(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205365204 U
(45)授权公告日 2016.07.06

(21)申请号 201521129030.9

(22)申请日 2015.12.30

(73)专利权人 申雅密封件有限公司
地址 201712 上海市青浦区外青松公路4600号

(72)发明人 孔德晨

(74)专利代理机构 上海兆丰知识产权代理事务所(有限合伙) 31241
代理人 黄美英

(51)Int.Cl.
B60J 10/84(2016.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

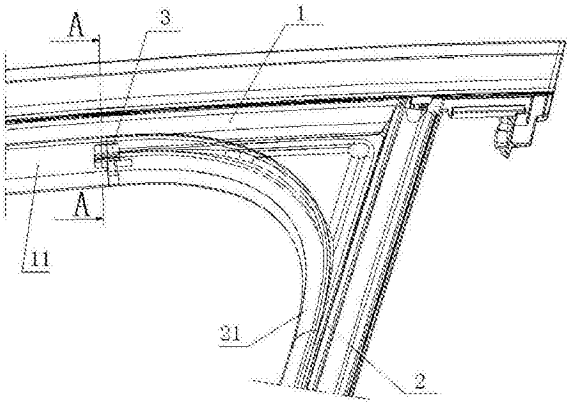
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构

(57)摘要

本实用新型公开了汽车密封件领域的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，包括顶密封条和垂直密封条，顶密封条和垂直密封条上分别设置有植绒唇边，所述顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边一一对应地用于与车窗玻璃的顶边和垂直边贴合；所述垂直密封条的植绒唇边的上部与所述垂直密封条分离，且所述垂直密封条的植绒唇边的顶端和与其相邻的所述顶密封条的植绒唇边的一端无缝搭接在一起，所述垂直密封条的植绒唇边和顶密封条的植绒唇边的无缝搭接处的背部包覆有一层接角料。其技术效果是：其能使顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边之间形成无缝对接，提高车窗用欧系导槽密封条的整体外观及密封性能，提升车辆的整体密封性能。



CN 205365204 U

1.一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，包括顶密封条和垂直密封条，所述顶密封条和垂直密封条上分别设置有植绒唇边，所述顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边一一对应地用于与车窗玻璃的顶边和垂直边贴合；其特征在于：

所述垂直密封条的植绒唇边的上部与所述垂直密封条分离，且所述垂直密封条的植绒唇边的顶端和与其相邻的所述顶密封条的植绒唇边的一端无缝搭接在一起，所述垂直密封条的植绒唇边和顶密封条的植绒唇边的无缝搭接处的背部包覆有一层接角料。

2.根据权利要求1所述的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，其特征在于：所述顶密封条上的植绒唇边与所述顶密封条一体成型，所述垂直密封条上的植绒唇边与所述垂直密封条一体成型。

3.根据权利要求1或2所述的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，其特征在于：所述垂直密封条的植绒唇边的上部与所述垂直密封条冲切分离。

一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车密封件领域一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构。

背景技术

[0002] 现有技术中，车窗用欧系导槽密封条，包括顶密封条和垂直密封条，顶密封条和垂直密封条上分别设置有植绒唇边，顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边分别用于与车窗玻璃贴合，顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边之间一般存在至少4mm的接缝，这种接缝结构在模具中不容易定位，从而导致接缝线宽度不均匀或不平行。而且这种接缝结构唇边容易下榻，且接角的钣金包覆唇边结构强度不高，导致与车窗玻璃贴合和包覆车窗钣金不紧密，增加风噪影响。此外接缝处在车窗玻璃升降过程中容易产生异响问题，若对接缝进行刷涂或者离线喷涂/植绒的处理，工艺复杂且成本增加。

