

Opublikowano dnia 10 grudnia 1954 r.

B65g 17/38



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36476

Kl 81e, 15

Wacław Ufnowski

(Radom. Polska)

Łańcuch sworzniowy

Patent dodatkowy do patentu nr 34003

Udzielono patentu z mocą od dnia 15 kwietnia 1953 r.

Łańcuch sworzniowy według patentu nr 34003 zabezpieczony jest przed nadmierną zmianą długości podziałowej za pomocą przestawnych tulejek i smarowania, które nie dopuszcza zanieczyszczeń między powierzchnią cierną sworzni i ich tulejek.

Jednak w pewnych warunkach, np. w ciepłym pomieszczeniu, smar łatwo wycieka i przeguby mogą ulec zanieczyszczeniu, lub może nastąpić zatarcie bocznych płaszczyzn łączników i płytek. Dla uniknięcia takiego zjawiska, zmniejszenia oporów napędu i wielokrotnego przedłużenia żywotności łańcucha służy konstrukcja łańcucha według wynalazku, polegająca na tym, że płaszczyzny ogniw łańcucha, które przy zginaniu mogłyby się zatrzeć, są zdystansowane odpowiednią wstawką uszczelniającą.

Rysunek przedstawia przykład wykonania łańcucha, stosowanego do podnośników i przenośni-

ków, na którym fig. 1 przedstawia częściowo w przekroju widok boczny ogniwa łańcucha i przekroje poprzeczne sworzni wzdłuż linii I—I i II—II na fig. 1, a fig. 2 — widok z góry łańcucha.

Ogniwo łańcucha składa się z płytek 1 i 2, sworzni 3, łączników 4 z przestawnymi tulejkami 5 i sztyftami 6 według patentu nr 34003. Aby zapobiec przypadkowemu wyciekaniu smaru oraz aby przy zginaniu łańcucha nie mogło nastąpić zatarcie płaszczyzn łącznika 4 z przyległymi płaszczyznami płytek 1 i 2 umieszczono między nimi obustronnie krążki uszczelniające 7 z filcu, sukna, azbestu, siatki metalowej lub podobnego materiału. Sworznie 3 posiadają kanały 8 z kulkowymi lub innymi zamknięciami do wciskania smaru, który zmniejsza opory przeginania łańcucha i nasłakując w uszczelki 7 zabezpiecza przed dostaniem się tam pyłu, piasku lub podobnych zanieczyszczeń, mogących spowodować przyspieszone zniszczenie przegubów.

Sworznie 3 posiadają spłaszczone końce 9, którym odpowiada kształt otworów w płytkach 2, a to w tym celu, aby zginanie łańcucha odbywało się w tulejce 5, a nie w płytkach 1 i 2. Sworznie 3 zabezpieczony jest przed wypadnięciem zawleczką 10 lub w inny celowy sposób. Aby tulejki przestawne 5 nie obracały się w łącznikach 4 zabezpieczone są one sztyftami 6.

Spłaszczenia 9 sworzni 3 mogą być zastąpione połączeniem łbów sworzni 3 przez spawanie punktowe spoiną 11 z płytkami 1 lub w inny sposób. To ostatnie wykonanie jest wygodniejsze w procesie wykonania łańcucha, lecz traci się w tym przypadku możliwość zastąpienia wytartego sworznia 3.

Zaletą dodatkową przedstawionej konstrukcji łańcucha jest to, że składa się on z jednakowych ogniw, nie posiada odmiennych części zwornikowych i nadaje się łatwo w każdym miejscu do rozbierania. Drugą zaletą jest prostota wykonania sworzni 3 z nitów handlowych poddanych nawęglaniu powierzchniowemu, z tulejek 5 ciętych z obrobionej stalowej rury, płytek 1 i 2 z płaskowników oraz łączników 4 z żeliwa lub stali. Trzecią zaletą jest celowe i oszczędne wyzyskanie materiału oraz lekkość konstrukcji uzyskana przez zastosowanie wycięć w łącznikach 4 i w płytkach 1, 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Łańcuch sworzniowy według patentu nr 34003, znamienny tym, że w celu zapobieżenia zacieraniu i zabezpieczenia smarowania sworzni (3) zaopatrzony jest w boczne uszczelki (7).
2. Łańcuch według zastrz. 1, znamienny tym, że jego sworznie (3) są połączone w dowolny sposób, np. za pomocą spoiny (11) z płytkami (1,2).
3. Łańcuch według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że jego przestawne tulejki (5) posiadają nieco większą długość niż szerokość łącznika (4), w którym te tulejki są umieszczone.
4. Łańcuch według zastrz. 1—3, znamienny tym, że łączniki (4) posiadają gniazda do osadzenia uszczelek (7).
5. Łańcuch według zastrz. 1—4, znamienny tym, że sworznie (3) są wykonane z nitów normalnych, po obróbce nawęglone, a przestawne wymienne tulejki (5) są wykonane ze stalowych rurek, łączniki (4) zaś są wykonane ze stali lub żeliwa.
6. Łańcuch według zastrz. 1—5, znamienny tym, że posiada wycięcie zbytecznego materiału tak w łącznikach (4) jak i w płytkach (1, 2).

Wacław Ufnowski

Fig.1

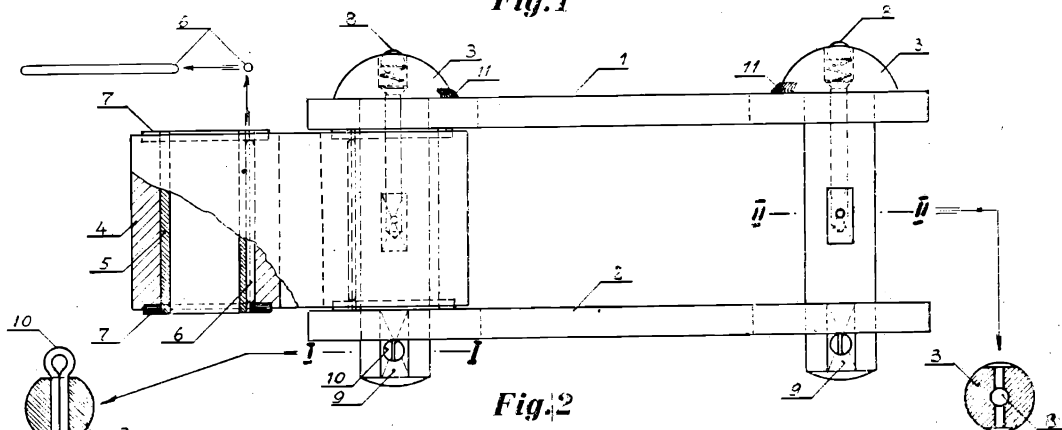


Fig.2

