缸筒 1,缸筒与液压装置设置的油管 39 连接。

[0020] 优选地,上述工作台上设有马达 86 通过齿轮 118 与推杆 2 带动夹具 4 摆动,夹具摆动的角度为一度角至九十度角。

[0021] 优选地,上述机座上设有用于带动沙带旋转的电机 15,电机固定设在电机座 70 内转动轴 303 外露与传动轮 218 固定连接。

[0022] 优选地,上述电机座通过螺丝钉 119 活动固定在机座上,底部与机座活动设有用于更换沙带的控键 20 接触。

[0023] 优选地,上述机座设有支柱 201,支柱的侧边设有用于导向沙带转动的转动轮 222,该转动轮同时也用于校正沙带垂直旋转与夹具夹持的工件接触进行抛磨。

[0024] 优选地,上述机座设有用于控制抛光机工作的控制开关 23,该控制开关通过电线与配电箱 26 连接。

[0025] 上述本实用新型采用液压装置驱动工作台,实际在生产中也可以根据厂家而定,采用气动或丝杆来驱动工作台。

[0026] 本实用新型抛光机大概的工作流程如下:

[0027] 当需要使用本实用新型抛光机时,首先启动电机 15 带动沙带 53 旋转,将需要被加工的工件 258 置于夹具 4 夹持稳固,再启动马达 86 通过齿轮 118 与推杆 2 带动夹持工件的夹具 4 摆动,然后通过控制开关 23 启动液压装置 112,控制第一层滑台 56 将工作台 3 向已转动的沙带靠近,使设在工作台上的夹具 4 夹持需要被加工工件 258 面与沙带面接触,然后通过控制开关 23 启动液压装置 112 控制第二层滑台 8 前后来回往复运动,在工作台的运动中使工件受到沙带的抛磨,从而实现了自动抛光刀柄的效果。当需要更换本实用新型沙带时,首先用脚踩下控键 20 将电机座翘起,此时,可以将松动的沙带卸下,更换新的沙带上去,然后松开脚利用电机重量将沙带拉紧,如此反复。

[0028] 从以上的描述中,可以看出,本实用新型实现了如下效果:利用机械代替了人工,在生产中大大提高了出货率,同时也降低了生产成本及废品,提高了经济效益及有效地杜绝了以往的人工沙带抛光机存在安全隐患,其结构简单,使用方便、安全,适合广大刀具厂购买使用。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围内。

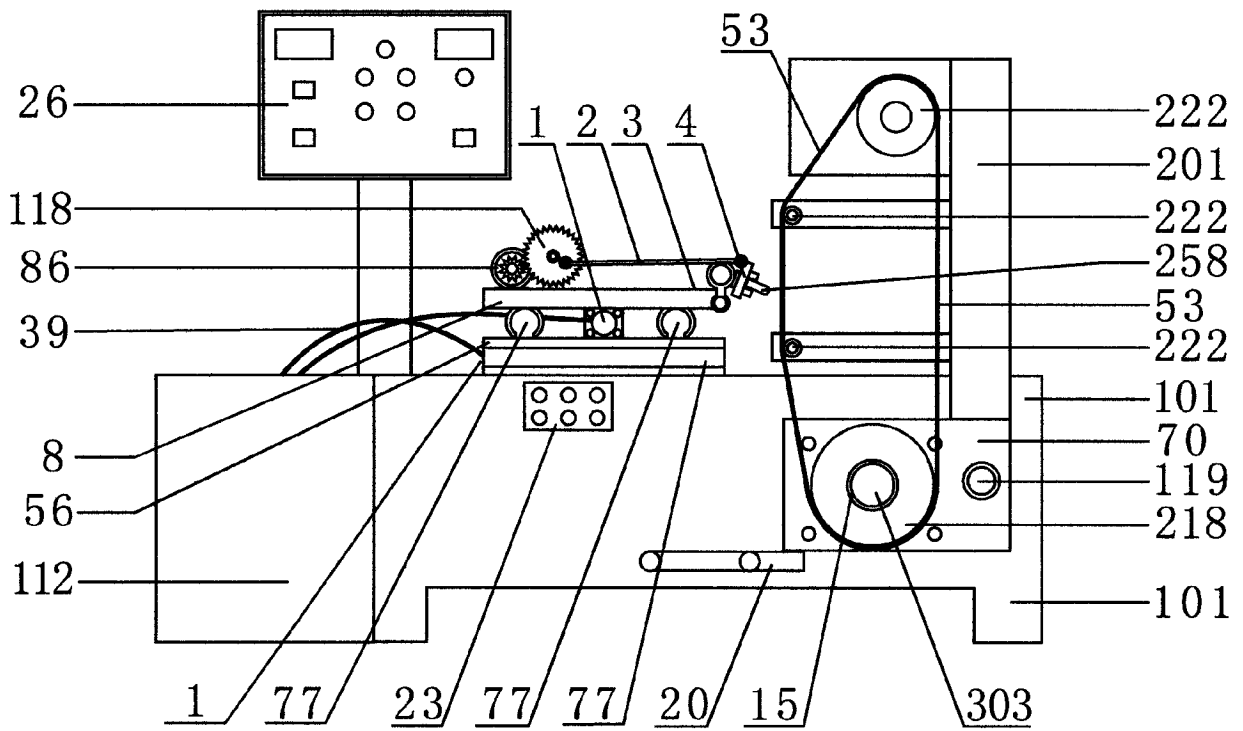


图 1