



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 114368180 B

(45) 授权公告日 2024. 01. 30

(21) 申请号 202210049351.6

C11B 1/06 (2006.01)

(22) 申请日 2022.01.17

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 109263118 A, 2019.01.25

申请公布号 CN 114368180 A

CN 110936645 A, 2020.03.31

(43) 申请公布日 2022.04.19

CN 111002621 A, 2020.04.14

(73) 专利权人 湖北省阁壁湖绿色产品有限公司

CN 111169072 A, 2020.05.19

地址 437400 湖北省咸宁市通城县塘湖镇

CN 113021992 A, 2021.06.25

阁壁村一组008号

CN 206186411 U, 2017.05.24

(72) 发明人 金定武

EP 0392340 A2, 1990.10.17

(74) 专利代理机构 深圳市深弘广联知识产权代

FR 1251771 A, 1961.01.20

理事务所(普通合伙) 44449

US 2016129655 A1, 2016.05.12

专利代理师 向用秀

审查员 李玉娇

(51) Int. Cl.

B30B 9/06 (2006.01)

B30B 9/20 (2006.01)

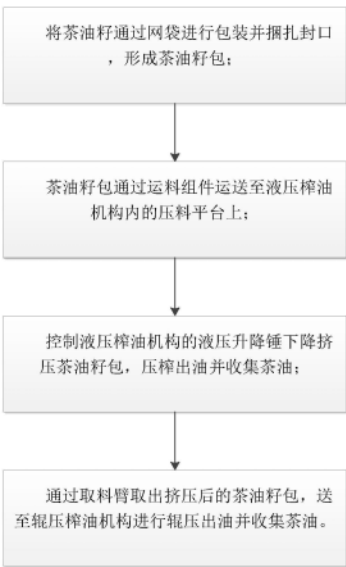
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工
艺

(57) 摘要

本发明提供的种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工艺,包括以下步骤:将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包;茶油籽包通过运料组件运送至液压榨油机构内的压料平台上;控制液压榨油机构的液压升降锤下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油;通过取料臂取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构进行辊压出油并收集茶油;通过设置两个不同的榨油机构对茶油籽进行两道不同的榨油工序,保证茶油籽的出油率得到有效的提升,提高利用率;同时设置尼龙过滤袋包覆茶油籽原料进行加工,有效的避免产生过多的残渣,影响出油品质。



1. 一种茶油籽快速高效率榨油装置,其特征在于,包括:包装组件、运料组件、液压榨油机构和辊压榨油机构,所述包装组件包括下料槽,下料槽下端出料口位置设有用于套网袋的套环,所述运料组件设置于所述套环正下方并连接至所述液压榨油机构;所述液压榨油机构包括液压升降锤和压料平台,所述压料平台设于所述运料组件的下料口位置;并且位于所述液压升降锤正下方,压料平台下方设有第一集油槽;所述液压榨油机构和辊压榨油机构之间设有取料臂,所述辊压榨油机构包括外壳体和设于外壳体内的辊压网筒,所述辊压网筒内设有辊压柱,所述辊压柱连接有旋转电机,旋转时与所述辊压网筒紧密接触并压料;所述外壳体下方开设有出油口,出油口下方设有二级集油槽;

其中,所述运料组件包括传送带和下料板,所述传送带的一端位于所述套环的正下方,另一端连接所述下料板,所述下料板为倾斜下料板,倾斜下料板的下料口与所述压料平台相接;所述传送带的高度高于所述压料平台的高度;

所述第一集油槽为漏斗状集油槽,所述压料平台的侧壁为与所述漏斗状集油槽形状相适配的类锥形侧壁;所述压料平台的上表面与侧壁相接的边缘位置设有倒角结构,所述压料平台位于所述漏斗状集油槽的出油口下方位置设有集油盘,所述集油盘侧边设有出油通道。

2. 根据权利要求1所述的一种茶油籽快速高效率榨油装置,其特征在于,所述套环上设有用于装茶油籽的尼龙过滤袋,所述尼龙过滤袋的袋口位置设有收紧装置;所述尼龙过滤袋的网孔直径为250微米~600微米。

3. 根据权利要求1所述的一种茶油籽快速高效率榨油装置,其特征在于,所述旋转电机连接有连接杆,所述辊压柱与所述连接杆偏心连接;所述辊压网筒与所述外壳体固定连接,所述辊压网筒的网孔孔径为420微米~120微米。

