



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112223609 A

(43) 申请公布日 2021.01.15

(21) 申请号 202010980746.9

(22) 申请日 2020.09.17

(71) 申请人 芜湖多帮新材料科技有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市繁昌县孙村镇
工业园西区3#厂房

(72) 发明人 凌家顺 刘健

(74) 专利代理机构 北京中政联科专利代理事务
所(普通合伙) 11489

代理人 郭雨珊

(51) Int.Cl.

B29C 35/16 (2006.01)

B29C 37/00 (2006.01)

B29C 31/08 (2006.01)

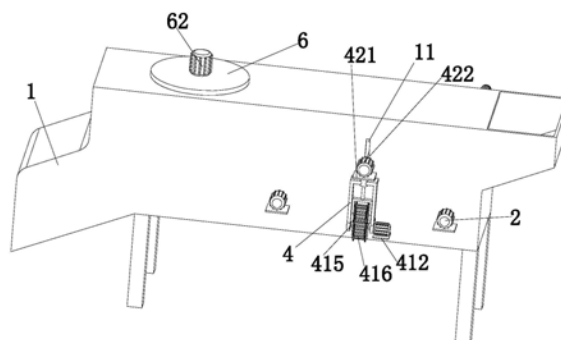
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54) 发明名称

一种旧塑料加工冷却装置

(57) 摘要

本发明公开了一种旧塑料加工冷却装置,属于废旧塑料加工冷却技术领域,包括支撑座、传送装置、降温装置、防水装置、擦拭装置和翻动装置,所述支撑座呈水平设置,所述支撑座上设有两个对称设置的开口,所述传送装置呈水平设置在支撑座的内侧且与支撑座转动配合,所述降温装置呈水平设置在支撑座内侧顶部且与支撑座固定连接,所述翻动装置设置在支撑座上且与支撑座滑动配合,所述防水装置呈竖直设置在支撑座的内侧顶部且与支撑座固定连接,所述擦拭装置呈竖直设置在支撑座上且与支撑座固定连接。本发明通过擦拭装置和翻动装置对塑料制品进行多方位的降温擦拭和风干。



1. 一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:包括支撑座(1)、传送装置(2)、降温装置(3)、防水装置(5)、擦拭装置(6)和翻动装置(4),所述支撑座(1)呈水平设置,所述支撑座(1)上设有两个对称设置的开口(11),所述传送装置(2)呈水平设置在支撑座(1)的内侧且与支撑座(1)转动配合,所述降温装置(3)呈水平设置在支撑座(1)内侧顶部且与支撑座(1)固定连接,所述翻动装置(4)设置在支撑座(1)上且与支撑座(1)滑动配合,所述防水装置(5)呈竖直设置在支撑座(1)的内侧顶部且与支撑座(1)固定连接,所述擦拭装置(6)呈竖直设置在支撑座(1)上且与支撑座(1)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:所述传送装置(2)包括传送带(25)、两个传送支撑板(22)、两个传送电机(23)、两个传送滚轮(24)和若干定位块(26),两个所述传送支撑板(22)呈对称设置在支撑座(1)的侧壁上且支撑座(1)固定连接,两个所述传送电机(23)对称设置在两个传送支撑板(22)的顶部,两个所述传送电机(23)主轴贯通支撑座(1)且与支撑座(1)转动配合,两个所述传送滚轮(24)呈水平设置,两个所述传送滚轮(24)的一端与两个传送电机(23)的主轴固定连接,两个所述传送电机(23)的另一端且与支撑座(1)固定连接,所述传送带(25)套设在两个传送滚轮(24)上且与两个传送滚轮(24)转动配合,若干所述定位块(26)呈等间距设置在传送带(25)上且与传送带(25)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:所述降温装置(3)包括降温支撑板(31)、降温水泵(32)、进水管(34)、降温水管(33)和若干降温喷头(35),所述降温支撑板(31)呈水平设置在支撑座(1)的侧壁上且与支撑座(1)固定连接,所述降温水泵(32)呈水平设置在降温支撑板(31)的顶部,所述进水管(34)设置在降温水泵(32)的一端且与降温水泵(32)贯通连接,所述降温水管(33)呈水平设置在支撑座(1)的内侧顶部且与支撑座(1)固定连接,所述降温水管(33)的一端贯通支撑座(1)且与进水管(34)固定连接,若干所述降温喷头(35)等间距设置在降温水管(33)的底部且与降温水管(33)贯通连接。

