



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206748615 U

(45)授权公告日 2017. 12. 15

(21)申请号 201720604033.6

(22)申请日 2017.05.27

(73)专利权人 兰溪宝隆精工机械有限公司

地址 321100 浙江省金华市兰溪市云山工
业功能区(黄泥岭村)

(72)发明人 阮颖伟

(74)专利代理机构 温州市品创专利商标代理事
务所(普通合伙) 33247

代理人 程春生

(51) Int. Cl.

B27B 5/02(2006.01)

B27B 5/04(2006.01)

B27B 5/29(2006.01)

B27B 5/18(2006.01)

B27B 25/00(2006.01)

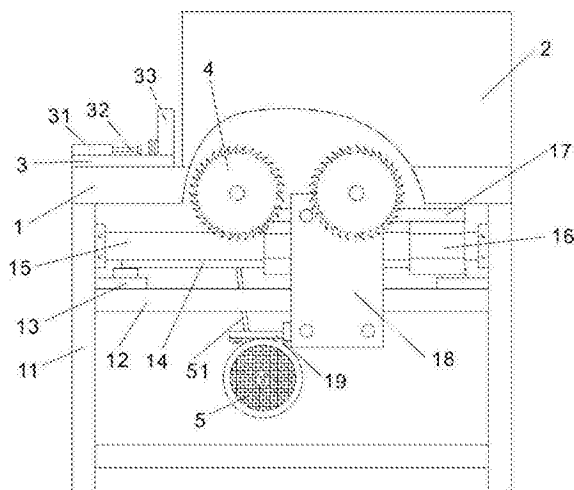
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

双圆盘刀木百叶切割机

(57)摘要

本实用新型涉及双圆盘刀木百叶切割机,其底座(1)两侧设有支撑板(11),两支撑板(11)内侧装有连杆(12)和滑杆(15),连杆(12)上的安装板(13)上装有滑动油缸(14),滑杆(15)上装有两个滑套(16),连接板(17)上安装齿轮(4),支架板(18)安装在连接板(17)上,支架板(18)底部安装有托板(19),托板(19)安装有电机(5),电机(5)连接齿轮(4),滑动油缸(14)的推杆连接滑套(16),底座(1)的顶部装有防护罩(2)和工作台(3)。本实用新型具有下列优点:1.提高工作效率,提高加工精度。2.固定切割均由机器完成,大大提高加工时人员安全。



1. 双圆盘刀木百叶切割机,其特征在于:包括底座(1)、防护罩(2)、工作台(3),所述的底座(1)放置于平地上,底座(1)两侧设有支撑板(11),两支撑板(11)的内侧装有连杆(12)和滑杆(15),连杆(12)的两端顶部装有安装板(13),安装板(13)上装有滑动油缸(14),滑杆(15)上装有两个滑套(16),两滑套(16)的顶部通过连接板(17)固定连接在一起,连接板(17)上设有安装部用于安装齿轮(4),支架板(18)通过螺丝安装在连接板(17)上,支架板(18)底部通过螺丝安装有托板(19),托板(19)的底部通过螺丝安装有电机(5),电机(5)通过皮带(51)连接齿轮(4),所述的滑动油缸(14)的推杆连接滑套(16),底座(1)的顶部装有防护罩(2)和工作台(3)。

2. 根据权利要求1所述的双圆盘刀木百叶切割机,其特征在于:所述的工作台(3)中间设有通槽(7),通槽(7)两边分别装有固定挡板(33)和液压缸(31),所述的液压缸(31)设有液压推杆(32),其中一个固定挡板(33)上装有限位块(6),所述的限位块(6)可在固定挡板(33)上移动。

3. 根据权利要求1所述的双圆盘刀木百叶切割机,其特征在于:所述的齿轮(4)为两个,两个齿轮(4)相对安装。

双圆盘刀木百叶切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木百叶切割机,特别涉及双圆盘刀木百叶切割机。

