

公告本

申請日期	90 年 9 月 28 日
案 號	90124182
類 別	A4 B 19/26

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

513294

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	線條拉鏈用拉鏈頭
	英 文	Slider for linear slide fastener
二、發明人 創作	姓 名	(1) 山岸宏次 (2) 米丘守正
	國 籍	(1) 日本 (2) 日本 (1) 日本國富山縣滑川市上小泉一三
	住、居所	(2) 日本國富山縣下新川郡入善町袖沢一二四一一六
三、申請人	姓 名 (名稱)	(1) 華可貴股份有限公司 ワイケイケイ株式会社
	國 籍	(1) 日本 (1) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地
	住、居所 (事務所)	
	代 表 人 姓 名	(1) 吉田忠裕

裝

訂

線

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
I P C 分類：

A6
B6

本案已向：

國（地區） 申請專利，申請日期： 案號： ，☐有 ☐無主張優先權

日本 2000 年 9 月 29 日 2000-299999 ☒有主張優先權

有關微生物已寄存於： ，寄存日期： ，寄存號碼：

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄）

裝

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明 (1)

發明背景

1. 發明領域

本發明有關線條拉鏈用拉鏈頭，及更特別有關一種適於拉鏈長條之線條拉鏈用拉鏈頭，其中改良該拉鏈頭之凸緣，且一由熱塑性樹脂之單絲所形成之線條拉鏈元件係以螺旋圈形狀或鋸齒形安裝在一拉鏈帶子之側邊上。

2. 相關技藝之敘述

在用於此種線條拉鏈之習知拉鏈頭中，拉鏈元件之倒轉部分係遍及一導引凸緣之全長放置在內側角落上，該導引凸緣係設在一拉鏈頭之上翼板左右兩側之每一邊側上，而一能夠引導該拉鏈元件之階梯狀元件壓扣面係設在該凸緣。

再者，於日本實用機型特許公開專利申請案第 57-7313 號所揭示之線條拉鏈用拉鏈頭中，如圖 11 所示，於導引凸緣 12' 之縱向方向中沿著該內側角落提供一橫側剖面呈階梯狀突出形式之元件壓扣部分 14'，該導引凸緣係設在一上翼板 2' 左右兩側之每一邊側上，及一削角部分 31' 係設在每一元件壓扣部分 14' 前端之一端點部分，以致其逐漸由該前端升高至一後方嘴部 17' 且傾斜，俾能延續至一形成該元件壓扣部分 14' 之面。

於遍及前述拉鏈頭之導引凸緣全長具有階梯狀元件壓扣部分之拉鏈頭中，假如一橫向拉力負載係施加至該拉鏈，當拉起該拉鏈時，該線條拉鏈元件之倒轉部分滑出該元

五、發明說明 (2)

件壓扣部分，以致左右拉鏈元件不會彼此適當地嚙合，藉此造成拉鏈之分離。

再者，於圖 11 所示之拉鏈頭中，於凸緣 12' 之縱向方向中沿著該內側角落提供一橫側剖面呈階梯狀突出形式之元件壓扣部分 14'，該凸緣係設在該上翼板 2' 左右兩側之每一邊側上，用於引導一螺旋圈狀拉鏈元件 21'，且該削角部分 31' 係設在每一元件壓扣部分 14' 前端之一端點部分，以致其逐漸由該前端升高至該後方嘴部 17' 並傾斜，俾能延續至形成該元件壓扣部分 14' 之面。該元件壓扣部分 14' 之橫向剖面經過由該凸緣 12' 之前端至該後方嘴部 17' 之全長係呈階梯狀，亦即一垂直壁面 13' 係形成在每一元件壓扣部分 14' 之端點邊緣。當該拉鏈係在該結構下拉起時，假如一橫向拉力負載施加至該拉鏈，該螺旋圈狀拉鏈元件 21' 之倒轉部分 25' 滑出該元件壓扣部分 14'，以致其掉落於該垂直壁面 13' 之間。其結果是，該拉鏈變形成 V 字形，以致該左右拉鏈元件 21' 不會彼此適當地嚙合，藉此造成拉鏈之分離。因此，有一問題是該拉鏈頭之滑動操作變得沉重，藉此阻礙該拉鏈頭之平滑操作。

發明概要

以上述問題之觀點達成本發明。本發明之一目標係提供一線條拉鏈用拉鏈頭，其中當以該拉鏈頭拉起該拉鏈時，縱使一橫向拉力負載係施加至一拉鏈，仍允許左右拉鏈元件之倒轉部分輕易地在斜面上滑動，及在拉鏈元件之耦

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (3)

合頭部彼此嚙合之前引導至一適當狀態，以致該左右拉鏈元件之耦合頭部彼此精確地嚙合，藉此能夠使該拉鏈頭平滑地拉起，而不會造成拉鏈分離。

本發明之另一目標是提供一線條拉鏈用拉鏈頭，其包括一不會輕易地造成該拉鏈分離之元件壓扣面，縱使當以該拉鏈頭拉起該拉鏈而使一橫向拉力負載施加至一拉鏈時，藉此能夠有一平順之拉起操作。

