



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204700679 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520418520. 4

(22) 申请日 2015. 06. 17

(73) 专利权人 绍兴市柯桥区罗莱日用品有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区齐贤镇兴
齐村禹降 161 号

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B24B 5/04(2006. 01)

B24B 5/35(2006. 01)

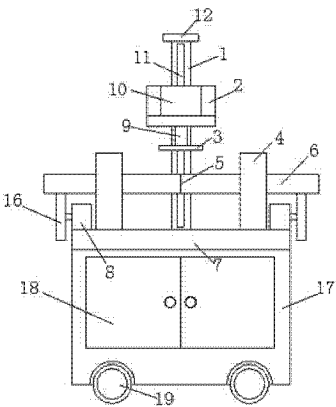
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种移动方便的钢管焊缝打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种移动方便的钢管焊缝打磨装置,包括焊缝(5)、立柱(1)以及与立柱(1)垂直固定连接的底座(7),所述立柱(1)顶部设有限位块(12),所述立柱(1)前端面开设有滑槽(11),所述滑槽(11)前端面设有 L 形滑块(2),所述 L 形滑块(2)与所述滑槽(11)滑动配合连接,所述 L 形滑块(2)前端面设有第一驱动电机(10),所述第一驱动电机(10)下方设有打磨头(3),所述打磨头(3)与所述第一驱动电机(10)之间设有转轴(9),所述转轴(9)贯穿 L 形滑块(2)与所述第一驱动电机(10)转动连接,本实施结构简单,使用方便,操作简便,减少工人劳动强度,且打磨时间短,工作效率高。



1. 一种移动方便的钢管焊缝打磨装置,其特征在于:包括焊缝(5)、立柱(1)以及与立柱(1)垂直固定连接的底座(7),所述立柱(1)顶部设有限位块(12),所述立柱(1)前端面开设有滑槽(11),所述滑槽(11)前端面设有 L 形滑块(2),所述 L 形滑块(2)与所述滑槽(11)滑动配合连接,所述 L 形滑块(2)前端面设有第一驱动电机(10),所述第一驱动电机(10)下方设有打磨头(3),所述打磨头(3)与所述第一驱动电机(10)之间设有转轴(9),所述转轴(9)贯穿 L 形滑块(2)与所述第一驱动电机(10)转动连接,所述底座(7)左侧段和右侧段顶部均设有滚动装置(4),所述滚动装置(4)中间位置设有钢管(6),所述钢管(6)外侧设有夹具(13),所述夹具(13)外侧设有滚动环(14),所述滚动环(14)与所述滚动装置(4)之间设有滚珠(15),所述滚动装置(4)外侧的底座(7)上设有第二驱动电机(8),所述第二驱动电机(8)外侧设有橡胶摩擦轮(16),所述橡胶摩擦轮(16)与所述第二驱动电机(8)转动连接,所述橡胶摩擦轮(16)与所述钢管(6)相配合连接,所述底座(7)底部设有工具箱(17),所述工具箱(17)前端面设有柜门(18),所述工具箱(17)底部设有滚轮(19)。

2. 根据权利要求 1 所述的移动方便的钢管焊缝打磨装置,其特征在于:所述打磨头(3)与钢管(6)上的焊缝(5)相对设置。

3. 根据权利要求 1 所述的移动方便的钢管焊缝打磨装置,其特征在于:所述夹具(13)与所述滚动环(14)内侧壁固定连接。

4. 根据权利要求 1 所述的移动方便的钢管焊缝打磨装置,其特征在于:所述 L 形滑块(2)与所述第一驱动电机(10)固定连接。

5. 根据权利要求 1 所述的移动方便的钢管焊缝打磨装置,其特征在于:所述工具箱(17)底部左侧的滚轮(19)为万向轮,右侧的滚轮(19)为定向轮或左侧定向轮,右侧为万向轮。

一种移动方便的钢管焊缝打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢管打磨装置,特别是一种移动方便的钢管焊缝打磨装置。

