



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207386865 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201721462782.6

(22)申请日 2017.11.04

(73)专利权人 江西铜印象文化创意有限公司

地址 335400 江西省鹰潭市贵溪市经济开发区

(72)发明人 熊天寿

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 赵艾亮

(51)Int.Cl.

B23K 37/00(2006.01)

B23K 37/02(2006.01)

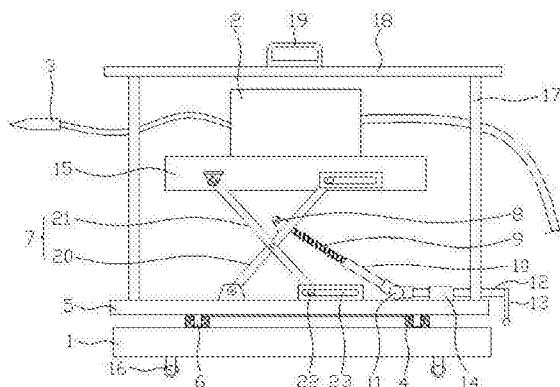
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器

(57)摘要

本实用新型公布了一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，它包括底座、焊机主体，焊枪，所述焊枪设置于焊机主体上，所述底座上端设置有转盘，所述转盘上端设置有剪式举升机，所述剪式举升机上设置有支座，所述支座上铰接有螺杆，所述螺杆下端设置于套筒内，所述套筒上设置有与螺杆相适配的内螺纹，所述套筒下端设置有万向节，万向节一端连接有旋转轴，所述旋转轴末端设置有手柄；所述支撑座上端设置有焊机主体。本实用新型的目的是提供一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，能便于移动，方便生产。



1. 一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，它包括底座(1)、焊机主体(2)，焊枪(3)，所述焊枪(3)设置于焊机主体(2)上，其特征在于，所述底座(1)上端设置有环形轨道槽(4)，所述底座(1)上方设置有转盘(5)，所述转盘(5)下端设置有滑轮(6)，所述滑轮(6)设置于环形轨道槽(4)内，所述转盘(5)上端设置有剪式举升机(7)，所述剪式举升机(7)上设置有支座(8)，所述支座(8)上铰接有螺杆(9)，所述螺杆(9)下端设置于套筒(10)内，所述套筒(10)内设置有与螺杆(9)相适配的内螺纹，所述套筒(10)一端设置有万向节(11)，所述万向节(11)一端连接有旋转轴(12)，所述旋转轴(12)末端设置有手柄(13)，所述底座(1)上端设置有用于支撑旋转轴(12)的轴承座(14)；所述剪式举升机(7)上端设置有支撑座(15)，所述焊机主体(2)设置于支撑座(15)上端。

2. 根据权利要求1所述的一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，其特征在于，所述底座(1)下端设置有滚轮(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，其特征在于，所述转盘(5)上端四角均设置有支撑杆(17)，所述支撑杆(17)上端设置有上盖(18)，所述上盖(18)上端设置有提手(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，其特征在于，所述剪式举升机(7)包括间隔设置的支撑架，所述支撑架包括交叉设置的左臂(20)和右臂(21)，所述左臂(20)的上端与右臂(21)的下端均设置有滑动座(22)，所述滑动座(22)活动设置于滑道支座(23)上，所述滑道支座(23)分别设置于转盘(5)上端和支撑座(15)上，所述左臂(20)的下端与右臂(21)的上端分别铰接于转盘(5)上端和支撑座(15)上；所述两侧的支撑架之间设置有横梁，所述横梁上设置有支座(8)。

一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器

技术领域

[0001] 本实用新型属于铜工艺品加工技术领域，具体为一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器。

