



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202708434 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201220399799. 2

(22) 申请日 2012. 08. 13

(73) 专利权人 宁波永亨铜管道有限公司

地址 315135 浙江省宁波市鄞州区云龙镇荷花桥工业区宁波永亨铜管道有限公司

(72) 发明人 张继宏 黄雷雷

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事务所(普通合伙) 33228

代理人 李迎春

(51) Int. Cl.

F16L 41/08(2006. 01)

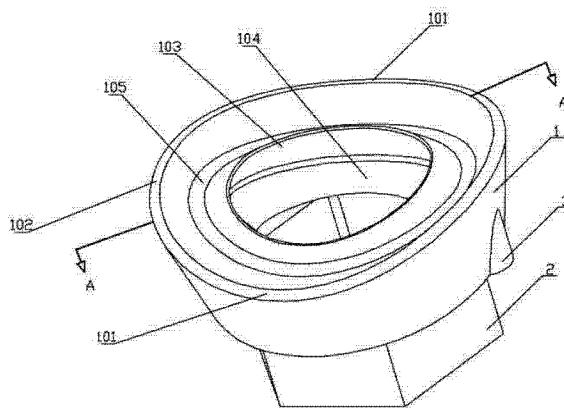
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

管夹密封件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种管夹密封件,它包括密封圈主体(1)和接头(2),密封圈主体(1)与接头(2)相连,密封圈主体(1)与接头(2)的连接处设有用于将管夹密封件卡在管夹中的台阶面(106),其特征在于:所述的密封圈主体(1)上设有用于与管道密封连接的环形部(102),所述的环形部(102)上设有两个与管道外壁的弧面相配的弧形凹陷部(101),所述的两个弧形凹陷部(101)以环形部(102)的中心点为对称点对称分布。本实用新型提供了一种密封性更好的管夹密封件。



1. 一种管夹密封件,它包括密封圈主体(1)和接头(2),密封圈主体(1)与接头(2)相连,密封圈主体(1)与接头(2)的连接处设有用于将管夹密封件卡在管夹中的台阶面(106),其特征在于:所述的密封圈主体(1)上设有用于与管道密封连接的环形部(102),所述的环形部(102)上设有两个与管道外壁的弧面相配的弧形凹陷部(101),所述的两个弧形凹陷部(101)以环形部(102)的中心点为对称点对称分布。

2. 根据权利要求1所述的管夹密封件,其特征在于:所述的密封圈主体(1)还包括上密封膜(103)和下密封膜(104),上密封膜(103)位于密封圈主体(1)的内壁上远离接头(2)的一端,下密封膜(104)位于密封圈主体(1)的内壁上靠近接头(2)的一端,上密封膜(103)和下密封膜(104)均为环形膜结构,上密封膜(103)和下密封膜(104)的外圈均固定在密封圈主体(1)的内壁上。

3. 根据权利要求2所述的管夹密封件,其特征在于:所述的上密封膜(103)与环形部(102)之间设有环形槽(105)。

4. 根据权利要求1所述的管夹密封件,其特征在于:所述的密封圈主体(1)的外壁上设有定位突起(3)。

管夹密封件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管夹密封技术领域,具体是指一种管夹密封件。

背景技术

[0002] 管夹,顾名思义是用来夹管子的。管夹的种类很多,有一种管夹其上面配备有与管体相通的接口,这样用户可以方便的通过接口与管体内进行物质交换,如放取管体内的液体。现有技术中管夹上的接口与管体上的开口是通过密封圈来进行密封的,所述的密封圈大都采用的是 O 形圈,这种结构的管夹密封件在实际使用时,被密封的管体是弧形表面结构, O 形圈的密封端面是水平的, O 形圈的密封端面不能很好的与管体的弧形表面相贴合,当管体内的压力较大时容易发生泄漏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,提供一种密封性更好的管夹密封件。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种管夹密封件,它包括密封圈主体和接头,密封圈主体与接头相连,密封圈主体与接头的连接处设有用于将管夹密封件卡在管夹中的台阶面,所述的密封圈主体上设有用于与管道密封连接的环形部,所述的环形部上设有两个与管道外壁的弧面相配的弧形凹陷部,所述的两个弧形凹陷部以环形部的中心点为对称点对称分布。

