



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215 908

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 11 79
(21) PV 8177-79

(51) Int. Cl.³ B 29 C 17/10

(40) Zveřejněno 31 03 81
(45) Vydáno 01 10 84

(75)
Autor vynálezu

SUCHÝ JOSEF, PRAHA

(54)

Zařízení na automatické krácení olepovací folie zejména pro
nábytkové dílce

1

Vynález se týká zařízení na automatické krácení olepovací folie zejména pro nábytkové dílce.

Na průběžných olepovacích linkách nábytkových dílců jsou převážně zpracovávány olepovací folie pro hrany nábytkových dílců typu laminátů, které jsou nejprve nakráčeny podle typů dílců a následně vkládány do podávacího zařízení olepovací linky. Posunování jednotlivých nakráčených olepovacích folií na dílec se v převážné míře provádí ručně se zřetelem na nespolehlivost funkce podávacího zařízení.

V této souvislosti je produktivita olepování hran nábytkových dílců nízká a je zapotřebí podílu živé práce jednak v předběžném krácení olepovací folie a jednak při podávání nakráčených olepovacích folií do podávacích zařízení v místě nanášení lepidla.

Shora uvedené nedostatky odstraňuje zařízení na automatické krácení olepovací folie zejména pro nábytkové dílce podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z vlečné vačky, jejíž rameno je uloženo na čepu upevněném v krytu přitlačných koleček, a na kterém dosedá kladka páky koncového spínače a z elektromagnetu opatřeného sekacím nožem s převlečnou pružinou a situovaným mezi prvním a druhým přitlačným válečkem olepovacího zařízení ve směru podávání olepovací folie, přičemž vlečná vačka je na straně přivrácené k opracovávanému dílci opatřena pojezdovým kolečkem.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že mohou být zpracovávány přímo kotouče olepo-

vacích folií v nekonečných délkách bez nutnosti předběžného krácení. Odpadá manipulace při krácení a řezání olepovacích folií z kotoučů. Podstatná výhoda zařízení spočívá v dokonalém využití folie bez technologických nadmír, v úspoře skladovacích a výrobních prostor a v odstranění zmetkovitosti.

Zařízení je jednoduché, nenáročné konstrukce a lze je adaptovat na všechna stávající technologická zařízení olepovací, aniž by bylo nutné činit závažné zásahy do konstrukce těchto zařízení.

Zařízení na automatické krácení olepovací folie zejména pro nábytkové dílce podle vynálezu je schematicky znázorněno na přiložených výkresech, kde značí obr. 1 zařízení adaptované na strojní olepovací zařízení v nárysu, obr. 2 půdorys zařízení z obr. 1 a obr. 3 bokorys zařízení v příčném řezu vedeném olepovacím zařízením.

Zařízení podle příkladného provedení je adaptované na strojní olepovací zařízení opatřené jednak třemi, vedle sebe uspořádanými přitlačnými válečky 2, z nichž první přitlačný váleček 2 je ve směru podávání olepovací folie 1 na rozdíl od následujících přitlačných válečků 2 hnaný a jednak několika za sebou uspořádanými přitlačnými kolečky 6 dosedajícími na vložený a na unášecím pryžovém pásu 13 dopravovaný dílec 2.

Součástmi vlastního zařízení automatického krácení olepovací folie 1 je jednak vlečná vačka 3 opatřená pojezdovým kolečkem 4 a ramenem 5, které je uloženo volně otočně na čepu 51 upevněném na krytu 7 přitlačných koleček 6, jednak koncový spínač 8 připojený ke krytu 7, jehož páka 81 upevněná na hřídelce 83 koncového spínače 8 je opatřena kladkou 82, která dosedá na rameno 5 vlečné vačky 3. Další součástí zařízení podle vynálezu je elektromagnet 10 opatřený sekacím nožem 12, který je převlečen rozpěrnou pružinou 11 opřenu jedním koncem o osazení neoznačené na sekacím noži 12 a druhým koncem o neoznačené osazení na elektromagnetu 10. Sekací nůž 12 je situován mezi prvním hnaným přitlačným válečkem 2 a mezi druhým přitlačným válečkem 2 ve směru podávání olepovací folie 1.

Zařízení pracuje tak, že spolu s dopravovaným dílcem 2 se působením prvního přitlačného válečku 2 dopravuje k dílci 2 přitlačená olepovací folie 1. Na pojíždějícím dílci 2 se otáčí pojezdové kolečko 4 vlečné vačky 3 až do doby, kdy spadne s dílcem 2. Současně s vychýlením ramene 5 vlečné vačky 3 se vychýlí i páka 81 koncového spínače 8, který je propojen obvodem do elektromagnetu a koncový spínač 8 uvede do chodu elektromagnet 10, jehož sekací nůž 12 přeseke olepovací folii 1 od nekonečného pásu a působením rozpěrné pružiny 11 se sekací nůž 12 okamžitě vrátí do původní polohy. Vykrácená olepovací folie 1 přitlačená na dílec 2 je dále pomocí dalších přitlačných válečků 2 dopravována spolu s dopravovaným dílcem 2, na který je působením tlaku vyvíjeným přitlačnými válečky 2 přilepována. S dopraveným dalším dílcem 2 se zvedne vlečná vačka, rozpojí se obvod elektromagnet koncový spínač a cyklus se plynule opakuje.

