

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5978**

(51) Klasyfikacja:
25-04

(21) Numer zgłoszenia: **3527**

(22) Data zgłoszenia: **17.06.2003**

(54)

Drabina zwijana

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.10.2004 WUP 10/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Szkoła Główna Służby Pożarniczej,
Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Bednarek Zoja, Warszawa, (PL);
Bronisz Sławomir, Warszawa, (PL);
Kuracki Wiesław, Warszawa, (PL)**

PL 5978

Nr Rp. 5978.....

Klasa 25-04.....

Szkoła Główna Służby Pożarniczej
Warszawa, Polska

Współtwórcy wzoru przemysłowego: Zoja Bednarek, Sławomir Bronisz,
Wiesław Kuracki

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 17.06.2003-

Drabina zwijana

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest drabina zwijana stosowana w ratownictwie wysokościowym, budownictwie, sportach górskich i jaskiniowych, przemyśle oraz w gospodarstwach domowych.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie przedmiotu, połączeniu poszczególnych części oraz właściwościach materiałów, z których są wykonane.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na załączonym rysunku, w układzie rzutów prostokątnych, na którym fig.1 przedstawia drabinę w rzucie głównym, fig.2 – w rzucie bocznym, fig.3 przedstawia szczegół A z fig.1 w rzucie głównym, a fig.4 – ten sam szczegół A w rzucie bocznym, fig.5 przedstawia szczegół B z fig.4 uproszczony do widoku samej taśmy, fig.6 przedstawia szczegół C z fig.3 w przekroju płaskim, fig.7 – przekrój przez szczeg. C w płaszczyźnie D – D na fig.6, fig.8 przedstawia ten sam szczegół C w odmianie wykonania, a fig.9 – przekrój przez szczegół C w odmianie wykonania, w płaszczyźnie E – E na fig. 8.

Drabina ma dwie płaskie, giętke bocznicę 1, zakończone pętlami końcowymi 2 i połączone sztywnymi szczeblami 3. Bocznicę 1 wykonane są z dwóch warstw taśmy 4 i połączonej przeszyciami nicią 5. Pętle końcowe 2 ukształtowane są przez zawinięcie i ułożenie na sobie obu warstw taśmy 4 i przeszycie końcowego zgrubienia, złożonego z czterech warstw, nićmi 5 wzorem kopertowym. Obejmy 6 szczebli ukształtowane są przez ułożenie zewnętrznych taśm 4 po promieniu R odpowiednim do zakończenia szczebla 3 i umieszczenie między tymi warstwami wstawki 7 w postaci prostego odcinka taśmy.

Po obu stronach obejm 6 bocznic przyszyte są przez wszystkie trzy warstwy nicią 5 wzorem kopertowym.

Dodatkowo po obu stronach obejm 6 oraz przy pętłach końcowych 2 umieszczone są śruby 8 spinające wszystkie warstwy. Występują w komplecie ze specjalnymi podkładkami 9 i nakrętkami 10 o cechach dekoracyjnych.

W odmianie wykonania mogą być alternatywnie użyte dekoracyjne nity pasowe 11 z podkładkami 12. Szczebłe 3 w kształcie rur zakończone są tulejami 13 z kołnierzami usytuowanymi od zewnętrznych stron drabiny. Od wewnętrznej strony drabiny, na tulejach 13 znajdują się pierścienie duży 14 i mały 15, które na kolejnych szczęblach drabiny umieszczone są na przemian. W tulei 13 i w szczęblu 3 znajdują się szczeliny 16 i 17, które pokrywają się ze sobą.

Obejmy 6 szczębli, ukształtowane w bocznicach 1, wsunięte są w zakończenia szczębli 3 w ten sposób, że zewnętrzne taśmy 4 obejmują tuleję 13 od zewnątrz, a wstawka wewnętrzna 7 przechodzi przez szczeliny 16 i 17.

Oprócz tego w tulei 13 umieszczona jest przekładka 18 i tuleja wewnętrzna 19, a od zewnątrz znajduje się zaślepka 20. Trochę dalej w głębi szczębła 3 jest uformowana nieregularna przegroda 21 z utwardzonej pianki.