[0005] 采用以上结构后,本实用新型具有如下优点:所述的环形部上设有两个与管道外壁的弧面相配的弧形凹陷部,所述的两个弧形凹陷部以环形部的中心点为对称点对称分布。该结构在密封件与管道外壁进行密封连接时,两个弧形凹陷部可以很好的与管道外壁的弧面贴合,显然这样的密封性更好。

[0006] 作为改进,所述的密封圈主体还包括上密封膜和下密封膜,上密封膜位于密封圈主体的内壁上远离接头的一端,下密封膜位于密封圈主体的内壁上靠近接头的一端,上密封膜和下密封膜均为环形膜结构,上密封膜和下密封膜的外圈均固定在密封圈主体的内壁上。上密封膜和下密封膜的结构对密封件的密封效果有进一步的提升,当管道内的液体或是气体的压力较大时,上密封膜会被紧压在管道的外壁上,而下密封膜会被紧压在密封件的接头端接入的接头的端面上。

[0007] 作为改进,所述的上密封膜与环形部之间设有环形槽。在密封技术领域内,密封处的接触面越小,密封的稳定性越高,环形槽的设计有效的控制了密封件与管道之间的接触面积,进一步优化了密封效果。

[0008] 作为进一步改进,所述的密封圈主体的外壁上设有定位突起。定位突起的设计可以使用户在将管夹密封件装入管夹内时更加快捷,也不容易装反,将定位突起与管夹上对应的凹槽对准装入即可。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型管夹密封件的结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型管夹密封件旋转一个视角后的结构示意图。

[0011] 图 3 是本实用新型管夹密封件 A-A 面的剖视结构示意图。

[0012] 如图所示：本实用新型中：1、密封圈主体，2、接头，3、定位突起，101、弧形凹陷部，102、环形部，103、上密封膜，104、下密封膜，105、环形槽，106、台阶面，201、螺纹，202、橡胶套。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0014] 结合附图 1 到附图 3，一种管夹密封件，它包括密封圈主体 1 和接头 2，密封圈主体 1 与接头 2 相连，密封圈主体 1 与接头 2 的连接处设有用于将管夹密封件卡在管夹中的台阶面 106，所述的密封圈主体 1 上设有用于与管道密封连接的环形部 102，所述的环形部 102 上设有两个与管道外壁的弧面相配的弧形凹陷部 101，所述的两个弧形凹陷部 101 以环形部 102 的中心点为对称点对称分布。所述的密封圈主体 1 还包括上密封膜 103 和下密封膜 104，上密封膜 103 位于密封圈主体 1 的内壁上远离接头 2 的一端，下密封膜 104 位于密封圈主体 1 的内壁上靠近接头 2 的一端，上密封膜 103 和下密封膜 104 均为环形膜结构，上密封膜 103 和下密封膜 104 的外圈均固定在密封圈主体 1 的内壁上。所述的上密封膜 103 与环形部 102 之间设有环形槽 105。所述的密封圈主体 1 的外壁上设有定位突起 3。

[0015] 本实用新型在具体实施时，密封圈主体 1 采用的是橡胶结构，而接头 2 则是采用的金属结构，接头 2 内还设有螺纹 201 用来接入取液管等，接头 2 还可以采用卡接式接头。接头 2 与密封圈主体 1 是嵌装连接的，进一步结合附图，密封圈主体 1，呈元宝状结构，在靠近接头 2 的一端延伸有一段空心柱，空心柱呈正六边形，接头 2 嵌装在空心柱内，具体实施时还可以通过胶粘等工艺，进一步加强连接的牢固性。

[0016] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述，这种描述没有限制性，附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一，实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示，在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下，不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例，均应属于本实用新型的保护范围。

