



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222743236 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 11

(21) 申请号 202421596230.4

(22) 申请日 2024.07.08

(73) 专利权人 浙江营益金属材料科技有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市长安镇
农发区启辉路15号

(72) 发明人 宗宇后 周海平

(74) 专利代理机构 浙江金杜智源知识产权代理
有限公司 33511

专利代理师 蒋力

(51) Int.Cl.

B65D 47/08 (2006.01)

B65D 77/20 (2006.01)

B65D 85/72 (2006.01)

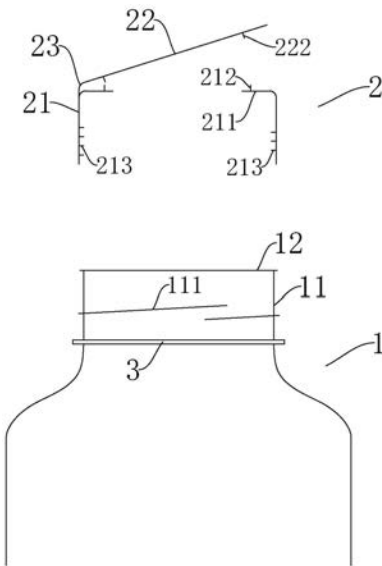
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于饮品包装的瓶口结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种瓶口结构,尤其是一种用于饮品包装的瓶口结构,属于液体包装技术领域。一种用于饮品包装的瓶口结构,包括瓶口和瓶盖,瓶口具有瓶颈和瓶唇,瓶颈的外侧立面设有第一螺纹体,瓶唇上设置有密封膜;瓶盖包括套体和设于套体端部的盖体,套体的内侧立面设有与所述第一螺纹体适配的第二螺纹体,所述盖体与所述套体启闭式连接。本实用新型通过在瓶唇上设置密封膜,实现密封效果;同时通过设置启闭式的瓶盖与瓶口螺旋连接,方便消费者的使用。



1. 一种用于饮品包装的瓶口结构, 包括瓶口(1)和瓶盖(2), 瓶口(1)具有瓶颈和瓶唇, 瓶颈(11)的外侧立面设有第一螺纹体, 瓶唇上设置有密封膜(12); 瓶盖(2)包括套体(21)和设于套体端部的盖体(22), 套体(21)的内侧立面设有与所述第一螺纹体适配的第二螺纹体, 其特征在于: 所述盖体(22)与所述套体(21)启闭式连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述套体(21)与所述瓶颈(11)之间设置有用以限制螺旋进度的挡环(3), 所述挡环(3)设置在瓶口(1)上且位于所述第一螺纹体的下方。

3. 根据权利要求2所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 当所述套体(21)的端面抵接所述的挡环(3)时, 所述盖体(22)与所述密封膜(12)之间非受力性接触或留有间隙。

4. 根据权利要求1所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述盖体(22)与所述套体(21)搭扣式连接。

5. 根据权利要求4所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述的瓶盖(2)还包括搭连部(23), 所述搭连部(23)为柔性结构, 一端与所述的套体(21)固连, 另一端与所述的盖体(22)固连。

6. 根据权利要求5所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述套体(21)还包括由自身上端面向内延伸形成的环形部(211)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述环形部(211)的端面上设置有向上凸起的第一环形条(212); 所述盖体(22)的覆盖面上设置有向下凸起的第二环形条(222); 所述的第二环形条(222)与所述第一环形条(212)配合设置。

8. 根据权利要求6所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述的盖体(22)上设置有搭扣(221), 所述的环形部(211)上设置有与所述搭扣(221)配合设置的搭扣槽(2111)。

9. 根据权利要求1所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述盖体(22)与所述套体(21)胀塞式连接。

10. 根据权利要求9所述的一种用于饮品包装的瓶口结构, 其特征在于: 所述的盖体(22)为独立设置的塞子, 所述塞子的下端设置有向外周辐射延伸的凸起(223), 所述凸起(223)的上方设置有限位环(224); 所述的凸起(223)包括上斜面(2231)和下斜面(2232); 所述上斜面(2231)和下斜面(2232)相交处具有最大外径 a , 上斜面的最小外径为 b , 下斜面的最小外径为 c ; 所述套体(21)还包括由自身上端面向内延伸形成的环形部(211), 所述环形部(211)的内径为 d , 则 $c < b \leq d$ 。

一种用于饮品包装的瓶口结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种瓶口结构,尤其是一种用于饮品包装的瓶口结构,属于液体包装技术领域。