Zewnętrzna strona każdego szczębła 3 jest pokryta warstwą antypoślizgową w postaci jednolitej, grudkowanej powierzchni.

Drabina wykonana jest w jasnych kolorach dla lepszej widoczności.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Drabina według wzoru charakteryzuje się tym, że pętle końcowe (2) są ukształtowane przez zawinięcie i ułożenie na sobie obu warstw taśmy (4), jak to pokazano na fig. 5 i przeszycie końcowego zgrubienia, złożonego z czterech warstw taśmy. Obejmy (6) szczębli ukształtowane są przez ułożenie zewnętrznych taśm (4) po promieniu R odpowiednim do zakończenia szczębła (3) i umieszczenie między tymi warstwami wstawki (7) w postaci prostego odcinka taśmy, jak pokazano na fig. 5. Po obu stronach obejm (6) bocznic są przesyte przez wszystkie trzy warstwy taśmy. Dodatkowo po obu stronach obejm (6) oraz przy pętłach końcowych (2) umieszczone są śruby (8) spinające wszystkie warstwy taśmy, jak pokazano na fig. 3. Występują one w komplecie ze specjalnymi podkładkami (9) i nakrętkami (10), jak pokazano na fig. 7. Szczebłe (3) są zakończone tulejami (13) z kołnierzami usytuowanymi od zewnętrznych stron drabiny, natomiast od wewnętrznej strony drabiny, na tulejach (13) znajdują się pierścień duży (14) i pierścień mały (15), jak pokazano na fig. 6 i fig. 8. Pierścień te na kolejnych szczęblach drabiny

umieszczone są na przemian, jak pokazano na fig. 2. W tulejach (13) i w szczęblach (3) znajdują się szczeliny (16) i (17), które pokrywają się ze sobą, przy czym obejmą (6) szczębli, ukształtowane w bocznicach (1), wsunięte są w zakończenia szczębli (3) w ten sposób, że zewnętrzne taśmy (4) obejmują tuleję (13) od zewnątrz, a wstawka wewnętrzna (7) przechodzi przez szczeliny (16) i (17), jak pokazano na fig. 6, fig. 7, fig. 8 i fig. 9. W tulei (13) jest umieszczona przekładka (18) i tuleja wewnętrzna (19), a od zewnątrz znajduje się zaślepka (20), zaś w głębi szczębla (3) jest uformowana przegroda (21) z utwardzonej pianki, jak pokazano na fig. 6 i fig. 8. Zewnętrzna strona każdego szczębla (3) jest pokryta warstwą antypoślizgową w postaci jednolitej, grudkowanej powierzchni.