背景技术

[0002] 目前现有的钢管打磨机一般通过操作工人手工打磨的形式,操作工人通过打磨机在钢管焊缝接口表面的部位进行打磨,在打磨过程中需要不停地转动钢管,导致打磨过程耗时较长,且费时费力,打磨效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单,不需要人为转动钢管,且省时省力的移动方便的钢管焊缝打磨装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:本实用新型的一种移动方便的钢管焊缝打磨装置,包括焊缝、立柱以及与立柱垂直固定连接的底座,所述立柱顶部设有限位块,所述立柱前端面开设有滑槽,所述滑槽前端面设有 L 形滑块,所述 L 形滑块与所述滑槽滑动配合连接,所述 L 形滑块前端面设有第一驱动电机,所述第一驱动电机下方设有打磨头,所述打磨头与所述第一驱动电机之间设有转轴,所述转轴贯穿 L 形滑块与所述第一驱动电机转动连接,所述底座左侧段和右侧段顶部均设有滚动装置,所述滚动装置中间位置设有钢管,所述钢管外侧设有夹具,所述夹具外侧设有滚动环,所述滚动环与所述滚动装置之间设有滚珠,所述滚动装置外侧的底座上设有第二驱动电机,所述第二驱动电机外侧设有橡胶摩擦轮,所述橡胶摩擦轮与所述第二驱动电机转动连接,所述橡胶摩擦轮与所述钢管相配合连接,所述底座底部设有工具箱,所述工具箱前端面设有柜门,所述工具箱底部设有滚轮。

[0005] 进一步地技术方案,所述打磨头与钢管上的焊缝相对设置。

[0006] 进一步地技术方案,所述夹具与所述滚动环内侧壁固定连接。

[0007] 进一步地技术方案,所述 L 形滑块与所述第一驱动电机固定连接。

[0008] 进一步地技术方案,所述工具箱底部左侧的滚轮为万向轮,右侧的滚轮为定向轮或左侧定向轮,右侧为万向轮。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实施结构简单,使用方便,操作简便,减少工人劳动强度,钢管打磨后提高了钢管的平滑度,且打磨时间短,工作效率高。

附图说明

[0010] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0011] 图 1 为本实用新型的移动方便的钢管焊缝打磨装置结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型的滚动装置结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图1和图2所示,本实用新型的一种移动方便的钢管焊缝打磨装置,包括焊缝5、立柱1以及与立柱1垂直固定连接的底座7,所述立柱1顶部设有限位块12,所述立柱1前端面开设有滑槽11,所述滑槽11前端面设有L形滑块2,所述L形滑块2与所述滑槽11滑动配合连接,所述L形滑块2前端面设有第一驱动电机10,所述第一驱动电机10下方设有打磨头3,所述打磨头3与所述第一驱动电机10之间设有转轴9,所述转轴9贯穿L形滑块2与所述第一驱动电机10转动连接,所述底座7左侧段和右侧段顶部均设有滚动装置4,所述滚动装置4中间位置设有钢管6,所述钢管6外侧设有夹具13,所述夹具13外侧设有滚动环14,所述滚动环14与所述滚动装置4之间设有滚珠15,所述滚动装置4外侧的底座7上设有第二驱动电机8,所述第二驱动电机8外侧设有橡胶摩擦轮16,所述橡胶摩擦轮16与所述第二驱动电机8转动连接,所述橡胶摩擦轮16与所述钢管6相配合连接,所述底座7底部设有工具箱17,所述工具箱17前端面设有柜门18,所述工具箱17底部设有滚轮19。

[0014] 其中,所述打磨头3与钢管6上的焊缝5相对设置。

[0015] 其中,所述夹具13与所述滚动环14内侧壁固定连接。

[0016] 其中,所述L形滑块2与所述第一驱动电机10固定连接。

[0017] 其中,所述工具箱17底部左侧的滚轮19为万向轮,右侧的滚轮19为定向轮或左侧定向轮,右侧为万向轮。

[0018] 本实用新型的有益效果是:本实施结构简单,使用方便,操作简便,减少工人劳动强度,钢管打磨后提高了钢管的平滑度,且打磨时间短,工作效率高。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