背景技术

[0002] 饮品的包装,通常分为袋装、罐装和瓶装。而在瓶装的细分领域中,又可以分为小容量包装和大容量包装。小容量包装,通常在250ml以内,如乳酸菌饮料。由于容量小,考虑到消费者能在短时间内饮用完毕,因此,通常采用铝塑热封膜进行封口,使用时撕开或戳破铝塑热封膜即可。这种封口方式安全可靠,能够节约生产成本,且也符合人们的日常习惯。但是这种方式仅限于小容量包装,对于大容量的饮料,如500ml以上的,消费者通常很难一口气饮用完毕,因此不适合采用铝塑膜热封。现有技术中通常采用旋盖来解决该问题。但是旋盖的密封效果不佳,即便设置有与之周向相连且在开启时需要破坏连接的锁固环,即便还在旋盖内部设置有密封垫,也很难确保对瓶内液体的密封效果。因此,半升左右旋盖瓶通常适用于对密封效果要求不高的饮品,这类饮品通常是添加了一些食用防腐剂的。而对于密封要求高的饮品/流质食品,如乳酸菌饮料、鲜奶、八宝粥等则很难适用。

[0003] 现有技术中有一款名为“尖叫”的功能性饮料,瓶装容量在500ml左右,不仅在瓶口上使用了铝塑热封膜,还使用了具有开闭功能的旋盖。首先,其具有铝塑热封膜,因此能够对瓶内的物质起到更好的密封作用;其次,其具有一个旋盖,在短时间内不能饮用完毕的情况下,旋盖也能起到一定的临时性保护作用。但是其具有一个类似奶嘴的结构,在不取下旋盖的情况下,则需要通过奶嘴结构来饮用,这不符合成年人的使用习惯。而且,通过拧旋盖来开启瓶口不能瞬间,也不够方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决上述问题,从而提供一种用于饮品包装的瓶口结构。该瓶口结构不仅具有密封效果好的优点,还具有使用便利的优点。

[0005] 本实用新型解决上述问题的技术方案如下:

[0006] 一种用于饮品包装的瓶口结构,包括瓶口和瓶盖,瓶口具有瓶颈和瓶唇,瓶颈的外侧立面设有第一螺纹体,瓶唇上设置有密封膜;瓶盖包括套体和设于套体端部的盖体,套体的内侧立面设有与所述第一螺纹体适配的第二螺纹体,所述盖体与所述套体启闭式连接。

[0007] 本实用新型上述技术方案中,通过在瓶唇上设置密封膜,实现密封效果;同时通过设置启闭式的瓶盖与瓶口螺旋连接,方便消费者的使用。使用时,无需拧下瓶盖,只需要开启瓶盖的盖体,可实现瞬开的目的;在开启盖体后,瓶盖上就出现一个通口,可直接对口使用,且该通口口径大,具有饮用方便的优点。

[0008] 作为上述技术方案的优选,所述套体与所述瓶颈之间设置有助于限制螺旋进度的挡环,所述挡环设置在瓶口上且位于所述第一螺纹体的下方。

[0009] 作为上述技术方案的优选,当所述套体的端面抵接所述的挡环时,所述盖体与所

述密封膜之间非受力性接触或留有间隙。

[0010] 本实用新型上述技术方案中,非受力性接触或留有间隙的设计,可避免密封膜的存在对于瓶盖是否拧紧产生影响。使消费者在无论是否撕掉热封膜时,在拧瓶盖时始终具有相同的拧紧手感。

[0011] 作为上述技术方案的优选,所述盖体与所述套体搭扣式连接。

[0012] 作为上述技术方案的优选,所述的瓶盖还包括搭连部,所述搭连部为柔性结构,一端与所述的套体固连,另一端与所述的盖体固连。

[0013] 本实用新型上述技术方案中,柔性结构并非是指用柔性材料制成的结构,而是指能够产生形变的结构,包括用柔性材料制成的结构,也可以是用刚性材料制成的可变结构。如搭连部的材质与套体和套体都相同,均为高分子聚合物,进一步如聚丙烯。

[0014] 作为上述技术方案的优选,所述套体还包括由自身上端面向内延伸形成的环形部。

[0015] 本实用新型上述技术方案中,环形部可对套体产生约束作用,从而提高瓶盖的拧紧效果。

[0016] 作为上述技术方案的优选,所述环形部的端面上设置有向上凸起的第一环形条;所述盖体的覆盖面上设置有向下凸起的第二环形条;所述的第二环形条与所述第一环形条配合设置。

