



Patent dodatkowy  
do patentu 49974

Zgłoszono: 31.VIII.1963 (P 102 475)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 10.IX.1965

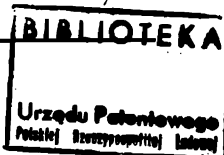
Kl. ~~25 e, 2~~

MKP C 11 d

UKD

Współtwórcy wynalazku  
i  
właściciele patentu:

Zygmunt Grabowski, Warszawa (Polska) Ta-  
deusz Podśędek, Warszawa (Polska), Bronis-  
ław Sawoniak, Warszawa (Polska), Barbara  
Stępnia, Warszawa (Polska)



## Sposób wytwarzania środka do mycia rąk

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do mycia rąk.

Według patentu głównego nr 49974 sposób wytwarzania środka do mycia rąk zawierającego substancje powierzchniowo czynne, zwilżające, zmiękczające, rozpuszczalniki, wypełniacze oraz substancje konserwujące, antyseptyczne i ewentualnie zapachowe polega na tym, że wypełniacz, jak na przykład mączkę drzewną, ziemię okrzemkową, kaolin lub mieszaninę wypełniaczy przed zmieszaniem z pozostałymi składnikami środka poddaje się obróbce za pomocą niskopolimeryzowanych kopolimerów butadienowo-styrenowych o lepkości około 9° Englera w temperaturze 50°C, przy czym w celu uzyskania wypełniacza o możliwie różnorodnej strukturze, jedną trzecią jego część miesza się z kopolimerem butadienu ze styrenem, uprzednio ogrzanym do temperatury, w której jego lepkość wynosi 6—9° Englera, stosując do 25% kopolimeru w stosunku do masy wypełniacza, — jedną trzecią część miesza się ze zemulgowanym roztworem wodnym tego kopolimeru z dodatkiem karboksymetylocelulozy i emulgatora, uprzednio ogrzanym do temperatury, w której lepkość roztworu nie przekracza 9° Englera, przy czym ilość kopolimeru wprowadzonego w emulsji może wynosić do 200% w stosunku do masy wypełniacza, po czym całość miesza się z pozostałą trzecią częścią wypełniacza.

2

Stwierdzono, że do wytwarzania środka myjącego mogą być również zastosowane polimery butadienu tak 1,3, jak 1,2 oraz polimery izobutyleny, szczególnie małowiskotowe produkty polimeryzacji tych związków w postaci mieszanin dimerów, trimerów itp., posiadające lepkość nie wyższą niż 9° Englera w temperaturze 50°C, wykazujące dużą przyczepność, warunkującą przywieranie do nich cząstek brudu.

Działanie czyszczące i myjące środka wytworzonego z zastosowaniem tych polimerów jest również dobre, jak i środka otrzymanego przy użyciu kopolimerów butadienowo — styrenowych. Podobnie dobre wyniki daje zastosowanie odpadów tak zwanych polidienowych w postaci ciemnej, gęstej cieczy, powstających przy produkcji butadienu i kauczuku butadienowego.

Sposób wytwarzania środka myjącego według wynalazku ilustruje podany niżej przykład.

Przykład. 150 g aktywowanej ziemi okrzemkowej (lub żelu krzemionkowego) dzieli się na trzy części po 50 g każda. Jedną część nasycy się niskopolimeryzowanym butadienem o lepkości 9° Englera w temperaturze 50°C, wziętym w ilości 15 g. Drugą część wypełniacza nasycy się w temperaturze 50°C zemulgowanym roztworem wodnym niskopolimeryzowanego butadienu (jak wyżej) i karboksymetylocelulozy, przy czym na 175 g wody stosuje się 15 g niskopolimeryzowanego butadienu, 10 g karboksymetylocelulozy i 0,3 g emul-

gatora, soli sodowej kwasu 1-naftalenosulfonowego. Obie obrobione w ten sposób części wypełniacza miesza się w temperaturze 20—25°C z pozostałymi 50 g ziemi okrzemkowej na gęstą masę, którą za-  
5 daje się roztworem, zawierającym 60 g laurylosiarczanu sodowego, 10 g oleju parafinowego, 5 g lano-  
liny i 0,25 kompozycji zapachowej oraz taką ilość wody, jaka jest niezbędna do uzyskania konsysten-  
cji pasty.

Po wymieszaniu pasty z roztworem 10 g fosfora,-  
10 nu, jednozasadowego i 5 g polifosforanu sodowego  
w 50 g wody otrzymuje się wartość pH preparatu  
zbliżoną do 7.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania środka do mycia rąk, za-  
wierającego substancje powierzchniowo czynne,

zwilżające, zmiękczające, rozpuszczalniki, wy-  
pełniacze oraz substancje konserwujące, anty-  
septyczne i ewentualnie zapachowe według pa-  
tentu nr 49974 na drodze obróbki wypełniaczy  
niskopolimeryzowanymi związkami organicz-  
nymi, **znamienny tym**, że jako związki niskospo-  
limeryzowane stosuje się polimery butadienu 1,3  
lub 1,2 oraz polimery izobutyleny.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że do  
10 obróbki wypełniaczy stosuje się zemulgowany  
roztwór wodny polimeru o składzie 100 części  
wagowych wody, 0,5—6 części wagowych karbo-  
ksymetylocelulozy, 1—15 części wagowych nisko-  
15 spolimeryzowanego butadienu 1,3 lub 1,2 albo  
izobutyleny oraz 0,05—1 części emulgatora, na  
przykład soli sodowej kwasu 1-naftalenosulfo-  
nowego.