[0003] 而且这种接缝结构在外观、密封性及车窗玻璃升降方面有弱点，具体体现在：

[0004] (1)、接缝线不均匀，不平行导致的外观不良问题；

[0005] (2)、接缝处与玻璃贴合不紧密从而导致风噪较大；

[0006] (3)、接缝处没有表面处理可能造成玻璃升降过程中的异响；

[0007] (4)、接缝处圆弧区域对车窗钣金唇边的包覆力较弱，容易松动。

实用新型内容

[0008] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足，提供一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，其能使顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边之间形成无缝对接，提高车窗用欧系导槽密封条的整体外观及密封性能，提升车辆的整体密封性能。

[0009] 实现上述目的的一种技术方案是：一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，包括顶密封条和垂直密封条，所述顶密封条和垂直密封条上分别设置有植绒唇边，所述顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边一一对应地用于与车窗玻璃的顶边和垂直边贴合；其中：

[0010] 所述垂直密封条的植绒唇边的上部与所述垂直密封条分离，且所述垂直密封条的植绒唇边的顶端和与其相邻的所述顶密封条的植绒唇边的一端无缝搭接在一起，所述垂直密封条的植绒唇边和顶密封条的植绒唇边的无缝搭接处的背部包覆有一层接角料。

[0011] 上述的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，其中：所述顶密封条上的植绒唇边与所述顶密封条一体成型，所述垂直密封条上的植绒唇边与所述垂直密封条一体成型。

[0012] 上述的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构，其中：所述垂直密封条的植绒唇边的上部与所述垂直密封条冲切分离。

[0013] 采用了本实用新型的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构的技术方案，即垂直密封条的植绒唇边的上部与垂直密封条分离，且垂直密封条的植绒唇边的顶端和与其相邻的顶密封条的植绒唇边的一端无缝搭接在一起，在垂直密封条的植绒唇边和顶密封条

的植绒唇边的无缝搭接处的背部包覆有一层接角料。其技术效果是:能使顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边之间形成无缝对接,提高车窗用欧系导槽密封条的整体外观及密封性能,增强对车窗钣金唇边的包覆力,消除车窗玻璃升降过程中中产生的异响问题,提升车辆的整体密封性能,同时也简化了后加工工艺操作工序,降低了能源消耗及单件制造成本。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构的示意图。

[0015] 图2为图1的A-A向剖视图的放大示意图。

[0016] 图3为顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边的连接示意图。

具体实施方式

[0017] 本实用新型的发明人为了能更好地对本实用新型的技术方案进行理解,下面通过具体的实施例,并结合附图进行详细地说明:

[0018] 请参阅图1、图2和图3,本实用新型的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构,包括顶密封条1和垂直密封条2,顶密封条1和垂直密封条2上分别设置有植绒唇边11、21,顶密封条1上的植绒唇边11与顶密封条1一体成型,垂直密封条2上的植绒唇边21与垂直密封条1一体成型,顶密封条1的植绒唇边11和垂直密封条2的植绒唇边21一一对应地用于与车窗玻璃的顶边和垂直边贴合。

[0019] 垂直密封条2的植绒唇边21的上部与垂直密封条2冲切分离,且垂直密封条2的植绒唇边21的顶端22和与其相邻的顶密封条1的植绒唇边11的一端12无缝搭接在一起,垂直密封条2的植绒唇边21和顶密封条1的植绒唇边11的无缝搭接处3的背部包覆有一层接角料4,使顶密封条1的植绒唇边11和垂直密封条2的植绒唇边21之间形成无缝对接。

[0020] 本实用新型的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构,在加工时,先将垂直密封条2的植绒唇边21的上部与垂直密封条2冲切分离,在导槽密封条的接角位置垂直密封条2的植绒唇边21的上部随车窗钣金结构弯曲变形伸入到模具中,然后与顶密封条1的植绒唇边11无缝搭接,通过缝搭接处的背部包覆接角料的方式将两个植绒唇边结合,形成无缝对接。

