(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209701112 U
(45)授权公告日 2019.11.29

(21)申请号 201920280753.0

(22)申请日 2019.03.05

(73)专利权人 刘迪
地址 510000 广东省广州市天河区黄埔大道西201号金泽大厦15层1506室

(72)发明人 刘迪

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理事务所(普通合伙) 11411
代理人 陈婉滢

(51)Int.Cl.
B65C 9/26(2006.01)
B65C 9/02(2006.01)
B65C 9/18(2006.01)
B65C 1/04(2006.01)

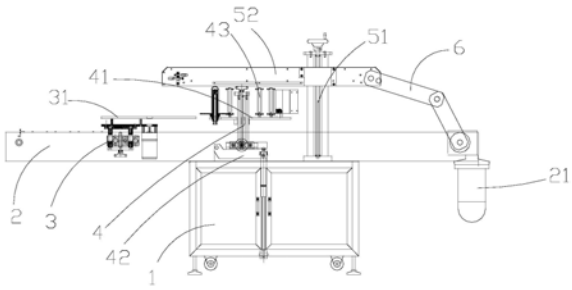
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

双侧贴标机

(57)摘要

本实用新型提出了一种双侧贴标机，包括一机箱，所述机箱上设有主操作台，所述主操作台上安装有用于传送产品的传送带，所述传送带上方沿传送方向顺次设有限位装置和贴标组件，所述贴标组件上方设有上压升降组件。本实用新型提供一种贴标机，可以有效的针对产品进行贴标操作，使用高效方便。



CN 209701112 U

1.双侧贴标机，包括一机箱(1)，所述机箱(1)上设有主操作台(11)，其特征在于，所述主操作台(11)上安装有用于传送产品的传送带(2)，所述传送带上方沿传送方向顺次设有限位装置(3)和贴标组件(4)，所述贴标组件(4)上方设有上压升降组件(5)。

2.根据权利要求1所述的双侧贴标机，其特征在于，所述传送带(2)一端连接有传送带电机(21)。

3.根据权利要求1所述的双侧贴标机，其特征在于，所述限位装置包括两个对称设置的限位板(31)，所述限位板(31)上表面上连接有调整两限位板(31)之间间距的水平调整轮(32)。

4.根据权利要求3所述的双侧贴标机，其特征在于，所述限位板(31)下部固定有滑块，所述滑块卡合在一轨道上，所述轨道固定在所述传送带(2)的侧部。

5.根据权利要求1所述的双侧贴标机，其特征在于，所述贴标组件(4)包括对称设在所述传送带(2)上方两侧的主机工作台(41)，所述主机工作台(41)下部连接有主机底座(42)，所述主机底座(42)固定在所述主操作台(11)上。

6.根据权利要求5所述的双侧贴标机，其特征在于，所述主机工作台(41)上设有顺次安装的供纸盘(45)，导带杆(43)和收纸盘(44)，贴纸条由供纸盘输出，通过导带杆(43)张紧前进，主机工作台(41)沿传送带传送方向的前端固定有向中间靠近的分料板，所述分料板将标贴贴到产品上，同时，废料通过收纸盘(44)回收。

7.根据权利要求1所述的双侧贴标机，其特征在于，所述上压升降组件(5)包括一固定在所述主操作台(11)上的上压升降架(51)，所述上压升降架(51)通过内部丝杆滑块组件控制其上部水平设置的上压机构(52)的升降。

8.根据权利要求7所述的双侧贴标机，其特征在于，所述上压机构一端连接有连杆组件(6)，所述连杆组件(6)另一端铰接固定在所述传送带(2)侧部。

9.根据权利要求8所述的双侧贴标机，其特征在于，所述连杆组件(6)包括铰接的第一摇臂(61)和第二摇臂(62)。

双侧贴标机

技术领域

[0001] 本发明涉及贴标装置，尤其涉及一种双侧贴标机。

背景技术

[0002] 现有技术中针对产品的贴标一般需要手工贴标，这种工作方式的效率较低并且出品的规格参差不齐，无法满足大量的贴标需要。

发明内容

[0003] 本发明提出一种双侧贴标机，解决了现有技术中的问题。

[0004] 本发明的技术方案是这样实现的：

[0005] 双侧贴标机，包括一机箱，所述机箱上设有主操作台，所述主操作台上安装有用于传送产品的传送带，所述传送带上方沿传送方向顺次设有限位装置和贴标组件，所述贴标组件上方设有上压升降组件。

