

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁷

A01K 39/01

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99237818.4

[45]授权公告日 2000 年 5 月 17 日

[11]授权公告号 CN 2377832Y

[22]申请日 1999.5.31 [24]颁证日 2000.3.24
[73]专利权人 秦寿永
地址 450100 河南省荥阳市万山路益民街荥阳市福利生活用品厂
[72]设计人 秦寿永

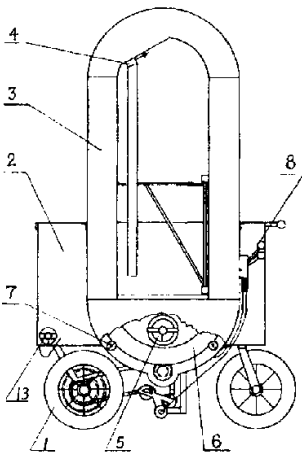
[21]申请号 99237818.4
[74]专利代理机构 郑州市专利事务所
代理人 郭中民

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 4 页

[54]实用新型名称 养鸡场用喂料机

[57]摘要

一种养鸡场用喂料机,其特征在于:它包括带有走轮的机架,以及安装在机架上的料箱,料箱中设置有上料绞龙,在料箱的一侧安装有物料提升机构,在物料提升机构的上部设置有至少两根排料导管,在机架上设置有与走轮相连接的用于驱动上料绞龙和物料提升机构的动力传输机构,在机架上还设置有用于调控上料绞龙及物料提升机构运行速度的变速机构。本实用新型的优点是可实施上料、排料,省时省力,效率高,同时也更符合卫生要求。



ISSN 1008-4274

1、一种养鸡场用喂料机，其特征在于：它包括带有走轮(1)的机架(10)，以及安装在机架(10)上的料箱(2)，在料箱(2)中设置有上料绞龙(5)，在料箱(2)的一侧安装有环形封闭式物料提升机构(3)，在物料提升机构的上部设置有与物料提升机构内腔相连通的至少两根排料导管(4)，在机架(10)上设置有与走轮(1)相连接的用于驱动上料绞龙(5)和物料提升机构(3)的动力传输机构，在机架(10)上还设置有用用于调控上料绞龙(5)及物料提升机构(3)运行速度的变速机构(9)。

2、根据权利要求1所述的养鸡场用喂料机，其特征在于：所述的物料提升机构包括环形钢带(12)，在环形钢带(12)上连续设置有多多个料斗(6)，在环形钢带上均布开设有多多个与动力传输轴(14)上驱动齿轮(15)相对应的齿孔(16)，在钢带及料斗外安装有封闭式壳体。

3、根据权利要求1所述的养鸡场用喂料机，其特征在于：所述的动力传输机构包括安装在车轮轴上的齿轮，在机架(10)上设置有动力传输轴(14)，在动力传输轴上安装有多多个不同径的变速齿轮，车轮轴上的齿轮与动力传输轴上的齿轮之间为链传动。

4、根据权利要求1所述的养鸡场用喂料机，其特征在于：在所述的料箱(2)的下部安装有水平绞龙(13)，水平绞龙与所述的动力传输机构之间为链传动。

5、根据权利要求1所述的养鸡场用喂料机，其特征在于：所述的变速机构是由设置在动力传输轴(14)上的多个变速齿轮以及控制手柄(8)构成。

养鸡场用喂料机

本实用新型涉及一种养鸡场用喂料机，具体地说是涉及一种用人力驱动的养鸡场用喂料机。

目前国内外常用的养鸡场用喂料机多为大型自动化流水线，使用效果虽较好但造价过高，并不适合中小养鸡场使用，一般中小养鸡场多采用人工投料，用手端料斗往食槽中倾撒，费时费力，功效较低，且撒料不均匀；同时，由于撒料时料尘飞扬，影响人体健康，难以现代化的操作需求。

本实用新型的目的就在于提供一种能够提高功效、撒料均匀且造价低廉并更符合卫生要求的用人力驱动的半自动化的养鸡场用喂料机。

本实用新型的目的可通过以下措施来实现：

本实用新型包括带有走轮的机架，以及安装在机架上的料箱，在料箱中设置有上料绞龙，在料箱的一侧安装有环形封闭式物料提升机构，在物料提升机构的上部设置有与物料提升机构内腔相连通的至少两根排料导管，在机架上设置有与走轮相连接的用于驱动上料绞龙和物料提升机构的动力传输机构，在机架上还设置有用于调控上料绞龙及物料提升机构运行速度的变速机构。