4. 一种茶油籽快速高效率榨油工艺,其特征在于,应用于权利要求1-3任意一项所述的一种茶油籽快速高效率榨油装置,包括以下步骤:

将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包;

茶油籽包通过运料组件运送至液压榨油机构内的压料平台上;

控制液压榨油机构的液压升降锤下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油;

通过取料臂取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构进行辊压出油并收集茶油。

5. 根据权利要求4所述的一种茶油籽快速高效率榨油工艺,其特征在于,在将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包的步骤中,装茶油籽的网袋为尼龙过滤袋,通过尼龙过滤袋的袋口位置的收紧装置进行捆扎封口;尼龙过滤袋的网孔直径为250微米~600微米。

6. 根据权利要求4所述的一种茶油籽快速高效率榨油工艺,其特征在于,在茶油籽包通过运料组件运送至液压榨油机构内的压料平台上的步骤中,运料组件包括传送带和下料板,传送带的一端位于套环的正下方,另一端连接下料板,下料板为倾斜下料板,倾斜下料板的下料口与压料平台相接;传送带的高度高于压料平台的高度,茶油籽包依靠自身重力沿下料板落至压料平台上。

7. 根据权利要求4所述的一种茶油籽快速高效率榨油工艺,其特征在于,在控制液压榨油机构的液压升降锤下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油的步骤中,茶油从压料平台的上表面与侧壁相接的边缘位置的倒角结构滑出,沿漏斗状集油槽和类锥形侧壁落至集油

盘内,并且从集油盘侧边的出油通道进行收集。

8.根据权利要求4所述的一种茶油籽快速高效率榨油工艺,其特征在于,在通过取料臂取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构进行辊压出油并收集茶油的步骤中,茶油籽包位于辊压柱和辊压网筒之间,旋转电机控制连接杆带动偏心连接的辊压柱进行偏心旋转并辊压茶油籽包,辊压网筒的网孔孔径为420微米~120微米。

一种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及茶油籽加工设备技术领域,尤其涉及一种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工艺。

背景技术

[0002] 茶油,是油茶籽油俗称,又名山茶油、山茶籽油,是从山茶科山茶属植物的普通油茶(*Camellia oleifera* Abel)成熟种子中提取的纯天然高级食用植物油,色泽金黄或浅黄,品质纯净,澄清透明,气味清香,味道纯正。油茶俗称山茶、野茶、白花茶,是中国特有的一种优质食用油料植物;油茶与茶叶为同属不同种,它们所结的种子榨出的植物油是完全不同的,前者称为油茶籽油,后者称为茶叶籽油;油茶是我国南方特有的木本油料树种,世界四大木本食用油树种,南方15个省区有自然分布,现有面积6000万亩,油茶一般在低纬度,低海拔土层深厚的低山丘陵地区、适合生产在酸性土壤PH值为5-6.5之间最好,年平均温度为14℃-21℃,年降雨量为800-2000mm。无霜期为200-360天,海拔300m以下,极端低温达-17℃,≥10℃,积温为4250-7000℃。

[0003] 现有技术中,茶油的压榨技术已经得到发展,不再使用传统的榨油工艺,但是茶油压榨过程中的出油率仍然是主要的攻坚方向,虽然出油率相传统工艺已经有所提升,但是出油率依旧不理想,茶油籽的利用率依旧不高,故亟需一种新的榨油装置以解决现有技术中的缺陷和不足。

发明内容

[0004] 针对上述技术中存在的不足之处,本发明提供一种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工艺,通过设置两个不同的榨油机构对茶油籽进行两道不同的榨油工序,保证茶油籽的出油率得到有效的提升,提高利用率;同时设置尼龙过滤袋包覆茶油籽原料进行加工,有效的避免产生过多的残渣,影响出油品质。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供一种茶油籽快速高效率榨油装置,包括:包装组件、运料组件、液压榨油机构和辊压榨油机构,所述包装组件包括下料槽,下料槽下端出料口位置设有用于套网袋的套环,所述运料组件设置于所述套环正下方并连接至所述液压榨油机构;所述液压榨油机构包括液压升降锤和压料平台,所述压料平台设于所述运料组件的下料口位置;并且位于所述液压升降锤正下方,压料平台下方设有第一集油槽;所述液压榨油机构和辊压榨油机构之间设有取料臂,所述辊压榨油机构包括外壳体和设于外壳体内的辊压网筒,所述辊压网筒内设有辊压柱,所述辊压柱连接有旋转电机,旋转时与所述辊压网筒紧密接触并压料;所述外壳体下方开设有出油口,出油口下方设有二级集油槽。