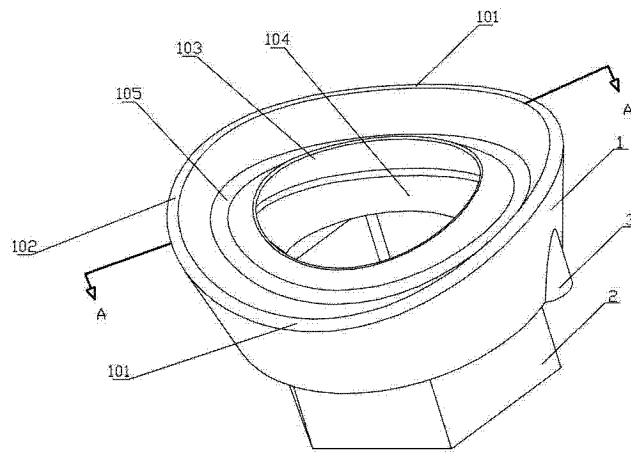


图 1

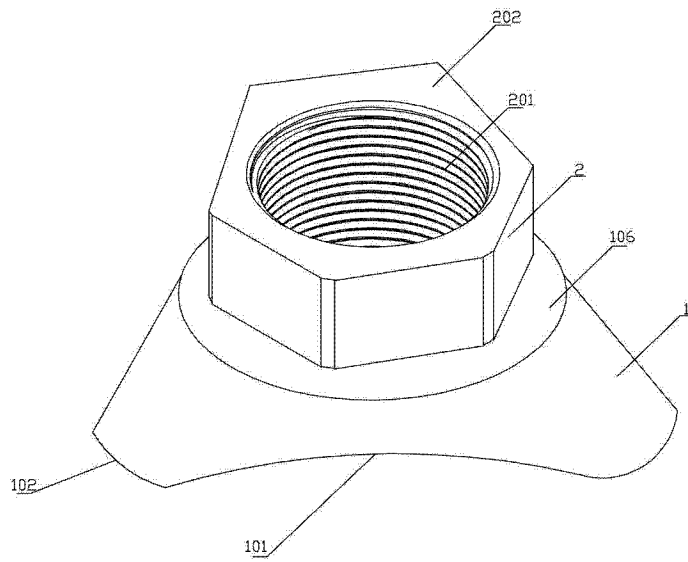
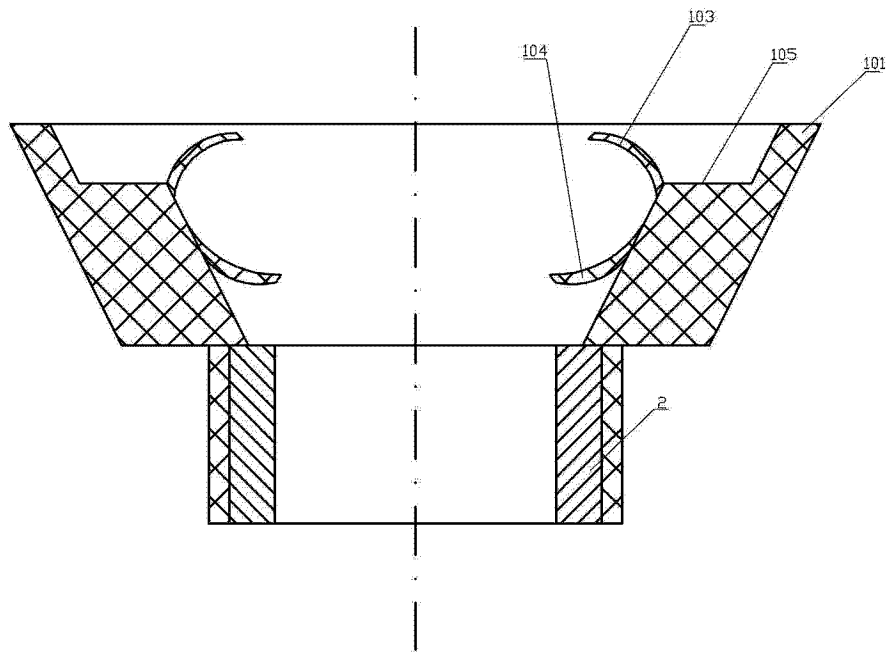


图 2



A-A

图 3