4. 根据权利要求1所述的一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:所述翻动装置(4)包括旋转组件(42)和两个升降组件(41),两个所述升降组件(41)呈对称竖直设置在支撑座(1)的侧壁上,所述旋转组件(42)呈水平设置在两个升降组件(41)的顶部且与升降组件(41)固定连接,所述旋转组件(42)与支撑座(1)滑动配合,每个所述升降组件(41)均包括支撑支架(411)、支撑板(413)、翻动电机(414)、转动杆(415)、下旋转齿轮(416)、滑动杆(417)、上旋转齿轮(418)、两个夹持板(419)和两个固定柱(410),所述支撑支架(411)呈竖直设置在支撑座(1)的侧壁上且与支撑座(1)固定连接,所述支撑支架(411)顶部设有两个对称设置的滑动槽,所述支撑板(413)呈水平设置在支撑座(1)上且与支撑座(1)固定连接,所述翻动电机(414)呈水平设置在支撑板(413)上,所述翻动电机(414)的主轴贯通支撑支架(411)且与支撑支架(411)转动配合,所述转动杆(415)呈水平设置,所述转动杆(415)的一端与翻动电机(414)的主轴固定连接,所述转动杆(415)的另一端且与支撑支架(411)转动配合,所述下旋转齿轮(416)和转动杆(415)偏心设置,所述滑动杆(417)呈竖直设置在支撑支架(411)的内侧且与滑动槽滑动配合,所述上旋转齿轮(418)与滑动杆(417)偏心设置,所述下旋转齿轮(416)与上旋转齿轮(418)转动配合,两个所述夹持板(419)对称设置在上旋转齿轮(418)和上旋转齿轮(418)上,两个所述固定柱(410)呈对称设置在两个夹持板(419)的两端且与两个夹持板(419)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:所述旋转组件(42)包括旋转支撑板(421)、旋转电机(422)和翻动杆(423),所述旋转支撑板(421)呈水平设置在滑动杆(417)的顶部且与滑动杆(417)固定连接,所述旋转电机(422)呈水平设置在旋转支撑板(421)的顶部,所述旋转电机(422)的主轴且与开口(11)滑动配合,所述翻动杆(423)呈水平设置在支撑座(1)的内侧且与旋转电机(422)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:所述防水装置(5)包括防水固定块(51)、两个防水帘(52)、两个防水吸铁条(53)和两个施重块(54),所述防水固定块(51)呈竖直设置在支撑座(1)内侧底部且与支撑座(1)固定连接,两个所述防水帘(52)呈对称设置在防水固定块(51)的侧壁上且与防水固定块(51)固定连接,两个所述防水吸铁条(53)呈对称设置在两个防水帘(52)相对的一端且与两个防水帘(52)固定连接,两个所述施重块(54)呈对称设置在两个防水帘(52)的底部且与两个防水帘(52)固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种旧塑料加工冷却装置,其特征在于:所述擦拭装置(6)包括擦拭盖(61)、擦拭电机(62)、擦拭块(63)、固定齿轮(64)、转动柱(65)、保护盒(611)、两个擦拭板(66)、两个转动管(67)、两个转动齿轮(68)、两个擦拭杆(69)、两个滚筒毛刷(610)和两个风干风扇(612),所述擦拭盖(61)呈水平设置在支撑座(1)的顶部且与支撑座(1)固定连接,所述擦拭电机(62)设置擦拭盖(61)的顶部,所述擦拭电机(62)的主轴且与擦拭盖(61)贯通设置,所述擦拭块(63)设置在擦拭盖(61)的底部且与擦拭盖(61)固定连接,所述擦拭块(63)贯通擦拭电机(62)的主轴,所述固定齿轮(64)呈水平设置在擦拭块(63)的底部且与擦拭块(63)固定连接,所述转动柱(65)呈水平设置在擦拭电机(62)的主轴上且与擦拭电机(62)的主轴固定连接,两个所述擦拭板(66)一端对称设置在转动柱(65)的侧壁上且与转动柱(65)固定连接,两个所述转动管(67)设置在两个擦拭板(66)的另一端且分别与两个擦拭板(66)的另一端固定连接,两个所述转动齿轮(68)对称设置在两个转动管(67)的顶部,两个所述转动齿轮(68)与固定齿轮(64)啮合,两个擦拭杆(69)对称设置在两个转动齿轮(68)的底部,两个所述滚筒毛刷(610)呈对称设置套设在两个擦拭杆(69)上且与两个擦拭杆(69)固定连接,所述保护盒(611)与两个转动管(67)固定连接,两个所述风干风扇(612)对称设置在支撑座(1)的内侧顶部。

一种旧塑料加工冷却装置

技术领域

[0001] 本发明涉及旧塑料加工冷却技术领域,尤其是涉及一种旧塑料加工冷却装置。

背景技术

[0002] 塑料加工又称塑料成型加工,是将合成树脂或塑料转化为塑料制品的各种工艺的总称,是塑料工业中一个较大的生产部门,塑料加工一般包括塑料的配料、成型、机械加工、接合、修饰和装配等,塑料生产中,从挤出机高温熔融后基础的管材需要降温才可以变硬。

[0003] 如公开号为CN110871540A的专利涉及一种塑料加工用冷却装置,具体涉及塑料加工技术领域,包括壳体,所述壳体顶部固定连接有顶盖,所述壳体一侧固定连接有风冷机,所述风冷机的出风管延伸入壳体内部,所述壳体另一侧底部固定连接有水泵,所述水泵底部固定连接有进水管,所述进水管延伸入壳体内部。本发明通过风冷机对塑料制品进行冷却,然后通过启动水泵,使水的流动带动扇叶旋转,从而带动放置板旋转,从而使放置板带动顶部的塑料制品旋转,从而进行全方位的冷却,使冷却的更加完善,并且避免了在水中冷却会出现的龟裂。

[0004] 但是,上述装置在使用中还存在以下问题:无法对塑料制品进行多方位的降温,导致降温的效果不好,影响产品的成型。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种旧塑料加工冷却装置,以解决现有技术中无法对塑料制品进行多方位的降温,导致降温的效果不好,影响产品的成型的技术问题。

[0006] 本发明提供一种旧塑料加工冷却装置,包括支撑座、传送装置、降温装置、防水装置、擦拭装置和翻动装置,所述支撑座呈水平设置,所述支撑座上设有两个对称设置的开口,所述传送装置呈水平设置在支撑座的内侧且与支撑座转动配合,所述降温装置呈水平设置在支撑座内侧顶部且与支撑座固定连接,所述翻动装置设置在支撑座上且与支撑座滑动配合,所述防水装置呈竖直设置在支撑座的内侧顶部且与支撑座固定连接,所述擦拭装置呈竖直设置在支撑座上且与支撑座固定连接。

