



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215063480 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 07

(21) 申请号 202120879815.7

F26B 25/18 (2006.01)

(22) 申请日 2021.04.27

F26B 25/12 (2006.01)

(73) 专利权人 绍兴梦凡纺织品有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区柯北曙
南路9号

(72) 发明人 朱步阳

(74) 专利代理机构 绍兴越牛专利代理事务所
(普通合伙) 33394

代理人 徐晓琴

(51) Int. Cl.

F26B 13/04 (2006.01)

F26B 13/14 (2006.01)

F26B 13/28 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

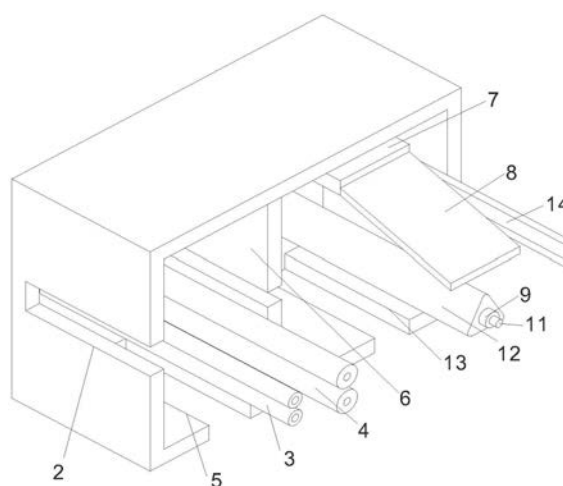
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种毯子生产烘干定型设备

(57) 摘要

一种毯子生产烘干定型设备,属于毯子生产技术领域;包括烘干箱、开口和隔板,开口开设在烘干箱的左右侧壁且与烘干箱的内部连通,隔板安装在烘干箱的内部中间,烘干箱的内部右侧活动安装有送料辊,送料辊的右侧设置有压榨辊,烘干箱的内部顶部壁面设置有热风机,热风机的左右两侧设置有挡板,烘干箱的前侧壁面镶嵌安装有轴承。本实用新型中,该毯子生产烘干定型设备,由于撑辊的特殊形状,撑辊旋转会将毯子顶起,热风机可以吹出热风到毯子的表面上,因为撑辊将热风机顶起可使得毯子与热风的接触面更大,并且会使得毯子产生振动,而烘干产生的水蒸气会被热风通过排风口吹到外界,从而使毯子得更快。



1. 一种毯子生产烘干定型设备,包括烘干箱(1)、开口(2)和隔板(6),开口(2)开设在烘干箱(1)的左右侧壁且与烘干箱(1)的内部连通,隔板(6)安装在烘干箱(1)的内部中间,烘干箱(1)的内部右侧活动安装有送料辊(3),送料辊(3)的右侧设置有压榨辊(4),其特征在于:所述烘干箱(1)的内部顶部壁面设置有热风机(7),热风机(7)的左右两侧设置有挡板(8),烘干箱(1)的前侧壁面镶嵌安装有轴承(9),烘干箱(1)的前侧壁面对应轴承(9)的位置设置有电机(10),电机(10)的输出端上安装有与轴承(9)连接的转轴(11),转轴(11)的一端安装有撑辊(12),烘干箱(1)的内壁右侧设置有定型刷(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种毯子生产烘干定型设备,其特征在于:所述烘干箱(1)内部的底部壁面右侧开设有与外界连通的排水口(5),排水口(5)位于压榨辊(4)的下方。

3. 根据权利要求1所述的一种毯子生产烘干定型设备,其特征在于:所述烘干箱(1)内部的底部壁面左侧开设有与外界连通的排风口(13),排风口(13)位于撑辊(12)的下方。

4. 根据权利要求1所述的一种毯子生产烘干定型设备,其特征在于:所述压榨辊(4)的弧形侧壁上套接有压榨圈(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种毯子生产烘干定型设备,其特征在于:所述热风机(7)的底部壁面设置有两组导风板(16)。

一种毯子生产烘干定型设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于毯子生产技术领域，具体是涉及一种毯子生产烘干定型设备。

背景技术

[0002] 毛毯是一种常用的床上用品，双面都有丰厚毛绒的毛织物，表面有丰厚的毛绒，具有保暖性能的床上用毛织物，与被子相比较薄，其原料多采用动物纤维（如羊毛、马海毛、兔毛、羊绒、驼绒、牦牛绒）或腈纶、粘胶纤维等化学纤维，也有的是动物纤维与化纤混纺制成的，分纯毛毯、混纺毛毯、化纤毛毯三类，按织造方法分有机织、簇绒、经编、针刺、缝编等。