[0021] 本实用新型的一种车窗用欧系导槽密封条的无缝接角结构,能使顶密封条的植绒唇边和垂直密封条的植绒唇边之间形成无缝对接,提高窗用欧系导槽密封条的整体外观及密封性能,增强对车窗钣金唇边的包覆力,消除车窗玻璃升降过程中中产生的异响问题,提升车辆的整体密封性能,同时也简化了后加工工艺操作工序,降低了能源消耗及单件制造成本。这种新的无缝接角结构的设计,拓展了公司后加工能力,在大众A PLUS导槽,TOURAN NF导槽上成功运用的经验为以后其他项目应用此技术奠定了基础。目前,A PLUS项目已经得到客户认可并批产上市。同时,在整车评价过程中,无缝对接的结构植绒面外观一致且没有外露的接缝,提升了导槽密封条接角位置的密封性能、降低风噪等。在后续车型同步开发过程中,这样的方案能够为客户提供更多的密封系统选择。

[0022] 本技术领域中的普通技术人员应当认识到,以上的实施例仅是用来说明本实用新型,而并非用作为对本实用新型的限定,只要在本实用新型的实质精神范围内,对以上所述

实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求书范围内。

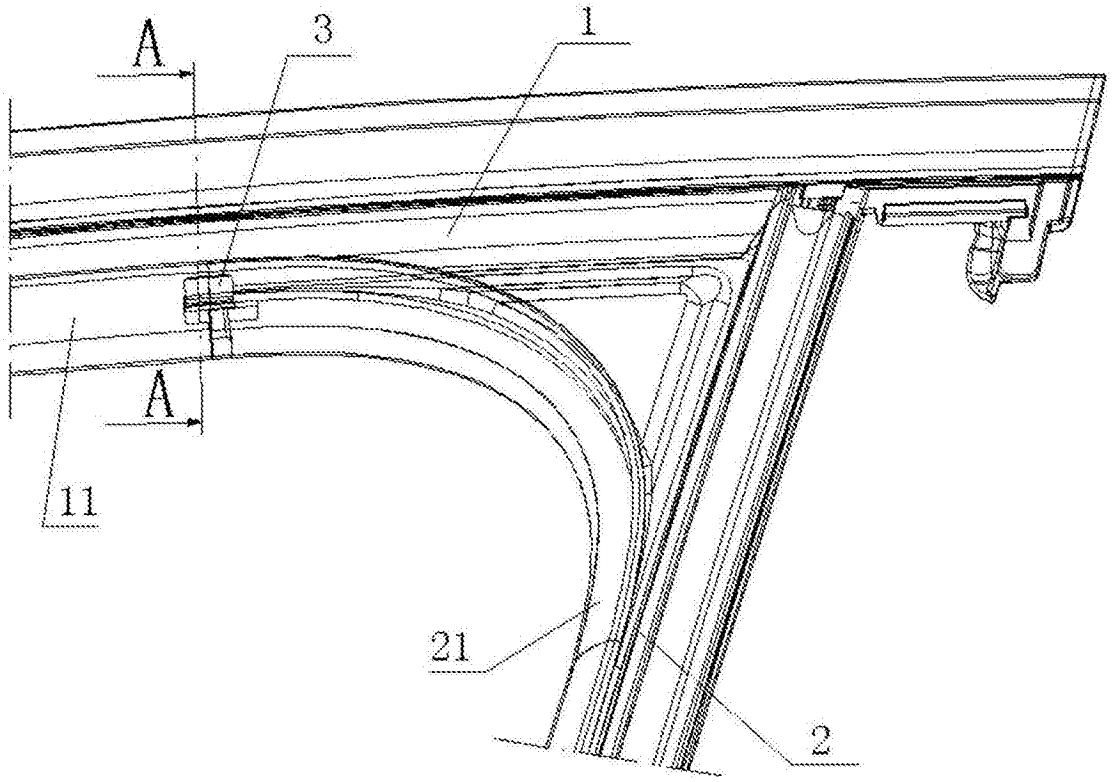


图1

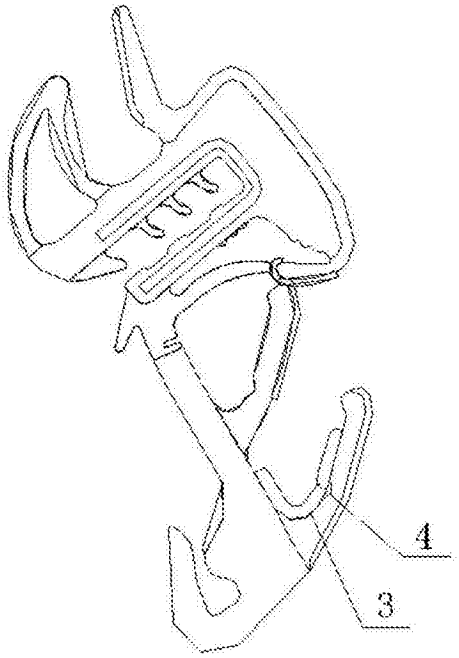


图2

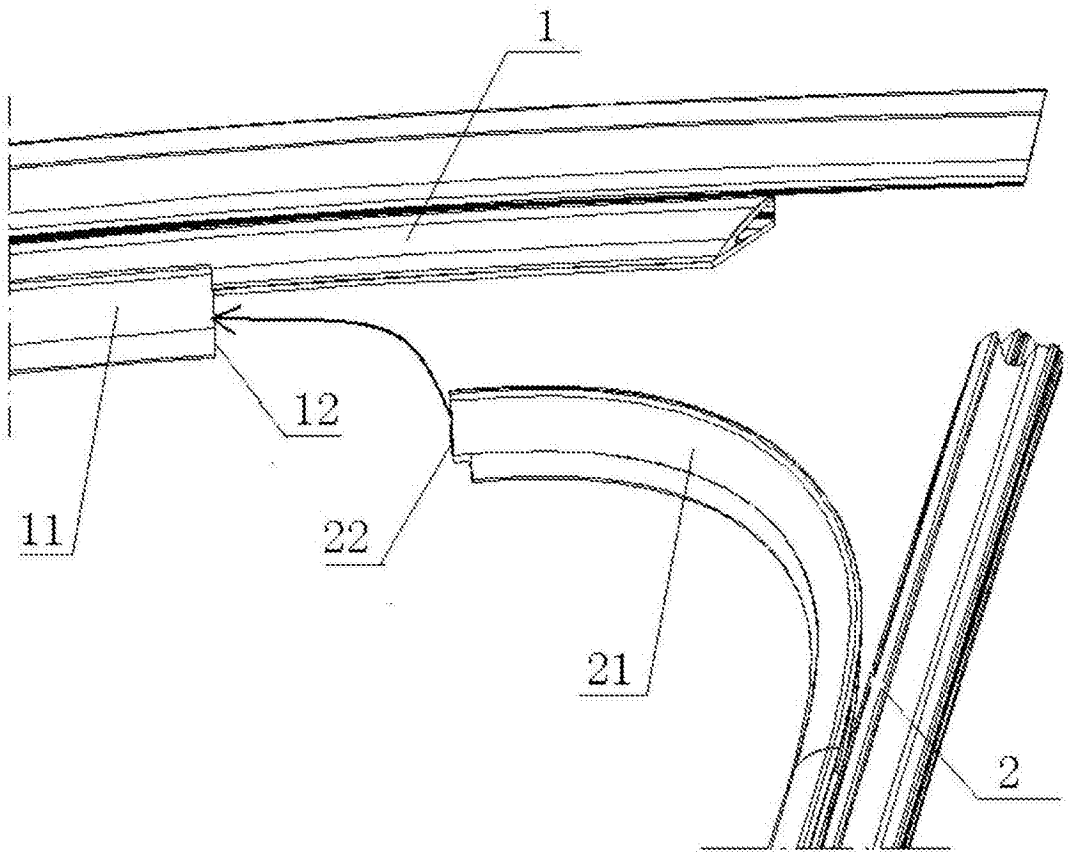


图3