



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204819754 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520353490. 3

(22) 申请日 2015. 05. 28

(73) 专利权人 江阴市永红橡塑有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市利港镇澄
路 118 号

(72) 发明人 吴红清

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247

代理人 杜兴

(51) Int. Cl.

B26F 1/38(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

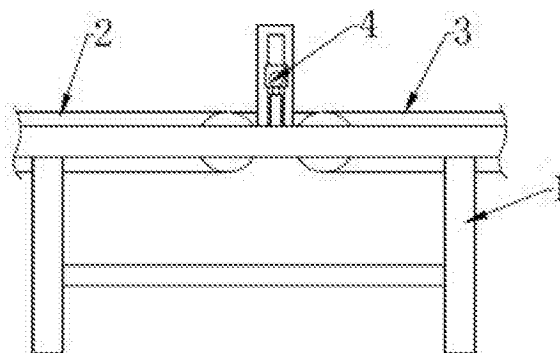
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种医用胶片双切刀裁切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种医用胶片双切刀裁切机,包括机架,机架上依次设置有进料传送带和出料传送带,进料传送带和出料传送带上分别配合设置有驱动机构,进料传送带的出料端和出料传送带的进料端之间设置有裁切机构,裁切机构包括升降横梁和设置在机架上两侧的竖向导轨,升降横梁的两端与分别与竖向导轨相配合,升降横梁上配合设置有升降机构,裁切机构还包括两切刀,切刀与滑块连接,升降横梁和滑块之间设置有切刀间距调节机构。该医用胶片双切刀裁切机结构简单,通过在裁切机构上设置双切刀,裁切效率提高一倍,而且切刀之间的间距可自动调节,自动化程度高。



1. 一种医用胶片双切刀裁切机,其特征在于,包括机架,所述机架上依次设置有进料传送带和出料传送带,所述进料传送带和出料传送带上分别配合设置有驱动机构,所述进料传送带的出料端和出料传送带的进料端之间设置有裁切机构,所述裁切机构包括升降横梁和设置在机架上两侧的竖向导轨,所述升降横梁的两端与分别与竖向导轨相配合,所述升降横梁上配合设置有升降机构,所述裁切机构还包括两切刀,所述切刀与滑块连接,所述升降横梁和滑块之间设置有切刀间距调节机构。

2. 根据权利要求 1 所述的医用胶片双切刀裁切机,其特征在于,所述升降机构为直线气缸,所述直线气缸的缸体与机架连接,所述直线气缸的活塞杆与升降横梁连接。

3. 根据权利要求 2 所述的医用胶片双切刀裁切机,其特征在于,所述切刀间距调节机构包括双向丝杠,所述滑块上设置有螺孔,所述双向丝杠的两端与所述升降横梁两端的凸块通过轴承配合连接,所述双向丝杠的一端突出于凸块与电机的输出端连接。

4. 根据权利要求 3 所述的医用胶片双切刀裁切机,其特征在于,所述电机为伺服电机或步进电机。

一种医用胶片双切刀裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医用胶片生产设备,具体涉及一种医用胶片双切刀裁切机。

背景技术

[0002] 医用胶垫生产过程中,硫化成型的胶垫大多是多个小片组成的整版式结构,由于冲切机操作台、压力等的限制,需要将上述的整版式结构分切成面积较小的分片。胶片裁切机包括机架、传送装置、裁切装置,胶片经传送装置输送到裁切装置,裁切装置对胶片切条,裁切装置的进料侧设置压料机构。但是,上述结构的裁切机通常包括一个切刀,裁切效率低。因此,有必要对现有技术中的裁切装置进行结构改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种结构简单、操作方便的医用胶片双切刀裁切机。

[0004] 为实现上述技术效果,本实用新型的技术方案为:一种医用胶片双切刀裁切机,其特征在于,包括机架,所述机架上依次设置有进料传送带和出料传送带,所述进料传送带和出料传送带上分别配合设置有驱动机构,所述进料传送带的出料端和出料传送带的进料端之间设置有裁切机构,所述裁切机构包括升降横梁和设置在机架上两侧的竖向导轨,所述升降横梁的两端分别与竖向导轨相配合,所述升降横梁上配合设置有升降机构,所述裁切机构还包括两切刀,所述切刀与滑块连接,所述升降横梁和滑块之间设置有切刀间距调节机构。