亦為本發明之另一目標係提供一拉鏈用拉鏈頭，其包括一具體機構，該機構縱使當以該拉鏈頭拉起該線條拉鏈用拉鏈而使該橫向拉力負載施加至該拉鏈時，不會輕易地造成該拉鏈分離，藉此能夠有一平順之拉起操作。

再者，本發明之一目標係提供一線條拉鏈用拉鏈頭，其適用於一拉鏈，其中由熱塑性樹脂之螺旋圈狀拉鏈元件所形成之線條拉鏈之線條拉鏈元件係附著在該拉鏈帶子之側邊。

又再者，本發明之一目標係提供一線條拉鏈用拉鏈頭，其適用於一拉鏈，其中由熱塑性樹脂之 Z 字狀拉鏈元件所形成之線條拉鏈之線條拉鏈元件係附著在該拉鏈帶子之側邊。

為達成上面之目標，根據本發明已提供一線條拉鏈用拉鏈頭，其中於導引凸緣之縱長方向中沿著一內部側面提供一與線條拉鏈元件之倒轉部分接觸及能夠將該倒轉部分放在其上面之元件壓扣面，該導引凸緣形成在一主體之上翼板或下翼板之每一左右側邊兩者上，一斜面係由該凸緣

五、發明說明 (4)

之前端上達該凸緣之彎曲部分附近形成在該壓扣面上，以致其與該上翼板或下翼板之一內面相交，由該彎曲部分附近至該凸緣之後方嘴部提供一垂直壁面，以便由該上翼板或該下翼板豎立，且該壓扣面係形成在該垂直壁面上，以便引導該線條拉鏈元件之倒轉部分。

設在該凸緣內部側面之斜面最好係寬廣地形成在該凸緣之前端側面，該凸緣形成在該主體之上翼板或下翼板上，而形成該斜面，使得其寬度朝向該彎曲部分逐漸縮減，以致其於該彎曲部分附近與設在該垂直壁面上之壓扣面連接。

一耦合頭部壓扣面最好亦形成於該上翼板或該下翼板之中心，該凸緣係設在其中，以便由一鑲鑽形部份延伸至該拉鏈頭主體之後方嘴部，設在該左右凸緣上之垂直壁面係呈平行及彼此相向配置，以致一導引溝槽係形成在該垂直壁面及該元件壓扣面之間，且形成設在該凸緣上之斜面，以致在由該鑲鑽形部份上達該線條拉鏈元件之耦合交會點之範圍內彼此相向。

再者，該線條拉鏈元件較佳地係由熱塑性樹脂單絲之螺旋圈狀拉鏈元件所形成，且該螺旋圈狀拉鏈元件係以繫結紗線安裝在一拉鏈帶子之側邊。

又更進一步，該線條拉鏈元件係由熱塑性樹脂單絲之Z字狀拉鏈元件所形成，及該Z字狀拉鏈元件係以繫結紗線安裝在一拉鏈帶子之側邊。

五、發明說明 (5)

圖面簡述

圖 1 為本發明第一具體實施例之線條拉鏈用拉鏈頭之一側視圖。

圖 2 係取自圖 1 沿著剖線 II-II 之同一拉鏈頭之剖面圖。

圖 3 係圖 2 拉鏈頭之立體圖。

圖 4 係顯示一螺旋圈形拉鏈元件插入圖 2 拉鏈頭之狀態之剖面圖。

圖 5 係取自圖 2 沿著剖線 V-V 之拉鏈頭剖面圖，使得該拉鏈插入穿過該拉鏈頭。

圖 6 係取自圖 2 沿著剖線 VI-VI 之拉鏈頭剖面圖，使得該拉鏈插入穿過該拉鏈頭。

圖 7 為本發明第二具體實施例之線條拉鏈用拉鏈頭之一側視圖。

圖 8 係取自圖 7 沿著剖線 VIII-VIII 之拉鏈頭剖面圖。

圖 9 係取自圖 8 沿著剖線 IX-IX 之拉鏈頭剖面圖，使得該 Z 字型形拉鏈插入穿過該拉鏈頭。

圖 10 係取自圖 8 沿著剖線 X-X 之拉鏈頭剖面圖。

圖 11 係一熟知拉鏈頭之主要部分之立體圖。

主要元件對照表

1	主體
2	上翼板
2'	上翼板

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (6)

- 3 下翼板
- 4 鑲鑽形部份
- 5 附著柱腳
- 6 彈簧
- 7 鎖爪
- 8 把手
- 9 止動機構
- 10 爪孔
- 11 壓扣面
- 12 導引凸緣
- 12' 導引凸緣
- 13 垂直壁面
- 13' 垂直壁面
- 14 壓扣面
- 14' 元件壓扣部分
- 15 斜面
- 16 肩嘴部
- 17 後方嘴部
- 17' 後方嘴部
- 18 彎曲部分
- 19 導引溝槽
- 20 線條拉鏈元件
- 21 螺旋圈狀拉鏈元件
- 21' 螺旋圈狀拉鏈元件

