(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201553211 U
(45)授权公告日 2010.08.18

(21)申请号 200920048828.9

(22)申请日 2009.10.29

(73)专利权人 镇江康飞机器制造有限公司
地址 212009 江苏省镇江市大港新区五峰山路 66 号

(72)发明人 夏建桥

(74)专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200
代理人 楼高潮

(51)Int.Cl.
B62D 33/00(2006.01)
B32B 7/04(2006.01)
B32B 7/14(2006.01)

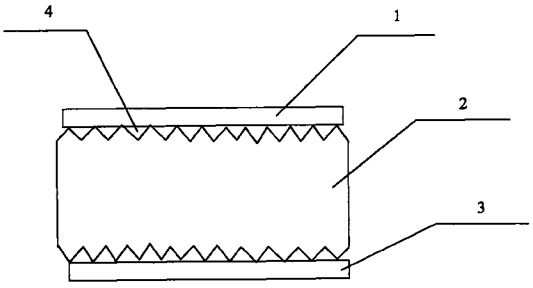
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种用于厢式车壁板的复合板

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于厢式车壁板的复合板，包括上面材、芯材和下面材，所述芯材包括有与上面材和下面材相贴合的上、下贴合面，所述上、下贴合面上均匀设有锯齿形沟槽。本实用新型由于采用了在芯材的上、下贴合面上均匀设有锯齿形沟槽的结构形式，使得芯材的上、下贴合面和上面材和小面材贴合时接触表面只有一面为平面，从而使得胶液可在芯材表面通过锯齿形的沟槽自由流动，使得胶层的厚度更加均匀，大大提高了复合板材的表面质量，保证了复合板的粘结面无内在缺陷，提高了复合板材的使用寿命。



CN 201553211 U

1. 一种用于厢式车壁板的复合板，包括上面材、芯材和下面材，所述芯材包括有与上面材和下面材相贴合的上、下贴合面，其特征在于，所述上、下贴合面上均匀设有锯齿形沟槽。

2. 如权利要求 1 所述的一种用于厢式车壁板的复合板，其特征在于，所述锯齿形沟槽的宽度为 4 ～ 6mm，深度为 3 ～ 5mm。

一种用于厢式车壁板的复合板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合板，特别是一种适用于厢式车车厢壁板材料的复合板。

背景技术

[0002] 现有技术中用于厢式车车厢壁板的复合板通常为三层结构，包括上面板、芯材和下面板，通常芯材与上面板和下面板相贴合的贴合面均为平面，在这种芯材的上下贴合面涂胶后再和上、下面板贴合成复合板。这种结构制成的复合板表面平面度案值较大，且从长期的使用结果来看，贴合表面易咕泡造成粘结不牢。近来出现了在芯材的上、下贴合面上间隔开有多条细沟槽的结构形式，虽然较上、下贴合面均为平面时的粘结状况得到一定的改善，但芯材与上面板和下面板的贴合面仍大部分为平面。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的缺陷，提供一种能够提高芯材和上、下面材的贴合强度，并能提高板材的表面平面度质量和使用寿命的复合板材。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案予以实现的。

[0005] 一种用于厢式车壁板的复合板，包括上面材、芯材和下面材，所述芯材包括有与上面材和下面材相贴合的上、下贴合面，其中，所述上、下贴合面上均匀设有锯齿形沟槽。

[0006] 上述的一种用于厢式车壁板的复合板，其中，所述锯齿形沟槽的宽度为 4 ～ 6mm，深度为 3 ～ 5mm。

[0007] 本实用新型一种用于厢式车壁板的复合板由于采用了在芯材的上、下贴合面上均匀设有锯齿形沟槽的结构形式，使得芯材的上、下贴合面和上面材和小面材贴合时接触表面只有一面为平面，从而使得胶液可在芯材表面通过锯齿形的沟槽自由流动，使得胶层的厚度更加均匀，大大提高了复合板材的表面质量；同时残留在芯材和面材之间的空气也可通过锯齿形的沟槽排除板外，保证了复合板的粘结面无内在缺陷，提高了芯材和上、下面材的贴合强度，提高了板材的表面平面度质量和复合板材的使用寿命。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的剖视图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0010] 本实用新型一种用于厢式车壁板的复合板，包括上面材 1、芯材 2 和下面材 3，所述芯材 2 包括有与上面材 1 和下面材 3 相贴合的上、下贴合面，胶粘时在芯材 2 的上、下贴合面上涂上胶液，并将上面材 1 和下面材 3 贴合于芯材 2 的上、下贴合面上，所述上、下贴合面上均匀设有锯齿形沟槽 4，所述锯齿形沟槽 4 的宽度为 4 ～ 6mm，深度为 3 ～ 5mm，胶液可在芯材 2 表面通过锯齿形沟槽 4 自由流动，使得胶层的厚度更加均匀，大大提高了复合板材的

表面质量，保证了复合板的粘结面无内在缺陷，提高了复合板材的使用寿命。

[0011] 这里本实用新型的描述和应用是说明性的，并非想将本实用新型的范围限制在上述实施例中，因此，本实用新型不受本实施例的限制，任何采用等效替换取得的技术方案均在本实用新型保护的范围内。

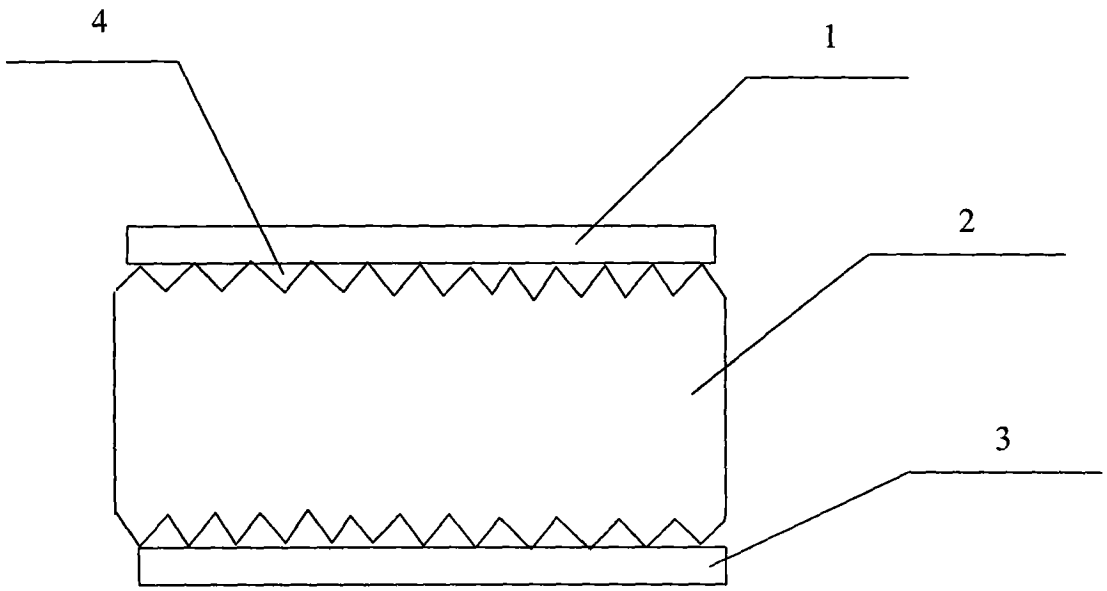


图 1