[0007] 进一步的,所述传送装置包括传送带、两个传送支撑板、两个传送电机、两个传送滚轮和若干定位块,两个所述传送支撑板呈对称设置在支撑座的侧壁上且支撑座固定连接,两个所述传送电机对称设置在两个传送支撑板的顶部,两个所述传送电机主轴贯通支撑座且与支撑座转动配合,两个所述传送滚轮呈水平设置,两个所述传送滚轮的一端与两个传送电机的主轴固定连接,两个所述传送电机的另一端且与支撑座固定连接,所述传送带套设在两个传送滚轮上且与两个传送滚轮转动配合,若干所述定位块呈等间距设置在传送带上且与传送带固定连接。

[0008] 进一步的,所述降温装置包括降温支撑板、降温水泵、进水管、降温水管和若干降温喷头,所述降温支撑板呈水平设置在支撑座的侧壁上且与支撑座固定连接,所述降温水泵呈水平设置在降温支撑板的顶部,所述进水管设置在降温水泵的一端且与降温水泵贯通

连接,所述降温水管呈水平设置在支撑座的内侧顶部且与支撑座固定连接,所述降温水管的一端贯通支撑座且与进水管固定连接,若干所述降温喷头等间距设置在降温水管的底部且与降温水管贯通连接。

[0009] 进一步的,所述翻动装置包括旋转组件和两个升降组件,两个所述升降组件呈对称竖直设置在支撑座的侧壁上,所述旋转组件呈水平设置在两个升降组件的顶部且与升降组件固定连接,所述旋转组件支撑座滑动配合,每个所述升降组件均包括支撑支架、支撑板、翻动电机、转动杆、下旋转齿轮、滑动杆、上旋转齿轮、两个夹持板和两个固定柱,所述支撑支架呈竖直设置在支撑座的侧壁上且与支撑座固定连接,所述支撑支架顶部设有两个对称设置的滑动槽,所述支撑板呈水平设置在支撑座上且与支撑座固定连接,所述翻动电机呈水平设置在支撑板上,所述翻动电机的主轴贯通支撑支架且与支撑支架转动配合,所述转动杆呈水平设置,所述转动杆的一端与翻动电机的主轴固定连接,所述转动杆的另一端且与支撑支架转动配合,所述下旋转齿轮和转动杆偏心设置,所述滑动杆呈竖直设置在支撑支架的内侧且与滑动槽滑动配合,所述上旋转齿轮与滑动杆偏心设置,所述下旋转齿轮与上旋转齿轮转动配合,两个所述夹持板对称设置在上旋转齿轮和上旋转齿轮上,两个所述固定柱呈对称设置在两个夹持板的两端且与两个夹持板固定连接。

[0010] 进一步的,所述旋转组件包括旋转支撑板、旋转电机和翻动杆,所述旋转支撑板呈水平设置在滑动杆的顶部且与滑动杆固定连接,所述旋转电机呈水平设置在旋转支撑板的顶部,所述旋转电机的主轴且与开口滑动配合,所述翻动杆呈水平设置在支撑座的内侧且与旋转电机固定连接;旋转电机工作带动翻动杆进行旋转,翻动杆翻动成型完成的塑料片让成型完成的塑料片进行多方位的降温。

[0011] 进一步的,所述防水装置包括防水固定块、两个防水帘、两个防水吸铁条和两个施重块,所述防水固定块呈竖直设置在支撑座内侧底部且与支撑座固定连接,两个所述防水帘呈对称设置在防水固定块的侧壁上且与防水固定块固定连接,两个所述防水吸铁条呈对称设置在两个防水帘相对的一端且与两个防水帘固定连接,两个所述施重块呈对称设置在两个防水帘的底部且与两个防水帘固定连接。

[0012] 进一步的,所述擦拭装置包括擦拭盖、擦拭电机、擦拭块、固定齿轮、转动柱、保护盒、两个擦拭板、两个转动管、两个转动齿轮、两个擦拭杆、两个滚筒毛刷和两个风干风扇,所述擦拭盖呈水平设置在支撑座的顶部且与支撑座固定连接,所述擦拭电机设置擦拭盖的顶部,所述擦拭电机的主轴且与擦拭盖贯通设置,所述擦拭块设置在擦拭盖的底部且与擦拭盖固定连接,所述擦拭块贯通擦拭电机的主轴,所述固定齿轮呈水平设置在擦拭块的底部且与擦拭块固定连接,所述转动柱呈水平设置在擦拭电机的主轴上且与擦拭电机的主轴固定连接,两个所述擦拭板一端对称设置在转动柱的侧壁上且与转动柱固定连接,两个所述转动管设置在两个擦拭板的另一端且分别与两个擦拭板的另一端固定连接,两个所述转动齿轮对称设置在两个转动管的顶部,两个所述转动齿轮与固定齿轮啮合,两个擦拭杆对称设置在两个转动齿轮的底部,两个所述滚筒毛刷呈对称设置套设在两个擦拭杆上且与两个擦拭杆固定连接,所述保护盒与两个转动管固定连接,两个所述风干风扇对称设置在支撑座的内侧顶部。

[0013] 与现有技术相比较,本发明的有益效果在于:

[0014] 其一,本发明传送装置进行时,人工将成型完成的塑料片放入支撑座内,支撑座将

成型完成的塑料片滑送至传送带上时,两个传送电机工作带动两个转送滚轮进行转动,两个转送滚轮进行转动时带动传送带进行转动对成型完成的塑料片进行转送,若干定位块可将成型完成的塑料片隔开防止翻动装置工作时影响前一步操作的塑料片进行影响。

[0015] 其二,本发明降温装置进行时,降温水泵工作将进水管那一方的冰水吸入降温水管内,降温水管再将进水管吸入的冰水在从若干降温喷头内喷出对成型完成的塑料片进行降温。