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (7)

- 22 Z 字狀拉鏈元件
- 23 耦合頭部
- 24 腿部
- 25 倒轉部分
- 25' 倒轉部分
- 26 紗線
- 27 拉鏈帶子
- 31' 削角部分

較佳具體實施例之敘述

在下文將參考所附圖面詳細敘述本發明之線條拉鏈用拉鏈頭之較佳具體實施例。

如圖 1 至 6 所示，於本發明第一具體實施例之線條拉鏈用拉鏈頭中，該拉鏈頭之主體 1 包含經由一鑲鑽形部份彼此連接之上翼板 2 及下翼板 3。

具有一間隙而用於附著一自動止動機構 9 之彈簧 6 之附著柱腳 5 係設在該上翼板 2 上表面之前面及後方部分。具有鎖爪 7 之 U 字形彈簧 6 在其彎曲時係納入及固定於該附著柱腳 5 之間，該鎖爪 7 設在該彈簧 6 之一端點上。該鎖爪 7 係經過一耦合頭部壓扣面 11 中所形成之爪孔 10 突入該主體 1，該耦合頭部壓扣面 11 形成在該上翼板 2 之內面中心。把手 8 之鉸鏈係介入該前面及後面附著柱腳 5 之間，使得其固定於該彈簧 6 及該主體 1 之間，以便完成該自動止動機構 9。然後，藉著操作該把手 8，該鎖爪 7 可

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (8)

咬入該主體 1。

該主體 1 之下翼板 3 具有一用於引導線條拉鏈元件 20 之導引凸緣 12，凸緣 12 設在該下翼板 3 左右兩側之每一側面上。一具有圓形橫截面形狀之壓扣面 14 係設於該凸緣 12 內面之中心部分，用於將該線條拉鏈元件 20 之一倒轉部分 25 放在那上面及引導之。一垂直壁面 13 係設在該壓扣面 14 之端點邊緣，使得其垂直於該下翼板 3。

於由肩嘴部 16 側面上之前端上達該凸緣 12 彎曲部分 18 附近之範圍中，亦即由該鑲鑽形部份 4 上達一耦合交會點 P 之範圍中，該左右線條拉鏈元件 20 之耦合頭部 23 係彼此耦合，未提供該垂直壁面 13，而以形成斜面 15 取代，該斜面包含該壓扣面 14 及該下翼板 3 皆傾斜。該斜面 15 係以允許該線條拉鏈元件 20 之倒轉部分 25 滑動之形式形成。然後，該斜面 15 係延續至具有該垂直壁面 13 之壓扣面 14 及於該彎曲部分 18 附近由該壓扣面 14 所合併，以致該線條拉鏈元件 20 之倒轉部分 25 平滑地引導至該壓扣面。

一用於引導該線條拉鏈元件 20 之耦合頭部 23 之耦合頭部壓扣面 11 係形成在該下翼板 3 內面之中心，使得其由該鑲鑽形部份 4 增大至一後方嘴部 17。然後，提供用於引導一以雙環縫紉法縫合之縫紉紗線、亦即一繫結紗線 26 之導引溝槽 19，以便於該耦合頭部壓扣面 11 及該垂直壁面 13 之間形成一凹面形狀，該繫結紗線 26 係用於附著該線條拉鏈元件 20 之腿部 24 至一拉鏈帶子 27 上。

五、發明說明 (9)

以壓鑄諸如鋅合金、鋁合金及其類似物之金屬製成該拉鏈頭之主體 1。可使用諸如聚乙縮醛、聚琥珀胺、聚丙烯及聚對苯二甲酸乙二醇酯、或將耐磨之強化材料加至該樹脂之熱塑性樹脂以射出成型法形成一沒有自動止動機構 9 之拉鏈頭。

於上述之拉鏈頭中，假如一螺旋圈狀拉鏈元件 21 係如圖 4 所示插入穿過該拉鏈頭之主體 1，及該拉鏈頭在拉起該拉鏈之方向中滑動，則如圖 5 所示連續地引導該螺旋圈狀拉鏈元件 21 之倒轉部分 25 至該導引凸緣 12 之斜面 15，以致該倒轉部分 25 係如圖 6 所示在該耦合頭部 23 之耦合交會點 P 放置及引導於該凸緣 12 之壓扣面 14 上。

因此如圖 4 所示，假如一橫向拉力係於該凸緣 21 之前端及該耦合交會點 P 之間施加至該螺旋圈狀拉鏈元件 21，該螺旋圈狀拉鏈元件 21 之耦合頭部 23 係如圖 5 所示由該拉鏈帶子 27 之橫向拉力所拉動浮起，以致拉起該螺旋圈狀拉鏈元件 21。然而，該螺旋圈狀拉鏈元件 21 之倒轉部分 25 係沿著該斜面 15 逐漸向上滑動，及在該螺旋圈狀拉鏈元件 21 通過該耦合交會點 P 之後，其係如 6 圖所示引導至一預定位位置，以致達成一適當之嚙合。因此，在該拉鏈中不會造成鏈條之分離，藉此使其可能平滑地打開／拉起該拉鏈。