背景技术

[0002] 在铜工艺品的生产加工过程中，需要采用焊接设备对产品进行焊接，因工艺品的外形复杂，工艺品难以移动，焊点分布位置广等原因，焊接过程中需要移动焊接器，现有的焊接器难以移动，增加了焊接加工的时间以及难度，提高了整个铜工艺品的生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上问题，提供一种用于铜工艺品生产的便携式焊接器，便于移动，方便生产。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型采用的技术方案是：它包括底座、焊机主体，焊枪，所述焊枪设置于焊机主体上，所述底座上端设置有环形轨道槽，所述底座上方设置有转盘，所述转盘下端设置有滑轮，所述滑轮设置于环形轨道槽内，所述转盘上端设置有剪式举升机，所述剪式举升机上设置有支座，所述支座上铰接有螺杆，所述螺杆下端设置于套筒内，所述套筒内设置有与螺杆相适配的内螺纹，所述套筒一端设置有万向节，所述万向节一端连接有旋转轴，所述旋转轴末端设置有手柄，所述底座上端设置有用于支撑旋转轴的轴承座；所述剪式举升机上端设置有支撑座，所述焊机主体设置于支撑座上端。

[0005] 进一步的，所述底座下端设置有滚轮。

[0006] 进一步的，所述转盘上端四角均设置有支撑杆，所述支撑杆上端设置有上盖，所述上盖上端设置有提手。

[0007] 进一步的，所述剪式举升机包括间隔设置的支撑架，所述支撑架包括交叉设置的左臂和右臂，所述左臂的上端与右臂的下端均设置有滑动座，所述滑动座活动设置于滑道支座上，所述滑道支座分别设置于转盘上端和支撑座上，所述左臂的下端与右臂的上端分别铰接于转盘上端和支撑座上；所述两侧的支撑架之间设置有横梁，所述横梁上设置有支座。

[0008] 本实用新型的有益效果：通过转动旋转轴带动剪式举升机升降以及利用转盘转动，能够很方便的根据铜工艺品的外形调整焊机主体的位置；同时底座下端设置有滚轮，上盖上端设置有提手，能够很方便的移动和提起。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中所述文字标注表示为：1、底座；2、焊机主体；3、焊枪；4、环形轨道槽；5、转盘；6、滑轮；7、剪式举升机；8、支座；9、螺杆；10、套筒；11、万向节；12、旋转轴；13、手柄；14、轴承座；15、支撑座；16、滚轮；17、支撑杆；18、上盖；19、提手；20、左臂；21、右臂；22、滑动座；23、

滑道支座。

具体实施方式

[0011] 为了使本领域技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本实用新型的保护范围有任何的限制作用。

[0012] 如图1所示,本实用新型的具体结构为:它包括底座1、焊机主体2,焊枪3,所述焊枪3设置于焊机主体2上,所述底座1上端设置有环形轨道槽4,所述底座1上方设置有转盘5,所述转盘5下端设置有滑轮6,所述滑轮6设置于环形轨道槽4内,所述转盘5上端设置有剪式举升机7,所述剪式举升机7上设置有支座8,所述支座8上铰接有螺杆9,所述螺杆9下端伸入套筒10内,所述套筒10为侧端开放的空心圆柱体结构,所述套筒10内设置有与螺杆9相适配的内螺纹,所述套筒10一端设置有万向节11,所述万向节11一端连接有旋转轴12,所述旋转轴12末端设置有手柄13,所述底座1上端设置有用于支撑旋转轴12的轴承座14;所述剪式举升机7上端设置有支撑座15,所述焊机主体2设置于支撑座15上端。

[0013] 优选的,所述底座1下端设置有滚轮16。

[0014] 优选的,所述转盘5上端四角均设置有支撑杆17,所述支撑杆17上端设置有上盖18,所述上盖18上端设置有提手19。

[0015] 优选的,所述剪式举升机7包括间隔设置的支撑架,所述支撑架包括交叉设置的左臂20和右臂21,所述左臂20的上端与右臂21的下端均设置有滑动座22,所述滑动座22活动设置于滑道支座23上,所述滑道支座23分别设置于转盘5上端和支撑座15上,所述左臂20的下端与右臂21的上端分别铰接于转盘5上端和支撑座15上;所述两侧的支撑架之间设置有横梁,所述横梁上设置有支座8。