[0016] 其三,本发明翻动装置内的升降组件进行时,翻动电机工作将转动杆进行转动,转动杆进行转动带动下旋转齿轮进行转动,下旋转齿轮进行转动带动上旋转齿轮进行转动,上旋转齿轮转动带动滑动杆在滑动槽内进行上下移动,滑动杆上下移动带动旋转支撑板进行上下移动,旋转支撑板上下移动带动旋转电机在开口进行上下滑动,从而带动旋转组件向下移动,对塑料片进行翻转处理。

[0017] 其四,本发明翻动装置内的旋转组件进行时,旋转电机工作带动翻动杆进行旋转,翻动杆翻动成型完成的塑料片让成型完成的塑料片进行多方位的降温。

[0018] 其五,本发明防水装置进行时,防水固定块将两个防水帘进行固定,两个防水吸铁条将两个防水帘进行吸合,两个施重块将两个防水帘进行施加重力,防止擦拭装置在工作将两个防水帘卷进去,将降温成型完成后塑料片通过防水装置时两个防水吸铁条打开,降温成型后的塑料片通过防水装置后两个防水吸铁条关闭防止水进入擦拭装置内。

[0019] 其六,本发明擦拭装置进行时,擦拭电机工作带动转动柱在擦拭块上进行转动,转动柱转动时带动两个擦拭板进行转动,两个擦拭板进行转动时带动两个转动管进行转动,两个转动管进行转动时带动两个转动齿轮在固定齿轮上进行转动,两个转动齿轮进行转动时带动两个擦拭杆进行转动,两个擦拭杆进行转动带动两个滚筒毛刷进行转动,可将降温后的塑料片进行擦拭,保护和擦拭装置内的机械进行保护,两个风干风扇对擦拭后的塑料片再进行一个风干。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本发明具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本发明的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本发明的立体结构示意图;

[0022] 图2为本发明的剖视图;

[0023] 图3为本发明传送装置的立体结构示意图;

[0024] 图4为本发明降温装置的立体结构示意图;

[0025] 图5为本发明翻动装置的立体结构示意图;

[0026] 图6为本发明防水装置的立体结构示意图;

[0027] 图7为本发明擦拭装置的立体结构示意图;

[0028] 图8为本发明擦拭装置的剖视图。

[0029] 附图标记:

[0030] 支撑座1,开口11,传送装置2,传送支撑板22,传送电机23,传送滚轮24,传送带25,

定位块26,降温装置3,降温支撑板31,降温水泵32,降温水管33,进水管34,降温喷头35,翻动装置4,升降组件41,支撑支架411,支撑板413,翻动电机414,转动杆415,下旋转齿轮416,滑动杆417,上旋转齿轮418,夹持板419,固定柱410,旋转组件42,旋转支撑板421,旋转电机422,翻动杆423,防水装置5,防水固定块51,防水帘52,防水吸铁条53,施重块54,擦拭装置6,擦拭盖61,擦拭电机62,擦拭块63,固定齿轮64,转动柱65,擦拭板66,转动管67,转动齿轮68,擦拭杆69,滚筒毛刷610,保护盒611,风干风扇612。

具体实施方式

[0031] 下面将结合附图对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0032] 通常在此处附图中描述和显示出的本发明实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。因此,以下对在附图中提供的本发明的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本发明的范围,而是仅仅表示本发明的选定实施例。

[0033] 基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0034] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0035] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0036] 下面结合图1至图8所示,本发明实施例提供了一种旧塑料加工冷却装置包括支撑座1、传送装置2、降温装置3、防水装置5、擦拭装置6和翻动装置4,所述支撑座1呈水平设置,所述支撑座1上设有两个对称设置的开口11,所述传送装置2呈水平设置在支撑座1的内侧且与支撑座1转动配合,所述降温装置3呈水平设置在支撑座1内侧顶部且与支撑座1固定连接,所述翻动装置4设置在支撑座1上且与支撑座1滑动配合,所述防水装置5呈竖直设置在支撑座1的内侧顶部且与支撑座1固定连接,所述擦拭装置6呈竖直设置在支撑座1上且与支撑座1固定连接。

[0037] 所述传送装置2包括传送带25、两个传送支撑板22、两个传送电机23、两个传送滚轮24和若干定位块26,两个所述传送支撑板22呈对称设置在支撑座1的侧壁上且支撑座1固定连接,两个所述传送电机23对称设置在两个传送支撑板22的顶部,两个所述传送电机23主轴贯通支撑座1且与支撑座1转动配合,两个所述传送滚轮24呈水平设置,两个所述传送滚轮24的一端与两个传送电机23的主轴固定连接,两个所述传送电机23的另一端且与支撑座1固定连接,所述传送带25套设在两个传送滚轮24上且与两个传送滚轮24转动配合,若干所述定位块26呈等间距设置在传送带25上且与传送带25固定连接;人工将成型完成的塑

料片放入支撑座1内,支撑座1将成型完成的塑料片滑送至传送带25上时,两个传送电机23工作带动两个转送滚轮24进行转动,两个转送滚轮24进行转动时带动传送带25进行转动对成型完成的塑料片进行转送,若干定位块26可将成型完成的塑料片隔开防止翻动装置4工作时影响前一步操作的塑料片进行影响。

[0038] 所述降温装置3包括降温支撑板31、降温水泵32、进水管 34、降温水管33和若干降温喷头35,所述降温支撑板31呈水平设置在支撑座1的侧壁上且与支撑座1固定连接,所述降温水泵32呈水平设置在降温支撑板31的顶部,所述进水管34 设置在降温水泵32的一端且与降温水泵32贯通连接,所述降温水管33呈水平设置在支撑座1的内侧顶部且与支撑座1固定连接,所述降温水管33的一端贯通支撑座1且与进水管34固定连接,若干所述降温喷头35等间距设置在降温水管33的底部且与降温水管33贯通连接;降温水泵32工作将进水管34那一方的冰水吸入降温水管33内,降温水管33再将进水管34 吸入的冰水在从若干降温喷头35内喷出对成型完成的塑料片进行降温。