[0006] 具体的:所述套环上设有用于装茶油籽的尼龙过滤袋,所述尼龙过滤袋的袋口位置设有收紧装置;所述尼龙过滤袋的网孔直径为250微米~600微米。

[0007] 作为优选:所述运料组件包括传送带和下料板,所述传送带的一端位于所述套环的正下方,另一端连接所述下料板,所述下料板为倾斜下料板,倾斜下料板的下料口与所述

压料平台相接;所述传送带的高度高于所述压料平台的高度。

[0008] 具体的:所述第一集油槽为漏斗状集油槽,所述压料平台的侧壁为与所述漏斗状集油槽形状相适配的类锥形侧壁;所述压料平台的上表面与侧壁相接的边缘位置设有倒角结构,所述压料平台位于所述漏斗状集油槽的出油口下方位置设有集油盘,所述集油盘侧边设有出油通道。

[0009] 作为优选:所述旋转电机连接有连接杆,所述辊压柱与所述连接杆偏心连接;所述辊压网筒与所述外壳体固定连接,所述辊压网筒的网孔孔径为420微米~120微米。

[0010] 一种茶油籽快速高效率榨油工艺,应用于所述的一种茶油籽快速高效率榨油装置,包括以下步骤:

[0011] 将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包;

[0012] 茶油籽包通过运料组件运送至液压榨油机构内的压料平台上;

[0013] 控制液压榨油机构的液压升降锤下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油;

[0014] 通过取料臂取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构进行辊压出油并收集茶油。

[0015] 具体的:在将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包的步骤中,装茶油籽的网袋为尼龙过滤袋,通过尼龙过滤袋的袋口位置的收紧装置进行捆扎封口;尼龙过滤袋的网孔直径为250微米~600微米。

[0016] 作为优选:在茶油籽包通过运料组件运送至液压榨油机构内的压料平台上的步骤中,运料组件包括传送带和下料板,传送带的一端位于套环的正下方,另一端连接下料板,下料板为倾斜下料板,倾斜下料板的下料口与压料平台相接;传送带的高度高于压料平台的高度,茶油籽包依靠自身重力沿下料板落至压料平台上。

[0017] 具体的:在控制液压榨油机构的液压升降锤下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油的步骤中,茶油从压料平台的上表面与侧壁相接的边缘位置的倒角结构滑出,沿漏斗状集油槽和类锥形侧壁落至集油盘内,并且从集油盘侧边的出油通道进行收集。

[0018] 作为优选:在通过取料臂取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构进行辊压出油并收集茶油的步骤中,茶油籽包位于辊压柱和辊压网筒之间,旋转电机控制连接杆带动偏心连接的辊压柱进行偏心旋转并辊压茶油籽包,辊压网筒的网孔孔径为420微米~120微米。

[0019] 本发明的有益效果是:与现有技术相比,本发明提供的一种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工艺,包括以下步骤:将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包;茶油籽包通过运料组件运送至液压榨油机构内的压料平台上;控制液压榨油机构的液压升降锤下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油;通过取料臂取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构进行辊压出油并收集茶油;通过设置两个不同的榨油机构对茶油籽进行两道不同的榨油工序,保证茶油籽的出油率得到有效的提升,提高利用率;同时设置尼龙过滤袋包覆茶油籽原料进行加工,有效的避免产生过多的残渣,影响出油品质。

附图说明

[0020] 图1为本发明的正视图;

[0021] 图2为本发明的三维视图;