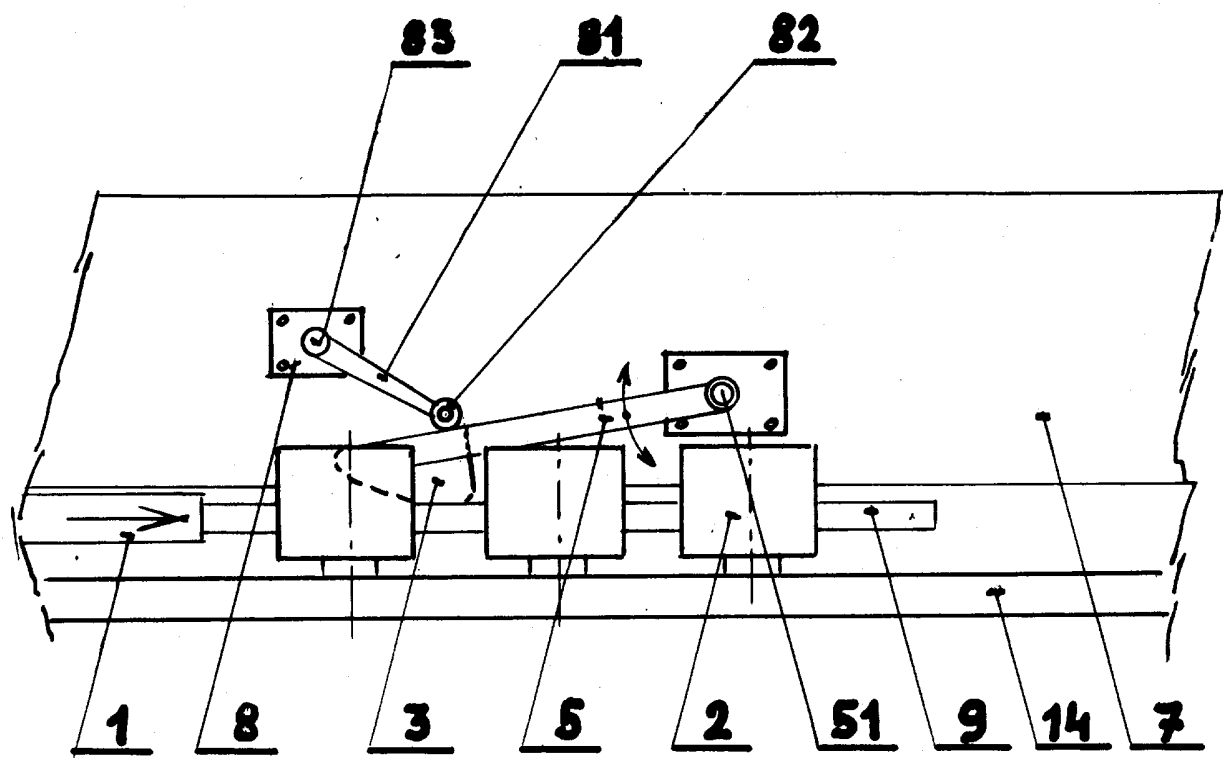
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení na automatické krácení olepovací folie zejména pro nábytkové dílce, připojené ke konstrukci průběžného olepovacího zařízení opatřené přitlačnými válečky, uná-