[0017] 本实用新型上述技术方案中,第一环形条和第二环形条的配合设置,可提高瓶盖自身的密封效果。

[0018] 作为上述技术方案的优选,所述的盖体上设置有搭扣,所述的环形部上设置有与所述搭扣配合设置的搭扣槽。

[0019] 作为上述技术方案的优选,所述盖体与所述套体胀塞式连接。

[0020] 作为上述技术方案的优选,所述的盖体为独立设置的塞子,所述塞子的下端设置有向外周辐射延伸的凸起,所述凸起的上方设置有限位环;所述的凸起包括上斜面和下斜面;所述上斜面和下斜面相交处具有最大外径 a ,上斜面的最小外径为 b ,下斜面的最小外径为 c ,所述套体21还包括由自身上端面向内延伸形成的环形部,所述环形部的内径为 d ,则 $c < b \leq d$ 。

[0021] 本实用新型上述技术方案中,胀塞式连接是一种较为可靠的连接方式,使用时需要将盖体拔出,从使用习惯的角度来说,便捷性上略低于上述的搭扣式,因为拔塞所用的力更大一些,但密封效果会更好一些。

[0022] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0023] 1、本实用新型通过在瓶唇上设置密封膜,实现密封效果;同时通过设置启闭式的瓶盖与瓶口螺旋连接,方便消费者的使用;

[0024] 2、本实用新型中,当所述套体的端面抵接所述的挡环时,所述盖体与所述密封膜之间非受力性接触或留有间隙;非受力性接触或留有间隙的设计,可避免密封膜的存在对于瓶盖是否拧紧产生影响;使消费者在无论是否撕掉热封膜时,在拧瓶盖时始终具有相同的拧紧手感;

[0025] 3、本实用新型中,第一环形条和第二环形条的配合设置,可提高瓶盖自身的密封效果;

[0026] 4、本实用新型中,胀塞式连接是一种较为可靠的连接方式,使用时需要将盖体拔出,从使用习惯的角度来说,便捷性上略低于上述的搭扣式,因为拔塞所用的力更大一些,但密封效果会更好一些。

附图说明

[0027] 图1是实施例1的结构示意图;

[0028] 图2是实施例1中的瓶盖结构示意图;

[0029] 图3是实施例2的结构示意图;

[0030] 图中,1-瓶口,2-瓶盖,3-挡环,11-瓶颈,12-密封膜,21-套体,22-盖体,23-搭连部;

[0031] 111-第一螺纹体,211-环形部,212-第一环形条,213-第二螺纹体,221-搭扣,222-第二环形条,223-凸起,224-限位环,2111-搭扣槽,2231-上斜面,2232-下斜面。

具体实施方式

[0032] 以下结合附图对本实用新型进行进一步的解释说明。

[0033] 本具体实施方式仅仅是对本实用新型的解释,并不是对本实用新型的限制。本领域技术人员在阅读了本实用新型的说明书之后所做的任何改变,只要在权利要求书的范围内,都将受到专利法的保护。

[0034] 实施例1

[0035] 如图1所示,一种用于饮品包装的瓶口结构,包括瓶口1和瓶盖2。

[0036] 瓶口1具有瓶颈11和瓶唇,瓶唇上设置有密封膜12。

[0037] 如图1~2所示,瓶盖2的具体结构如下:

[0038] 瓶盖2包括套体21、盖体22和搭连部23,盖体22与套体21通过所述的搭连部23搭扣式连接。具体的,所述搭连部23为柔性结构,一端与所述的套体21固连,另一端与所述的盖体22固连;且套体21和盖体22两者间是启闭式结构,即可将盖体22扣接在套体21端部,也可以将盖体22从套体21端部掀起。

[0039] 为了提高密封效果设计了一组密封结构,即在瓶盖2旋接到瓶口1且盖体22与套体21扣接后,不使瓶内物质流出。具体的,所述套体21还包括由自身上端面向内延伸形成的环形部211;所述环形部211的端面上设置有向上凸起的第一环形条212;所述盖体22的覆盖面上设置有向下凸起的第二环形条222;所述的第二环形条222与所述第一环形条212配合设置。

[0040] 为了提高盖体22与套体21的扣接效果,所述的盖体22上设置有搭扣221,所述的环形部211上设置有与所述搭扣221配合设置的搭扣槽2111。

[0041] 为了使得瓶盖2能与瓶口1配合连接,瓶颈11的外侧立面设有第一螺纹体111,套体21的内侧立面设有与所述第一螺纹体111适配的第二螺纹体213。为了提高瓶盖2的旋接效果,所述套体21与所述瓶颈11之间设置用于限制螺旋进度的挡环3,所述挡环3设置在瓶口1上且位于所述第一螺纹体111的下方;且当所述套体21的端面抵接所述的挡环3时,所述盖体22与所述密封膜12之间非受力性接触。