於根據本發明第二具體實施例之拉鏈頭中，如圖 7 及 8 所示，用於引導該線條拉鏈元件 20 之凸緣 12 係設在該主體 1 上翼板 2 之左右兩側邊上，且該附著柱腳 5 係豎立

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (19)

在該上翼板 2 之一上表面，並類似上述之具體實施例將自動止動機構 9 設在該處。至於該上翼板 2 之一後方表面，如圖 8 所示，用於引導該線條拉鏈元件 20 耦合頭部 23 之耦合頭部壓扣面 11 係形成在該上翼板 2 縱長方向之中心，使得其由該鑲鑽形部份 4 延伸至該後方嘴部 17，及然後，用於引導該線條拉鏈元件 20 倒轉部分 25 之凸緣 12 係設在該上翼板 2 之左右兩側邊上。

具有圓形橫截面之壓扣面 14 係設在該凸緣 12 內面之中心，用於引導該線條拉鏈元件 20 之倒轉部分 25。垂直於該上翼板 2 之垂直壁面 13 係設在此壓扣面 14 之一端點邊緣上，而於由該凸緣 12 肩嘴部 16 之前端上達該彎曲部分 18 之範圍中、亦即由該鑲鑽形部份 4 至該耦合交會點 P 之範圍中不會形成該垂直壁面 13，而以形成斜面 15 取代，該左右線條拉鏈元件 20 之耦合頭部 23 係在其中彼此耦合，該斜面 15 係形成彼此面對，使得該斜面包含該壓扣面 14 以及該上翼板皆傾斜。

形成該斜面 15，以便能夠使該線條拉鏈元件 20 之倒轉部分 25 滑動。該斜面 15 係於該彎曲部分 18 附近連接至具有該垂直壁面 13 之壓扣面 14，及平滑地引導該線條拉鏈元件 20 之倒轉部分 25 至該壓扣面 14。再者，該耦合頭部壓扣面 11 係設在該上翼板 2 內面之中心，使得其由該鑲鑽形部份 4 增大至該後方嘴部 17。一爪孔 10 係形成在該耦合頭部壓扣面 11 之中心，以致該自動止動機構 9 之鎖爪 7 能夠在此突現。然後，附著該線條拉鏈元件 20 之腿部 24 而用

五、發明說明 (11)

於引導該繫結紗線 26 之導引溝槽 19 係於該耦合頭部壓扣面 11 及該垂直壁面 13 之間設在左右兩側邊上，使得他們呈凹面形狀。同時，該拉鏈頭之使用條件係與前述拉鏈頭完全相同。

至於該線條拉鏈元件 20，其可使用該 Z 字狀拉鏈元件 22 以取代該螺旋圈狀拉鏈元件 21。如圖 9 及 10 所示，譬如藉著將該 Z 字狀拉鏈元件 22 插入經過該第二具體實施例拉鏈頭主體 1 而當作該線條拉鏈元件 20，即完成該拉鏈。

亦於該拉鏈頭中，假如該橫向拉力負載係施加至插入穿過該拉鏈頭主體 1 之拉鏈，該 Z 字狀拉鏈元件 22 之耦合頭部 23 係如圖 9 所示升高，及假如該拉鏈頭以此狀況在該拉起方向中滑動，該倒轉部分 25 在該斜面 15 上滑動由該凸緣 12 之前端至該彎曲部分 18，以致該倒轉部分 25 係在該彎曲部分 18 附近引導至具有該垂直壁面 13 之壓扣面 14，譬如至圖 10 所示之狀態。其結果是在該拉鏈中不會造成鏈條之分離，以致獲得一左右耦合頭部 23 彼此嚙合之適當 Z 字狀拉鏈。

本發明之線條拉鏈用拉鏈頭具有上述結構，且以此一結構可達成下列之效果。

根據本發明，已提供一線條拉鏈用拉鏈頭，其中於導引凸緣 12 之縱長方向中沿著一內部側面提供一與線條拉鏈元件 20 之倒轉部分 25 接觸之元件壓扣面 14，該導引凸緣 12 形成在一主體 1 之上翼板 2 或下翼板 3 之每一左右側邊兩者上，一斜面 15 係由該凸緣 12 之前端上達該凸緣之彎

五、發明說明 (12)

曲部分附近形成在該壓扣面 14 上，以致其與該翼板 2 或 3 之一內面相交，及該壓扣面 14 係由該彎曲部分 18 附近至一後方嘴部 17 形成在一垂直壁面 13 上，以便引導該倒轉部分 25。因此，當以該拉鏈頭拉起該線條拉鏈時，縱使該橫向拉力負載係施加至該拉鏈，在該左右拉鏈元件 20 彼此嚙合之前，該倒轉部分 25 在該斜面 15 上滑動及引導至該預定壓扣面 14，使得該拉鏈元件係引導至一適當嚙合狀態，藉此防止拉鏈之分離，以便確保一平滑之拉起操作。

