



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203752038 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201420155446. 7

(22) 申请日 2014. 04. 01

(73) 专利权人 公主岭港华燃气有限公司

地址 136100 吉林省四平市公主岭市铁南西街 1588 号

(72) 发明人 刘立辉

(74) 专利代理机构 长春市吉利专利事务所

22206

代理人 李晓莉

(51) Int. Cl.

B25B 13/50 (2006. 01)

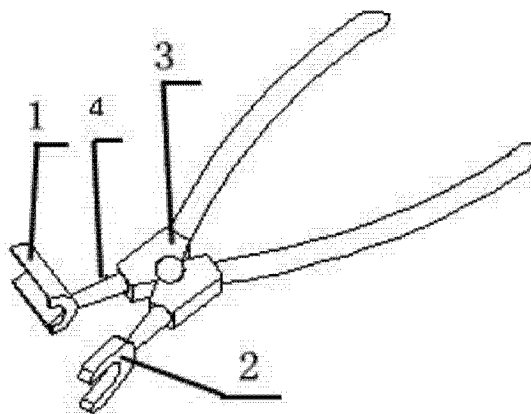
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种快速拆卸胶管专用钳子

(57) 摘要

本实用新型提供一种快速拆卸胶管专用钳子,涉及五金工具技术领域。一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:包括凹形槽、固定叉、钳子主体、钳头,所述凹形槽形状为空心半圆柱体,截面为圆环形,且与一侧钳头通过焊接固定连接;所述固定叉形状为纵向的U形,截面为矩形,且与另一侧钳头通过焊接固定连接;所述钳头通过焊接与钳子主体上固定连接。本实用新型提供了一种快速拆卸胶管专用钳子,改装难度不大、成本不高、改装方便,省时省人有着很好的推广应用前景。



1. 一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:包括凹形槽(1)、固定叉(2)、钳子主体(3)、钳头(4),所述凹形槽(1)的整体形状为空心半圆柱体,其截面为半圆环形,且其与一侧钳头(4)固定连接;所述固定叉(2)的整体形状为纵向的U形体,其截面为矩形,且其与另一侧钳头(4)固定连接;所述钳头固定安装于钳子主体(3)上。

2. 根据权利要求1所述的一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:所述凹形槽(1)与一侧钳头(4)通过焊接固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:所述固定叉(2)与另一侧钳头(4)通过焊接固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:所述钳子主体(3)的主体上设置有卡簧。

5. 根据权利要求1所述的一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:所述钳头(4)通过焊接与钳子主体(3)固定连接。

一种快速拆卸胶管专用钳子

技术领域

[0001] 本实用新型属于五金工具技术领域，特别是涉及到一种钳子。

背景技术

[0002] 钳子是一种用于夹持、固定加工工件或者扭转、弯曲、剪断金属丝线的手工工具。钳子一般用碳素结构钢制造，先锻压轧制成钳胚形状，然后经过磨铣、抛光等金属切削加工，最后进行热处理。钳子可以分为如下种类：尖嘴钳、扁嘴钳、圆嘴钳、弯嘴钳、斜嘴钳、针嘴钳、顶切钳、钢丝钳、花颧钳。但是现有技术中的钳子功能不够丰富，在许多特定工作的场所，上述类型的钳子仍然满足不了工作要求。例如燃气公司处理维修，拆卸胶管是一项必不可少的工作，在工作中常使用钢丝钳拆卸胶管，但是钢丝钳齿口容易损坏胶管，也浪费人力及物力。

[0003] 针对现有技术中存在的拆卸胶管容易损坏的技术问题，本技术领域亟需要一种新的生产设备来改变此种现状。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种快速拆卸胶管专用钳子用于解决现有技术当中拆卸胶管时容易损坏等问题。

[0005] 一种快速拆卸胶管专用钳子，其特征是：包括凹形槽、固定叉、钳子主体、钳头，所述凹形槽的整体形状为空心半圆柱体，其截面为半圆环形，且其与一侧钳头固定连接；所述固定叉的整体形状为纵向的U形体，其截面为矩形，且其与另一侧钳头固定连接；所述钳头固定安装于钳子主体上。

[0006] 所述凹形槽与一侧钳头通过焊接固定连接。

[0007] 所述固定叉与另一侧钳头通过焊接固定连接。

[0008] 所述钳子主体的主体上设置有卡簧。

[0009] 所述钳头通过焊接与钳子主体固定连接。

[0010] 通过上述设计方案，本实用新型可以带来如下有益效果：

[0011] 1、本实用新型的钳子可以在原有的钳子基础上进行有效的改装，其改装难度不大、成本不高、改装方便。

[0012] 2、本实用新型的新型钳子有着很好的应用领域，其市场前景十分广泛，适合于广大五金工具行业推广应用。

附图说明

[0013] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的说明：

[0014] 图1为本实用新型钳子结构示意图。

[0015] 图中1-凹形槽、2-固定叉、3-钳子主体、4-钳头。

具体实施方式

[0016] 为了使公众能充分了解本实用新型的技术实质和有益效果,申请人将在下面结合附图对本实用新型的具体实施方式详细描述,但申请人对实施例的描述不是对技术方案的限制,任何依据本实用新型构思作形式而非实质的变化都应当视为本实用新型的保护范围。

[0017] 如图1所示,一种快速拆卸胶管专用钳子,其特征是:包括凹形槽1、固定叉2、钳子主体3、钳头4,所述凹形槽1形状为空心半圆柱体,截面为圆环形,且与一侧钳头4通过焊接固定连接;所述固定叉2形状为纵向的U形,截面为矩形,且与另一侧钳头4通过焊接固定连接;所述钳头4通过焊接与钳子主体3上固定连接。

[0018] 所述钳子主体3优选为卡簧钳子主体,长度为176mm。

[0019] 所述卡簧钳子具有卡簧。

[0020] 所述卡簧长度25mm。

[0021] 所述凹形槽1材质钢材,通过焊接与钳头4牢固连接,安装、拆卸方便,坚固耐用。

[0022] 所述固定叉2材质为钢材,通过焊接与钳头4牢固连接,安装、拆卸方便,坚固耐用。

[0023] 所述卡簧钳子钳头4宽度4.5mm;钳头4长度30mm,两侧钳头4厚度一致,钳头4直径1.8mm。

[0024] 操作步骤如下:

[0025] 右手握住卡簧钳子主体。

[0026] 通过所述凹形槽1内槽边缘部分固定住胶管断面。

[0027] 通过所述固定叉2固定住燃气管道阀门,按动卡簧钳子,使燃气进气胶管与燃气进气管道快速、省力、成功分离。其中所述卡簧钳子起到杠杆省力的作用。

[0028] 本实用新型提供了一种快速拆卸胶管专用钳子,改装难度不大、成本不高、改装方便,省时省人有着很好的推广应用前景。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

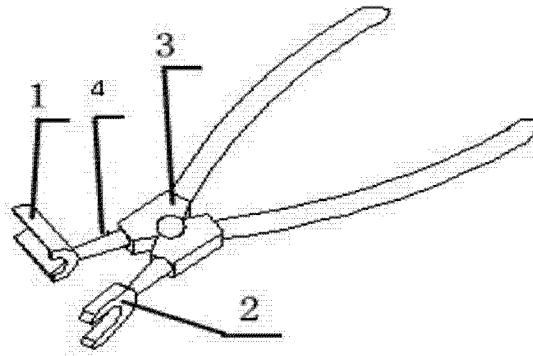


图 1