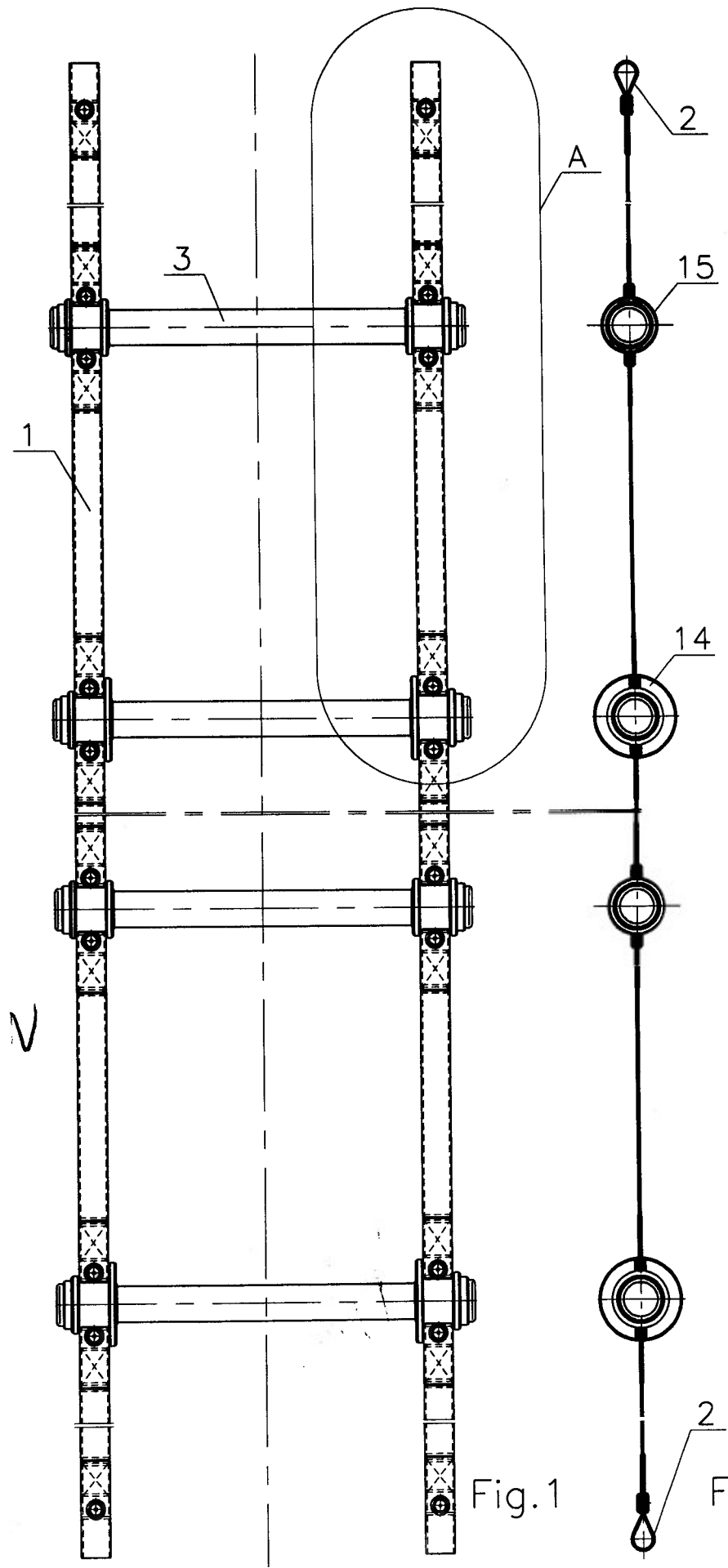
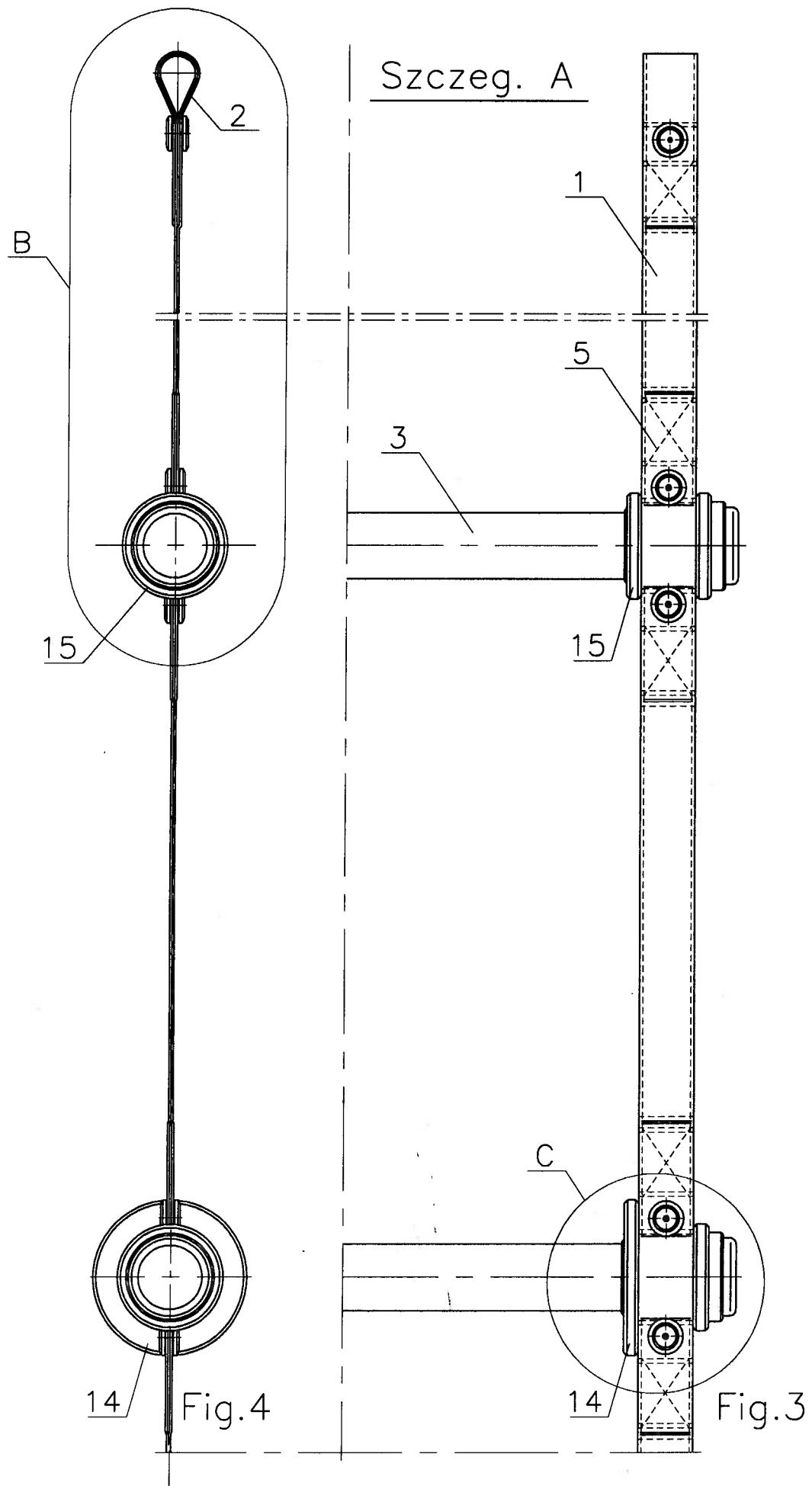