[0039] 所述翻动装置4包括旋转组件42和两个升降组件41,两个所述升降组件41呈对称竖直设置在支撑座1的侧壁上,所述旋转组件42呈水平设置在两个升降组件41的顶部且与升降组件41固定连接,所述旋转组件42支撑座1滑动配合,每个所述升降组件41均包括支撑支架411、支撑板413、翻动电机414、转动杆415、下旋转齿轮416、滑动杆417、上旋转齿轮418、两个夹持板419和两个固定柱410,所述支撑支架411呈竖直设置在支撑座1的侧壁上且与支撑座1固定连接,所述支撑支架411顶部设有两个对称设置的滑动槽,所述支撑板413呈水平设置在支撑座1上且与支撑座1固定连接,所述翻动电机414 呈水平设置在支撑板413上,所述翻动电机414的主轴贯通支撑支架411且与支撑支架411转动配合,所述转动杆415呈水平设置,所述转动杆415的一端与翻动电机414的主轴固定连接,所述转动杆415的另一端且与支撑支架411转动配合,所述下旋转齿轮416和转动杆415偏心设置,所述滑动杆417呈竖直设置在支撑支架411的内侧且与滑动槽滑动配合,所述上旋转齿轮418与滑动杆417偏心设置,所述下旋转齿轮416与上旋转齿轮418转动配合,两个所述夹持板419对称设置在上旋转齿轮418和上旋转齿轮418上,两个所述固定柱410呈对称设置在两个夹持板419的两端且与两个夹持板419固定连接;翻动电机414工作将转动杆415进行转动,转动杆415进行转动带动下旋转齿轮416进行转动,下旋转齿轮416进行转动带动上旋转齿轮418进行转动,上旋转齿轮418转动带动滑动杆 417在滑动槽内进行上下移动,滑动杆417上下移动带动旋转支撑板421进行上下移动,旋转支撑板421上下移动带动旋转电机422在开口11进行上下滑动,从而带动旋转组件42向下移动,对塑料片进行翻转处理。

[0040] 所述旋转组件42包括旋转支撑板421、旋转电机422和翻动杆423,所述旋转支撑板421呈水平设置在滑动杆417的顶部且与滑动杆417固定连接,所述旋转电机422呈水平设置在旋转支撑板421的顶部,所述旋转电机422的主轴且与开口11 滑动配合,所述翻动杆423呈水平设置在支撑座1的内侧且与旋转电机422固定连接;旋转电机422工作带动翻动杆423进行旋转,翻动杆423翻动成型完成的塑料片让成型完成的塑料片进行多方位的降温。

[0041] 所述防水装置5包括防水固定块51、两个防水帘52、两个防水吸铁条53和两个施重块54,所述防水固定块51呈竖直设置在支撑座1内侧底部且与支撑座1固定连接,两个所述防水帘52呈对称设置在防水固定块51的侧壁上且与防水固定块51 固定连接,两个所述防水吸铁条53呈对称设置在两个防水帘 52相对的一端且与两个防水帘52固定连接,两个所

述施重块 54 呈对称设置在两个防水帘 52 的底部且与两个防水帘 52 固定连接;防水固定块 51 将两个防水帘 52 进行固定,两个防水吸铁条 53 将两个防水帘 52 进行吸合,两个施重块 54 将两个防水帘 52 进行施加重力,防止擦拭装置 6 在工作将两个防水帘 52 卷进去,将降温成型完成后塑料片通过防水装置 5 时两个防水吸铁条 53 打开,降温成型后的塑料片通过防水装置 5 后两个防水吸铁条 53 关闭防止水进入擦拭装置 6 内。

[0042] 所述擦拭装置 6 包括擦拭盖 61、擦拭电机 62、擦拭块 63、固定齿轮 64、转动柱 65、保护盒 611、两个擦拭板 66、两个转动管 67、两个转动齿轮 68、两个擦拭杆 69、两个滚筒毛刷 610 和两个风干风扇 612,所述擦拭盖 61 呈水平设置在支撑座 1 的顶部且与支撑座 1 固定连接,所述擦拭电机 62 设置擦拭盖 61 的顶部,所述擦拭电机 62 的主轴且与擦拭盖 61 贯通设置,所述擦拭块 63 设置在擦拭盖 61 的底部且与擦拭盖 61 固定连接,所述擦拭块 63 贯通擦拭电机 62 的主轴,所述固定齿轮 64 呈水平设置在擦拭块 63 的底部且与擦拭块 63 固定连接,所述转动柱 65 呈水平设置在擦拭电机 62 的主轴上且与擦拭电机 62 的主轴固定连接,两个所述擦拭板 66 一端对称设置在转动柱 65 的侧壁上且与转动柱 65 固定连接,两个所述转动管 67 设置在两个擦拭板 66 的另一两个擦拭板 66 连接,两个所述转动齿轮 68 对称设置在两个转动管 67 的顶部,两个所述转动齿轮 68 与固定齿轮 64 啮合,两个擦拭杆 69 对称设置在两个转动齿轮 68 的底部,两个所述滚筒毛刷 610 呈对称设置套设在两个擦拭杆 69 上且与两个擦拭杆 69 固定连接,所述保护盒 611 与两个转动管 67 固定连接,两个所述风干风扇 612 对称设置在支撑座 1 的内侧顶部;擦拭电机 62 工作带动转动柱 65 在擦拭块 63 上进行转动,转动柱 65 转动时带动两个擦拭板 66 进行转动,两个擦拭板 66 进行转动时带动两个转动管 67 进行转动,两个转动管 67 进行转动时带动两个转动齿轮 68 在固定齿轮 64 上进行转动,两个转动齿轮 68 进行转动时带动两个擦拭杆 69 进行转动,两个擦拭杆 69 进行转动带动两个滚筒毛刷 610 进行转动,可将降温后的塑料片进行擦拭,保护和擦拭装置 6 内的机械进行保护,两个风干风扇 612 对擦拭后的塑料片再进行一个风干。