- [0022] 图3为本发明的局部放大图；
- [0023] 图4为本发明的内部剖视图；
- [0024] 图5为本发明的工艺流程图。
- [0025] 主要元件符号说明如下：
- [0026] 1. 辊压榨油机构；11. 旋转电机；12. 外壳体；13. 落料口；14. 出油口；15. 辊压柱；16. 连接杆；17. 辊压网筒；
- [0027] 2. 液压榨油机构；21. 液压升降锤；22. 第一集油槽；23. 压料平台；24. 倒角；
- [0028] 3. 包装组件；31. 下料槽；32. 套环；
- [0029] 4. 运料组件；41. 传送带；42. 下料板；
- [0030] 5. 二级集油槽；
- [0031] 6. 集油盘；61. 出油通道；
- [0032] 7. 取料臂。

具体实施方式

[0033] 为了更清楚地表述本发明，下面结合附图对本发明作进一步地描述。

[0034] 现有技术中，茶油的压榨技术已经得到发展，不再使用传统的榨油工艺，但是茶油压榨过程中的出油率仍然是主要的攻坚方向，虽然出油率相传统工艺已经有所提升，但是出油率依旧不理想，茶油籽的利用率依旧不高，故亟需一种新的榨油装置以解决现有技术中的缺陷和不足。

[0035] 为了解决现有技术中的缺陷和不足，本发明具体的提供一种茶油籽快速高效率榨油装置及榨油工艺，请参阅图1-图5，包括：包装组件3、运料组件4、液压榨油机构2和辊压榨油机构1，包装组件3包括下料槽31，下料槽31下端出料口位置设有用于套网袋的套环32，运料组件4设置于套环32正下方并连接至液压榨油机构2；液压榨油机构2包括液压升降锤21和压料平台23，压料平台23设于运料组件4的下料口位置；并且位于液压升降锤21正下方，压料平台23下方设有第一集油槽22；液压榨油机构2和辊压榨油机构1之间设有取料臂7，辊压榨油机构1包括外壳体12和设于外壳体12内的辊压网筒17，辊压网筒17内设有辊压柱15，辊压柱15连接有旋转电机11，旋转时与辊压网筒17紧密接触并压料；外壳体12下方开设有出油口14，出油口14下方设有二级集油槽5；包装组件3设有下料槽31和套环32，下料槽31用于承接茶油籽用于加工，优选的下料槽31为漏斗状下料槽31，下料槽31的下端出料口将物料下至套环32的网袋内，网袋用于全程将茶油籽装载进行榨油，这样能够避免茶油籽的残渣到处飞溅导致出料的质量降低；运料装置将包装好的物料包送至液压榨油机构2的压料平台23上，此时液压升降锤21下落挤压整个茶油籽包，进行榨油，挤压出来的油顺着压料平台23往下流，流至第一集油槽22的油同样往下流动，第一集油槽22起到防止油四溅的效果同时引流茶油，在压料平台23对茶油进行收集即可。

[0036] 完成第一次榨油加工后，液压升降锤21会抬升留出取料空间，此时取料臂7伸至压料平台23上方取完成第一次榨油的茶籽油包，将其送至辊压榨油机构1进行二次榨油，由于进行了第一次榨油之后的茶籽油包内的油量已经很少，故此时在进行二次榨油需要更为彻底的压榨，将茶籽油包放入位于外壳体12内的辊压网筒17内，启动辊压柱15，辊压柱15在滚动挤压辊压网筒17的同时，由于茶籽油包在辊压网筒17和辊压柱15之间，故会受到挤压进

行二次榨油,从而实现彻底的榨油,榨出的油水会随外壳体12的侧壁向下流动至出油口14位置,由二级集油槽5进行收集,由此完成二级榨油流程,实现茶油籽的高出油率。

[0037] 在本实施例中提及:套环32上设有用于装茶油籽的尼龙过滤袋,尼龙过滤袋的袋口位置设有收紧装置;尼龙过滤袋的网孔直径为250微米~600微米;尼龙过滤袋采用高强度的尼龙编织网车缝制成,且均采用独特的包边技术,在最大程度上防止针眼泄漏,将过滤中比自身网眼大的杂质直接截留在材料表面;直径小于网孔目数的颗粒则穿过网孔进入下游,因此尼龙单丝过滤袋实现了表面过滤,光滑的表面也便于清洗,可反复使用;优选的,选用400微米孔径的尼龙过滤袋,400微米能够在尼龙过滤袋受到挤压时,也能够有效的防止大部分残渣排出,能够有效的避免残渣的产生,提升榨出油的品质。

