

30 marca 1932 r.

B29j 5/00

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15550.

Kl. 38 h 6.

Polski Przemysł Korkowy Spółka Akcyjna
(Warszawa, Polska).

Sposób wyrobu materiału izolacyjnego z korka bez domieszki materiałów spajających.

Zgłoszono 27 sierpnia 1931 r.

Udzielono 6 lutego 1932 r.

Dotychczasowy sposób wyrobu materiału izolacyjnego z korka bez domieszki substancji spajających polega na tem, że korek mielony stłacza się pod ciśnieniem około 200 atmosfer i ogrzewa (wypala) w próżni. Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu wyrobu materiału izolacyjnego z korka, który nie wymaga ani ciśnienia aż 200 atmosfer, ani skomplikowanego sposobu wytwarzania próżni podczas wypalania, lecz polega na tem, że zmielony korek uprzednio suszy się, potem zaś stłacza w formach żelaznych pod ciśnieniem 4 atmosfer. W tym stanie formy wprowadza się do pieca, w którym przesuwają się je wolno najprzód przy najpierw wzrastającej, a potem spadającej temperaturze. Wytwarzające się gazy spalinowe uchodzą przez palenisko koksowe i spalają się wraz z koksem,

Uzyskany w ten sposób materiał izolacyjny przewyższa dotychczas używany pod względem efektu izolacyjnego, jak również pod względem ciężaru gatunkowego (do 100 kg na m³).

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu materiału izolacyjnego z korka bez domieszki materiałów spajających, znamienny tem, że korek mielony po uprzednim wysuszeniu stłacza się w formach pod ciśnieniem 4 atmosfer, a następnie formy przesuwają się przez piec z początku przy rosnącej, a potem spadającej temperaturze.

Polski Przemysł Korkowy
Spółka Akcyjna.