



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217317443 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 30

(21) 申请号 202220108042.7

(22) 申请日 2022.01.17

(73) 专利权人 惠州市国基精密部件有限公司
地址 516000 广东省惠州市下角梅湖工业
区惠林钢窗厂之内

(72) 发明人 梁一泽

(51) Int. Cl.

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 45/00 (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

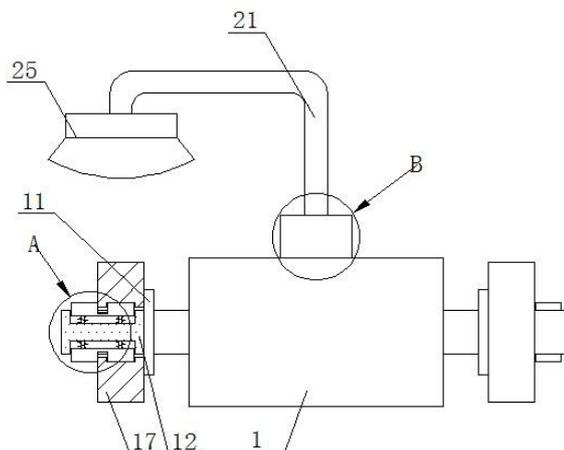
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种五金件加工用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种五金件加工用打磨装置,属于打磨装置领域,包括打磨电机,打磨电机的转动轴外侧固定焊接有挡环,挡环的一侧固定焊接有支撑轴,支撑轴的内部设置有凹槽,凹槽的下端固定焊接有导杆,导杆的外侧滑动套接有弹簧,导杆的外侧滑动套接有卡块,该五金件加工用打磨装置,通过按压卡块,带动弹簧压缩,使得打磨盘失去卡块的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘,弹簧的设计可以推动卡块紧固卡接打磨盘内部,防止在打磨加工过程中打磨盘晃动影响打磨;通过转动松动螺纹套,并转动灯杆,带动螺纹套转动,方便调节照明灯照明范围,照明灯的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。



1. 一种五金件加工用打磨装置,包括打磨电机(1),其特征在于:所述打磨电机(1)的转动轴外侧固定焊接有挡环(11),所述挡环(11)的一侧固定焊接有支撑轴(12),所述支撑轴(12)的内部设置有凹槽(13),所述凹槽(13)的下端固定焊接有导杆(14),所述导杆(14)的外侧滑动套接有弹簧(15),所述导杆(14)的外侧滑动套接有卡块(16),所述支撑轴(12)的外侧套接有打磨盘(17),所述打磨电机(1)的上端固定焊接有支撑套(2),所述支撑套(2)的内部套接有灯杆(21),所述灯杆(21)的外侧固定焊接有压板(22),所述灯杆(21)的外侧滑动套接有螺纹套(23),所述螺纹套(23)的下端固定熔接有橡胶环(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用打磨装置,其特征在于:所述凹槽(13)的内部套接卡块(16),所述打磨盘(17)的内部紧固卡接卡块(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用打磨装置,其特征在于:所述弹簧(15)的下端固定连接支撑轴(12),所述弹簧(15)的上端固定连接卡块(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用打磨装置,其特征在于:所述螺纹套(23)的内部通过螺纹连接支撑套(2),所述螺纹套(23)的内部套接压板(22),所述橡胶环(24)的下端面压紧打磨电机(1),所述橡胶环(24)的内部套接支撑套(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种五金件加工用打磨装置,其特征在于:所述压板(22)的上端面压紧螺纹套(23),所述压板(22)的下端面压紧支撑套(2),所述灯杆(21)的上端固定安装有照明灯(25)。

一种五金件加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨装置领域,更具体地说,涉及一种五金件加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 五金配件指用五金制作成的机器零件或部件,以及一些小五金制品。它可以单独用途,也可以做协助用具。例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等。小五金产品大都不是最终消费品。而是作为工业制造的配套产品、半成品以及生产过程所用工具等等。只有一小部分日用五金产品(配件)是人们生活必须的工具类消费品。