[0038] 在一个优选的实施例中提及:运料组件4包括传送带41和下料板42,传送带41的一端位于套环32的正下方,另一端连接下料板42,下料板42为倾斜下料板42,倾斜下料板42的下料口与压料平台23相接;传送带41的高度高于压料平台23的高度;下料板42做成向下的倾斜结构,在物料包到达该位置时能够顺着下料板42向下倾斜的方向落入压料平台23内进行加工;如此设置方便物料从高处沿着下料板42落入压料平台23。

[0039] 在本实施例中提及:第一集油槽22为漏斗状集油槽,压料平台23的侧壁为与漏斗状集油槽形状相适配的类锥形侧壁;压料平台23的上表面与侧壁相接的边缘位置设有倒角24结构,压料平台23位于漏斗状集油槽的出油口14下方位置设有集油盘6,集油盘6侧边设有出油通道61;漏斗状集油槽能够在油落入时,能够顺着倾斜表面滑至出油口14,而压料平台23的侧壁为与漏斗状集油槽形状相适配的类锥形侧壁,同样是为了方便榨出的油脂能够顺着侧壁快速滑下,易于收集;倒角24结构能够在油汁榨出时,到达边沿位置就形成落差结构;从而实现落油结构;优选的压料平台23的上表面为中间凸起边缘向下凹陷的结构,这样能够有利于落油。

[0040] 在本实施例中提及:外壳体12顶部设有落料口13,取料臂7的取料端位于压料平台23上方,放料端位于落料口13的上方;取料臂7连接至升降电机和直线电机,用于升降夹持运动和横向直线运输运动;在取料端取一次加工后的物料,送至放料带端放入辊压榨油机构1进行二次加工榨油。

[0041] 在一个优选的实施例中提及:旋转电机11连接有连接杆16,辊压柱15与连接杆16偏心连接;辊压网筒17与外壳体12固定连接,辊压网筒17的网孔孔径为420微米~120微米;设置为偏心杆结构,能够在连接杆16转动时,带动辊压柱15做紧贴辊压网筒17的碾压运动;优选的选用150微米的孔径,能够保证油水溢出的同时,有效的阻挡更为细小的残渣,保证油水的清洁程度。

[0042] 一种茶油籽快速高效率榨油工艺,应用于的一种茶油籽快速高效率榨油装置,请参阅图1-图5,包括以下步骤:

[0043] 将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包;

[0044] 茶油籽包通过运料组件4运送至液压榨油机构2内的压料平台23上;

[0045] 控制液压榨油机构2的液压升降锤21下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油;

[0046] 通过取料臂7取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构1进行辊压出油并收集茶油;

[0047] 其中包装组件3设有下料槽31和套环32,下料槽31用于承接茶油籽用于加工,优选

的下料槽31为漏斗状下料槽31,下料槽31的下端出料口将物料下至套环32的网袋内,网袋用于全程将茶油籽装载进行榨油,这样能够避免茶油籽的残渣到处飞溅导致出料的质量降低;运料装置将包装好的物料包送至液压榨油机构2的压料平台23上,此时液压升降锤21下落挤压整个茶油籽包,进行榨油,挤压出来的油顺着压料平台23往下流,流至第一集油槽22的油同样往下流动,第一集油槽22起到防止油四溅的效果同时引流茶油,在压料平台23对茶油进行收集即可。

[0048] 完成第一次榨油加工后,液压升降锤21会抬升留出取料空间,此时取料臂7伸至压料平台23上方取完成第一次榨油的茶籽油包,将其送至辊压榨油机构1进行二次榨油,由于进行了第一次榨油之后的茶籽油包内的油量已经很少,故此时在进行二次榨油需要更为彻底的压榨,将茶籽油包放入位于外壳体12内的辊压网筒17内,启动辊压柱15,辊压柱15在滚动挤压辊压网筒17的同时,由于茶籽油包在辊压网筒17和辊压柱15之间,故会受到挤压进行二次榨油,从而实现彻底的榨油,榨出的油水会随外壳体12的侧壁向下流动至出油口14位置,由二级集油槽5进行收集,由此完成二级榨油流程,实现茶油籽的高出油率。