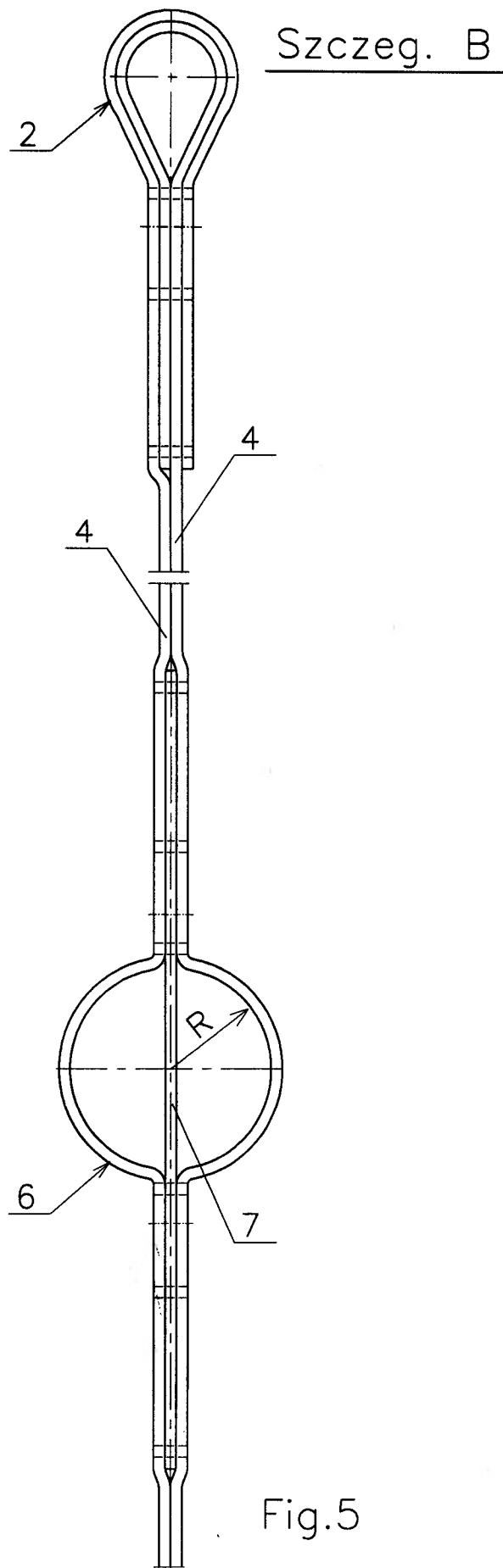