[0003] 现有五金件加工用打磨装置,打磨盘一般使用双螺母扭紧支撑轴,使得螺母压紧打磨盘于挡环一侧面的安装结构,这样的结构不方便快速拆装更换打磨盘,影响打磨效率,同时,在光线较暗情况下,使用者看不清周围环境,影响使用者加工打磨五金件。因此,需要对现有技术进行改进。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种五金件加工用打磨装置,它通过按压卡块,带动弹簧压缩,使得打磨盘失去卡块的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘,弹簧的设计可以推动卡块紧固卡接打磨盘内部,防止在打磨加工过程中打磨盘晃动影响打磨;通过转动松动螺纹套,并转动灯杆,带动螺纹套转动,方便调节照明灯照明范围,照明灯的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0006] 一种五金件加工用打磨装置,包括打磨电机,所述打磨电机的转动轴外侧固定焊接有挡环,所述挡环的一侧固定焊接有支撑轴,所述支撑轴的内部设置有凹槽,所述凹槽的下端固定焊接有导杆,所述导杆的外侧滑动套接有弹簧,所述导杆的外侧滑动套接有卡块,所述支撑轴的外侧套接有打磨盘,所述打磨电机的上端固定焊接有支撑套,所述支撑套的内部套接有灯杆,所述灯杆的外侧固定焊接有压板,所述灯杆的外侧滑动套接有螺纹套,所述螺纹套的下端固定熔接有橡胶环,该五金件加工用打磨装置,通过按压卡块,带动弹簧压缩,使得打磨盘失去卡块的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘,弹簧的设计可以推动卡块紧固卡接打磨盘内部,防止在打磨加工过程中打磨盘晃动影响打磨;通过转动松动螺纹套,并转动灯杆,带动螺纹套转动,方便调节照明灯照明范围,照明灯的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

[0007] 进一步的,所述凹槽的内部套接卡块,所述打磨盘的内部紧固卡接卡块,通过按压卡块,带动弹簧压缩,使得打磨盘失去卡块的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘。

[0008] 进一步的,所述弹簧的下端固定连接支撑轴,所述弹簧的上端固定连接卡块,弹簧的设计可以推动卡块紧固卡接打磨盘内部,防止在打磨加工过程中打磨盘晃动影响打磨。

[0009] 进一步的,所述螺纹套的内部通过螺纹连接支撑套,所述螺纹套的内部套接压板,所述橡胶环的下端面压紧打磨电机,所述橡胶环的内部套接支撑套,通过转动松动螺纹套,

并转动灯杆,带动螺纹套转动,方便调节照明灯照明范围。

[0010] 进一步的,所述压板的上端面压紧螺纹套,所述压板的下端面压紧支撑套,所述灯杆的上端固定安装有照明灯,照明灯的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

[0011] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0012] (1)本方案通过按压卡块,带动弹簧压缩,使得打磨盘失去卡块的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘,弹簧的设计可以推动卡块紧固卡接打磨盘内部,防止在打磨加工过程中打磨盘晃动影响打磨;通过转动松动螺纹套,并转动灯杆,带动螺纹套转动,方便调节照明灯照明范围,照明灯的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

[0013] (2)凹槽的内部套接卡块,打磨盘的内部紧固卡接卡块,通过按压卡块,带动弹簧压缩,使得打磨盘失去卡块的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘。

[0014] (3)弹簧的下端固定连接支撑轴,弹簧的上端固定连接卡块,弹簧的设计可以推动卡块紧固卡接打磨盘内部,防止在打磨加工过程中打磨盘晃动影响打磨。

[0015] (4)螺纹套的内部通过螺纹连接支撑套,螺纹套的内部套接压板,橡胶环的下端面压紧打磨电机,橡胶环的内部套接支撑套,通过转动松动螺纹套,并转动灯杆,带动螺纹套转动,方便调节照明灯照明范围。