[0049] 在本实施例中提及:在将茶油籽通过网袋进行包装并捆扎封口,形成茶油籽包的步骤中,装茶油籽的网袋为尼龙过滤袋,通过尼龙过滤袋的袋口位置的收紧装置进行捆扎封口;尼龙过滤袋的网孔直径为250微米~600微米;尼龙过滤袋采用高强度的尼龙编织网车缝制成,且均采用独特的包边技术,在最大程度上防止针眼泄漏,将过滤中比自身网眼大的杂质直接截留在材料表面;直径小于网孔目数的颗粒则穿过网孔进入下游,因此尼龙单丝过滤袋实现了表面过滤,光滑的表面也便于清洗,可反复使用;优选的,选用400微米孔径的尼龙过滤袋,400微米能够在尼龙过滤袋受到挤压时,也能够有效的防止大部分残渣排出,能够有效的避免残渣的产生,提升榨出油的品质。

[0050] 在一个优选的实施例中提及:在茶油籽包通过运料组件4运送至液压榨油机构2内的压料平台23上的步骤中,运料组件4包括传送带41和下料板42,传送带41的一端位于套环32的正下方,另一端连接下料板42,下料板42为倾斜下料板42,倾斜下料板42的下料口与压料平台23相接;传送带41的高度高于压料平台23的高度,茶油籽包依靠自身重力沿下料板42落至压料平台23上;下料板42做成向下的倾斜结构,在物料包到达该位置时能够顺着下料板42向下倾斜的方向落入压料平台23内进行加工;如此设置方便物料从高处沿着下料板42落入压料平台23。

[0051] 在本实施例中提及:在控制液压榨油机构2的液压升降锤21下降挤压茶油籽包,压榨出油并收集茶油的步骤中,茶油从压料平台23的上表面与侧壁相接的边缘位置的倒角24结构滑出,沿漏斗状集油槽和类锥形侧壁落至集油盘6内,并且从集油盘6侧边的出油通道61进行收集;漏斗状集油槽能够在油落入时,能够顺着倾斜表面滑至出油口14,而压料平台23的侧壁为与漏斗状集油槽形状相适配的类锥形侧壁,同样是为了方便榨出的油脂能够顺着侧壁快速滑下,易于收集;倒角24结构能够在油汁榨出时,到达边沿位置就形成落差结构;从而实现落油结构;优选的压料平台23的上表面为中间凸起边缘向下凹陷的结构,这样能够有利于落油。

[0052] 在一个优选的实施例中提及:在通过取料臂7取出挤压后的茶油籽包,送至辊压榨油机构1进行辊压出油并收集茶油的步骤中,茶油籽包位于辊压柱15和辊压网筒17之间,旋转电机11控制连接杆16带动偏心连接的辊压柱15进行偏心旋转并辊压茶油籽包,辊压网筒

17的网孔孔径为420微米~120微米;取料臂7连接至升降电机和直线电机,用于升降夹持运动和横向直线运输运动;在取料端取一次加工后的物料,送至放料带端放入辊压榨油机构1进行二次加工榨油;设置为偏心杆结构,能够在连接杆16转动时,带动辊压柱15做紧贴辊压网筒17的碾压运动;优选的选用150微米的孔径,能够保证油水溢出的同时,有效的阻挡更为细小的残渣,保证油水的清洁程度。

[0053] 本发明的优势在于:

[0054] 通过设置两个不同的榨油机构对茶油籽进行两道不同的榨油工序,保证茶油籽的出油率得到有效的提升,提高利用率;同时设置尼龙过滤袋包覆茶油籽原料进行加工,有效的避免产生过多的残渣,影响出油品质。

