



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203257860 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201320220427. 3

(22) 申请日 2013. 04. 27

(73) 专利权人 南京亨发达汽配制造有限公司

地址 211218 江苏省南京市溧水和凤工业集
中区凤翔路 13 号

(72) 发明人 吴振云 李文汉 占春美 吴清勾
徐文献

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

F16C 11/06 (2006. 01)

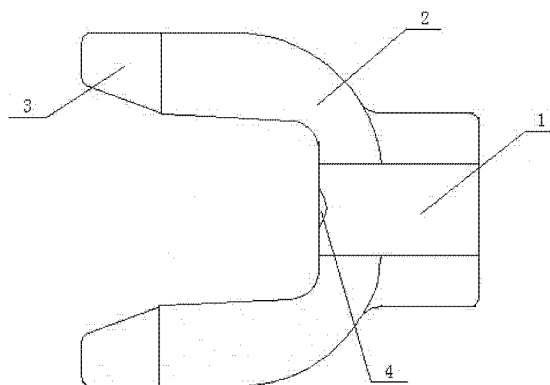
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种万向节用连接叉锻造坯件

(57) 摘要

本实用新型属于汽车零部件锻造技术领域，具体公开了一种万向节用连接叉锻造坯件，包括套管和叉体，所述套管和叉体由锻制圆钢或方钢一次锻造成型；所述叉体的两端对称设置有叉头，其中两端的叉头内侧设置为平滑斜面；所述套管一端对称设置有缺口，其中一侧的缺口直径大于另一侧的缺口直径；所述套管的管体直径凸出于叉体的叉体直径。本实用新型保证了万向节连接叉成品质量，增加使用寿命、降低使用风险安全系数，进一步的也降低制造成本投入；同时本实用新型生产成本低、易推广。



1. 一种万向节用连接叉锻造坯件,其特征在于:包括套管(1)和叉体(2),所述套管(1)和叉体(2)由锻制圆钢或方钢一次锻造成型。

2. 根据权利要求1所述的万向节用连接叉锻造坯件,其特征在于:所述叉体(2)的两端对称设置有叉头(3),其中两端的叉头(3)内侧设置为平滑斜面。

3. 根据权利要求1所述的万向节用连接叉锻造坯件,其特征在于:所述套管(1)一端对称设置有缺口(4),其中一侧的缺口直径大于另一侧的缺口直径。

4. 根据权利要求1所述的万向节用连接叉锻造坯件,其特征在于:所述套管(1)的管体直径凸出于叉体(2)的叉体直径。

一种万向节用连接叉锻造坯件

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车零部件锻造技术领域,具体涉及一种万向节用连接叉锻造坯件。

背景技术

[0002] 从所周知,汽车连接叉主要用于各种传动轴和转向装置的连接上,而在万向节上使用率最高,是汽车装配工作中重要的零部件之一,它具体起到传递扭矩,调整各种传动轴、转向装置及万向节的作用,并使各种零部件之间完美的配合,从而使汽车在前进中获得动力。

[0003] 采用现有技术锻造的半成品连接叉坯体为实芯件,需再经过二次钻孔精加工为成品,因要对半成品连接叉坯体进行二次精加工钻孔,增加了一道工序,一方面不仅浪费材料、增加了制造成本投入,另一方面进行二次精加工钻孔时若操作不当也极大的影响成品合格率;同时二次精加工钻孔的内表面紧密度较低,极大的降低了连接叉的使用寿命和增加了使用风险安全系数。

[0004] 因此,基于上述问题,本实用新型提供一种万向节用连接叉锻造坯件。

实用新型内容

[0005] 实用新型目的:本实用新型的目的是针对现有技术的不足,提供一种万向节用连接叉锻造坯件,保证万向节连接叉成品质量,增加使用寿命、降低使用风险安全系数,进一步的也降低制造成本投入。

[0006] 技术方案:一种万向节用连接叉锻造坯件,包括套管和叉体,所述套管和叉体由锻制圆钢或方钢一次锻造成型。

[0007] 优选的所述叉体的两端对称设置有叉头,其中两端的叉头内侧设置为平滑斜面。

[0008] 优选的所述套管一端对称设置有缺口,其中一侧的缺口直径大于另一侧的缺口直径。

[0009] 优选的所述套管的管体直径凸出于叉体的叉体直径。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0011] 该万向节用连接叉锻造坯件具有以下优点:1、在万向节连接叉锻造坯件中套管一体成型,不仅节约了钢材和省去了后续二次精加工程序,也降低企业制造成本投入;2、在叉体的两端内侧设置为平滑斜面,增加了与之连接的零部件的工作效率;3、在套管一端对称设置的缺口使安装更加方便且不影响安全使用;同时本实用新型生产成本低、易推广。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型实施例的结构示意图;

[0013] 其中,图中序号如下:1-套管、2-叉体、3-叉头、4-缺口。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施例对本实用新型所述一种万向节用连接叉锻造坯件做详细说明：

[0015] 如图 1 所示的一种万向节用连接叉锻造坯件，包括套管 1 和叉体 2，所述套管 1 和叉体 2 由锻制圆钢或方钢一次锻造成型。

[0016] 优选的叉体 2 的两端对称设置有叉头 3，其中两端的叉头 3 内侧设置为平滑斜面。

[0017] 优选的套管 1 一端对称设置有缺口 4，其中一侧的缺口直径大于另一侧的缺口直径。

[0018] 优选的套管 1 的管体直径凸出于叉体 2 的叉体直径。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干改进，这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

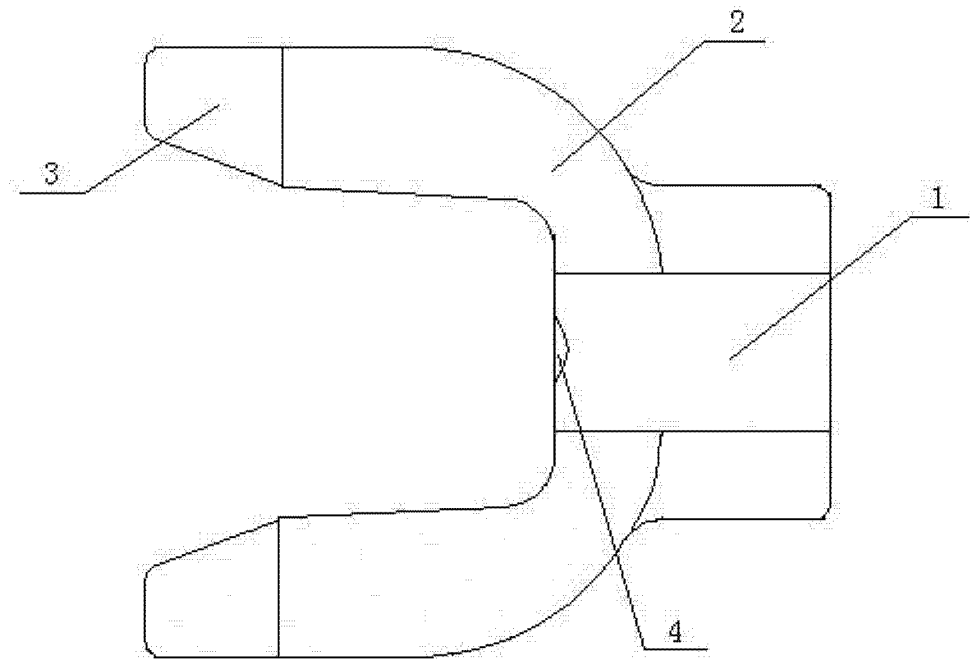


图 1