本实用新型中的物料提升机构包括环形钢带，在环形钢带上连续设置有多个料斗，在环形钢带上均布开设有多个与动力传输轴上驱动齿轮相对应的齿孔，在钢带及料斗外安装有封闭式壳体，当然也可采用其它合适的物料提升机构。动力传输机构包括安装在车轮轴上的齿轮，在机架上设置有动力传输轴，在动力传输轴上安装有多个不同径的变速齿轮，车轮轴上的齿轮与动力传输轴上的齿轮之间为链传动，也可采用其它传动机构。在料箱的下部安装有水平绞龙，水平绞龙与所述的动力传输机构之间为链传动。变速机构是由设置在动力传输轴上的多个变速齿轮以及控制手柄构成，变速机构是仿照变速自行车的变速机构。

由于本实用新型采用人力驱动的半自动化的养鸡场用喂料机，人工推动喂料机即可实施上料、排料，省时省力，效率高，同时该喂料机为全封闭设计，从而也更符合卫生要求。

本实用新型的附图图面说明如下：

图1是本实用新型的主视图。

图2是本实用新型的左视图。

图3是本实用新型中机架部分的俯视图。

图4是本实用新型中环形钢带的局部视图。

本实用新型以下结合附图和实施例作进一步详细地说明：

如图所示：本实用新型包括包括带有走轮1的机架10，以及安装在机架10上的料箱2，在料箱2中设置有上料绞龙5，在料箱2的一侧安装有环形封闭式物料提升机构3，在物料提升机构的上部设置有与物料提升机构内腔相连通的至少两根排料导管4，在机架10上设置有与走轮1相连接的用于驱动上料绞龙5和物料提升机构3的动力传输机构，在机架10上还设置有用于调控上料绞龙5及物料提升机构3运行速度的变速机构9。具体地说：物料提升机构包括环形钢带12，在料箱2上安装有用于支撑钢带12的滑轮7，在环形钢带12上连续设置有多多个料斗6，在环形钢带上均布开设有多个与动力传输轴14上驱动齿轮15相对应的齿孔16，在钢带及料斗外安装有封闭式壳体。动力传输机构包括安装在车轮轴上的齿轮，在机架10上设置有动力传输轴14，在动力传输轴上安装有多多个不同径的变速齿轮，车轮轴上的齿轮与动力传输轴上的齿轮之间为链传动。在料箱2的下部安装有水平绞龙13，水平绞龙与所述的动力传输机构之间为链传动。变速机构是由设置在动力传输轴14上的多个变速齿轮以及控制手柄8构成，变速机构是仿照变速自行车的变速装置。在动力传输轴14还安装有离合装置17，可使动力传输轴14与走轮1的动力传输分离。在动力传输轴14外侧还安装有摇柄11，用于在车静止时手工控制上料。

本实用新型的使用原理如下：操作时单人推动本喂料机，沿笼社移动，走轮带动驱动机构，再驱动相关的上料绞龙、水平绞龙及物料提升机构等，实现喂料的自动化，对于位置较低的笼舍可直接通过水平绞龙喂料，位置较高的鸡舍，可通过排料导管喂料。如需调整喂料量，则可调节变速机构改变上料绞龙及物料提升机构运行速度以控制喂料量。