[0003] 专利号CN211171209U公开了一种毛毯生产用烘干定型装置，包括烘干箱。该毛毯生产用烘干定型装置，通过进料辊将毛毯由进料口输送进烘干箱内，首先通过挤压辊对毛毯进行挤压，毛毯再由传料辊和滚轮传送至横板的下方，通过加热器对毛毯进行烘干，在烘干过程中，通过电机带动主动轮转动，主动轮带动从动轮转动，从动轮带动旋转轴转动，旋转轴带动旋转块及扇叶转动，一方面可以将加热器产生的热量向毛毯吹动，加快烘干的速度，同时也可以将烘干产生的水蒸气向下吹动，并由排风口排出，最后毛毯经过定型滚刷进行定型，整个装置结构简单，使用方便，有效地避免了水蒸气对热量传导的影响，提高了烘干的速度，并且烘干过程中对毛毯进行定型，定型效果好。

[0004] 上述方案中的技术虽然避免了水蒸气对热量传导的影响，但由于毯子在烘干箱内的移动是平滑的，热风与毯子上的接触面积也是固定的，所以烘干效果并不理想。为此，我们提出一种毯子生产烘干定型设备。

发明内容

[0005] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题，提供一种毯子生产烘干定型设备。

[0006] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案，一种毯子生产烘干定型设备，包括烘干箱、开口和隔板，开口开设在烘干箱的左右侧壁且与烘干箱的内部连通，隔板安装在烘干箱的内部中间，烘干箱的内部右侧活动安装有送料辊，送料辊的右侧设置有压榨辊，烘干箱的内部顶部壁面设置有热风机，热风机的左右两侧设置有挡板，烘干箱的前侧壁面镶嵌安装有轴承，烘干箱的前侧壁面对应轴承的位置设置有电机，电机的输出端上安装有与轴承连接的转轴，转轴的一端安装有撑辊，烘干箱的内壁右侧设置有定型刷。

[0007] 作为优选，所述烘干箱内部的底部壁面右侧开设有与外界连通的排水口，排水口位于压榨辊的下方。

[0008] 作为优选，所述烘干箱内部的底部壁面左侧开设有与外界连通的排风口，排风口位于撑辊的下方。

[0009] 作为优选，所述压榨辊的弧形侧壁上套接有压榨圈。

[0010] 作为优选，所述热风机的底部壁面设置有两组导风板。

[0011] 本实用新型具有的有益效果：

[0012] (1) 该毯子生产烘干定型设备,将毯子从右侧的开口放入,两组送料辊的旋转可带动毯子向左侧移动,毯子移动到两组压榨辊之间时,两组压榨辊之间的挤压可将毯子内多余的水分挤出,被挤出的水分向下通过排水口流到外界,被压榨后的毯子继续移动并穿过隔板,然后启动电机,电机使得转轴带动撑辊旋转,由于撑辊的特殊形状,撑辊旋转会将毯子顶起,热风机可以吹出热风到毯子的表面上,因为撑辊将热风机顶起可使得毯子与热风的接触面更大,并且会使得毯子产生振动,而烘干产生的水蒸气会被热风通过排风口吹到外界,从而使得毯子得更快。

[0013] (2) 该毯子生产烘干定型设备,当毯子经过两组压榨辊之间时,由于压榨圈是有弹性的,以压榨辊挤压毯子时会使得压榨圈产生形变,压榨圈产生形变后就使得压榨圈与毯子接触的面积更大,从而使得毯子里的水分被压榨得更为完全。

[0014] (3) 该毯子生产烘干定型设备,由于热风机上安装有导风板,两组导风板的一侧壁面是倾斜的,以当热风机吹出热风时会先经过两组导风板,经过两组导风板的导流后热风会更为均匀地与毯子接触,使得毯子烘干得更为均匀。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例一结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例一剖视图;

[0017] 图3为本实用新型实施例二结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型实施例三结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型实施例三导风板结构示意图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、烘干箱;2、开口;3、送料辊;4、压榨辊;5、排水口;6、隔板;7、热风机;8、挡板;9、轴承;10、电机;11、转轴;12、撑辊;13、排风口;14、定型刷;15、压榨圈;16、导风板。

具体实施方式

[0022] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0023] 实施例一:如图1—图2所示,一种毯子生产烘干定型设备,包括烘干箱1、开口2和隔板6,烘干箱1为空心结构的矩形,开口2为矩形结构的孔,开口2开设在烘干箱1的左右侧壁中间与烘干箱1的内部连通,隔板6为矩形结构的板,隔板6安装在烘干箱1的内部中间,烘干箱1的内部右侧活动安装有送料辊3,送料辊3为圆环形结构,送料辊3的右侧设置有压榨辊4,压榨辊4为圆柱形结构,烘干箱1内部的底部壁面右侧开设有与外界连通的排水口5,排水口5位于压榨辊4的下方,烘干箱1的内部顶部壁面设置有热风机7,热风机7的左右两侧设置有挡板8,挡板8为矩形结构的板,烘干箱1的前侧壁面镶嵌安装有轴承9,轴承9为圆环形结构,烘干箱1的前侧壁面对应轴承9的位置设置有电机10,电机10的输出端上安装有与轴承9连接的转轴11,转轴11为圆柱形结构,转轴11的一端安装有撑辊12,烘干箱1内部的底部壁面左侧开设有与外界连通的排风口13,排风口13位于撑辊12的下方,烘干箱1的内壁右侧设置有定型刷14。

