



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 81 e, 129

Zgłoszono: 06. 10. 1971 (P. 150926)

Pierwszeństwo: _____

MKP B65g 1/14

Zgłoszenie ogłoszono: 30. 05. 1973

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1975

Twórcy wynalazku: Zygmunt Bujakowski, Willi Wrzosok

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice (Polska)

Urządzenie do transportu i układania blach zwłaszcza profilowanych

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do transportu i układania blach zwłaszcza profilowanych falistych, szczególnie w kierunku poprzecznym do ich fal, przy czym kształt fali może być kołowy, trapezowy, zębaty lub dowolny inny.

Dotychczas blachy faliste profilowane odbierane są z walcarki ręcznie i przy czynności tej zatrudnieni są pracownicy jeden lub więcej, którzy odbierają i układają blachy w paczki. Praca jest ciężka a przy dużej wydajności walcarki i długich blachach, na przykład dwunastometrowych odbiór ogranicza wydajność walcarki. Próby stosowania suwnic magnesowych lub z zaczepami nie dały pozytywnego rezultatu gdyż dla zmiany profilu walcowania na przykład na blachy proste były one nie przydatne i nie wykorzystane z uwagi na zbyt małą wydajność a ponadto występują trudności z równym układaniem blach.

Celem wynalazku jest urządzenie do szybkiego transportu i dokładnego układania blach płaskich jak też profilowanych.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie znanej konstrukcji podnośnego stołu, na którym układana jest paczka blach, a nad stołem, co jest dla wynalazku charakterystyczne, znajduje się w znany sposób napędzana przepuszczająca pole magnetyczne taśma, nad którą stycznie do niej umocowane są elektromagnesy, a ponadto nieco wyżej dolnego położenia podnośnego stołu są umieszczone najlepiej linowe

2

przesuwacze do odwożenia paczek blach zaś na końcu podnośnego stołu umocowany najkorzystniej bezodrutowy zderzak.

5 Tak wykonane urządzenie szybko i dokładnie przesuwają i ewentualnie paczkują blachy i to zarówno płaskie jak i profilowane.

10 Wynalazek jest bliżej objaśniany w przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym pokazano schematycznie urządzenie w widoku bocznym.

15 Blacha 7 profilowana lub płaska wychodzi z walcarki lub z przenośnika na przykład rolkowego, nie pokazanych na rysunku pod obracającą się w kierunku 9 taśmą 1 mającą znany napęd i bębny 12 oraz przewijające naciągowe rolki 2. Do niepokazanej na rysunku obudowy zamocowane są stycznie do taśmy 1 elektromagnesy 3. Pod taśmą 1 usytuowany jest podnośny stół 4 mający znany niepokazany na rysunku napęd na przykład hydrauliczny, a nieco powyżej najniższego położenia stołu znajduje się czoło przesuwacza 5 najkorzystniej linowego, ze znanym niepokazanym na rysunku napędem. Z boku, przy końcu podnośnego stołu, znajduje się, najlepiej bezodrutowy zderzak 6, do którego taśma 1 dostawia blachy 7 i który ustawia te blachy w jednej linii, co pozwala na otrzymanie równo ułożonej paczki blach 11.

25 30 Urządzenie działa następująco: profilowa blacha 7 jest przesuwana w kierunku 8 pod zasięg taśmy

1 i przyciągana jest przez elektromagnesy 3 do taśmy 1 i wraz z nią przesuwana się w kierunku strzałki 9 z prędkością równą prędkości taśmy 1, aż do oparcia się o zderzak 6. Wówczas następuje automatyczne lub sterowane ręcznie odłączenie elektromagnesów 3 od źródła prądu i blacha 7 opada na paczkę blach 11. Po zebraniu odpowiedniej ilości sztuk w paczkach blach 11 opuszcza się w dół w kierunku 10 podnośny stół 4 aż do położenia krańcowego dolnego, wówczas paczka blach opiera się na linowym przesuwaczu 5 i po uruchomieniu tego przesuwacza 5 paczka blach zostaje przetransportowana w kierunku 13 na skład lub w inne żądane miejsce.

Urządzenie działa jak wspomniano szybko i sprawnie, precyzyjnie ustawia i paczkuje blachy, a ponadto nie powoduje rysowania blach, zaś odbiór

paczekowanych blach 11 odbywa się również automatycznie dzięki linowemu przesuwaczowi 5.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do transportu i układania blach zwłaszcza profilowanych szczególnie w kierunku poprzecznym do kierunku profilowania mające znany podnośny stół, **znamiennie tym**, że nad podnośnym stołem (4) ma napędzaną w znany sposób transporterową taśmę (1) przepuszczającą magnetyczne pole, a nad taśmą (1) ma do niej styknie, umieszczone elektromagnesy (3), ponadto powyżej dolnego położenia podnośnego stołu (4), ma przesuwacze (5), najkorzystniej linowe, do odwożenia paczek blach (11), zaś na końcu podnośnego stołu (4) ma zderzak (6) najlepiej bezodrzutowy.