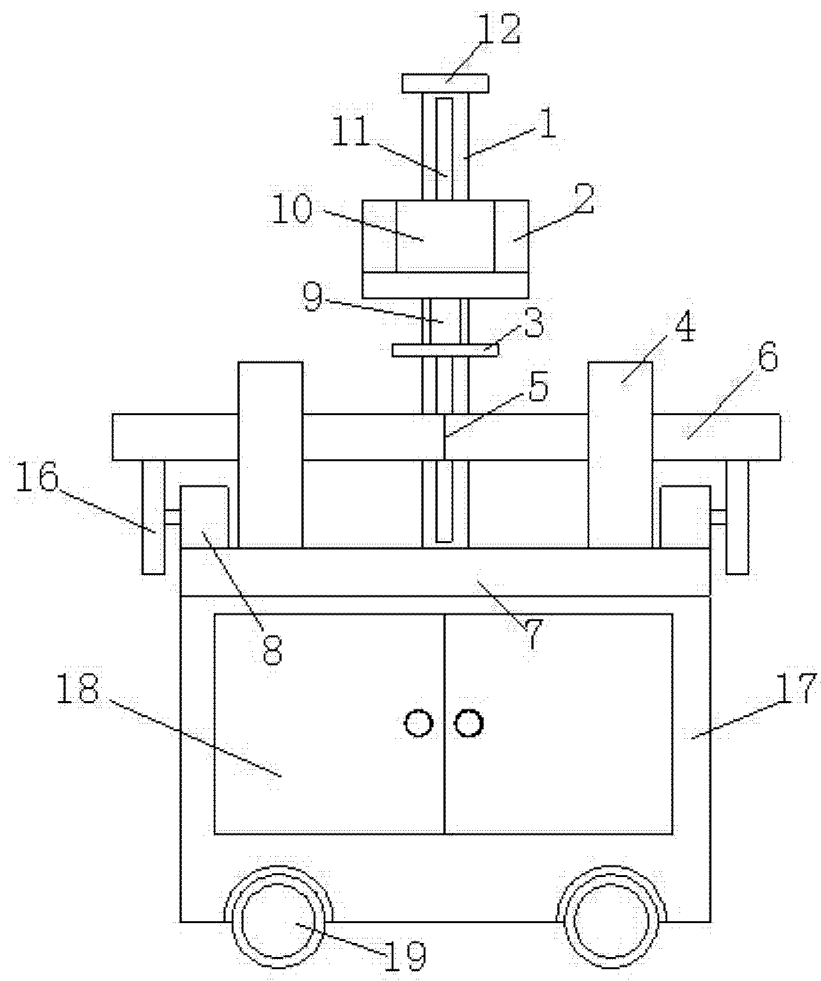


图 1

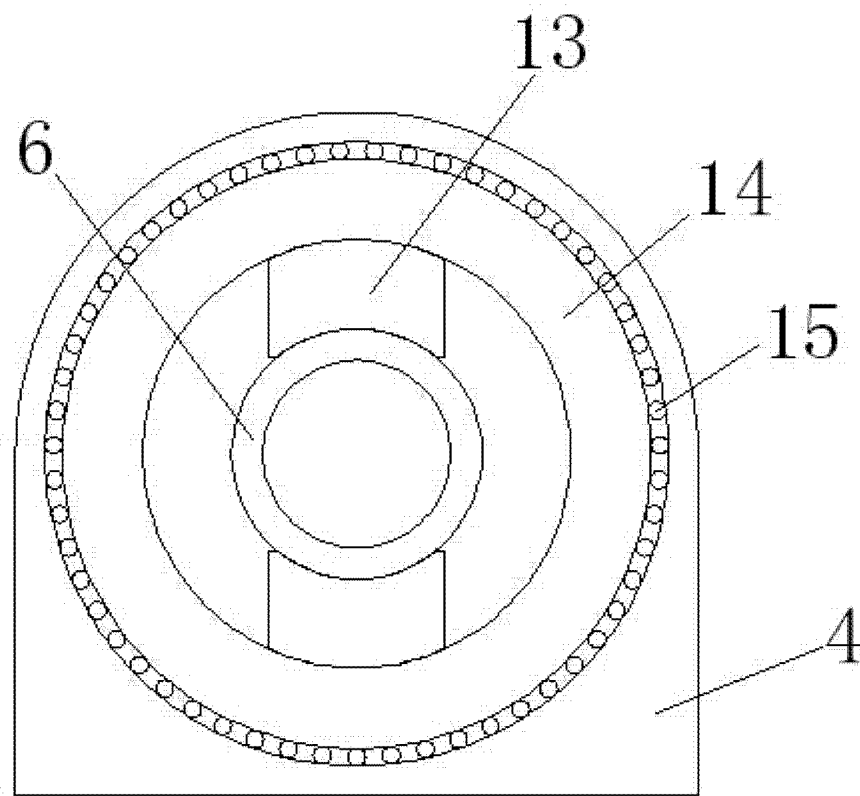


图 2