[0016] 具体工作时:转动旋转轴12,通过万向节11的传动,带动套筒10转动,使得螺杆9与套筒10产生相对位移,驱动剪式举升机7上升或下降,以使焊机主体2上下移动;转动转盘5,调整焊机主体2的方向。

[0017] 需要说明的是,在本文中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0018] 本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,由于文字表达的有限性,而客观上存在无限的具体结构,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进、润饰或变化,也可以将上述技术特征以适当的方式进行组合;这些改进润饰、变化或组合,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均应视为本实用新型的保护范围。

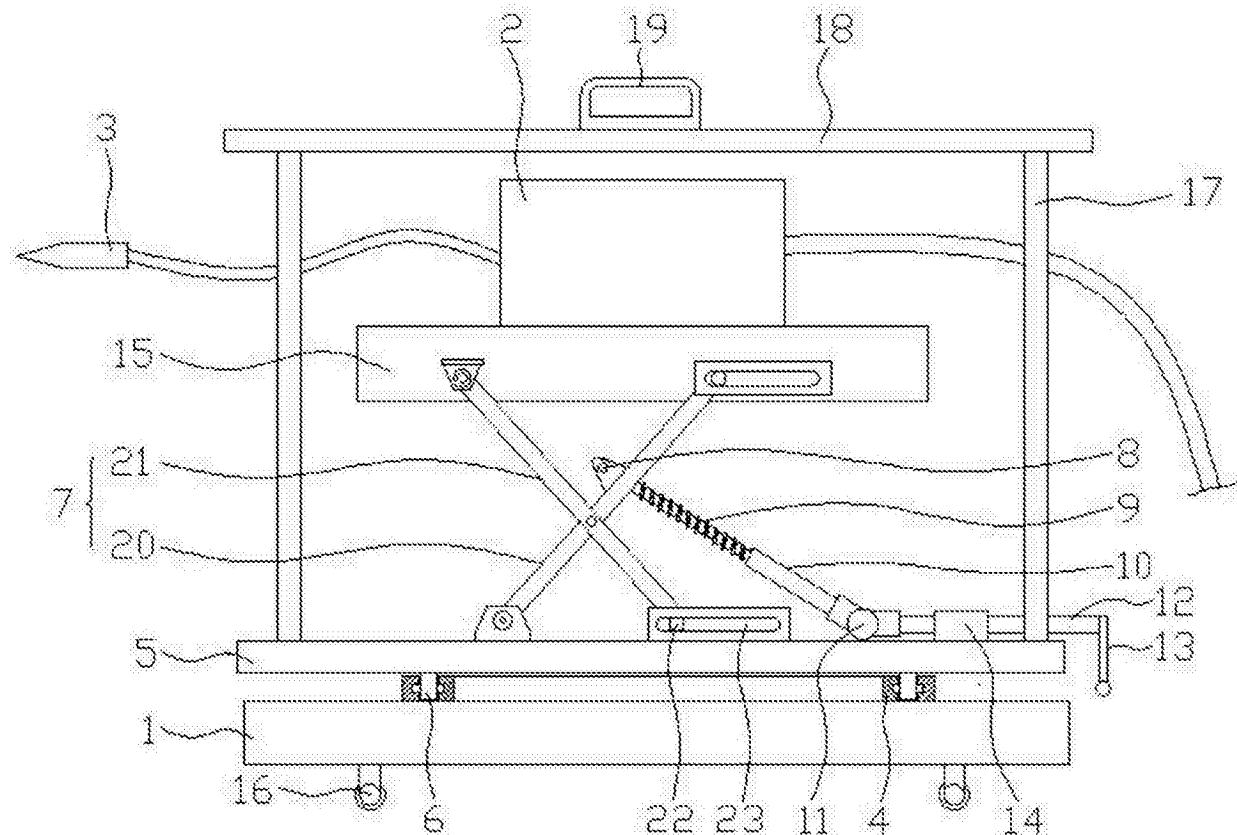


图1