[0043] 本发明的工作原理:本发明在使用时,人工将成型完成的塑料片放入支撑座 1 内,支撑座 1 将成型完成的塑料片滑送至传送带 25 上时,两个传送电机 23 工作带动两个转送滚轮 24 进行转动,两个转送滚轮 24 进行转动时带动传送带 25 进行转动对成型完成的塑料片进行转送,若干定位块 26 可将成型完成的塑料片隔开防止翻动装置 4 工作时影响前一步操作的塑料片进行影响,降温水泵 32 工作将进水管 34 那一方的冰水吸入降温水管 33 内,降温水管 33 再将进水管 34 吸入的冰水在从若干降温喷头 35 内喷出对成型完成的塑料片进行降温,翻动电机 414 工作将转动杆 415 进行转动,转动杆 415 进行转动带动下旋转齿轮 416 进行转动,下旋转齿轮 416 进行转动带动下旋转齿轮 418 进行转动,上旋转齿轮 418 转动带动滑动杆 417 在滑动槽内进行上下移动,滑动杆 417 上下移动带动旋转支撑板 421 进行上下移动,旋转支撑板 421 上下移动带动旋转电机 422 在开口 11 进行上下滑动,从而带动旋转组件 42 向下移动,对塑料片进行翻转处理,旋转电机 422 工作带动翻动杆 423 进行旋转,翻动杆 423 翻动成型完成的塑料片让成型完成的塑料片进行多方位的降温,防水固定块 51 将两个防水帘 52 进行固定,两个防水吸铁条 53 将两个防水帘 52 进行吸合,两个施重块 54 将两个防水帘 52 进行施加重力,防止擦拭装置 6 在工作将两个防水帘 52 卷进去,将降温成型完成后塑料片通过防水装置 5 时两个防水吸铁条 53 打开,降温成型后的塑料片通过防水装置 5 后两个防水吸铁条 53 关闭防止水进入擦拭装置 6 内,擦拭电机 62 工作带动转动柱 65 在擦拭块 63 上进行

转动,转动柱65 转动时带动两个擦拭板66进行转动,两个擦拭板66进行转动时带动两个转动管67进行转动,两个转动管67进行转动时带动两个转动齿轮68在固定齿轮64上进行转动,两个转动齿轮 68进行转动时带动两个擦拭杆69进行转动,两个擦拭杆69进行转动带动两个滚筒毛刷610进行转动,可将降温后的塑料片进行擦拭,保护和擦拭装置6内的机械进行保护,两个风干风扇612对擦拭后的塑料片再进行一个风干。