[0006] 作为本发明的优选方案，所述传送带一端连接有传送带电机。

[0007] 作为本发明的优选方案，所述限位装置包括两个对称设置的限位板，所述限位板上表面上连接有调整两限位板之间间距的水平调整轮。

[0008] 作为本发明的优选方案，所述限位板下部固定有滑块，所述滑块卡合在一轨道上，所述轨道固定在所述传送带的侧部。

[0009] 作为本发明的优选方案，所述贴标组件包括对称设在所述传送带上方两侧的主机工作台，所述主机工作台下部连接有主机底座，所述主机底座固定在所述主操作台上。

[0010] 作为本发明的优选方案，所述主机工作台上设有顺次安装的供纸盘，导带杆和收纸盘，贴纸条由供纸盘输出，通过导带杆张紧前进，主机工作台沿传送带传送方向的前端固定有向中间靠近的分料板，所述分料板将标贴贴到产品上，同时，废料通过收纸盘回收。

[0011] 作为本发明的优选方案，所述上压升降组件包括一固定在所述主操作台上的上压升降架，所述上压升降架通过内部丝杆滑块组件控制其上部水平设置的上压机构的升降。

[0012] 作为本发明的优选方案，所述上压机构一端连接有连杆组件，所述连杆组件另一端铰接固定在所述传送带侧部。

[0013] 作为本发明的优选方案，所述连杆组件包括铰接的第一摇臂和第二摇臂。

[0014] 有益效果

[0015] 本发明提出了一种双侧贴标机，包括一机箱，所述机箱上设有主操作台，所述主操作台上安装有用于传送产品的传送带，所述传送带上方沿传送方向顺次设有限位装置和贴标组件，所述贴标组件上方设有上压升降组件。本发明提供一种贴标机，可以有效的针对产品进行贴标操作，使用高效方便。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现

有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本发明的主视结构示意图；

[0018] 图2为本发明俯视结构示意图。

[0019] 机箱1，主操作台11，传送带2，传送带电机21，限位装置3，限位板31，水平调整轮32，贴标组件4，主机工作台41，主机底座42，导带杆43，收纸盘44，供纸盘45，上压升降组件5，上压升降架51，上压机构52，连杆组件6，第一摇臂61，第二摇臂62。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0021] 如图1图2所示的双侧贴标机，包括一机箱1，机箱1上设有主操作台11，主操作台11上安装有用于传送产品的传送带2，传送带上方沿传送方向顺次设有限位装置3和贴标组件4，贴标组件4上方设有上压升降组件5。

[0022] 传送带2一端连接有传送带电机21。

[0023] 限位装置包括两个对称设置的限位板31，限位板31上表面上连接有调整两限位板31之间间距的水平调整轮32。

[0024] 限位板31下部固定有滑块，滑块卡合在一轨道上，轨道固定在传送带2的侧部。

[0025] 贴标组件4包括对称设在传送带2上方两侧的主机工作台4，主机工作台4下部连接有主机底座42，主机底座42固定在所述主操作台11上。

[0026] 主机工作台4上设有顺次安装的供纸盘44，导带杆43和收纸盘45，贴纸条由供纸盘输出，通过导带杆43张紧前进，主机工作台4沿传送带传送方向的前端固定有向中间靠近的分料板，分料板将标贴贴到产品上，同时，废料通过收纸盘44回收。

[0027] 上压升降组件5包括一固定在所述主操作台11上的上压升降架51，上压升降架51通过内部丝杆滑块组件控制其上部水平设置的上压机构52的升降。

[0028] 上压机构一端连接有连杆组件6，连杆组件6另一端铰接固定在所述传送带2侧部。

[0029] 连杆组件6包括铰接的第一摇臂61和第二摇臂62。

[0030] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已，并不用以限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