[0042] 实施例2

[0043] 如图3所示,一种用于饮品包装的瓶口结构,包括瓶口1和瓶盖2。

[0044] 瓶口1具有瓶颈11和瓶唇,瓶唇上设置有密封膜12。

[0045] 如图3所示,瓶盖2的具体结构如下:

[0046] 所述的盖体22为独立设置的塞子,所述塞子的下端设置有向外周辐射延伸的凸起223,所述凸起223的上方设置有限位环224;所述的凸起223包括上斜面2231和下斜面2232;所述上斜面2231和下斜面2232相交处具有最大外径a,上斜面的最小外径为b,下斜面的最小外径为c,所述套体21还包括由自身上端面向内延伸形成的环形部211,所述环形部211的内径为d,则 $c < b \leq d$ 。

[0047] 为了使得瓶盖2能与瓶口1配合连接,瓶颈11的外侧立面设有第一螺纹体111,套体21的内侧立面设有与所述第一螺纹体111适配的第二螺纹体213。为了提高瓶盖2的旋接效果,所述套体21与所述瓶颈11之间设置有助于限制螺旋进度的挡环3,所述挡环3设置在瓶口1上且位于所述第一螺纹体111的下方;且当所述套体21的端面抵接所述的挡环3时,所述盖体22与所述密封膜12之间非受力性接触。

