

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

114590

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Int. Cl².

B65G 3/12

Zgłoszono: 18.12.78 (P. 211868)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.11.79

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1982



Twórcy wynalazku: Jerzy Paliga, Andrzej Kochel

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów
i Urządzeń Energetycznych,
Tarnowskie Góry (Polska)

Zasobnik węgla układu nawęglania młynów węglem trudno transportowalnym

Przedmiotem wynalazku jest zasobnik węgla, układu do nawęglania młynów węglem trudno transportowalnym i zawierającego przenośniki wygarniające usytuowane nad przenośnikami transportującymi węgiel do młynów zabudowanych przy kotle.

W znanych układach nawęglania młynów węglem trudno transportowalnym stosowany jest zasobnik węgla obsługujący kilka układów przenośników do nawęglania kilku młynów kotłowych.

W celu polepszenia spływu węgla stosowane są w części wylotowej znanego zasobnika węgla przestawialne klapy, poduszki powietrzne lub blachy z wycięciami w kształcie piły. Mimo tych zabiegów trudno transportowalny węgiel wykazuje skłonności do tworzenia zbryleń, szczególnie w części wylotowej zasobnika. Związane to jest z dużym ciężarem węgla zgromadzonego w zasobniku oraz nierównomiernym odpływem węgla z zasobnika związanym z okresową pracą przenośników wygarniających, usytuowanych bezpośrednio pod wylotem zasobnika.

Zgodnie z wynalazkiem zasobnik węgla podzielony jest, na przemian ścianami pochyłymi oraz ścianami pionowymi, na kilka jednokomorowych zasobników zakończonych pojedynczymi wylotami, które usytuowane są w układzie szeregowym lub szeregowo-równoległym. Pod wylotem każdego zasobnika jednokomorowego usytuowany jest jeden układ przenośników do nawęglania jednego młyna kotłowego, przy czym układ ten składa się z przenośnika wygarniającego i przenośnika transportującego usytuowanego pod nim.

W jednokomorowych zasobnikach węgla według wynalazku stosuje się automatyczną kontrolę ich napełniania w węgiel w zależności od okresowej pracy przenośników wygarniających, a w przypadku gdy jeden z układów przenośników jest wyłączony z pracy, automatycznie obsługujący go jednokomorowy zasobnik nie jest napełniany węglem.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie układ szeregowy jednokomorowych zasobników węgla, fig. 2 — schematycznie układ szeregowo-równoległy jednokomorowych zasobników węgla.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2 zasobniki węgla podzielone są na kilka jednokomorowych zasobników zakończonych pojedynczymi wylotami 3. Podział na jednokomorowe zasobniki dokonany jest za pomocą pochy-

łych ścian 1 i pionowych ścian 2 zabudowanych na przemian w zasobniku węgla, wzdłuż jego osi poprzecznej i podłużnej. Pojedyncze wyloty 3 jednokomorowych zasobników usytuowane są w układzie szeregowym jak uwidoczniono na fig. 1 lub w układzie szeregowo-równoległym jak uwidoczniono na fig. 2. Pod każdym wylotem 3 usytuowany jest jeden układ przenośników 4 służących do nawęglania jednego młyna 5 zabudowanego przy kotle 6.

Zastrzeżenie patentowe

Zasobnik węgla, układu nawęglania młynów węglem trudno transportowalnym, zawierającego przenośniki wygarniające usytuowane nad przenośnikami transportującymi węgiel do młynów zabudowanych przy kotle, znamienny tym, że podzielony jest na przemian ścianami pochyłymi (1) oraz ścianami pionowymi (2) na kilka jednokomorowych zasobników zakończonych pojedynczymi wylotami (3), które usytuowane są w układzie szeregowym lub szeregowo-równoległym, przy czym pod wylotem (3) każdego zasobnika jednokomorowego usytuowany jest jeden układ przenośników (4) do nawęglania jednego młyna (5) przy kotle (6).

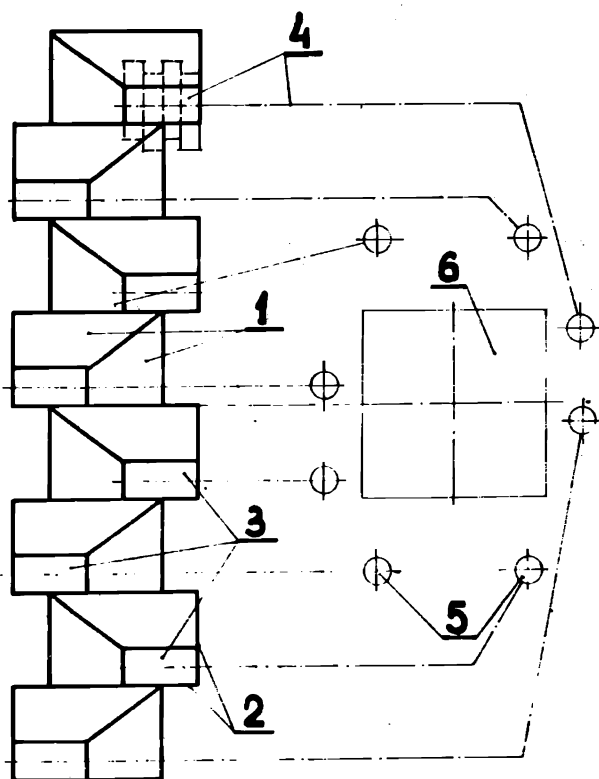


Fig. 1

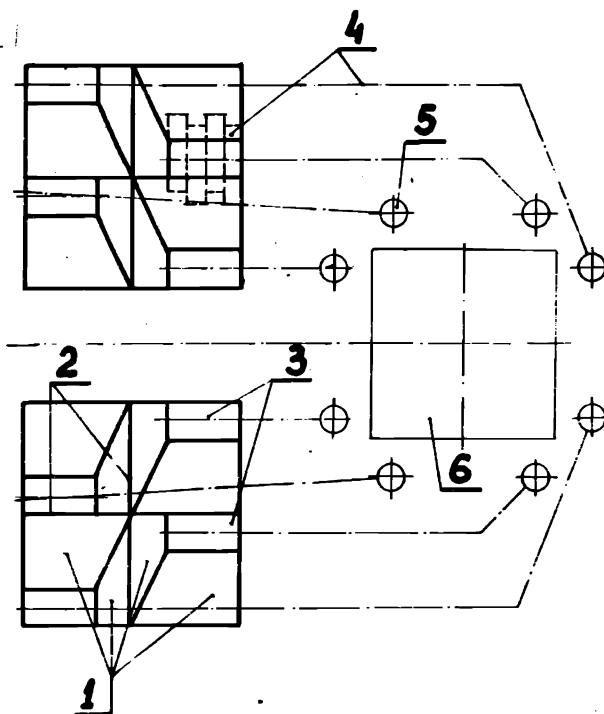


Fig. 2