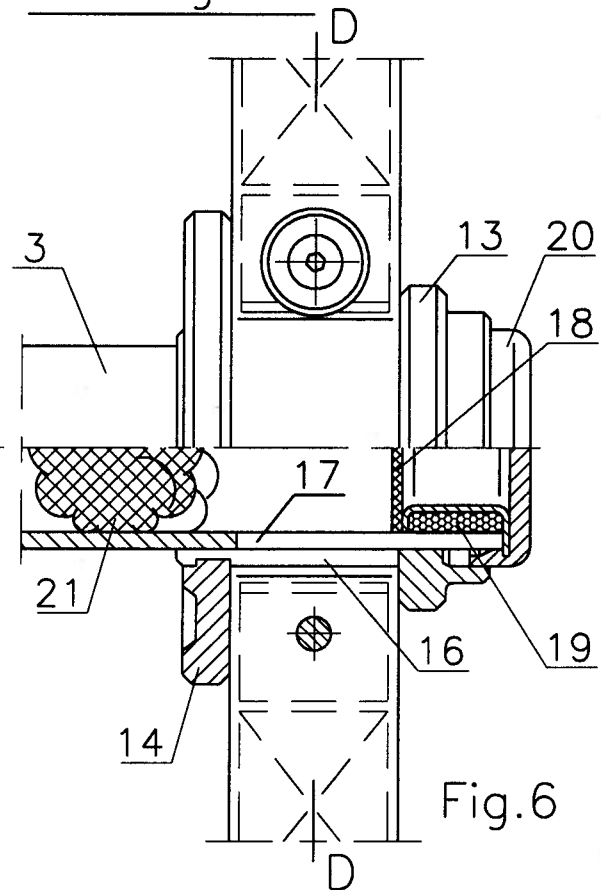
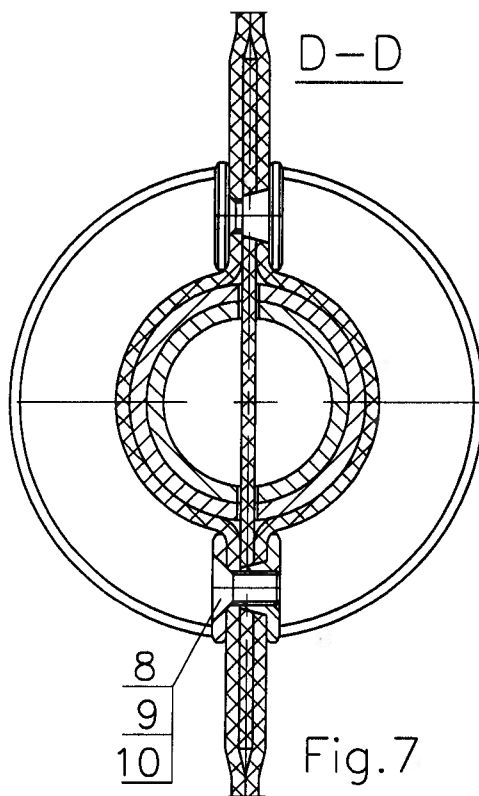
Fig.1

Fig.2





Szczeg. C



Szczeg. C w odmianie

