



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102720719 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201210192331. 0

(22) 申请日 2012. 06. 12

(71) 申请人 无锡天惠塑机有限公司

地址 214142 江苏省无锡市新区硕放新农路
西工业园(天惠塑机)

(72) 发明人 吴建国

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理
有限公司 11249

代理人 刘洪京

(51) Int. Cl.

F15B 15/14 (2006. 01)

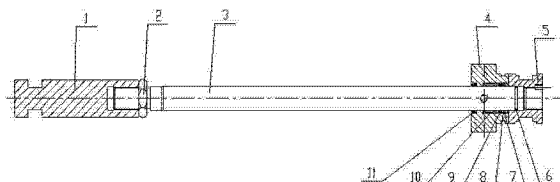
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种注塑机的射移油缸

(57) 摘要

本发明提供了一种注塑机的射移油缸,包括活塞和活塞杆,所述活塞上设有凹槽,且凹槽所在平面与所述活塞杆互相垂直,所述活塞杆一端深入到所述凹槽内与所述活塞配合,所述活塞端部开有螺纹孔,螺纹孔与所述活塞轴线平行,螺钉通过所述螺纹孔旋入活塞且螺钉头部旋入所述活塞杆与所述活塞配合的一端,将所述活塞和活塞杆固定连接,所述活塞和活塞杆之间设有第一密封圈,所述活塞杆的另一端与接杆通过螺母固定连接。本发明通过在活塞上设置凹槽与活塞杆进行配合,凹槽内壁围绕在活塞杆一端实现了活塞杆的定位,另外,活塞和活塞杆之间设有密封圈,达到了密封的目的。



1. 一种注塑机的射移油缸,包括活塞和活塞杆,其特征在于:所述活塞上设有凹槽,且凹槽所在平面与所述活塞杆互相垂直,所述活塞杆一端深入到所述凹槽内与所述活塞配合,所述活塞端部开有螺纹孔,螺纹孔与所述活塞轴线平行,螺钉通过所述螺纹孔旋入活塞且螺钉头部旋入所述活塞杆与所述活塞配合的一端,将所述活塞和活塞杆固定连接,所述活塞和活塞杆之间设有第一密封圈,所述活塞杆的另一端与接杆通过螺母固定连接。

2. 根据权利要求1所述的注塑机的射移油缸,其特征在于:所述射移油缸还包括射移缸透盖,所述射移缸透盖套设在所述活塞杆上并与所述活塞相接触,所述射移缸透盖与所述活塞杆之间依次设有防尘圈、含油轴套、第二密封圈、挡垫和挡圈。

一种注塑机的射移油缸

技术领域

[0001] 本发明涉及一种注塑机配件,尤其涉及一种注塑机的射移油缸。

背景技术

[0002] 模具是产品制造业不可缺少的一部分,一副模具设计的好坏直接影响到产品的质量。目前注塑机所用比较频繁,而且目前的注塑机所用的射移油缸大多是半活塞杆的油缸,射移油缸的射进速度明显低于射退速度,活塞与活塞杆的连接定位都是通过紧固螺钉和定位销来实现,在使用过程中紧固螺钉很容易松动,要时时进行检修随时更换,影响生产效率,严重时还会损坏设备,而定位不准确会影响整个设备的运行。

[0003] 有鉴于此,有必要对现有技术中注塑机的射移油缸予以改进,以解决上述问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种注塑机的射移油缸。

[0005] 为实现上述发明目的,本发明提供了一种注塑机的射移油缸,包括活塞和活塞杆,所述活塞上设有凹槽,且凹槽所在平面与所述活塞杆互相垂直,所述活塞杆一端深入到所述凹槽内与所述活塞配合,所述活塞端部开有螺纹孔,螺纹孔与所述活塞轴线平行,螺钉通过所述螺纹孔旋入活塞且螺钉头部旋入所述活塞杆与所述活塞配合的一端,将所述活塞和活塞杆固定连接,所述活塞和活塞杆之间设有第一密封圈,所述活塞杆的另一端与接杆通过螺母固定连接。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述射移油缸还包括射移缸透盖,所述射移缸透盖套设在所述活塞杆上并与所述活塞相接触,所述射移缸透盖与所述活塞杆之间依次设有防尘圈、含油轴套、第二密封圈、挡垫和挡圈。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明通过在活塞上设置凹槽与活塞杆进行配合,凹槽内壁围绕在活塞杆一端实现了活塞杆的定位,另外,活塞和活塞杆之间设有密封圈,达到了密封的目的。

附图说明

[0008] 图1为本发明一种注塑机的射移油缸的结构示意图;

图2为本发明中射移油缸的活塞结构示意图;

图中:1接杆,2螺母,3活塞杆,4射移缸透盖,5活塞,6第一密封圈,7挡圈,8挡垫,9第二密封圈,10含油轴套,11防尘圈,12凹槽。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图所示的各实施方式对本发明进行详细说明,但应当说明的是,这些实施方式并非对本发明的限制,本领域普通技术人员根据这些实施方式所作的功能、方法、或者结构上的等效变换或替代,均属于本发明的保护范围之内。