[0024] 在使用时,将毯子从右侧的开口2放入,两组送料辊3的旋转可带动毯子向左侧移动,毯子移动到两组压榨辊4之间时,两组压榨辊4之间的挤压可将毯子内多余的水分挤出,

被挤出的水分向下通过排水口5流到外界,被压榨后的毯子继续移动并穿过隔板6,然后启动电机10,电机10使得转轴11带动撑辊12旋转,由于撑辊12的特殊形状,撑辊12旋转会将毯子顶起,热风机7可以吹出热风到毯子的表面上,因为撑辊12将热风机7顶起可使得毯子与热风的接触面更大,并且会使得毯子产生振动,而烘干产生的水蒸气会被热风通过排风口13吹到外界,从而使得毯子得更快。

[0025] 实施例二:在实施例一的基础上如图3示,压榨辊4的弧形侧壁上套接有压榨圈15,压榨圈15为圆环形结构,压榨圈15由橡胶材质制成。

[0026] 在使用时,当毯子经过两组压榨辊4之间时,由于压榨圈15是有弹性的,以压榨辊4挤压毯子时会使得压榨圈15产生形变,压榨圈15产生形变后就使得压榨圈15与毯子接触的面积更大,从而使得毯子里的水分被压榨得更为完全。

[0027] 实施例三:在实施例一或实施例二的基础上如图4示,热风机7的底部壁面设置有两组导风板16,导风板16为三角形结构的块。

[0028] 在使用时,由于热风机7上安装有导风板16,两组导风板16的一侧壁面是倾斜的,以当热风机7吹出热风时会先经过两组导风板16,经过两组导风板16的导流后热风会更为均匀地与毯子接触,使得毯子烘干得更为均匀。

[0029] 最后,应当指出,以上实施例仅是本实用新型较有代表性的例子。显然,本实用新型不限于上述实施例,还可以有许多变形。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均应认为属于本实用新型的保护范围。

