



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 09.XII.1965 (P 111 974)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.V.1968



Kl. 42 I, 13/03

MKP G 01 n

UKD

1 25/145

Twórca wynalazku: mgr inż. Kazimierz Paszyński

Właściciel patentu: Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych, Warszawa (Polska)

Przyrząd do oznaczania szybkości ługowania soli

1

Przy urobku wodnym pokładów soli szybkość ługowania soli jest zależna od kąta odchylenia ługowanej powierzchni solnej od pionu i jest różna dla różnych pokładów soli.

Dla prawidłowego prowadzenia urobku konieczne jest ustalenie dla każdego pokładu szybkości ługowania w zależności od kąta nachylenia ściany solnej. Oznaczanie tej zależności umożliwia przyrząd według wynalazku.

Przyrząd ten przedstawiony jest na schematycznym rysunku na fig. 1 w przekroju pionowym w płaszczyźnie jego obrotu i na fig. 2 — częściowo w przekroju pionowym w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu i częściowo w widoku z przodu.

Przyrząd składa się z cylindra 1 wykonanego z tworzywa sztucznego lub z blachy z wykonanym na obu końcach zewnętrznym gwintem. Na cylinder nakręca się dolne denko 2 i pokrywę 3, zaopatrzone w uszczelki. W pokrywie 3 wykonany jest okrągły otwór, przez który przeprowadzone są koncentrycznie trzy rurki. Rurka 4 jest doprowadzona do dolnej płaszczyzny pokrywy 3 i służy jako odpowietrznik. Rurką 5 doprowadzana jest woda, a rurką 6 odprowadzana solanka. W przestrzeni między rurką 4 i 5 i rurką 5 i 6 znajdują się uszczelki. Cylinder 1 jest osadzony wahliwie na osi 7 stojaka 8. Stojak 8 zaopatrzony jest w tarczę 9 z podziałką kątową. Na zewnętrznej ścianie cylindra wykonana jest podłużna linia ułatwiająca odczyt odchylenia osi cylindra od pionu.

Dla oznaczenia szybkości ługowania soli przy

2

dowolnym kącie nachylenia wymywanej powierzchni solnej osadza się w dolnej części cylindra 1 cylindryczny blok 10 wycięty z rdzenia soli o średnicy równej wewnętrznej średnicy walca 1. Następnie zakręca się szczelnie oba denka i w pozycji wskazanej na fig. 1 napełnia się cylinder wodą, odprowadzając powietrze rurką 4. Po zamknięciu wylotu rurki 4 nachyla się cylinder, tak aby wewnętrzna powierzchnia bloku 10 soli znalazła się pod żądanym kątem i doprowadza się wodę, odprowadzając otrzymaną solankę przez określony przeciąg czasu, po czym ustala się ubytek wagi bloku 10. Takie samo oznaczenie przeprowadza się w tych samych warunkach przy innych kątach nachylenia powierzchni wymywanej soli.

Na podstawie uzyskanych wyników otrzymać można wykres w zależności szybkości ługowania od kąta nachylenia w stosunku do pionu wymywanej powierzchni próbki soli.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do oznaczania szybkości ługowania soli, **znamienny tym**, że składa się z zaopatrzonego w podziałkę kątową stojaka (8), na którego osi (7) osadzony jest wahliwie cylinder (1) z nakręcanym denkiem (2) i pokrywą (3), przy czym w pokrywie (3) wykonany jest okrągły otwór, przez który są przeprowadzone koncentrycznie rurka (4) służąca jako odpowietrznik, rurka (5) do doprowadzania wody i rurka (6) do odprowadzania solanki.

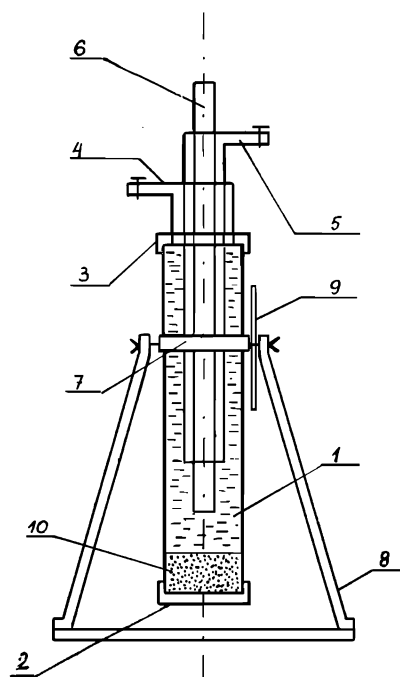


Fig.1

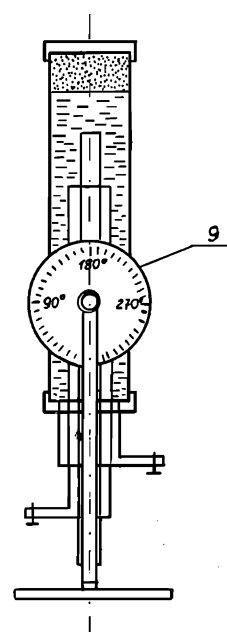


Fig.2