[0010] 请参阅图 1、2 所示,本发明提供了一种注塑机的射移油缸,包括活塞 5 和活塞杆 3,所述活塞 5 上设有凹槽 12,且凹槽 12 所在平面与所述活塞杆 3 互相垂直,所述活塞杆 3 一端深入到所述凹槽 12 内与所述活塞 5 配合,凹槽 12 内壁围绕在活塞杆 3 一端实现了活塞杆 3 的定位,所述活塞 5 端部开有螺纹孔,螺纹孔与所述活塞 5 轴线平行,螺钉通过所述螺纹孔旋入活塞 5 且螺钉头部旋入所述活塞杆 3 与所述活塞 5 配合的一端,将所述活塞 5 和活塞杆 3 固定连接,活塞 5 和活塞杆 3 之间还设有第一密封圈 6,达到了密封的目的,活塞杆 3 的另一端与接杆 1 通过螺母 2 固定连接。

[0011] 另外,本发明中的射移油缸还包括射移缸透盖 4,所述射移缸透盖 4 套设在所述活塞杆 3 上并与所述活塞 5 相接触,所述射移缸透盖 4 与所述活塞杆 3 之间依次设有防尘圈 11、含油轴套 10、第二密封圈 9、挡垫 8 和挡圈 7。

[0012] 上文所列出的一系列的详细说明仅仅是针对本发明的可行性实施方式的具体说明,它们并非用以限制本发明的保护范围,凡未脱离本发明技艺精神所作的等效实施方式或变更均应包含在本发明的保护范围之内。

[0013] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0014] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

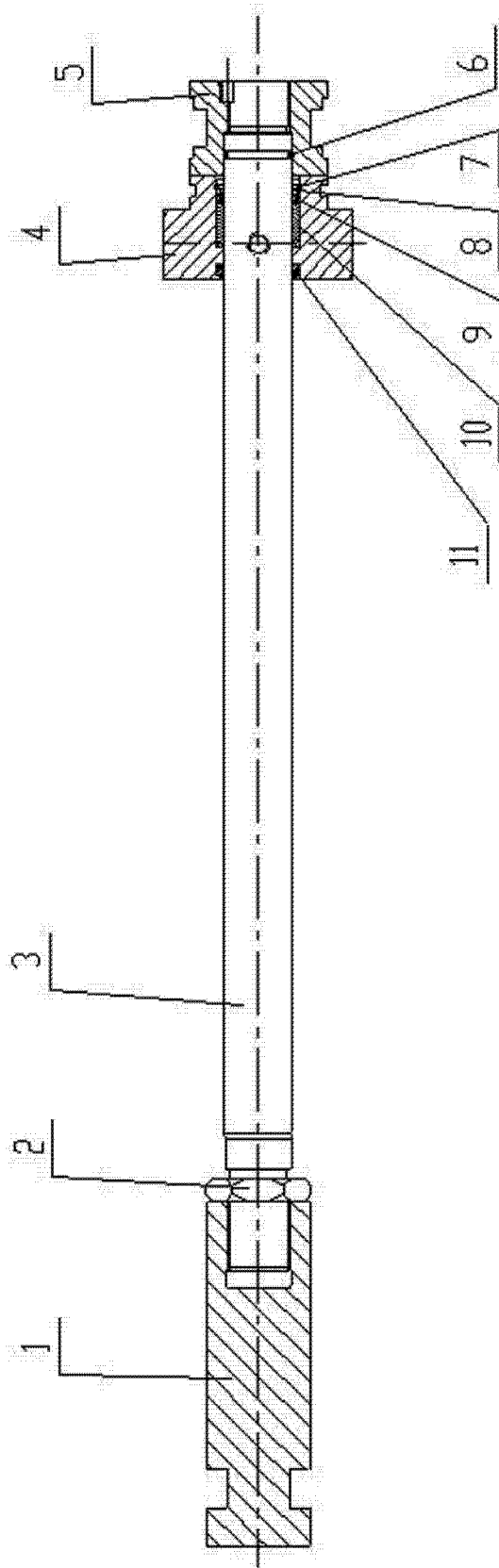


图 1

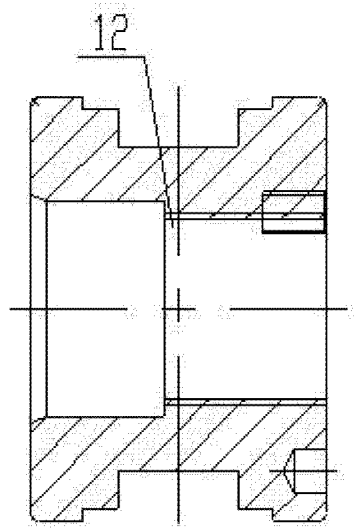


图 2