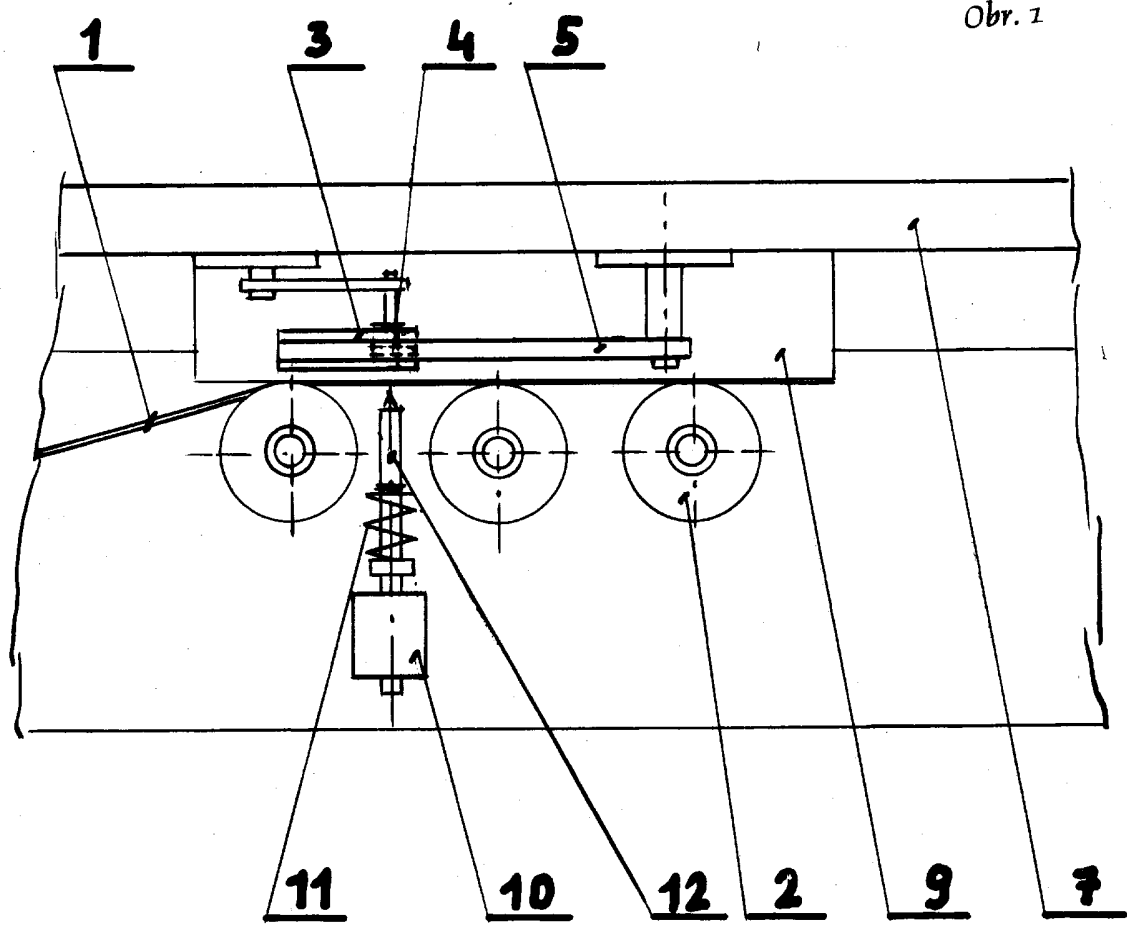
šecím pryžovým pásem a přitlačnými kolečky vyznačené tím, že sestává z vlečné vačky (3), jejíž rameno (5) je uloženo na čepu (51) upevněném na krytu (7) přitlačných koleček (6), a na kterém dosedá kladka (82) páky (81) koncového spínače (8) a z elektromagnetu (10) opatřeného sekacím nožem (12) s převlečnou pružinou (11) a situovaným mezi prvním a druhým přitlačným válečkem (2) olepovacího zařízení ve směru podávání olepovací folie (1).

2. Zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že vlečná vačka (3) je na straně přivrácené k dílci (9) opatřena pojezdovým kolečkem (4).

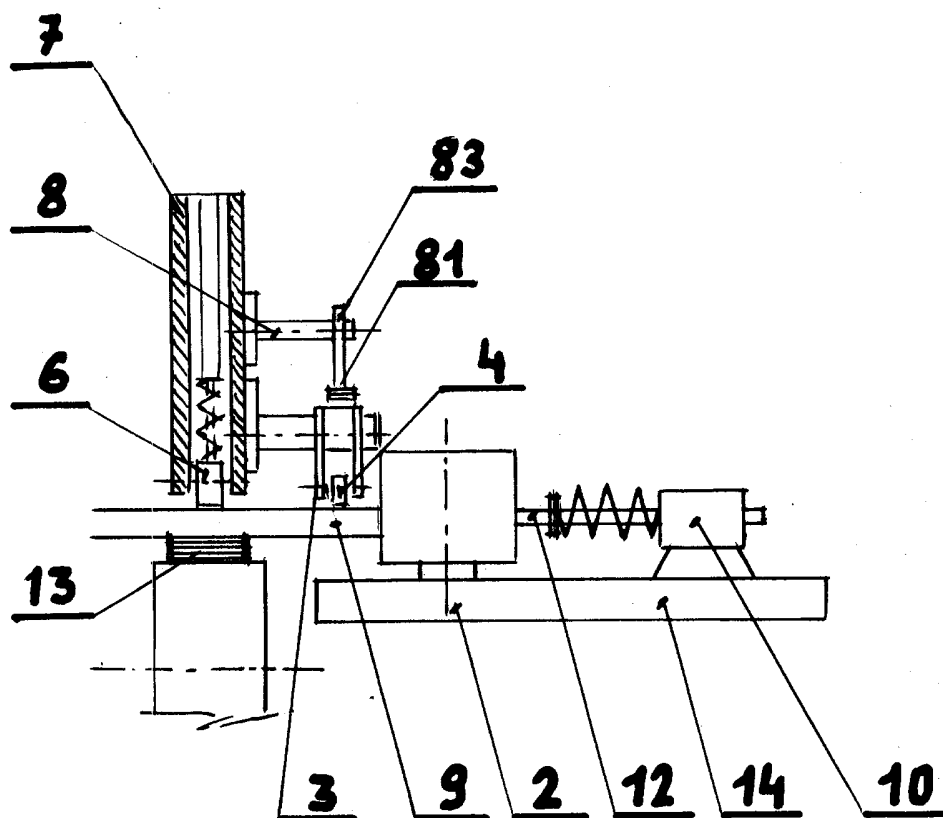
2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3