背景技术

[0002] 百叶窗现在可以说家家户户都有,市面上的百叶窗的材料各式各样,木百叶是很常用的一种百叶窗材料,由于款式设定,百叶条需要切割,目前的加工方式为人工切割,这样效率比较低,同时加工的精度也高低不等。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:针对现有技术各种缺陷和不足,提供一种生产效率高、加工精度高且稳定的双圆盘刀木百叶切割机。

[0004] 本实用新型的具体技术方案是:双圆盘刀木百叶切割机,包括底座、防护罩、工作台,底座放置于平地上,底座两侧设有支撑板,两支撑板的内侧装有连杆和滑杆,连杆的两端顶部装有安装板,安装板上装有滑动油缸,滑杆上装有两个滑套,两滑套的顶部通过连接板固定连接在一起,连接板上设有安装部用于安装齿轮,支架板通过螺丝安装在连接板上,支架板底部通过螺丝安装有托板,托板的底部通过螺丝安装有电机,电机通过皮带连接齿轮,滑动油缸的推杆连接滑套,底座的顶部装有防护罩和工作台。

[0005] 更进一步,工作台中间设有通槽,通槽两边分别装有固定挡板和液压缸,液压缸设有液压推杆,液压推杆用于顶住木百叶,其中一个固定挡板上装有限位块,限位块可在固定挡板上移动,在木百叶过长时也可以将限位块拆下。

[0006] 更进一步,齿轮为两个,两个齿轮相对安装,在第一齿轮将木百叶切割完成后,反向安装的第二齿轮可以将木百叶切割边的毛刺清理干净,使木百叶切割边整洁光滑。

[0007] 工作原理:限位块调整好木百叶所需切割长度,把木百叶放在工作台上顶到限位块,控制液压缸将液压推杆顶住木百叶,电机带动两个齿轮同时转动,滑动油缸工作,油缸推杆推动滑套移动,滑套带动连接板移动,从而连接板带动齿轮以及支架板、托板、电机和皮带同步移动,两齿轮依次切割木百叶条,在切割的同时完成去毛刺、修边。

[0008] 本实用新型由于采用了以上的技术方案,具有下列优点:1.提高工作效率,提高加工精度。2.固定切割均由机器完成,大大提高加工时人员安全。

附图说明

[0009] 图1:为本实用新型的主视局部剖结构示意图。

[0010] 图2:为本实用新型的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 结合附图描述本实用新型的实施例。

[0012] 双圆盘刀木百叶切割机,包括底座1、防护罩2、工作台3,底座1放置于平地上,底座

1两侧设有支撑板11,两支撑板11的内侧装有连杆12和滑杆15,连杆12的两端顶部装有安装板13,安装板13上装有滑动油缸14,滑杆15上装有两个滑套16,两滑套16的顶部通过连接板17固定连接在一起,连接板17上设有安装部用于安装齿轮4,支架板18通过螺丝安装在连接板17上,支架板18底部通过螺丝安装有托板19,托板19的底部通过螺丝安装有电机5,电机5通过皮带51连接齿轮4,滑动油缸14的推杆连接滑套16,底座1的顶部装有防护罩2和工作台3。

[0013] 工作台3中间设有通槽7,通槽7两边分别装有固定挡板33和液压缸31,液压缸31设有液压推杆32,液压推杆32用于顶住木百叶,其中一个固定挡板33上装有限位块6,限位块6可在固定挡板33上移动,在木百叶过长时也可以将限位块6拆下。

[0014] 齿轮4为两个,两个齿轮4相对安装,在第一齿轮将木百叶切割完成后,反向安装的第二齿轮可以将木百叶切割边的毛刺清理干净,便百木叶切割边整洁光滑。

[0015] 限位块6调整好木百叶所需切割长度,把木百叶放在工作台3上顶到限位块6,控制液压缸31将液压推杆32顶住木百叶,电机5带动两个齿轮4同时转动,滑动油缸14工作,油缸推杆推动滑套16移动,滑套16带动连接板17移动,从而连接板17带动齿轮4以及支架板18、托板19、电机5和皮带51同步移动,两齿轮4依次切割木百叶条,在切割的同时完成去毛刺、修边。