再者，設在該凸緣 12 內部側邊上之斜面 15 係寬廣地形成在該凸緣 12 前端之側面上，而形成該斜面 15，使得其寬度朝向該彎曲部分 13 逐漸減少，以致其與該垂直壁面 13 上之壓扣面 14 連接。因此，當以該拉鏈頭拉起該線條拉鏈時，縱使該橫向拉力負載係施加至該拉鏈，不會造成拉鏈之分離，以致精確地引導該拉鏈元件 20 之倒轉部分 25，藉此達成一平滑之拉起操作。

及再者，一耦合頭部壓扣面 11 係形成在該上翼板 2 或該下翼板 3 之中心，以致由該鑲鑽形部份 4 延伸至該後方嘴部 17，設在該左右凸緣 12 上之垂直壁面 13 係呈平行及彼此相向配置，以形成一導引溝槽 19，且形成該斜面 15，以致在由該鑲鑽形部份 4 上達該拉鏈元件 20 之耦合交會點 P 之範圍內彼此相向。因此，輕易地保護用於附著該拉鏈元件 20 之繫結紗線 26，藉著正好在該拉鏈元件 20 彼此嚙合之位置前面提供斜面 15 以確實地防止拉鏈之分離。

又更進一步，該線條拉鏈元件 20 係由熱塑性樹脂之螺

五、發明說明 (13)

旋圈狀拉鏈元件 21 或 Z 字狀拉鏈元件 22 所形成，且該拉鏈元件 20 係安裝在一拉鏈帶子 27 之側邊上。因此，藉著採用該螺旋圈狀拉鏈元件 21 或該 Z 字狀拉鏈元件 22 當作該拉鏈元件，可有效地防止該拉鏈之分離。因此，如上面所述，本發明所達成之效果係很明顯的。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要 (發明之名稱： 線條拉鏈用拉鏈頭)

本發明提供一種拉鏈頭，其中當以該拉鏈頭拉起該線條拉鏈時，縱使一橫向拉力負載係施加至一拉鏈，仍可輕易地拉起而不會造成拉鏈之分離。沿著凸緣(12)之一內部側面提供一與線條拉鏈元件(20)之倒轉部分(25)接觸及其放在那上面之元件壓扣面(14)，該導引凸緣(12)形成在該拉鏈頭之上翼板(2)或下翼板(3)之每一左右側邊兩者上。一斜面(15)係由其前端上達該凸緣(12)之彎曲部分(18)附近形成在該壓扣面(14)上，以致其與該上或下翼板(2,3)之一內面相交。由該彎曲部分(18)至一後方嘴部(17)提供一垂直壁面(13)，以便由該上或下翼板(2,3)豎立。該壓扣面(14)係形成在一垂直壁面(13)上，以便可引導該倒轉部分(25)。因此，當拉起該線條拉鏈時，縱使該橫向拉力負載係施加至該拉鏈，該倒轉部分(25)係在該斜面(15)上滑動及引導至一適當狀態，藉此使其可能防止拉鏈之分離。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

英文發明摘要 (發明之名稱：)

SLIDER FOR LINERA SLIDE FASTENER

The invention provides a slider, which can be closed easily without a separation of a chain even if a lateral pulling load is applied to the fastener chain when the linear fastener chain is closed with the slider. An element pressing face (14), which is in contact with an inverted portion (25) of a linear slide fastener element (20) and putting it thereon, is provided along an inner side face of a flange (12) formed on each of both right and left sides of an upper wing plate (2) or a lower wing plate (3) of the slider. A slope (15) is formed on the pressing face (14) from a front end thereof up to a vicinity of a bent portion (18) of the flange (12) such that it intersects an inner face of the upper or lower wing plates (2, 3). A

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

A5
B5

四、中文發明摘要 (發明之名稱：)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

英文發明摘要 (發明之名稱：)

vertical wall (13) is provided from the bent portion (18) to a rear mouth (17) so as to be erected from the upper or lower wing plates (2, 3). The pressing face (14) is formed on the vertical wall (13) so that the inverted portion (25) can be guided. Consequently, even if the lateral pulling load is applied to the fastener chain when the fastener chain is closed, the inverted portion (25) is slid on the slope (15) and introduced to a proper state, thereby making it possible to prevent a separation of the chain.