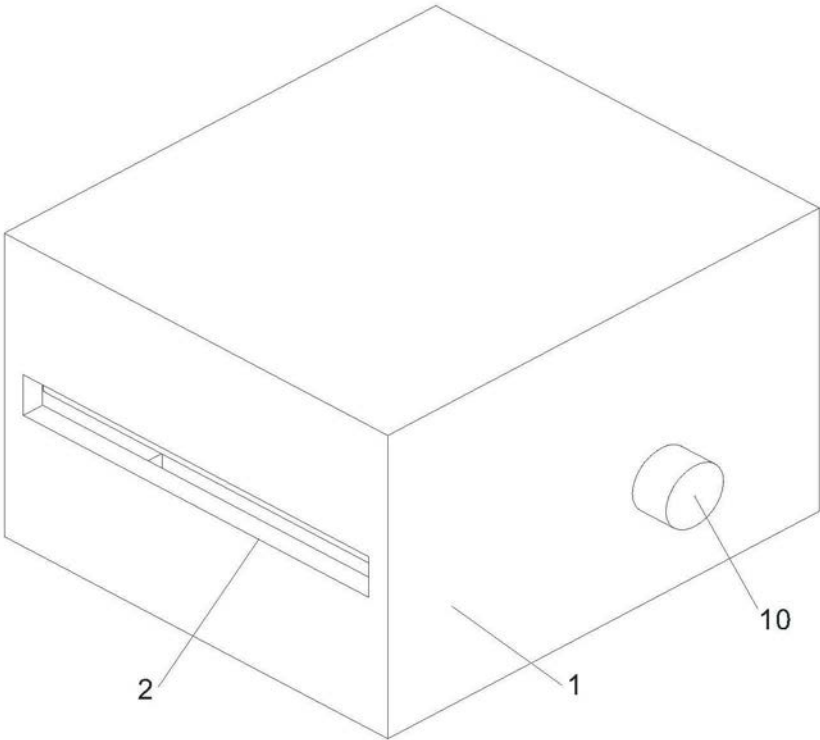


图1

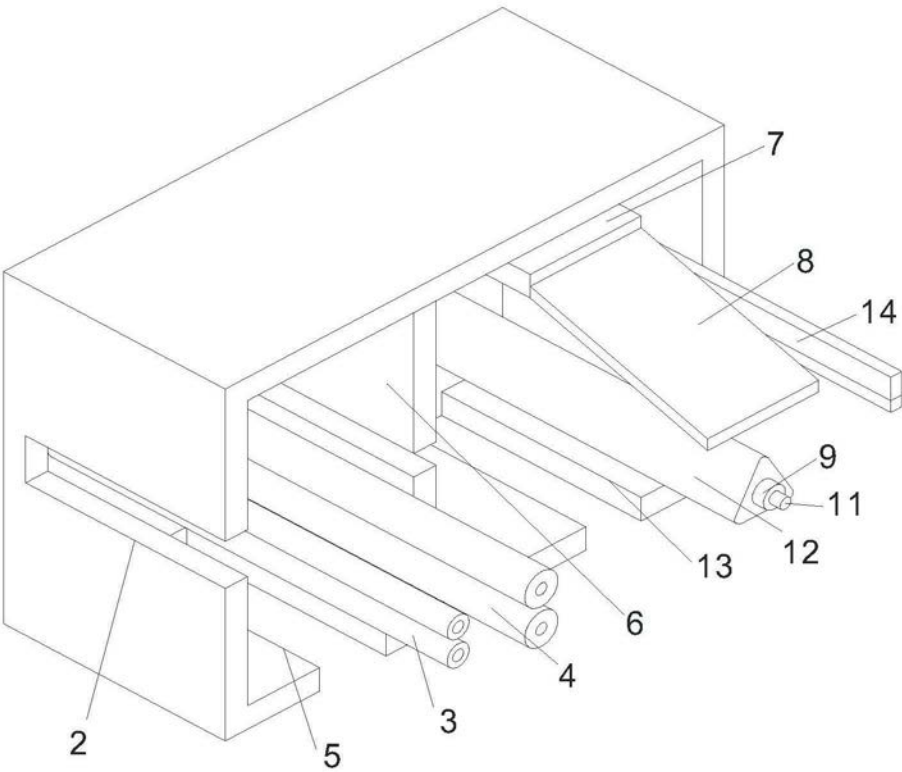


图2

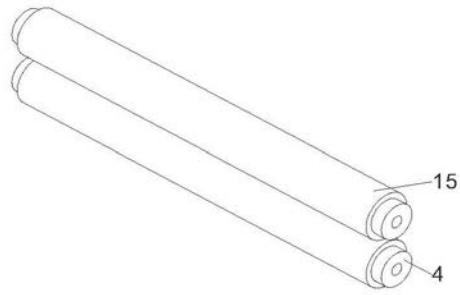


图3

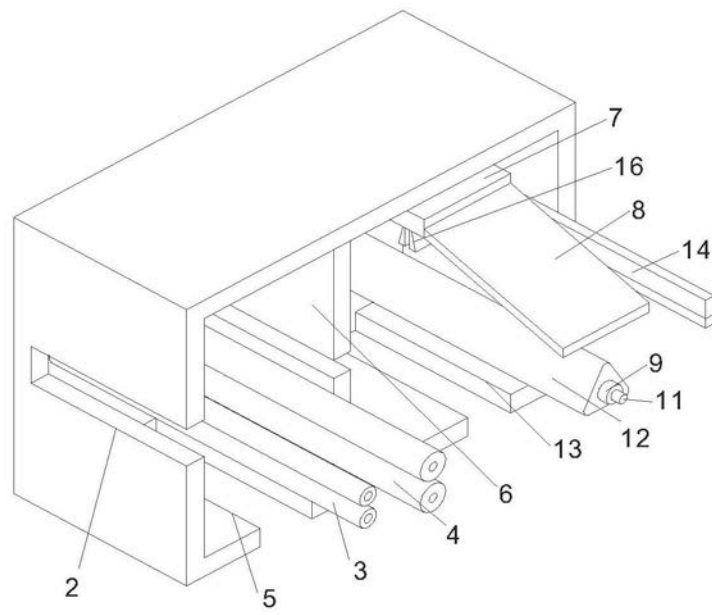


图4

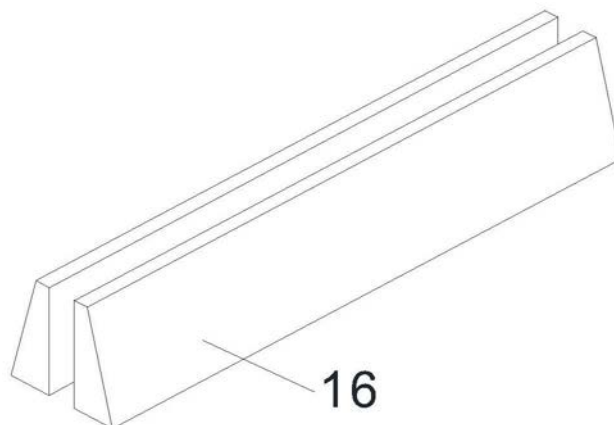


图5