[0005] 优选的技术方案为,所述升降机构为直线气缸,所述直线气缸的缸体与机架连接,所述直线气缸的活塞杆与升降横梁连接。

[0006] 优选的技术方案为,所述切刀间距调节机构包括双向丝杠,所述滑块上设置有螺孔,所述双向丝杠的两端与所述升降横梁两端的凸块通过轴承配合连接,所述双向丝杠的一端突出于凸块与电机的输出端连接。

[0007] 优选的技术方案为,所述电机为伺服电机或步进电机。

[0008] 本实用新型的优点和有益效果在于:

[0009] 该医用胶片双切刀裁切机结构简单,通过在裁切机构上设置双切刀,裁切效率提高一倍,而且切刀之间的间距可自动调节,自动化程度高。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型医用胶片双切刀裁切机的结构示意图;

[0011] 图2是图1中裁切机构的结构示意图。

[0012] 图中:1、机架;2、进料传送带;3、出料传送带;4、裁切机构;5、升降横梁;6、竖向导轨;7、直线气缸;8、切刀;9、滑块;10、双向丝杠;11、电机。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0014] 如图 1 和图 2 所示,实施例医用胶片双切刀裁切机,包括机架 1,机架 1 上依次设置有进料传送带 2 和出料传送带 3,进料传送带 2 和出料传送带 3 上分别配合设置有驱动机构,进料传送带 2 的出料端和出料传送带 3 的进料端之间设置有裁切机构 4,裁切机构 4 包括升降横梁 5 和设置在机架上两侧的竖向导轨 6,升降横梁 5 的两端分别与竖向导轨 6 相配合,升降横梁 5 上配合设置有升降机构,裁切机构 4 还包括两切刀 8,切刀 8 与滑块 9 连接,升降横梁 5 和滑块之间设置有切刀间距调节机构。

[0015] 升降机构为直线气缸 7,直线气缸 7 的缸体与机架连接,直线气缸 7 的活塞杆与升降横梁连接。

[0016] 切刀间距调节机构包括双向丝杠 10,滑块 9 上设置有螺孔,双向丝杠 10 的两端与升降横梁 5 两端的凸块通过轴承配合连接,双向丝杠 10 的一端突出于凸块与电机 11 的输出端连接。

[0017] 电机 11 为伺服电机或步进电机。

[0018] 升降横梁下表面设置有凹槽,滑块的顶端与凹槽相配合,滑块为长方体形。

[0019] 进料前,通过步进电机或伺服电机调节两切刀间距,步进电机或伺服电机旋转使两切刀向相反方向运动,此时气缸带动升降横梁及切刀悬空,传动带进料,气缸带动升降横梁及切刀下降进行裁切,经裁切后的分片由出料传送带出料。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

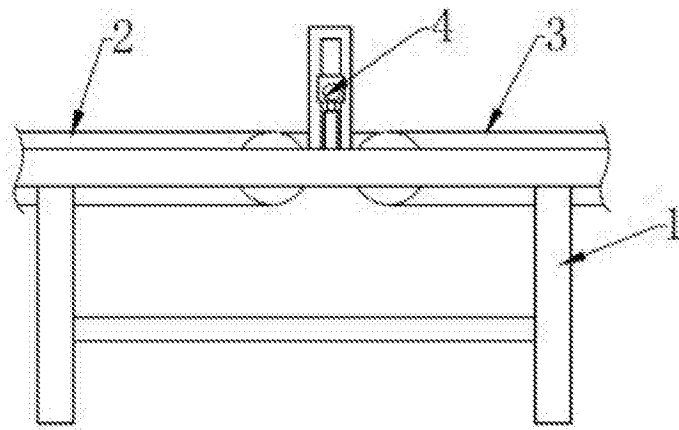


图 1

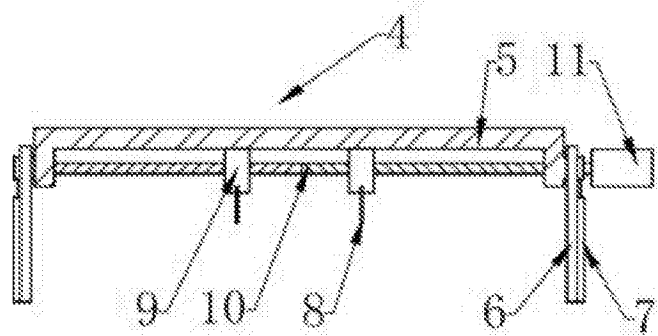


图 2