Selected drawing Fig. 3

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

1. 一種線條拉鏈用拉鏈頭，其中於導引凸緣(12)之縱長方向中沿著一內部側面提供一與線條拉鏈元件(20)之倒轉部分(25)接觸之元件壓扣面(14)，該導引凸緣(12)形成在一主體(1)之上翼板(2)或下翼板(3)之每一左右側邊兩者上，其特徵為一斜面(15)係由其前端上達該凸緣(12)之彎曲部分(18)附近形成在該壓扣面(14)上，以致其與上或下翼板(2,3)之一內面相交，及該壓扣面(14)係由該彎曲部分(18)附近至一後方嘴部(17)形成在一垂直壁面(13)上，以便可引導該倒轉部分(25)。

2. 如申請專利範圍第1項之線條拉鏈用拉鏈頭，其中設在該凸緣(12)內部側邊上之斜面(15)係寬廣地形成在該凸緣(12)前端之側面上，而形成該斜面(15)，使得其寬度朝向該彎曲部分(18)逐漸減少，以致其與形成在該垂直壁面(13)上之壓扣面(14)連接。

3. 如申請專利範圍第1項之線條拉鏈用拉鏈頭，其中一耦合頭部壓扣面(11)係形成在該上翼板(2)或該下翼板(3)之中心，以致由一鑲鑽形部份(4)至該後方嘴部(17)提供該壓扣面，設在該左右凸緣(12)上之垂直壁面(13)係呈平行及彼此相向配置，以形成一導引溝槽(19)，且形成該斜面(15)，以致在由該鑲鑽形部份(4)上達該線條拉鏈元件(20)之耦合交會點(P)之範圍內彼此相向。

4. 如申請專利範圍第1項之線條拉鏈用拉鏈頭，其中該線條拉鏈元件(20)係由熱塑性樹脂之螺旋圈狀拉鏈元件(21)所形成，及該拉鏈元件(21)係安裝在一拉鏈帶子(27)之

六、申請專利範圍

側邊上。

5.如申請專利範圍第1項之線條拉鏈用拉鏈頭，其中該線條拉鏈元件(20)係由熱塑性樹脂之Z字狀拉鏈元件(22)所形成，及該拉鏈元件(22)係安裝在一拉鏈帶子(27)之側邊上。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

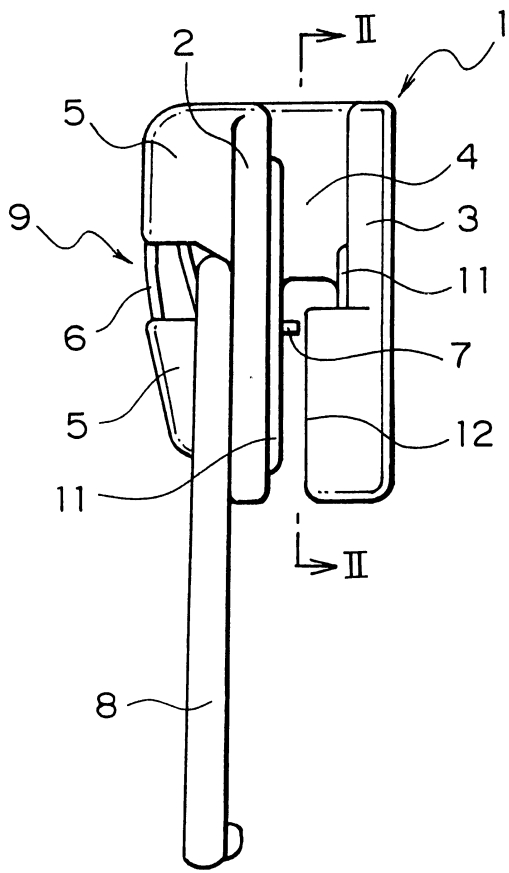
裝

訂

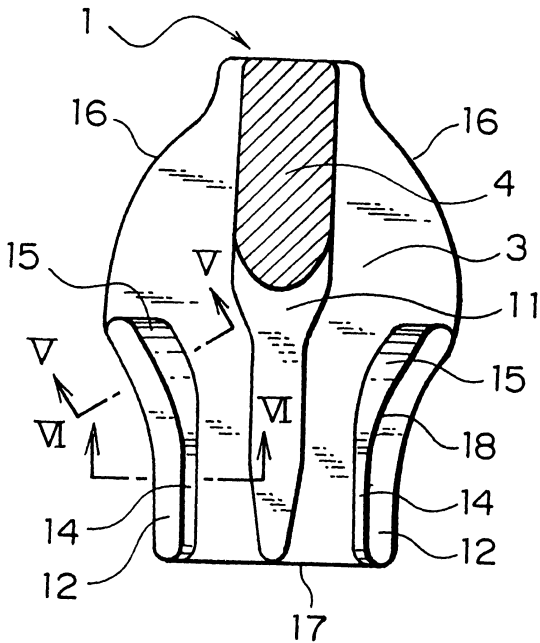
線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