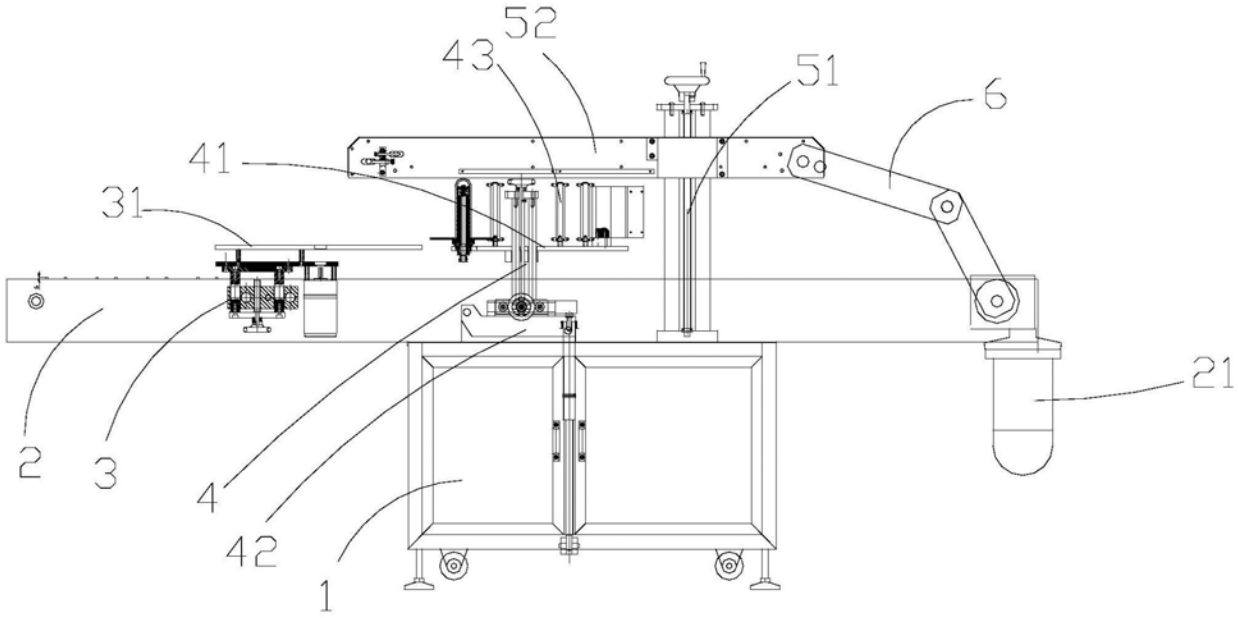


图1

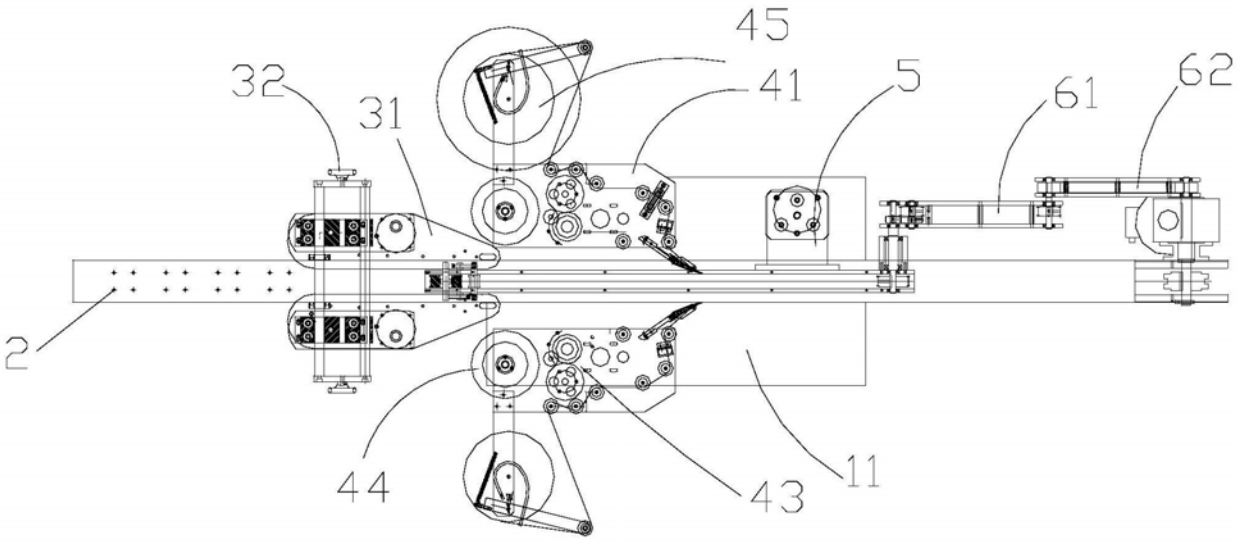


图2