[0016] (5)压板的上端面压紧螺纹套,压板的下端面压紧支撑套,灯杆的上端固定安装有照明灯,照明灯的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的A处放大图;

[0019] 图3为本实用新型的B处放大剖视图。

[0020] 图中标号说明:

[0021] 1打磨电机、11挡环、12支撑轴、13凹槽、14导杆、15弹簧、16卡块、17打磨盘、2支撑套、21灯杆、22压板、23螺纹套、24橡胶环、25照明灯。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-3,一种五金件加工用打磨装置,包括打磨电机1,打磨电机1的转动轴外侧固定焊接有挡环11,挡环11的一侧固定焊接有支撑轴12,支撑轴12的内部设置有凹槽13,凹槽13的下端固定焊接有导杆14,导杆14的外侧滑动套接有弹簧15,导杆14的外侧滑动套接有卡块16,支撑轴12的外侧套接有打磨盘17,打磨电机1的上端固定焊接有支撑套2,支撑套2的内部套接有灯杆21,灯杆21的外侧固定焊接有压板22,灯杆21的外侧滑动套接有螺纹套23,螺纹套23的下端固定熔接有橡胶环24。

[0024] 请参阅图1-2,凹槽13的内部套接卡块16,打磨盘17的内部紧固卡接卡块16,通过按压卡块16,带动弹簧15压缩,使得打磨盘17失去卡块16的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘17,弹簧15的下端固定连接支撑轴12,弹簧15的上端固定连接卡块16,弹簧15的设计可以推动卡块16紧固卡接打磨盘17内部,防止在打磨加工过程中打磨盘17晃动影响打磨。

[0025] 请参阅图1和图3,螺纹套23的内部通过螺纹连接支撑套2,螺纹套23的内部套接压板22,橡胶环24的下端面压紧打磨电机1,橡胶环24的内部套接支撑套2,通过转动松动螺纹套23,并转动灯杆21,带动螺纹套23转动,方便调节照明灯25照明范围,压板22的上端面压紧螺纹套23,压板22的下端面压紧支撑套2,灯杆21的上端固定安装有照明灯25,照明灯25的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

[0026] 该五金件加工用打磨装置,通过按压卡块16,带动弹簧15压缩,使得打磨盘17失去卡块16的卡接束缚,方便快速向一侧移动拆除打磨盘17,弹簧15的设计可以推动卡块16紧固卡接打磨盘17内部,防止在打磨加工过程中打磨盘17晃动影响打磨,通过转动松动螺纹套23,并转动灯杆21,带动螺纹套23转动,方便调节照明灯25照明范围,照明灯25的设计可以增加周围光亮,防止光线较暗影响使用者加工打磨五金件。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