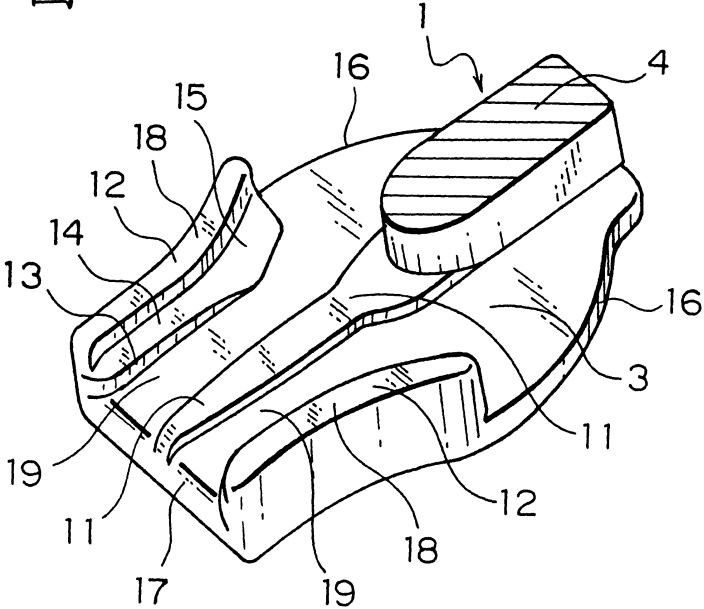
第 1 圖



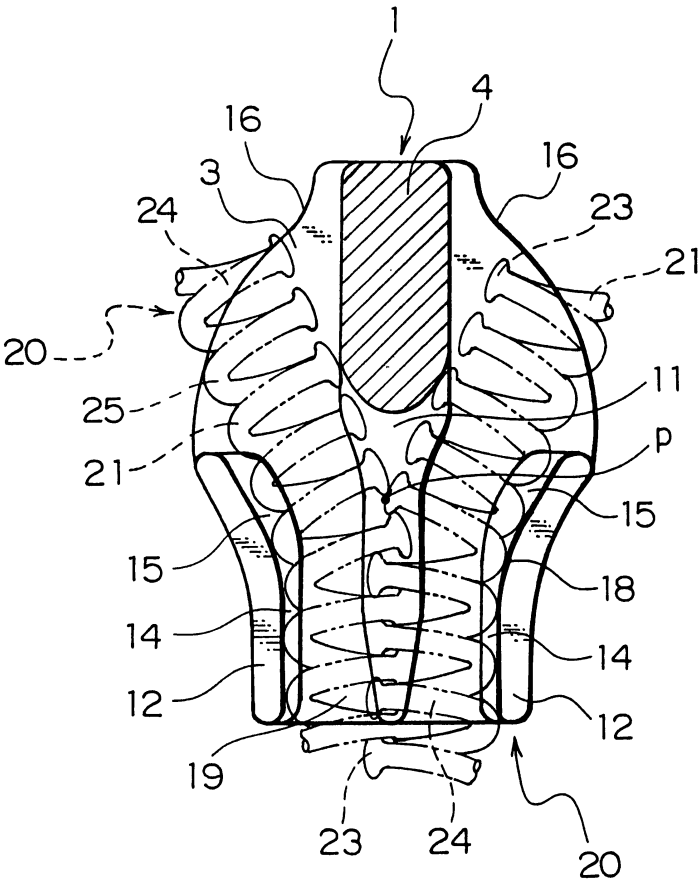
第 2 圖



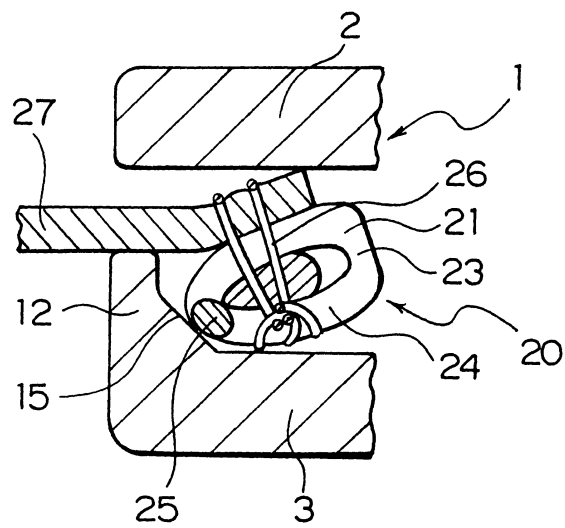
第 3 圖



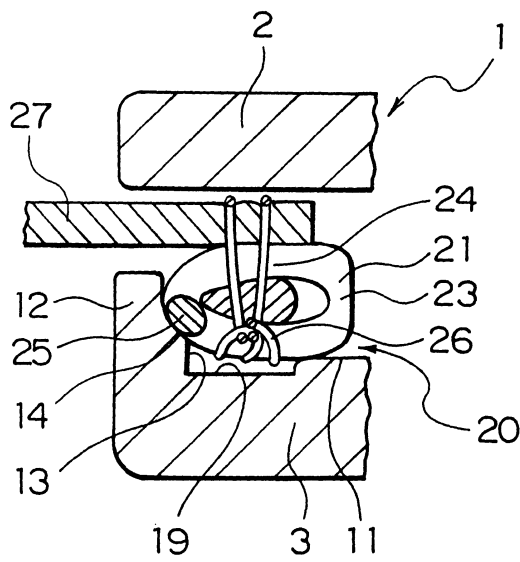
第 4 圖