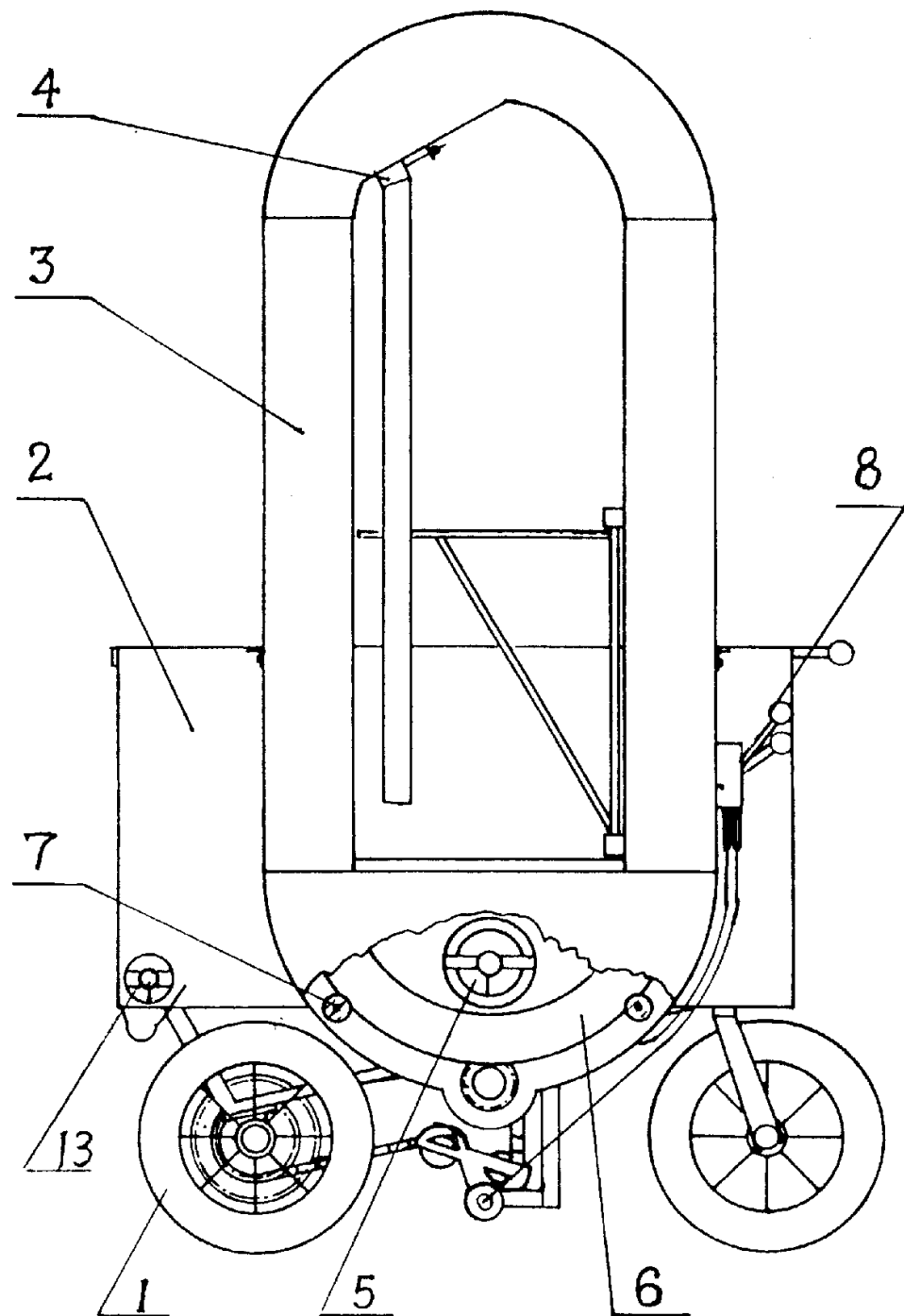


图 1

99.06.07