[0044] 最后应说明的是:以上各实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的范围。

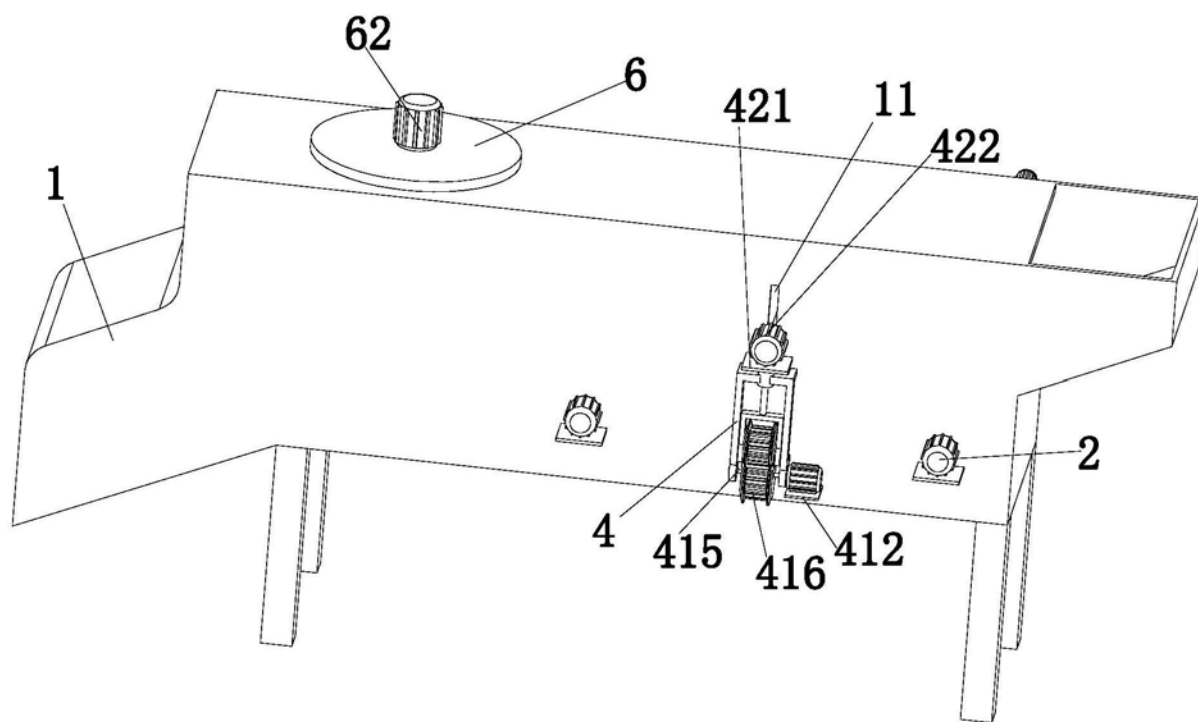
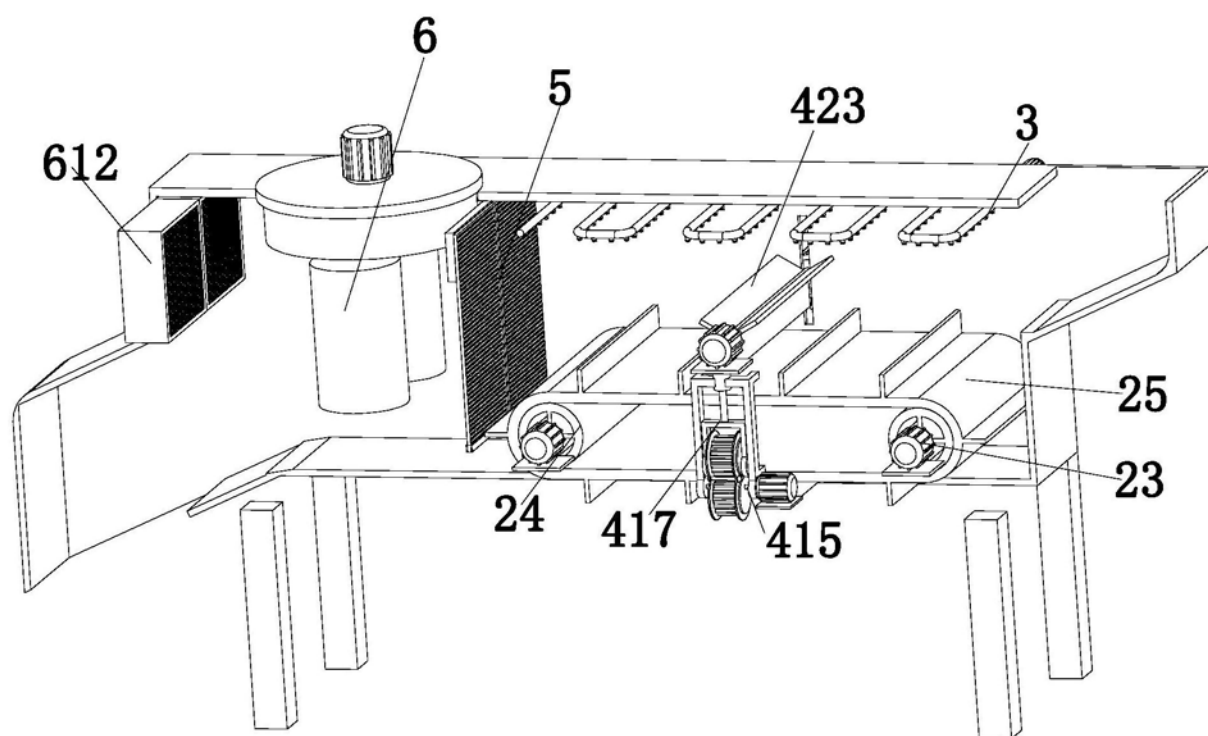