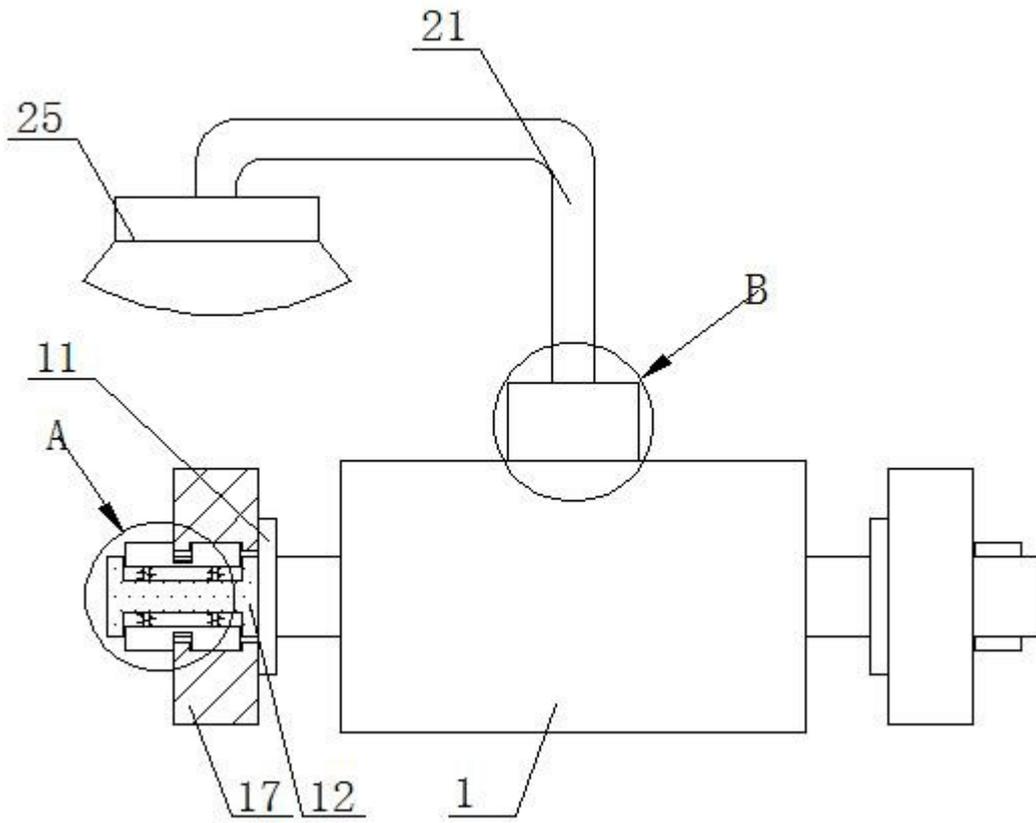


图1

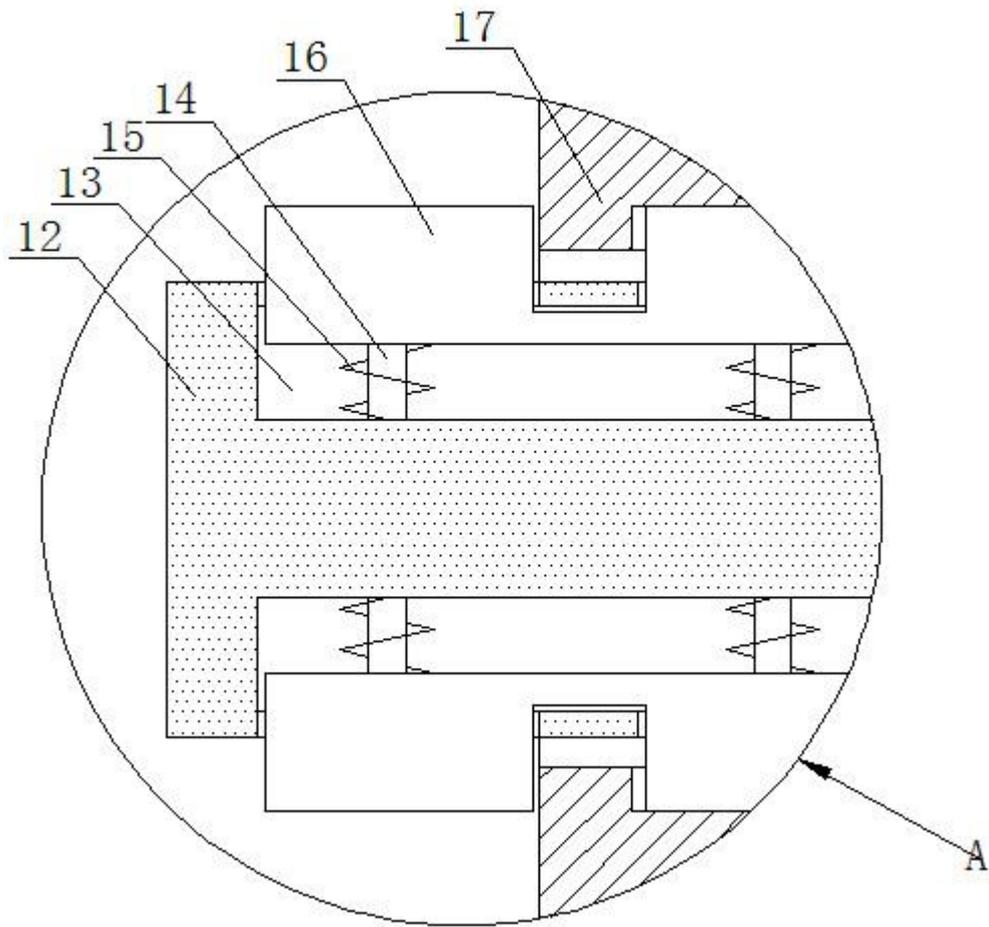