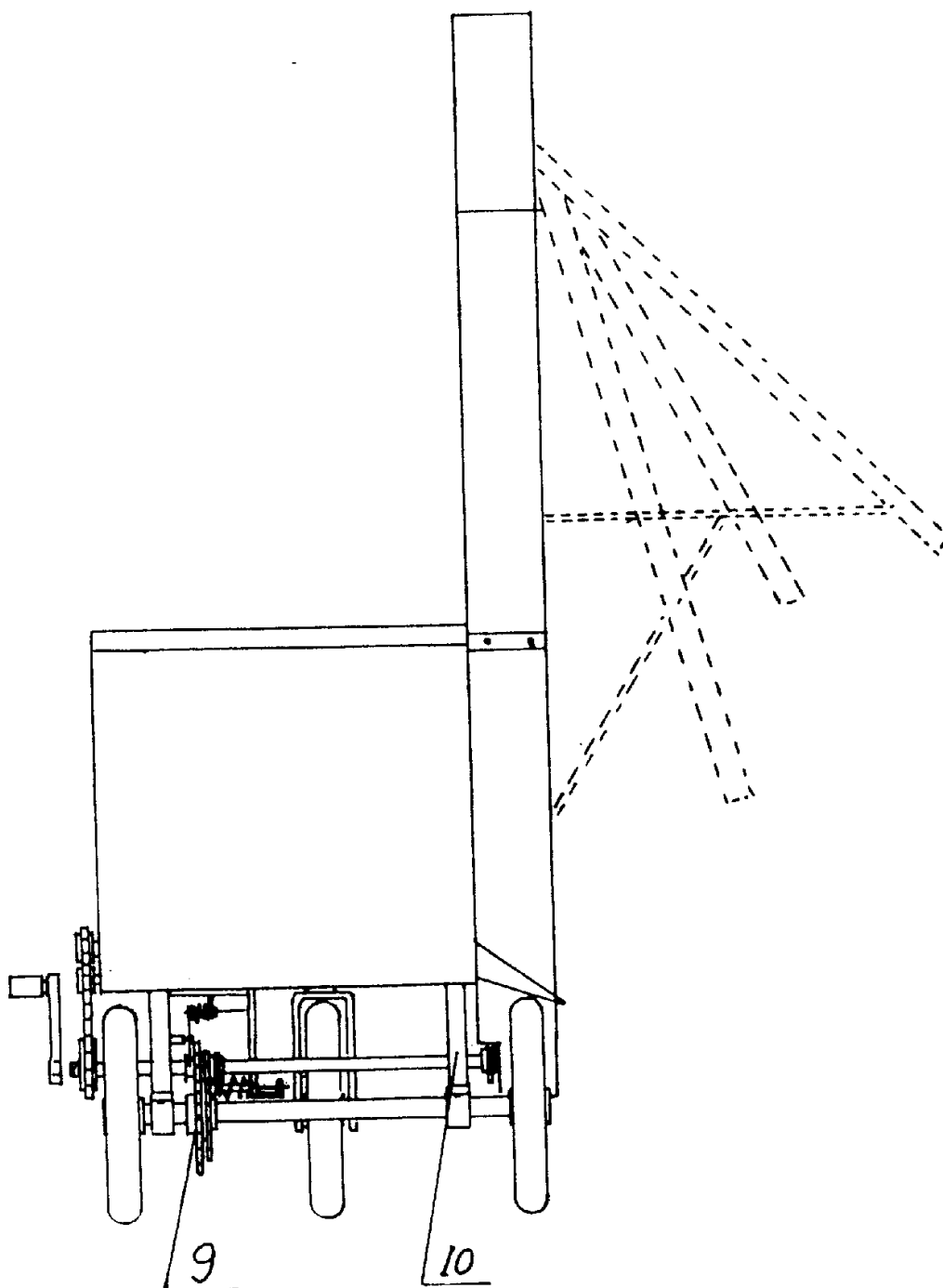


图 2

99.06.07

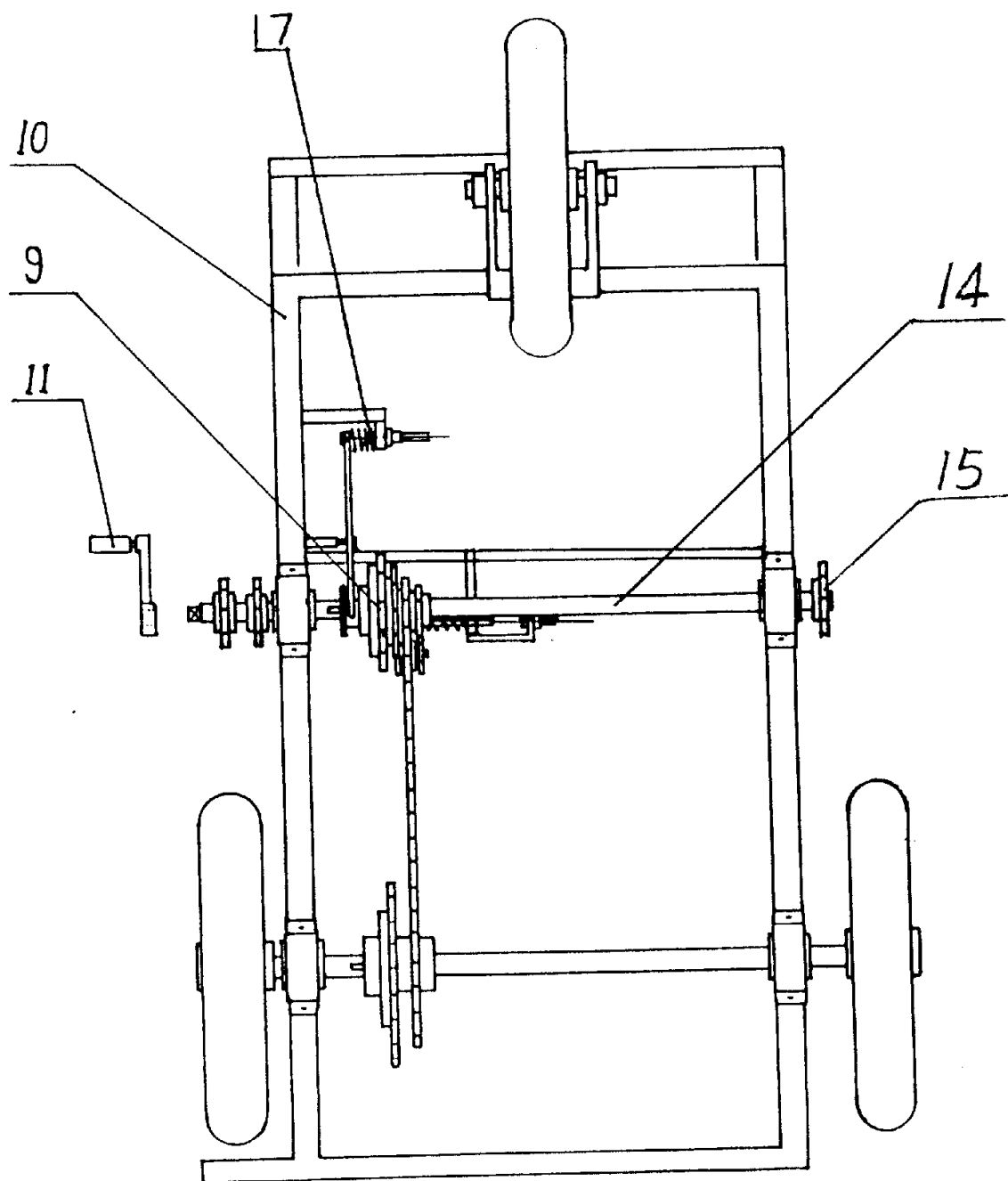