[0016] 本实用新型由于采用了以上的技术方案,具有下列优点:1.提高工作效率,提高加工精度。2.固定切割均由机器完成,大大提高加工时人员安全。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

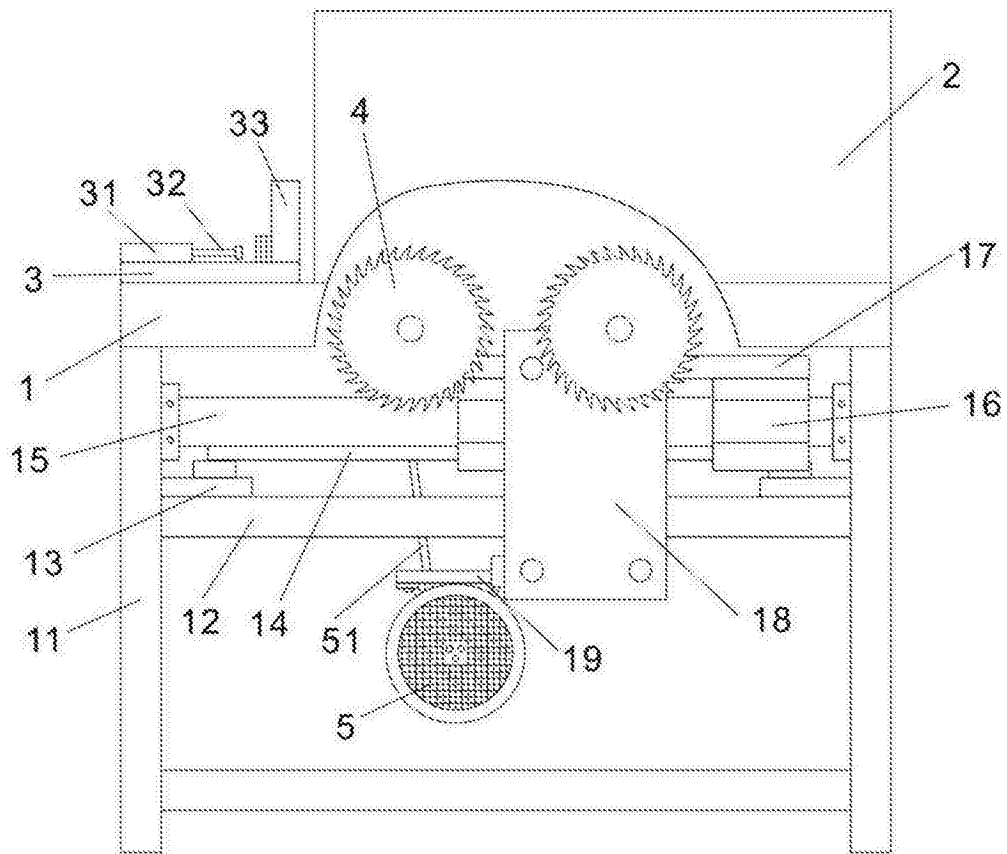


图1

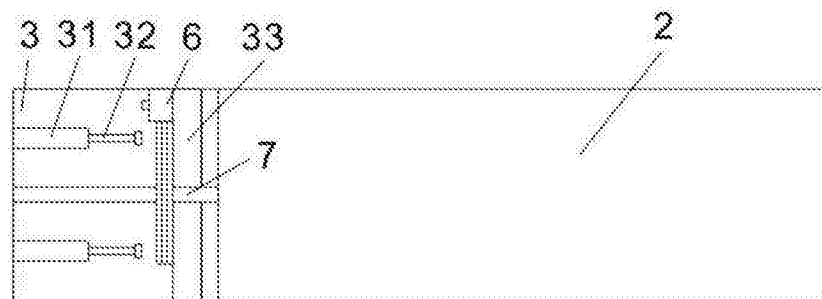


图2