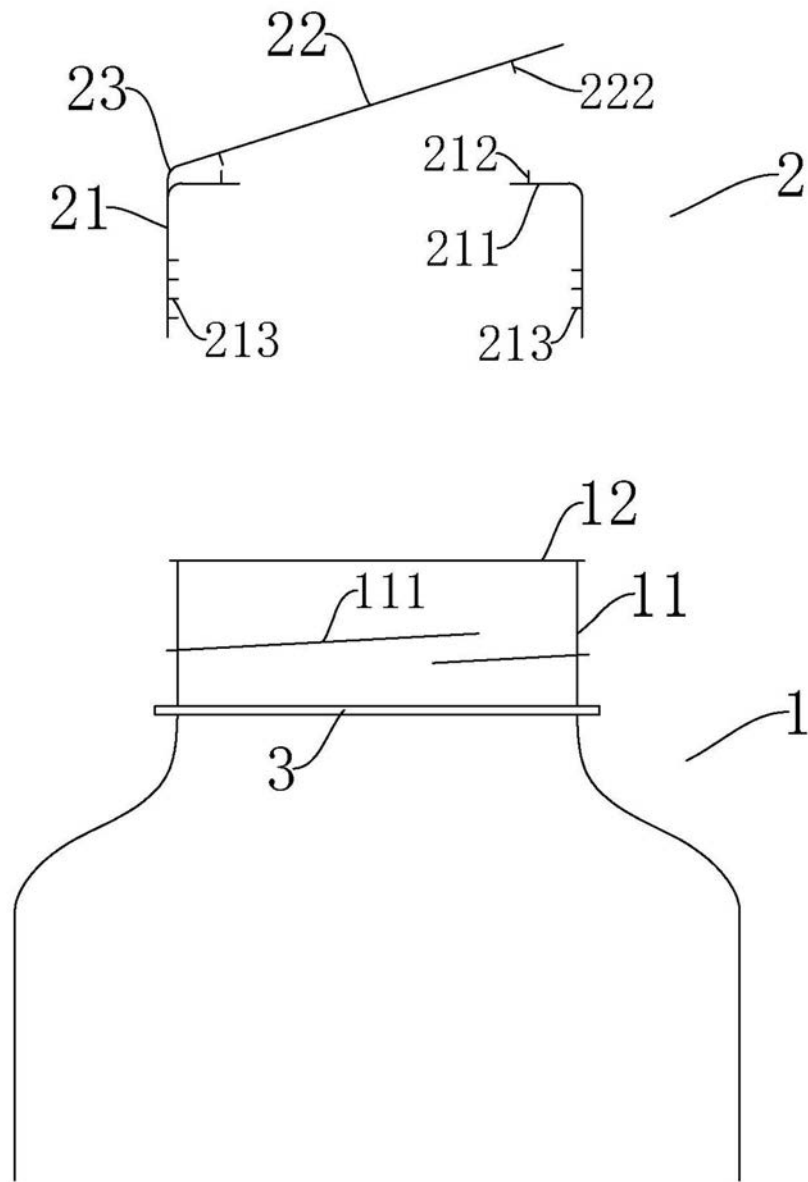


图1

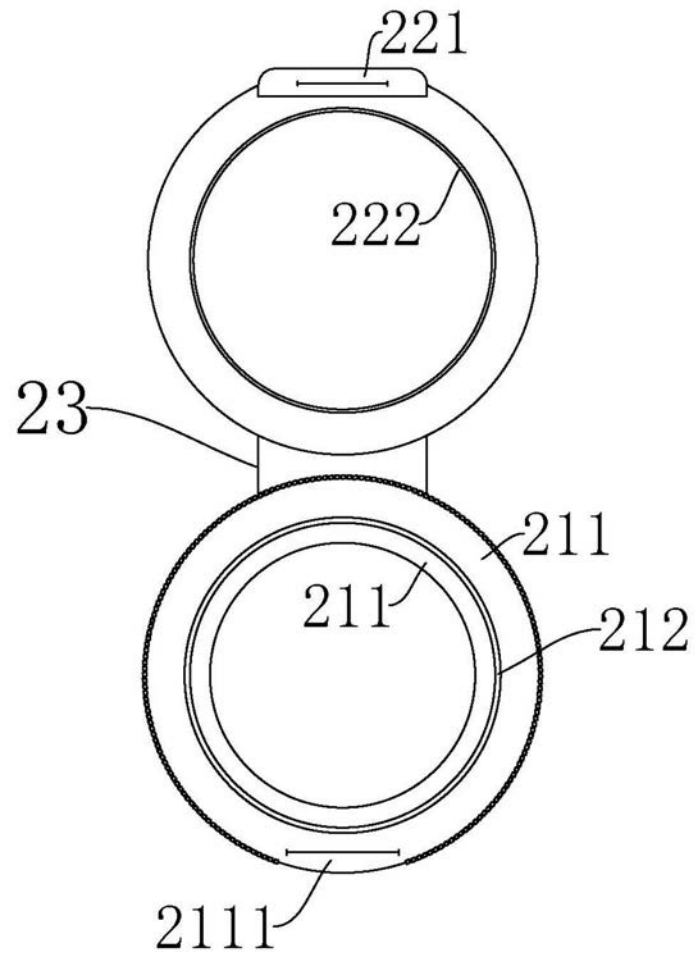


图2

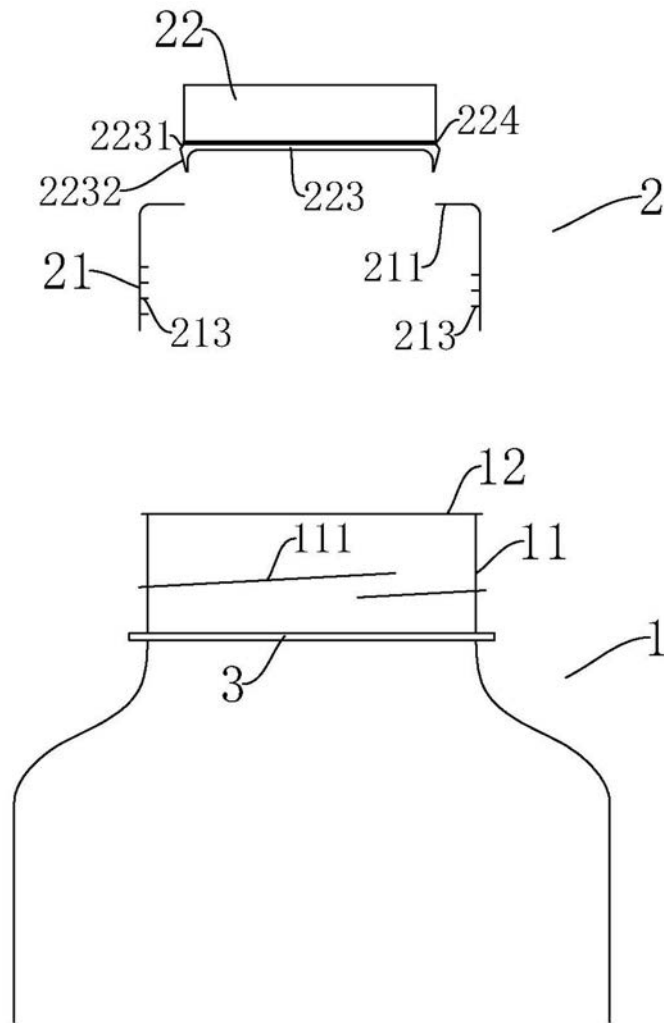


图3