图2

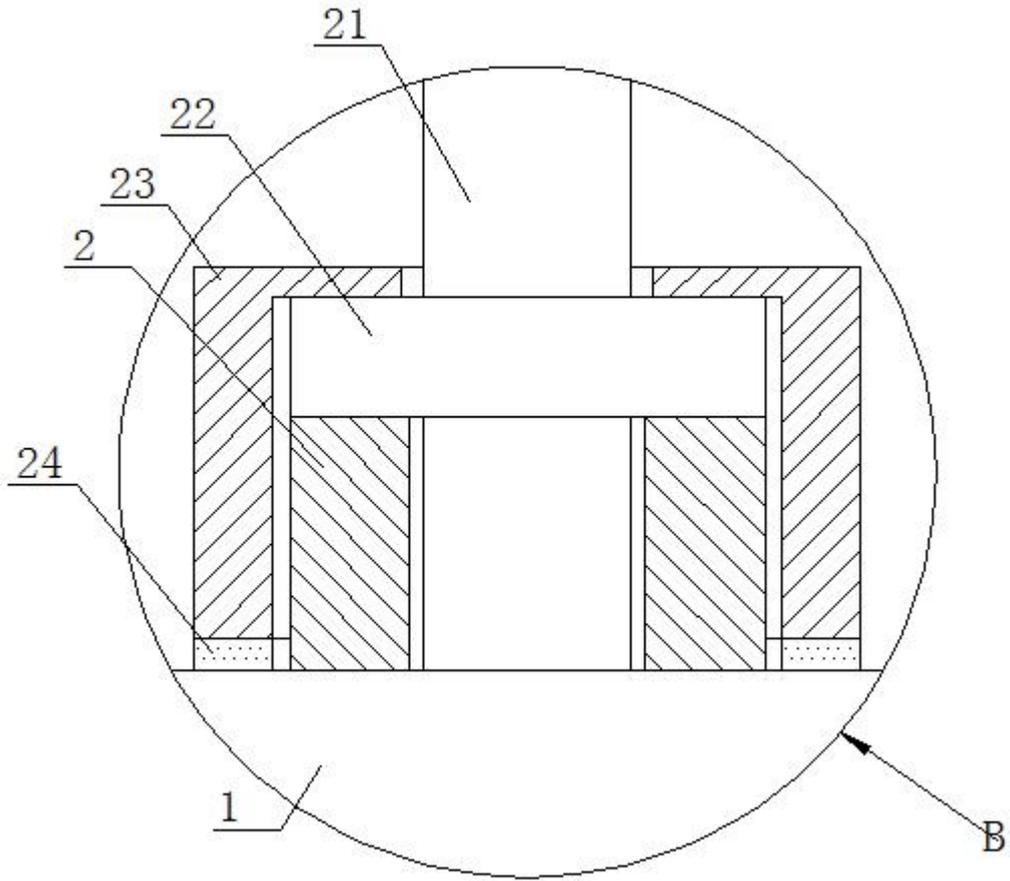


图3