[0055] 以上公开的仅为本发明的几个具体实施例,但是本发明并非局限于此,任何本领域的技术人员能思之的变化都应落入本发明的保护范围。

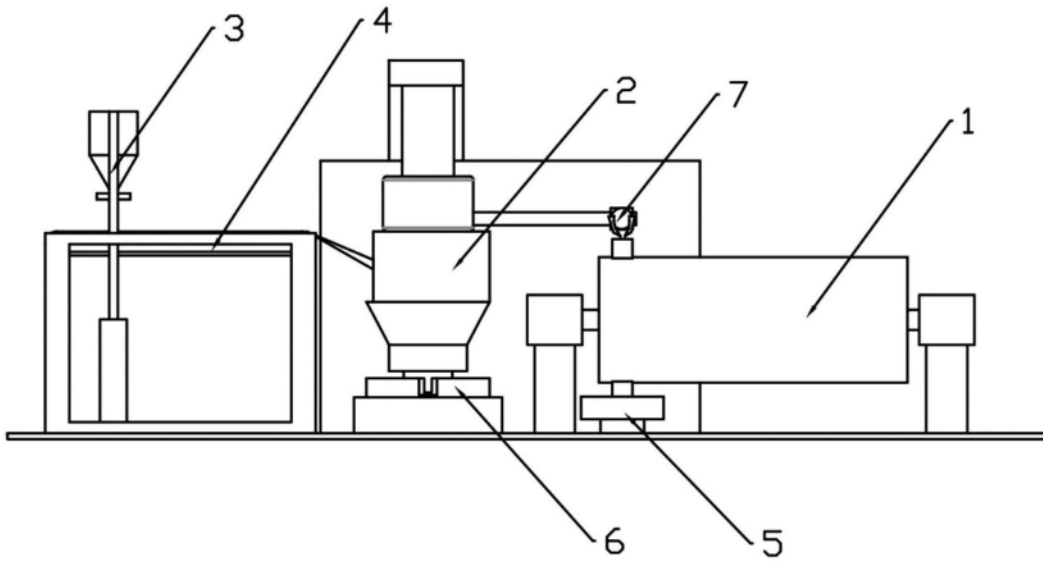


图1

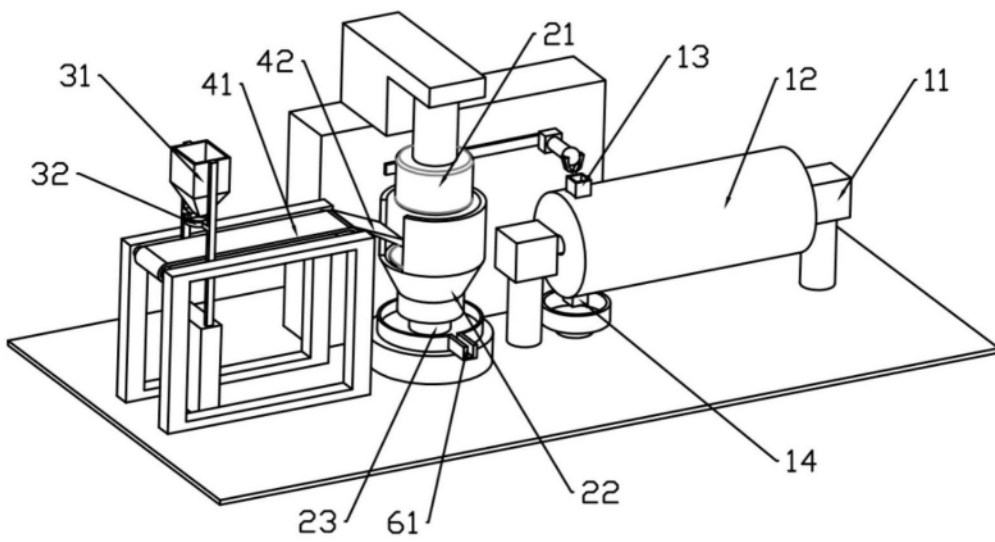