图1



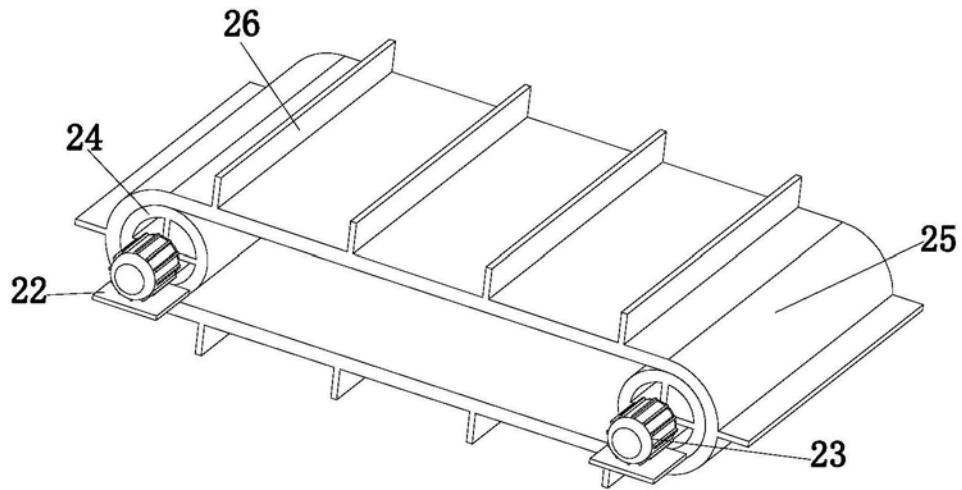


图3

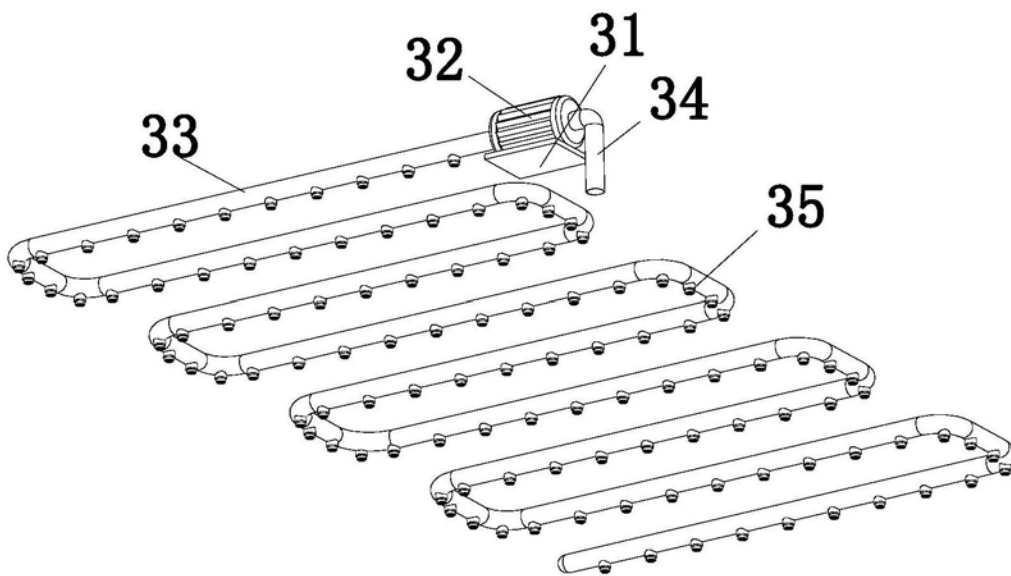


图4

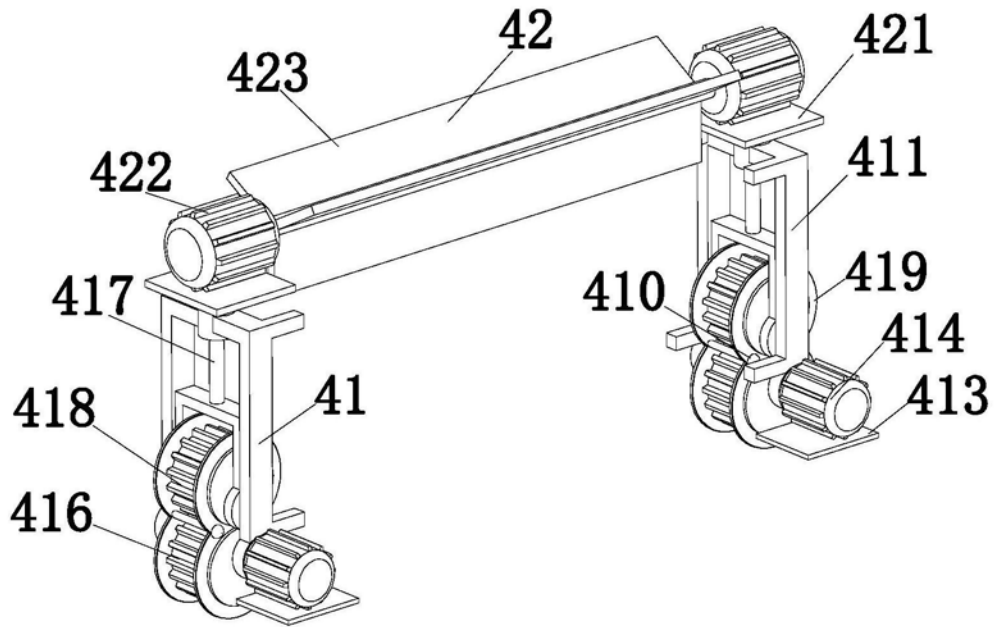


图5

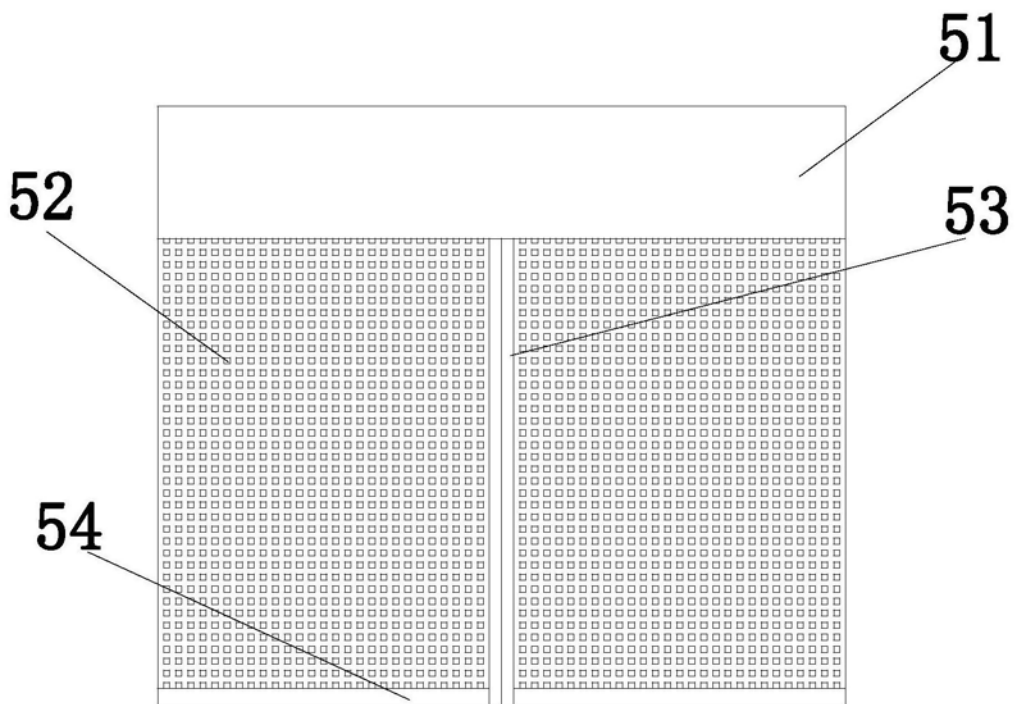


图6