图3

99.05.07

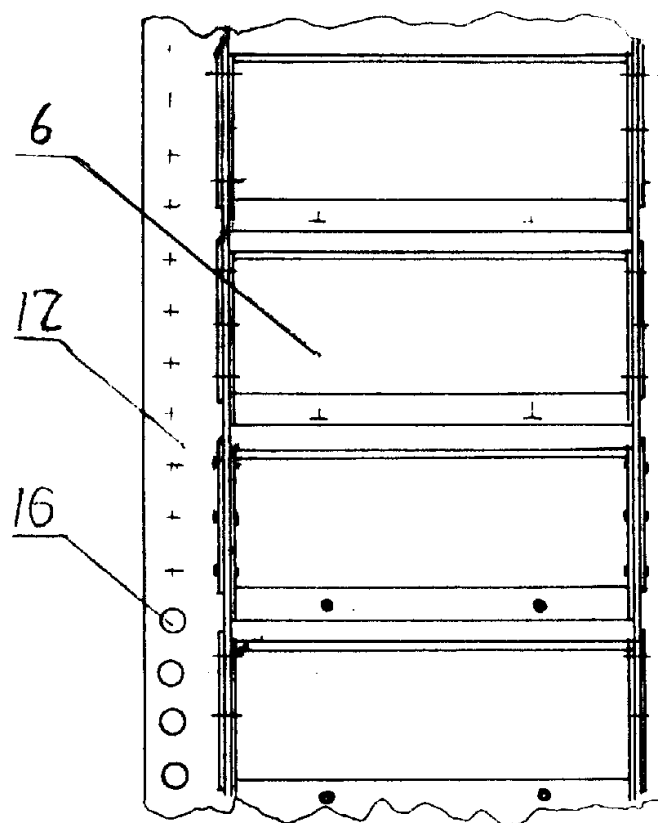


图 4