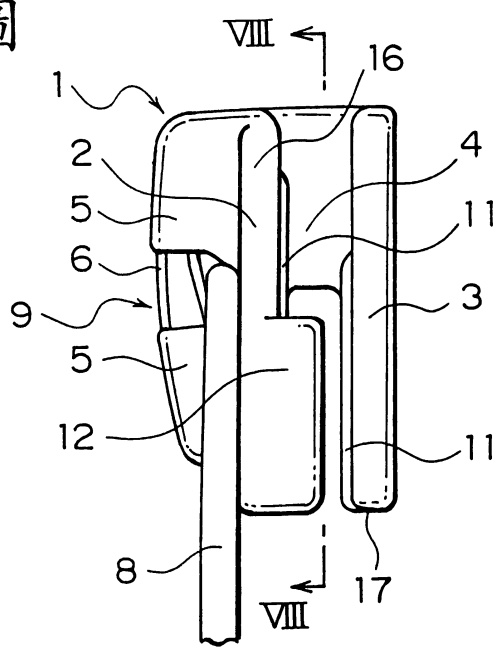
第 5 圖



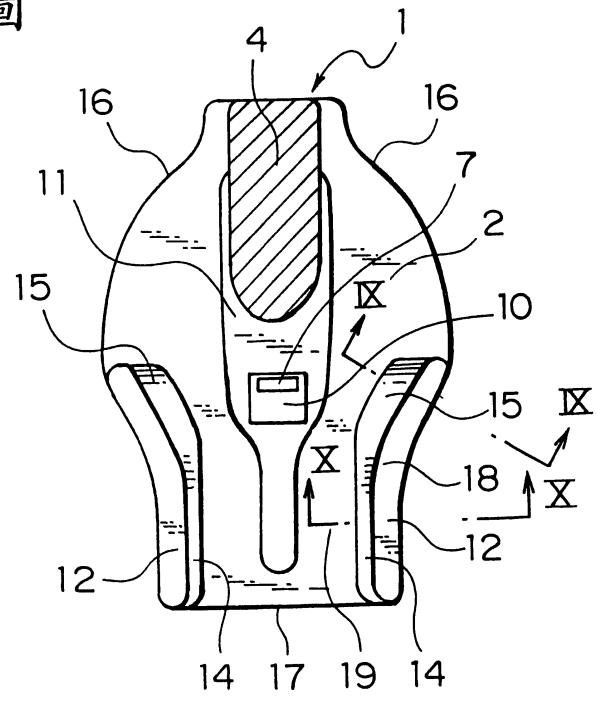
第 6 圖



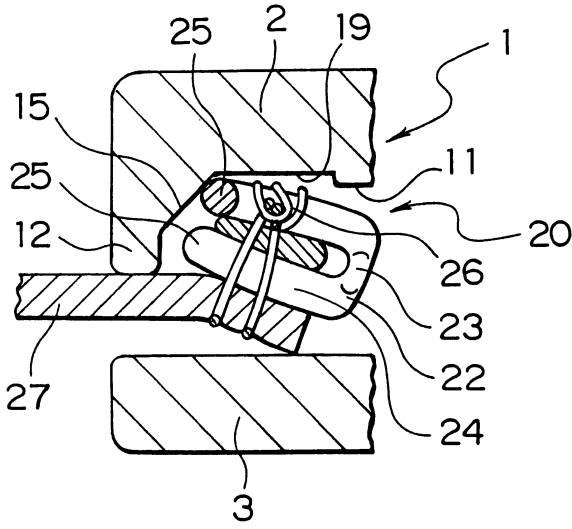
第 7 圖



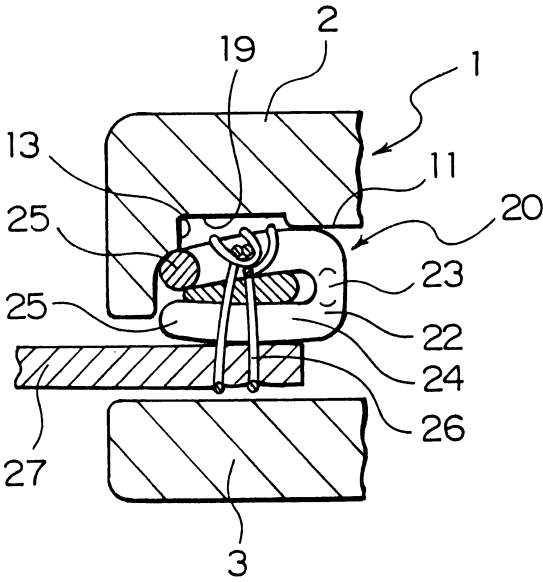
第 8 圖



第 9 圖



第 10 圖



第 11 圖