图2

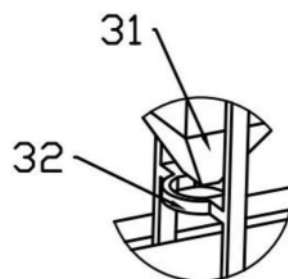


图3

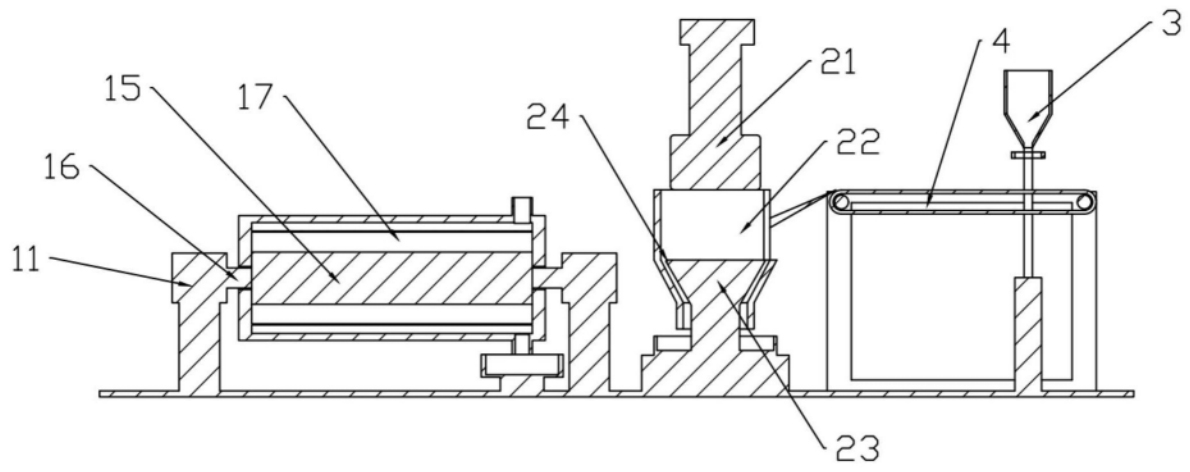


图4

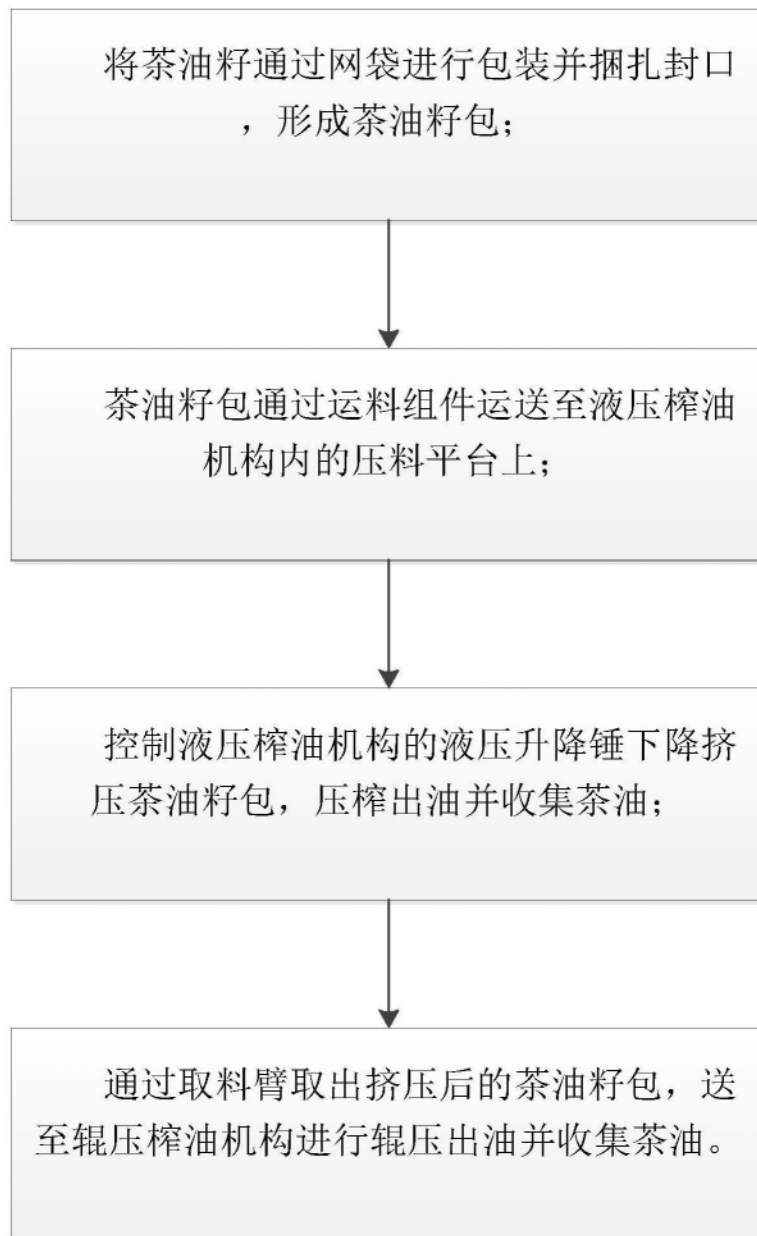


图5